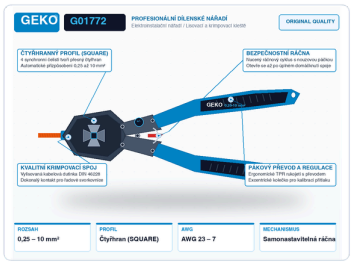
Samonastavitelné čtyřhranné krimpovací lisovací kleště na kabelové dutinky 0,25–10 mm²

Přesné ráčnové lisovací kleště s automatickým přizpůsobením průřezu vodiče a nouzovým odjištěním

MODEL: **GEKO G01772** • EAN: **5901477134432** • KATEGORIE: **Elektroinstalační nářadí / Lisovací a krimpovací kleště**

ROZSAH	PROFIL	AWG	MECHANISMUS
0,25 – 10 mm²	Čtyřhran (SQUARE)	AWG 23 – 7	Samonastavitelná ráčna



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Kleště **nejsou elektroizolované (nemají atestaci dle IEC 60900 pro práci pod napětím). PRÁCE JE POVOLENA VÝHRADNĚ NA ELEKTROINSTALACÍCH SPOLEHLIVĚ ODPOJENÝCH OD NAPĚTÍ! PŘÍSNÝ ZÁKAZ STŘÍHÁNÍ NEBO LISOVÁNÍ OCELOVÝCH DRÁTŮ, ŠROUBŮ A LAN TĚMITO KLEŠTĚMI** – hrozí trvalé poškození kalených čelistí! Před zapojením nalisované dutinky do svorkovnice **vždy proveďte mechanickou kontrolu pevnosti spoje tahem**.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Pracovní rozsah lisování dutinek	0,25 mm² až 10 mm² (vodiče s jednoduchou i dvojitou dutinkou)
Americká stupnice vodičů (AWG)	AWG 23 – 7
Lisovací profil	Rovnoměrný čtyřhranný profil (Square Crimp) vytvořený 4 synchronními čelistmi
Princip přizpůsobení	Automatické samonastavení lisovacího profilu dle tloušťky vložené dutinky
Ráčnový systém	Nucený ráčnový cyklus zaručující otevření kleští až po úplném domáčknutí spoje
Nouzové uvolnění	Integrovaná uvolňovací páčka pro otevření kleští v případě zaseknutí
Materiál čelistí	Speciální chrom-vanadiová legovaná nástrojová ocel kalená v oleji
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové návleky z TPR s protiskluzovou úpravou
Regulace přítlaku	Excentrické nastavovací kolečko pro jemnou kalibraci lisovací síly
Celková délka	cca 175 mm
Hmotnost	cca 360 g

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Systém 4 synchronních lisovacích čelistí automaticky formuje dokonale symetrický čtyřhran pro svorkovnice
- Automatické samonastavení eliminuje riziko chybné volby lisovací komory obsluhou v rozsahu 0,25–10 mm²
- Nucený ráčnový mechanismus zaručuje konstantní a normovaný lisovací tlak při každém stisku
- Kompaktní ergonomický tvar a převodový pákový mechanismus snižují úsilí ruky o více než 30 %
- Nouzová uvolňovací pojistka umožňuje okamžité otevření čelistí při chybném vložení materiálu

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A EVROPSKÉ NORMY (ČSN EN 60352-2, ČSN EN 60999-1)

Krimpovací lisovací kleště GEKO G01772 jsou určeny k vytváření vysoce kvalitních neletovaných elektrických spojů kabelových dutinek s jemně slaněnými měděnými vodiči dle norem **ČSN EN 60352-2 (Neletované spoje – Část 2: Lisované spoje)** a **ČSN EN 60999-1 (Připojovací svorky pro elektrické měděné vodiče)**. Správné zalisování zajišťuje nízký přechodový odpor, zabraňuje třepení jemných měděných žil a eliminuje riziko lokálního přehřívání či vzniku požáru ve svorkovnicích rozváděčů.

PĚT BEZPEČNOSTNÍCH PRAVIDEL ELEKTROTECHNIKY (ČSN EN 50110-1):
Před jakoukoliv prací na elektrických zařízeních a rozváděčích bezpodmínečně dodržte 5 základních pravidel:
1. **ÚPLNĚ ODPOJIT OD NAPĚTÍ:** Vypněte hlavní jistič, odpojte stykače a vyjměte tavné pojistky příslušného obvodu.
2. **ZABEZPEČIT PROTI OPĚTOVNÉMU ZAPNUTÍ:** Ovládací páky jističů uzamkněte visacím zámkem (systém LOTO) a vyvěste výstražnou tabulku „Neupínat! Na zařízení se pracuje“.
3. **OVĚŘIT BEZNAPĚŤOVÝ STAV:** Spolehlivou dvoupólovou zkoušečkou (měřičem napětí) ověřte nepřítomnost napětí na všech fázových vodičích vůči sobě i vůči ochrannému vodiči PE.
4. **UZEMNIT A ZKRATOVAT:** U rozvodů vysokého a nízkého napětí s rizikem indukovaného napětí proveďte řádné uzemnění a zkratování pracovního místa.
5. **OHRADIT NEBO ZAKRÝT SOUSEDNÍ ŽIVÉ ČÁSTI:** Pokud se v těsné blízkosti nacházejí živé části pod napětím, zakryjte je certifikovanými izolačními bariérami nebo kryty.

2. OCHRANA PŘED ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM A MECHANICKÁ OCHRANA

- **Zákaz práce pod napětím:** Dvousložkové TPR návleky rukojetí poskytují komfortní úchop a protiskluzovou ochranu, avšak **nemají dielektrickou certifikaci 1000 V (VDE dle IEC 60900)**. Práce na zařízeních pod napětím je přísně zakázána!
- **Zákaz zneužití nástroje:** Kleště jsou konstruovány výhradně pro tenkostěnné měděné vodiče a dutinky. Nikdy nestříhejte ani nelisujte ocelové dráty, kalené šrouby, hřebíky či ocelová lanka. Došlo by k okamžitému vyštípnutí a poškození synchronních čelistí.
- **Prevence sevření prstů:** Během krimpovacího cyklu nikdy nevkládejte prsty mezi pohyblivá ramena ráčny ani do lisovací komory mezi 4 čelisti.

3. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při montážních pracích a lisování dutinek je pracovník povinen používat tyto certifikované pomůcky:

- **Ochranné brýle (ČSN EN 166):** Ochrana očí před odstřikujícími odřezky měděných drátků a izolace při zkracování vodičů.
- **Pracovní rukavice pro montážní práce (ČSN EN 388):** Ochrana pokožky dlaní před otlaky, poškrábáním a propíchnutím ostrými konci drátů.
- **Izolační obuv s antistatickou podrážkou (ČSN EN ISO 20345):** Zajištění stability na pracovišti v montážním prostředí.

4. POPIS KONSTRUKCE A FUNKČNÍCH PRVKŮ LISOVACÍCH KLEŠTÍ

1. **4 synchronní profilované čelisti z nástrojové oceli:** Precizně kalené segmenty vytvářející dokonale symetrický čtyřhranný lisovací profil (Square Crimp) v celém rozsahu 0,25 až 10 mm².
2. **Automatické samonastavení komory:** Pružinový mechanismus automaticky přizpůsobí světlost komory průměru vložené dutinky bez nutnosti ručního přepínání.
3. **Nucený ráčnový mechanismus (Full Cycle Ratchet):** Zajišťuje plný lisovací zdvih; kleště nelze rozevřít předčasně, dokud nedojde k úplnému domáčknutí spoje a automatickému odskočení.
4. **Nouzová uvolňovací páčka ráčny:** Bezpečnostní táhlo na vnitřní straně rukojeťové páky umožňující odjištění západek v případě zaseknutí nástroje.
5. **Excentrické nastavovací kolečko:** Kalibrační šroub s ryskami pro jemné seřízení předpětí pružiny a lisovací síly dle opotřebení.
6. **Ergonomické rukojeti s TPR návleky:** Dvousložkový termoplastický elastomer tlumící vibrace a zabraňující vyklouznutí z ruky.

5. PŘÍPRAVA SLANĚNÉHO VODIČE (LANKA)

- **Volba vhodného nářadí pro odizolování:** K odizolování použijte přesné odizolovací kleště. Žádné měděné vlákno lanka nesmí být naříznuto, oslabeno ani přestřiženo!
- **Délka odizolování vodiče:** Z pláště vodiče stáhněte izolaci přesně na délku odpovídající kovové trubičce dutinky (obvykle 8 až 12 mm dle typu dutinky). Žíly nesmí vyčnívat z dutinky o více než 0,5 mm.
- **Zákaz kroucení žil:** Odizolovaný svazek měděných drátků nezkrucujte do spirály prsty; kroucení zvyšuje vnější průměr svazku a brání správnému zaplnění dutinky.

6. TECHNOLOGICKÝ POSTUP KRIMPOVÁNÍ DUTINKY

- **Nasazení dutinky:** Zvolte kabelovou dutinku odpovídajícího průřezu (např. 1,5 mm² pro vodič 1,5 mm²). Nasuňte dutinku na odizolovaný konec vodiče tak, aby plastový izolační límec zakryl přesah izolace a měděná vlákna dosahovala až ke konci kovové dutinky.
- **Vložení do lisovací komory:** Zaveďte připravený vodič s dutinkou z boku do středu čtyřčelisťové komory kleští. Ujistěte se, že čelisti svírají pouze kovovou část dutinky, nikoliv plastový límec!
- **Provedení lisovacího cyklu:** Plynulým, souvislým stiskem obou rukojetí sevřete kleště. Mechanismus samonastaví čelisti a rovnoměrně slisuje dutinku. Stisk pokračujte až nadoraz, kdy ráčna znatelně cvakne a rukojeti se samočinně rozevřou.

7. KONTROLA ČTYŘHRANNÉHO PRŮŘEZU A PEVNOSTI SPOJE

Po dokončení slisování proveďte okamžitou dvouúrovňovou kontrolu kvality: 1. **Vizuální kontrola geometrie:** Zkontrolujte, zda je kovová dutinka po celém obvodu rovnoměrně slisována do přesného čtvercového profilu se znatelnými vlnkovými drážkami bez natržení plechu. 2. **Zkouška tahem (Pull-test):** Pevně uchopte vodič a dutinku a proveďte zkoušku tahem dle normy ČSN EN 60352-2. Dutinka se nesmí z vodiče uvolnit ani posunout.

8. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Kleště se zasekly a nejdou otevřít	Cizí těleso v ráčně, předčasné zastavení stisku před dokončením cyklu	Zatlačte malou nouzovou uvolňovací páčku ráčny ve směru k čelistem; čelisti okamžitě odskočí.
Dutinka sjíždí z vodiče (malá pevnost)	Nedostatečný přítlak čelistí, nevhodný průřez dutinky vůči vodiči	Pootočte excentrické kolečko směrem ke znaménku „+“ pro vyšší lisovací sílu; zkontrolujte průřez lanka a dutinky.
Zdeformovaný nebo nesouměrný čtyřhran	Zanesené čelisti kovovými pilinami nebo nečistotami, poškození lamely	Vyčistěte lisovací komoru stlačeným vzduchem a štětečkem; kápněte 1 kapku oleje na vodicí čepy.
Poškozený či prasklý izolační límec	Příliš hluboké vložení dutinky do čelistí (límec skřípnut čelistmi)	Dutinku vkládejte pouze po začátek plastového límce; používejte certifikované dutinky dle DIN 46228.
Tuhý chod ráčny a vrzání	Vyschnutí původního maziva, znečištění mechanismu prachem ze stavby	Očistěte boční lamely a ozubení ráčny technickým sprejem a aplikujte lehký strojní olej na čepy.

9. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Zařízení a obaly likvidujte v souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** v platném znění. Krimpovací kleště jsou vyrobeny z jakostních materiálů a jsou plně recyklovatelné.
Kovové těleso kleští (vysoce legovaná chrom-vanadiová nástrojová ocel, ocelové nýty a ráčnové západky) předejte k recyklaci kovů do sběrného dvora nebo výkupny druhotných surovin. Dvousložkové TPR návleky rukojetí odevzdejte do kontejneru na tříděný plastový odpad. Je zakázáno vyhazovat nářadí do směsného komunálního odpadu!

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek je poskytována standardní záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)**. Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady zjištěné při správném používání. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození čelistí způsobené lisováním ocelových lan, šroubů či hřebíků, ani na běžné opotřebení vzniklé extrémním průmyslovým vytížením. Výhradní distributor a autorizovaný servis: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, IČ: 04639999, Web: **www.nasenaradi.cz**.

11. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název: Samonastavitelné čtyřhranné krimpovací lisovací kleště na kabelové dutinky 0,25–10 mm² • **Model:** GEKO G01772 • **EAN:** 5901477134432
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2001/95/ES** (Všeobecná bezpečnost výrobků – GPSD).
Aplikované harmonizované technické normy: EN ISO 12100:2010, EN 60352-2:2006 (Neletované lisované spoje).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

12. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Funkce samonastavovacího ráčnového mechanismu a nouzového odjištění	VYHOVUJE	Kontrola montáže Kietlin #02
15. 01. 2026	Geometrie čtyřhranného lisovacího profilu čelistí (0,25 až 10 mm²)	VYHOVUJE	Měrové středisko Kietlin #04
15. 01. 2026	Zkouška pevnosti lisovaného spoje v tahu dle ČSN EN 60352-2	VYHOVUJE	Zkušebna elektrotechniky #01
16. 01. 2026	Vizuální kontrola TPR rukojetí a kompletnost balení s návodem CZ	SCHVÁLENO	Výstupní expedice Radomsko