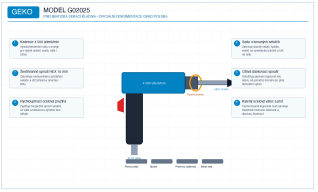
Pneumatické sekací demoliční kladivo se 4 sekáči a pružinou

Výkonné pneumatické sekací kladivo se šestihranným upínáním HEX 10 mm pro odsekávání plechů, svarů, nýtů a zdiva

MODEL: **GEKO G02025** • EAN: **5901477020254** • KATEGORIE: **Pneumatická sekací a bourací kladiva**

Frekvence úderů	Upínací stopka sekáčů	Pracovní tlak vzduchu	Příslušenství v balení
4 500 úderů/min	**HEX 10 mm (šestihran proti protočení)**	**6,3 bar (90 PSI)**	**4 kované sekáče + rychloupínací pružina**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: intenzivní rázové vibrace a vysokofrekvenční rázy – NEBEZPEČÍ VYSTŘELENÍ SEKÁČE A POŠKOZENÍ SLUCHU! PŘÍSNÝ ZÁKAZ SPOUŠTĚNÍ KLADIVA NAPRÁZDNO BEZ OPŘENÍ SEKÁČE O MATERIÁL (hrozí prasknutí válce a vystřelení pístu)! Pojistná ocelová pružina musí být vždy řádně zašroubována na závit hlavice. Kladivo pevně přitlačujte k obrobku. Povinné použití ochranných brýlí ČSN EN 166, antivibračních rukavic ČSN EN ISO 10819, chráničů sluchu ČSN EN 352-1 a obuvi S3.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model kladiva	GEKO G02025
Počet úderů za minutu	4 500 bpm (úderů/min)
Zdvih pístu	43 mm
Typ upínací stopky	Šestihranná stopka HEX 10 mm (zabraňuje samovolnému protáčení sekáče)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	6,3 bar (90 PSI)
Maximální provozní tlak	8,0 bar
Průměrná spotřeba vzduchu	cca 140 až 180 l/min
Přívodní závit vzduchu	G 1/4" (rychlospojka DN 7,2 je součástí sady)
Sada sekáčů v balení	4 ks kovaných ocelových sekáčů (plochý, špičatý, oddělovací na plech, sekáč na nýty)
Materiál válce a pístu	Kalená cementovaná legovaná ocel odolná rázovému opotřebení
Hmotnost sady	cca 1,65 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Vysoká kadence 4 500 úderů za minutu zaručuje bleskové odsekávání zarezlé karoserie, bodových svarů, výfuků i zdiva.
- Šestihranné upnutí HEX 10 mm drží sekáč pevně v rovině a zabraňuje nechtěnému pootáčení ostří během sekání.
- Masivní spirálová ocelová pružina zajišťuje bleskovou výměnu sekáčů bez použití dalšího montážního nářadí.
- Citlivá spoušť v rukojeti umožňuje dávkovat sílu úderu od jemného přisekávání až po maximální demoliční výkon.
- Kompletní sada se 4 kovanými sekáči pokrývá veškeré karosářské, zámečnické a instalatérské sekací práce.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY (ČSN EN ISO 11148-4, ČSN EN ISO 12100, NV 361/2007 SB., ČSN EN ISO 28927-10)

Pneumatické sekací demoliční kladivo GEKO G02025 je zkonstruováno a certifikováno v přísném souladu s evropskými harmonizovanými normami **ČSN EN ISO 11148-4** (Neelektrická ruční nářadí – Sekací a nýtovací kladiva), **ČSN EN ISO 12100** (Bezpečnost strojních zařízení – Základní pojmy a všeobecné zásady pro konstrukci), **ČSN EN ISO 28927-10** (Měření vibrací na rukojeti sekacích a bouracích kladiv) a **Nařízením vlády č. 361/2007 Sb.** (podmínky ochrany zdraví při práci s expozicí vibracím a hluku). Zařízení je určeno pro profesionální dílenské a stavební odsekávání plechů, bodových svarů, nýtů, zdiva a dlažby. Obsluhovat kladivo smějí pouze zletilé, kvalifikované osoby řádně seznámené s tímto návodem k obsluze.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ RIZIKA PŘI PROVOZU PNEUMATICKÉHO SEKACÍHO KLADIVA:
• **VYSTŘELENÍ SEKÁČE PŘI CHYBĚJÍCÍ NEBO PRASKLÉ POJISTNÉ PRUŽINĚ:** Spuštění kladiva bez řádně našroubované pružiny nebo s prasklým závitem vede k okamžitému vystřelení sekáče kinetickou energií úderu! Spirálová pružina musí být vždy zcela dotažena na závit hlavice válce.
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ SPOUŠTĚNÍ KLADIVA NAPRÁZDNO:** Nikdy nespouštějte kladivo, pokud sekáč není pevně opřen o obrobek! Údery pístu naprázdno způsobují destrukci kaleného válce, vytržení pouzdra a destrukci úderového mechanismu.
• **ODŠTĚPKY KOVU A BETONU ODLETUJÍCÍ VYSOKOU RYCHLOSTÍ:** Při sekání vznikají nebezpečné odštěpky materiálu vymrštované rázem do okolí. Zákaz míření sekáčem na osoby, povinné bezpečné ohraničení pracoviště.
• **PŘETÍŽENÍ KLOUBŮ RUKY V DŮSLEDKU INTENZIVNÍCH VIBRACÍ:** Frekvence 4 500 bpm způsobuje vysokou expozici vibracím. Je nutné používat certifikované antivibrační rukavice a dodržovat pravidelné bezpečnostní přestávky v práci.
• **POŠKOZENÍ SLUCHU A OPOTŘEBENÉ SEKÁČE:** Hluk rázů překračuje 95 dB(A) – povinnost chráničů sluchu. Přísný zákaz používání opotřebovaných sekáčů s otřepy a deformacemi na stopce HEX 10 mm.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha pneumatického sekacího kladiva je povinna při práci nepřetržitě používat tyto certifikované OOPP:

- **Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166):** Certifikovaná ochrana očí a obličeje před odštěpky svarů, úlomky zdiva a šponami.
- **Antivibrační pracovní rukavice (ČSN EN ISO 10819):** Tlumicí výstelka snižuje přenos rázů do rukou a chrání před chladem z expandujícího vzduchu.
- **Mušlové chrániče sluchu (ČSN EN 352-1):** Akustický tlak při frekvenci 4 500 bpm vyžaduje spolehlivé utlumení proti trvalému poškození sluchu.
- **Bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou tužinkou S3 (ČSN EN ISO 20345):** Ochrana nohou před padajícími odseknutými kusy a těžkým materiálem.

3. POŽADAVKY NA STLAČENÝ VZDUCH A JEDNOTKU ÚPRAVY (FRL)

- **Pracovní tlak 6,3 bar (90 PSI):** Kladivo provozujte výhradně při regulovaném tlaku 6,3 bar na vstupu. Tlak vyšší než 8,0 bar přetěžuje válec a vede k havárii mechanismu; nižší tlak způsobuje prudký pokles razance a kadence úderů.
- **Spotřeba vzduchu 140–180 l/min:** Kompresor musí mít trvalý výkon min. 180 l/min a tlakovou nádobu min. 50 l pro stabilní dodávku stlačeného vzduchu.
- **FRL jednotka (filtr, regulátor, přimazávač):** Do rozvodu vzduchu musí být zařazen 5µm cyklonový filtr pro odloučení kondenzátu a rzi, regulátor tlaku a mlhový přimazávač s olejem ISO VG 32 (dávkování 2–3 kapky/min).
- **Vnitřní světlost přívodní hadice min. DN 8–10 mm:** Pro eliminaci dynamických tlakových ztrát používejte hadici o světlosti min. 8–10 mm (3/8").

4. PŘEHLED HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ KLADIVA GEKO G02025

1. **Hlava válce s vnějším závitem:** Přesně obrobená přední část válce s masivním závitem pro našroubování přídržné ocelové pružiny.
2. **Rychloupínací ocelová spirálová pružina:** Tvrzená pojistná pružina zajišťující bezpečné axiální vedení a aretaci nákružku sekáče.
3. **Šestihranné upínací pouzdro HEX 10 mm:** Kalené lůžko stopky zabraňující samovolnému protáčení sekáče a držící rovinu břitu.
4. **Kalený ocelový válec a rázový píst:** Vyrobeny z cementované legované oceli odolné vysokofrekvenčnímu rázovému namáhání.
5. **Plynulá regulační spoušť:** Citlivá páčka spouštěcího ventilu umožňující plynulé dávkování úderů a přesný náběh sekání.
6. **Ergonomická pistolová rukojeť:** Tvarované tělo s protiskluzovým povrchem zajišťující stabilní a bezpečné vedení nástroje.
7. **Spodní výfuk vzduchu:** Výfukový kanál v patce rukojeti odvádí expandující vzduch směrem dolů mimo obličej a pracovní plochu.
8. **Vstupní hrdlo vzduchu G 1/4" s mikrosítkem:** Závitový vstup pro rychlospojku DN 7,2 opatřený mosazným filtrem mechanických nečistot.
9. **Sada 4 kovaných ocelových sekáčů:** Speciální profilované nástroje se šestihrannou stopkou HEX 10 mm pro univerzální dílenské práce.

5. PŘIPOJENÍ VZDUCHU, MONTÁŽ SEKÁČŮ A POUŽITÍ BŘITŮ

Připojení ke stlačenému vzduchu přes rychlospojku DN 7,2: Do závitu G 1/4" našroubujte vsuvku rychlospojky DN 7,2 (závit utěsněte teflonovou páskou). Připojte hadici o světlosti min. DN 8–10 mm napojenou na výstup jednotky FRL nastavené na stálý pracovní tlak 6,3 bar.
Montáž a výměna sekáčů se stopkou HEX 10 mm pomocí rychloupínací pružiny: Stopku sekáče HEX 10 mm protáhněte středem spirálové pružiny tak, aby se spodní rozšířený nákružek sekáče opřel o vnitřní kužel pružiny. Následně zasuňte šestihran sekáče do pouzdra válce a pružinu pevně rukou našroubujte na závit hlavy válce až nadoraz. Před prací tahem za sekáč ověřte, že nástroj nevypadává a pružina je zcela zašroubována.
Přehled a použití 4 sekáčů v sadě:
- **Plochý sekáč:** Určen na odsekávání plechů, bodových svarů, dělení materiálu, odstraňování zbytků malty a obkladů.
- **Špičatý sekáč:** Pro bourací práce v betonu, cihlách, prorážení otvorů a prostupů ve zdivu a vysekávání spár.
- **Oddělovací sekáč na plechy:** Speciální břit pro rychlé a přesné prostřihávání a oddělování karosářských plechů.
- **Tvarový sekáč na nýty a čepy:** Půlkulatý břit pro bezpečné odsekávání hlav nýtů, čepů a zarezlých šroubových spojů.

6. TECHNOLOGICKÝ POSTUP SEKÁNÍ A PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

Technologický postup sekání krok za krokem:
1. Sekáč nasaďte na požadované místo obrobku pod úhlem **30° až 45°** a oběma rukama kladivo pevně přitlačte k materiálu.
2. Teprve po pevném opření sekáče stiskněte spoušť! Citlivou spouští plynule dávkujte frekvenci úderů. Nikdy nespouštějte naprázdno!
3. Sekejte plynulým postupem bez nadměrného tlaku. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ PÁČENÍ DO STRAN!** Boční páčení vede k vylomení šestihranného pouzdra sekáče nebo ke zlomení kalené stopky HEX 10 mm.
Denní údržba a mazání: Před každou směnou nakapejte **4 až 5 kapek pneumatického oleje ISO VG 32** přímo do vstupu vzduchu G 1/4" (pokud nepoužíváte automatický přimazávač). Pravidelně čistěte šestihranné pouzdro i stopky sekáčů od prachu a kovových špon a kontrolujte stav pružiny.

7. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kladivo po stisknutí spouště neuděří / zatuhlý píst ve válci	Zatuhlý píst v důsledku nedostatku mazání, vniknutí nečistot či kondenzátu, ucpané vstupní sítko, chybějící tlak vzduchu	Zkontrolujte kompresor a tlak 6,3 bar; vyčistěte sítko G 1/4"; aplikujte 5–10 kapek oleje ISO VG 32 do vstupu a mírně poklepejte sekáčem pro uvolnění pístu.
Slabá síla úderu a pomalá kadence	Nízký dynamický tlak (< 6,3 bar), škrcení průtoku v úzké hadici (< DN 8 mm), nedostatek mazání nebo opotřebení těsnění	Zvyšte tlak na regulátoru na 6,3 bar při zatížení; použijte hadici min. DN 8–10 mm; promažte pneumatickým olejem; zkontrolujte těsnost válce.
Sekáč se v pouzdře protáčí / vymačkané lůžko	Opotřebený šestihran HEX 10 mm na stopce sekáče v důsledku páčení do stran nebo opotřebení vodicího pouzdra válce	Opotřebený sekáč ihned vyměňte za nový; při vymačkání pouzdra předejte kladivo k servisu; přísně dodržujte zákaz páčení sekáčem do stran.
Prasklá nebo uvolněná pojistná pružina sekáče	Únava materiálu pružiny po velkém počtu úderů, spouštění kladiva naprázdno, nedostatečné dotažení na závitu válce	Práci ihned zastavte; vyměňte pružinu za originální náhradní díl GEKO; pružinu vždy našroubujte na doraz závitu; zakažte údery naprázdno.
Únik stlačeného vzduchu kolem rukojeti či spouště	Opotřebené těsnicí O-kroužky dříku spouštěcího ventilu, netěsný závitový spoj přívodní rychlospojky G 1/4"	Vyměňte O-kroužky spouštěcího ventilu (servisní sada); demontujte vsuvku G 1/4" a závit znovu pečlivě utěsněte teflonovou PTFE páskou.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené pneumatické nářadí ani zbytky provozních maziv likvidovány v netříděném komunálním odpadu! Pneumatické kladivo je vyrobeno z vysoce kvalitních recyklovatelných kovů: kalená cementovaná legovaná ocel (píst, válec, sekáče, pružina) a hliníková slitina (těleso rukojeti). Před likvidací nářadí rozeberte, vyprázdněte zbytky oleje a ekologicky je zlikvidujte ve sběrném dvoře nebezpečných odpadů (včetně použitých olejových filtrů). Kovy předejte k recyklaci v hutích a kovošrotu.

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS

Na pneumatické demoliční kladivo GEKO G02025 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka se vztahuje na prokazatelné materiálové a výrobní vady tělesa kladiva, válce a spouštěcího ventilu. Záruka se nevztahuje na závady způsobené spouštěním kladiva naprázdno bez opření o materiál, provozem bez mazání olejem ISO VG 32, překročením tlaku 8,0 bar, páčením sekáče do stran ani na běžné opotřebení břitů sekáčů a pojistné pružiny. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

10. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že strojní zařízení:
Název výrobku: Pneumatické sekací demoliční kladivo se 4 sekáči a pružinou • **Model:** GEKO G02025 • **EAN:** 5901477020254
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních – MD)**.
Použité harmonizované technické normy: EN ISO 11148-4:2012 (Neelektrická ruční nářadí – Sekací a nýtovací kladiva), EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

11. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION PROTOCOL)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek měření a zkoušky	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Frekvence úderů 4 500 bpm při tlaku 6,3 bar na etalonovém měřiči	Naměřena stabilní kadence 4 520 bpm při tlaku 6,3 bar (VYHOVUJE)	Zkušebna pneumatického nářadí #02
15. 01. 2026	Rázový zátěžový test pístu a válce 10 000 cyklů v plném zatížení	Dynamická zkouška bez únavy materiálu a mikrotrhlin (SCHVÁLENO)	Úderová rázová laboratoř Radomsko
15. 01. 2026	Kontrola rozměrů šestihranného lůžka HEX 10,05 mm kalibrem	Lůžko HEX 10,05 mm v mezních výrobních tolerancích (VYHOVUJE)	Metrologická inspekce jakosti
16. 01. 2026	Dielektrický a tlakový test těla a spouštěcího ventilu na 10 bar	Tlaková odolnost pláště a těsnost ventilu bez úniku (SCHVÁLENO)	Tlaková kontrola GEKO Polska