Zadní dílenský stojan pod motocykl 340 kg

Trubkový ocelový zvedák zadní kyvné vidlice s nastavitelnými L-adaptéry a zdvojenými koly

Nosnost: 340 kg (750 lbs) | **Nastavitelné rozpětí vidlice: 210 – 340 mm** | **Výška zdvihu: cca 350 mm** | **Trubky rámu: Ø 32 mm**



Univerzální zadní zvedák pod kyvnou vidlici GEKO G02172

ÚČEL POUŽITÍ A KLÍČOVÉ PŘEDNOSTI

Dílenský zvedák GEKO G02172 je navržen pro rychlé, spolehlivé a bezpečné zvednutí zadního kola motocyklu. Představuje nepostradatelného pomocníka každého motocyklisty a odborného servisu pro:

- **Pravidelnou údržbu sekundárního převodu:** Snadné čištění, odmašťování, kontrolu průhybu a přesné mazání hnacího řetězu bez nutnosti posouvání celého stroje.
- **Servisní práce na zadní nápravě:** Blesková demontáž zadního kola, výměna pneumatiky, ložisek, kontrola brzdových kotoučů a výměna brzdových destiček.
- **Dlouhodobé mimosezónní garážování (zimování):** Zvednutím zadního kola do vzduchu se zcela eliminuje deformace pláště (vznik plochých plošek z dlouhého stání) a odlehčí se unavovaným pružinám zadního centrálního tlumiče i přepákování.
- **Vysoká stabilita a odolnost:** Svařovaný trubkový rám z oceli o průměru 32 mm s komaxitovým lakem a zdvojenými zátěžovými koly na každé straně.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Katalogové označení	**GEKO G02172**
Tovární model výrobce	**JL-M05004**
Maximální statická nosnost	**340 kg (750 lbs)**
Výška osy zdvihu	**cca 350 mm**
Rozsah nastavení L-adaptérů	**210 – 340 mm (plynule)**
Průměr trubek konstrukce	**Ø 32 mm (tloušťka 1,5 mm)**
Typ opěrných patek	**Univerzální pogumované L-profily**
Pojezdová kola	**4 ks (2× zdvojená) z odolného polymeru**
Celkové rozměry sestavy	**cca 800 × 520 × 350 mm**
Čistá hmotnost stojanu	**cca 5,0 kg**

ROZPIS DODÁVKY A BALENÍ

Před zahájením montáže zkontrolujte úplnost všech komponent balení:

- **1× Hlavní ovládací U-oblouk (madlo):** Dlouhá páka usnadňující zvedání vlastní vahou.
- **2× Boční nosná ramena:** Profilované ocelové vzpěry s navařenými osičkami pro pojezdová kola a pouzdry pro L-adaptéry.
- **2× Výsuvné L-adaptéry (patky):** Kalené čepy s navařenými úhelníky a silnou ochrannou protiskluzovou pryží.
- **2× Aretační křídlové šrouby M8:** Pro beznástrojové nastavení a pevnou fixaci šířky ramen.
- **4× Zátěžová pojezdová kola:** Polymerová valivá kola s podložkami a pojistnými kroužky / závlačkami.
- **2× Spojovací šrouby M8 s maticemi:** Pro pevné spojení bočnic s hlavním rámem.



ČSN EN ISO 12100
Prostudujte návod



ČSN EN 166
Ochrana zraku



ČSN EN 388
Ochranné rukavice



ČSN EN ISO 20345
Bezpečnostní obuv



VÝSTRAHA
Pozor na pád břemene

KRITICKÉ NEBEZPEČÍ: PŘÍSNÝ ZÁKAZ STARTOVÁNÍ MOTORU A ZAŘAZENÍ RYCHLOSTI!
Nikdy za žádných okolností nestartujte motor motocyklu a nezařazujte rychlostní stupeň, pokud je stroj zvednutý na zadním dílenském stojanu! Rotující zadní kolo při záběru motoru generuje silné gyroskopické momenty, rázy a vibrace, které nevyhnutelně způsobí sklouznutí motocyklu ze stojanu, jeho okamžité převrácení a destrukci s rizikem těžkých fraktur a tržných zranění obsluhy! Čištění řetězu, kontrolu vůlí a mazání provádějte **VÝHRADNĚ PŘI VYPNUTÉM MOTORU RUČNÍM OTÁČENÍM KOLA**!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ SEDÁNÍ NA MOTOCYKL UMÍSTĚNÝ NA STOJANU!
Stojan je konstruován výhradně pro statickou hmotnost zadní části motocyklu do 340 kg. Je přísně zakázáno sedat na zvednutý motocykl, přitěžovat jej dalšími osobami či břemeny nebo provádět agresivní páčení dílů hrubou silou. Přetížení může způsobit trvalou plastickou deformaci trubek rámu a zhroucení konstrukce.

PODMÍNKY BEZPEČNÉHO PRACOVIŠTĚ A PODKLADU:
• Stojan smí být používán **výhradně na dokonale rovném, hladkém, suchém a pevném betonovém podkladu** s vysokou nosností.
• Přísný zákaz používání na šikmých plochách, nezpevněném štěrku, trávě, měkkém asfaltu nebo kluzké podlaze znečištěné olejem či chladicí kapalinou!
• Kolečka stojanu se při zvedání a spouštění **musí mít možnost volně odvalovat** po čisté podlaze – při zablokování koleček o překážku dojde k vysmeknutí L-adaptérů z kyvné vidlice a pádu motocyklu!

METODICKÉ ZÁSADY BEZPEČNÉ MANIPULACE

Pravidlo přímého směru řízení: Před přistavením stojanu vždy srovnejte přední kolo motocyklu přesně do přímého směru. Doporučuje se vložit přední kolo do dílenského zarážecího stojanu (kolébky) nebo opřít stroj o boční stojánek na pevném podkladu.

Správné usazení pod ramena kyvné vidlice: L-adaptéry musí dosedat výhradně na rovné spodní plochy ramen kyvné vidlice. Zkontrolujte, že se adaptéry nedotýkají brzdových hadiček, kabeláže snímačů ABS, krytu řetězu nebo zadního brzdového třmenu!

Prevence poškrábání a sklouznutí: Pravidelně kontrolujte neporušenost pryžových návleků na L-adaptérech. Znečištění dosedacích ploch mastnotou nebo stržená guma vede k okamžitému sklouznutí vidlice. Nikdy nepoužívejte adaptéry s obnaženým kovem!

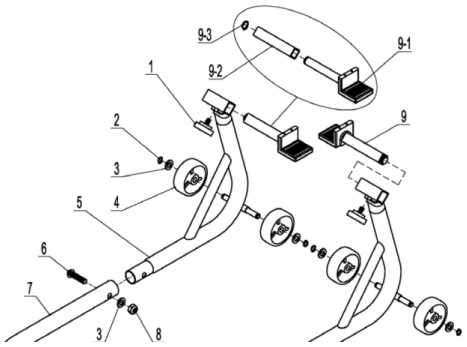
Předprovozní kontrolní checklist (před každým zdvihem):

- **Pevnost spojů rámu:** Prověřte řádné dotažení obou samojistných matic M8 [8]. Konstrukce nesmí mít v čepu žádnou vůli ani se kroutit.
- **Zajištění kol:** Zkontrolujte přítomnost a stav pojistných kroužků / závlaček [2] na všech 4 osičkách pojezdových koleček.
- **Stav pryžových návleků:** Pryž na L-přezkách nesmí být prodřená, ztvrdlá ani znečištěná olejem. Zabraňuje poškození laku kyvné vidlice.
- **Vizuální kontrola svarů:** Ověřte, že trubkový rám nevykazuje známky únavy materiálu, trhlin ve svarech či ohybu po pádu.

Doporučený pracovní postup (dle počtu osob):

- **S asistencí druhé osoby (nejbezpečnější metoda):** Pomocník drží motocykl v sedle za řídítka ve svislé poloze. Obsluha stojanu pohodlně a přesně navede obě L-patky pod vidlici a plynule zatlačí na madlo k zemi.
- **Samostatně v jedné osobě:** Doporučujeme použít přední nájezdovou kolébku (stojan předního kola), která udrží stroj svisle, nebo postupovat opatrně ze strany bočního stojánku s přidržováním podsedlového rámu.

ROZPAD DÍLŮ A KONSTRUKČNÍ SCHÉMA STOJANU



Technické rozpadové schéma součástí dílenského stojanu

Poz.	Název součásti	Funkční popis a specifikace
[1]	Aretační šroub	Křídlový šroub M8 pro fixaci šířky L-adaptéru
[2]	Pojistný kroužek / závlačka	Zajištění nápravy pojezdového kolečka
[3]	Plochá podložka	Vymezovací podložka nápravy a spojů rámu
[4]	Pojezdové kolo (4 ks)	Polymerové kolo se zvýšenou rázovou odolností
[5]	Boční nosné rameno	Ocelová tvarovaná vzpěra se zdvojeným kolem
[6]	Spojovací šroub rámu	Vysokopevnostní šroub M8 s půlkulatou hlavou
[7]	Ovládací U-madlo	Hlavní zvedací páka pro přenos síly
[8]	Samojistná matice	Matice M8 s nylonovou vložkou proti povolení
[9]	Sestava L-adaptéru	Kompletní opěrná patka (9-1 pryž, 9-2 čep, 9-3 kroužek)

POSTUP SESTAVENÍ STOJANU KROK ZA KROKEM

1 Montáž pojezdových kol [4]

Na navařené ocelové čepy bočních ramen [5] nasuňte vnitřní ploché podložky [3]. Poté nasuňte polymerová kolečka [4], vnější podložky a zajistěte je dodanými pojistnými kroužky / závlačkami [2] do drážek. Zkontrolujte, zda se všechna 4 kolečka volně a hladce otáčejí bez axiálního drhnutí.

2 Spojení bočních ramen s madlem [7]

Zasuňte konce bočních ramen [5] do objímek hlavního ovládacího U-madla [7]. Otvory pro šrouby pečlivě slícujte, prostrčte spojovací šrouby M8 [6] a z vnitřní strany nasaďte podložky [3] a samojistné matice [8]. Dotáhněte pevně dvěma stranovými klíči velikosti 13 mm. Rám musí tvořit tuhý celek.

3 Instalace a seřízení L-adaptérů [9]

Do horních pouzder na bočních ramenech zasuňte nosné čepy L-adaptérů (9-2). Změřte vnější šířku zadní kyvné vidlice motocyklu a adaptéry nastavte tak, aby pryžové dosedací plochy (9-1) podpíraly obě ramena vidlice co nejblíže zadní ose. Polohu pevně zajistěte dotažením křídlových šroubů [1].

4 Zkušební dosednutí a kontrola rovinatosti

Položte sestavený stojan na rovnou podlahu. Všechna 4 pojezdová kolečka se musí dotýkat země současně bez viklání do kříže. Pokud stojan vykazuje vůli, povolte spojovací šrouby [6], srovnejte konstrukci na rovné ploše a znovu pevně dotáhněte.

POSTUP BEZPEČNÉHO ZVEDÁNÍ MOTOCYKLU

1. Příprava stroje: Umístěte motocykl na rovný betonový povrch. Řídítka vyrovnejte rovně dopředu. Pro maximální bezpečnost se doporučuje pomoc druhé osoby, která přidržuje motocykl za řídítka v rovnovážné poloze.

2. Přistavení stojanu: Ze zadní strany přisuňte stojan k zadnímu kolu. Zkontrolujte, že obě pogumované L-patky směřují přímo pod kyvnou vidlici a nedotýkají se brzdového kotouče, třmenu ani řetězu.

3. Samotný zdvih: Uchopte ovládací U-madlo oběma rukama (nebo jednou rukou za madlo a druhou stabilizujte záď motocyklu). Plynule a s jistotou zatlačte madlo stojanu směrem k podlaze. Zdvihací ramena překonají mrtvý bod a motocykl se bezpečně zvedne do stabilní pracovní polohy.

4. Spouštění zpět na zem: Uchopte motocykl za řídítka/madlo a pomalu zvedejte ovládací U-madlo stojanu nahoru, dokud zadní pneumatika měkce nedosedne na zem. Následně opřete motocykl zpět na boční stojánek.

DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A PROVOZNÍCH POTÍŽÍ

Problém / Příznak	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Stojan se na rovině viklá nebo kroutí	• Nerovnoměrně dotažené spojovací šrouby M8. • Deformace rámu po přetížení nad 340 kg. • Nerovný dílenský podklad.	Povolte šrouby M8 [6], vyrovnejte stojan na rovné podlaze a symetricky dotáhněte. Zkontrolujte rovinatost trubek. Při trvalé deformaci stojan vyřaďte.
L-adaptér sklouzává z kyvné vidlice	• Mastnota na spodní straně kyvné vidlice. • Poškozená, prodřená či ztvrdlá pryž patek. • Nedotažený aretační křídlový šroub M8.	Důkladně odmastěte ramena vidlice čističem brzd. Poškozenou pryžovou manžetu vyměňte. Vždy pevně dotáhněte křídlové šrouby [1].
Zdvihání vyžaduje nadměrnou fyzickou sílu	• Zablokovaná pojezdová kolečka na podlaze. • L-adaptéry umístěny příliš daleko od zadní osy. • Nesprávná páková technika.	Vyčistěte nápravičky kol od nečistot a namazejte. Umístěte adaptéry co nejblíže zadní ose kola pro optimální pákový převod. Tlačte na konec madla.
Kolečka drhnou nebo se netočí	• Zanesení osiček namotanými vlasy, špínou. • Chybějící mazivo nebo koroze čepů.	Demontujte pojistné kroužky [2], stáhněte kolečka, očistěte hřídelky a naneste tenkou vrstvu univerzálního plastického maziva.
Poškrábání laku kyvné vidlice	• Cizí těleso (písek, kovové špony) na pryži. • Kontakt kovové hrany adaptéru s vidlicí.	Před každým nasazením očistěte pryžové patky měkkým hadrem. Zkontrolujte, zda kovové tělo adaptéru nepřesahuje přes pryž.

Pravidla pravidelné údržby a skladování:

- **Pravidelná kontrola spojů:** Před každým použitím zkontrolujte dotažení samojistných matic M8 [8] a stav pojistných kroužků kol [2].
- **Čištění po práci:** Po ukončení prací otřete stojan od prachu, stříkanců oleje a maziva na řetězy čistým textilem.
- **Konzervace laku a kovů:** V místech oděrek laku ošetřete povrch antikorozním nátěrem. Osičky kol konzervujte sprejem WD-40 nebo jemným olejem.
- **Skladování:** Uchovávejte v suchém, krytém prostředí mimo agresivní chemikálie a přímé povětrnostní vlivy.

Doporučení pro zimní odstávku:

Při dlouhodobém zimování motocyklu na zadním stojanu doporučujeme použít současně i **přední dílenský stojan GEKO** (pod vidlici či brýle). Tím dosáhnete kompletního vyvěšení obou kol, zamezíte jakékoliv jednostranné zátěži podvozku a zajistíte dokonalou stabilitu motocyklu po celou dobu garážování. Pravidelně kontrolujte stabilitu a tlak v pneumatikách.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

CE

Výrobce: GEKO Sp. z o.o. Sp. k., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Stojan pod motorku, motocykl 340kg zadní GEKO (Typ: G02172, Model: JL-M05004)

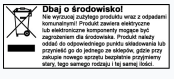
splňuje všechny příslušné požadavky níže uvedených směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **Směrnice 2006/42/ES** Evropského parlamentu a Rady ze dne 17. května 2006 o strojních zařízeních.
- **Harmonizovaná technická norma:** EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).

Výrobek je shodný s exemplářem, který byl předmětem certifikátu posouzení typu ES č. **TRCN-19191JLM2** ze dne 10.07.2019 vydaného notifikovanou osobou **INTEGRA 96 Uluslararasi** (Identifikační číslo oznámeného subjektu NB **2422**), Maltepe Mah. 8090/1 Sokak No: 5A Cigli / Izmir, Turecko.

Osoba pověřená sestavením technické dokumentace:
mgr Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
Místo a datum vydání: Kietlin, 28.09.2021

mgr Larysa Kowalczyk
Oprávněná osoba výrobce



EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A RECYKLACE KOVŮ:
Ocelový rám i polymerová kola jsou 100% recyklovatelné suroviny. Po skončení životnosti odevzdejte stojan do sběrny druhotných surovin nebo sběrného dvora. Nevyhazujte do běžného komunálního odpadu.

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A ZÁRUCE:
Tento návod k obsluze představuje překlad z originální technické dokumentace výrobce vytvořený za použití moderních překladových nástrojů. Dodavatel a prodejce neodpovídají za případné tiskové chyby, drobné terminologické nepřesnosti či odchylky v textu. V případě nejasností se řiďte originální technickou dokumentací výrobce nebo kontaktujte odborný servis.