NÝTOVACÍ ADAPTÉR 3V1 NA AKU VRTAČKU

Profesionální konvertor pro trhací nýty (2,4–6,4 mm) a nýtovací matice (M3–M12) s 1/4" HEX stopkou

URČENÍ A CHARAKTERISTIKA NÁSTROJE

Inovativní nýtovací adaptér **GEKO G01354** představuje vysoce efektivní profesionální nástavný systém 3v1, který během několika sekund promění standardní akumulátorový šroubovák nebo elektrickou vrtačku v plnohodnotnou elektrickou nýtovačku. Umožňuje bez námahy a bleskově instalovat jak klasické trhací nýty o průměrech 2,4 až 6,4 mm, tak nýtovací matice velikostí M3 až M12 do ocelových, hliníkových i nerezových plechů a profilů.

Klíčové konstrukční přednosti:

- **Duralové tělo z letecké slitiny:** Masivní pouzdro z hliníku AL-6061-T6 kombinuje vysokou torzní tuhost s nízkou hmotností pro snadnou manipulaci.
- **Planetová redukční převodovka:** Vnitřní mechanismus s tvrzenými koly z Cr-Mo oceli zajišťuje obrovskou tažnou sílu bez přetěžování vrtačky.
- **Tříčelisťový úchopový mechanismus:** Kalené čelisti zaručují spolehlivé zachycení dříků trhacích nýtů i z ušlechtilé nerezové oceli.
- **Univerzální šestihranná stopka 1/4" (HEX):** Standard DIN 3126 zaručuje okamžité upnutí do jakéhokoliv běžného sklíčidla.
- **Přídavná šroubovací rukojeť:** Ergonomická rukojeť s vroubkovaným protiskluzovým povrchem eliminuje reakční točivý moment na zápěstí.



GEKO G01354 – Adaptér s namontovaným trnem M12 a výměnnou hubicí pro trhací nýty

TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Specifikace / Hodnota
Model / Objednací kód	GEKO G01354 (3v1 Adapter)
Rozsah nýtovacích matic	M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
Rozsah trhacích nýtů	2,4 – 3,2 – 4,0 – 4,8 – 6,0 – 6,4 mm
Kompatibilní materiály nýtů	Hliník (Al), ocel (Fe), nerez (A2/A4), měď
Upínací šestihranná stopka	1/4" HEX (6,35 mm) DIN 3126
Doporučené otáčky vrtačky	Max. 800–1 000 ot./min (1. převod)
Doporučený krouticí moment	Min. 20–50 Nm (s momentovou spojkou)
Materiál těla / čelistí	Letecký dural 6061-T6 / Cr-Mo ocel
Celková hmotnost sady v kufru	cca 1,75 kg

OBSAH DODÁVANÉ SOUPRAVY V KUFRU



- 1× Těleso nýtovacího adaptéru 3v1
- 1× Přídavná šroubovací rukojeť s vroubkováním
- 7× Nýtovací trny s maticemi: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
- 6× Nýtovací hubice: 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,0 / 6,4 mm
- 1× Servisní oboustranný montážní klíč
- 1× Sada vnitřních čelistí pro trhací nýty + pružiny
- 1× Odolný plastový transportní kufr s výlisky

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A VAROVÁNÍ

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ S RÁZOVÝMI UTAHOVÁKY (TANGENCIÁLNÍMI RÁZY)!
Nýtovací adaptér **NESMÍ BÝT NIKDY POUŽÍVÁN** s pneumatickými, elektrickými ani akumulátorovými rázovými utahováky (tzv. impaktéry)! Rázový pulzní mechanismus vyvíjí destruktivní axiální a torzní rázy, které okamžitě rozlámou vnitřní planetová kola, poškodí axiální jehlová ložiska a nevratně strhnou jemný závit nýtovacích trnů. Používejte **VÝHRADNĚ** klasickou aku vrtačku s nastavitelnou kluznou momentovou spojkou!

SPRÁVNÉ NASTAVENÍ MOMENTOVÉ SPOJKY AKU VRTAČKY:
Při nýtování matic vždy začínejte od nejnižšího stupně momentu a postupně jej zvyšujte, dokud matice není spolehlivě zalisována. Nikdy nenastavujte vrtačku na režim vrtání (symbol vrtáku) bez aktivní spojky! Přetížení krouticím momentem způsobí okamžité přetržení závitového trnu (zejména u jemných závitů M3, M4 a M5).

Bezpečnost pracovního prostoru a obsluhy:

- **Použití přídavné rukojeti:** Adaptér vyvíjí při deformaci nýtů reakční sílu až 50 Nm. Přídavnou rukojeť adaptérů mějte vždy pevně zašroubovanou a držte ji druhou rukou kolmo k ose otáčení.
- **Zajištění obrobku:** Spojované plechy a díly musí být pevně sevřeny svěrkami nebo pevně uchyceny, aby se při nýtování nemohly protočit.
- **Odstranění otřepů z otvorů:** Předvrtané otvory zbavte otřepů a špon, které by mohly způsobit nesouosost hlavy nýtu nebo ucpání adaptéru.
- **Správné otáčky a převod:** Na aku vrtačce vždy zvolte 1. rychlostní stupeň (pomalý, silový převod do 400–600 ot./min). Vysoké otáčky (2. stupeň) vedou k přehřátí a poškození závitů.

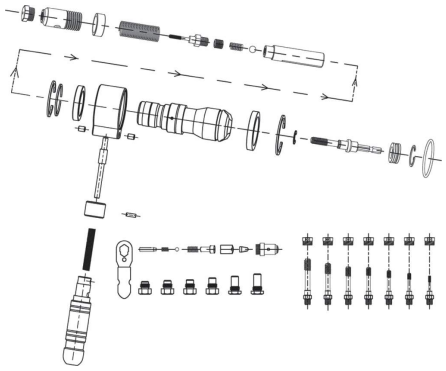
Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):

- **Ochrana zraku (ČSN EN 166):** Vždy noste certifikované ochranné brýle. Při utržení dříku trhacího nýtu může dojít k prudkému vymrštění kovového zbytku dříku.
- **Ochrana rukou (ČSN EN 388):** Používejte přiléhavé montážní rukavice chránící před ostrými hranami plechů a popálením o horký nýtovací trn.
- **Zákaz volného oděvu a šperků:** Rotující vřeteno a sklíčidlo vrtačky může zachytit volné rukávy, kravaty či dlouhé vlasy (nutno zajistit síťkou).

DOPORUČENÉ UTAHOVACÍ MOMENTY A OTÁČKY PRO NÝTOVACÍ MATICE

Rozměr matice	Doporučený průměr vrtání	Materiál matice	Doporučený točivý moment	Stupeň spojky aku vrtačky
M3	5,0 mm	Hliník / Ocel	3 – 5 Nm	Stupeň 1 – 3 (velmi jemný)
M4	6,0 mm	Hliník / Ocel	5 – 8 Nm	Stupeň 3 – 6
M5	7,0 mm	Hliník / Ocel / Nerez	8 – 12 Nm	Stupeň 6 – 10
M6	9,0 mm	Hliník / Ocel / Nerez	14 – 18 Nm	Stupeň 10 – 14
M8	11,0 mm	Hliník / Ocel / Nerez	20 – 26 Nm	Stupeň 14 – 18
M10	13,0 mm	Hliník / Ocel	28 – 35 Nm	Stupeň 18 – 22 / Vrtačka s momentem > 45 Nm
M12	15,0 mm	Hliník / Ocel	35 – 45 Nm	Maximální moment spojky / Aku vrtačka > 60 Nm

KONSTRUKČNÍ SCHÉMA ROZPADU SOUČÁSTÍ (EXPLODED VIEW)



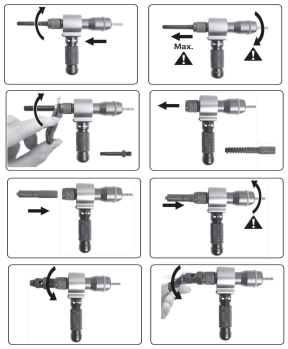
A. POSTUP PRO NÝTOVACÍ MATICE (M3–M12)

1. **Výběr a montáž trnu:** Zvolte požadovaný rozměr závitového trnu (např. M6). Uvolněte přední černou objímku dodaným servisním klíčem, vložte trn do šestihranného pouzdra a objímku pevně dotáhněte.
2. **Upnutí do vrtačky:** Upněte šestihrannou stopku 1/4" do sklíčidla aku vrtačky a pevně utáhněte. Nastavte 1. rychlostní stupeň a střední moment spojky.
3. **Našroubování matice:** Nastavte vrtačku na PRAVÝ chod (vpřed) a při nízkých otáčkách našroubujte nýtovací matici na trn, dokud límec matice nedosedne na čelo objímky.
4. **Zavedení do otvoru:** Zaveďte matici kolmo do předvrtaného čistého otvoru ve spojeném dílu.
5. **Zalisování matice:** Pevně uchopte rukojeť adaptéru, stiskněte spoušť vrtačky (pravý chod). Adaptér zatáhne trn směrem dovnitř a vytvoří na zadní straně plechu pevný deformovaný límec (spojka vrtačky proklouzne).
6. **Vyšroubování trnu (REVERZ):** Přepněte vrtačku na LEVÝ chod (reverz). Trn se automaticky plynule vyšroubuje ze zalisované matice.

B. POSTUP PRO TRHACÍ NÝTY (2,4–6,4 MM)

1. **Výměna nýtovací hlavy:** Odšroubujte přední objímku, vyjměte trn na matice a nainstalujte tříčelisťovou hlavu pro trhací nýty s pružinou.
2. **Volba hubice:** Našroubujte na předek hlavy hubici odpovídající průměru dříku nýtu (např. 4,8 mm) a dotáhněte ji servisním klíčem.
3. **Otevření čelistí:** Přepněte vrtačku na LEVÝ chod (reverz) na cca 2 sekundy – vnitřní čelisti se rozevřou pro snadné zasunutí dříku.
4. **Vložení nýtu:** Zasuňte dřík trhacího nýtu do hubice až po dosedací hlavičku nýtu.
5. **Nýtování:** Zaveďte nýt do otvoru, přepněte na PRAVÝ chod a stiskněte spoušť. Čelisti sevřou dřík a tahem nýt zformují, dokud nedojde k čistému utržení dříku.
6. **Uvolnění zbytku dříku:** Přepněte vrtačku zpět na LEVÝ chod – čelisti se uvolní a utržený dřík nýtu volně vypadne z hubice.

FOTOGRAFICKÝ PRŮVODCE PRACOVNÍMI OPERACEMI



Fáze 1–8: Nasazení trnu, dotažení klíčem, zalisování při pravém chodu, uvolnění reverzem a přestavba na trhací nýty

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PŘÍPADNÝCH PORUCH

Závada / Problém	Možná příčina	Nápravné opatření
Závitový trn se zasekává v matici a nelze jej vyšroubovat	- Trn byl do matice zaveden šikmo. - Deformace závitu v důsledku přetažení momentem. - Zanesený závit třískami.	Přepněte vrtačku na reverz (levý chod) a současně lehce táhněte vrtačku směrem od materiálu. Před nýtováním zkontrolujte kolmost a promažte závit trnu kapkou oleje.
Dřík trhacího nýtu se neutrhne (klouže v čelistech)	- Opotřebované nebo zanesené rýhované čelisti. - Zvolena příliš velká hubice pro daný průměr dříku. - Zbytky kovového prachu a zinku v čelistech.	Odšroubujte přední objímku, vyjměte tříčelisťový mechanismus, vyčistěte drážky čelistí mosazným kartáčkem a odmastěte. Zkontrolujte správnou velikost hubice. Opotřebované čelisti vyměňte.
Utržený dřík nýtu nevypadává z adaptéru	- Nedostatečný zpětný chod vrtačky (čelisti se plně neotevřely). - Ohnutý dřík nýtu uvnitř vodicí trubičky.	Spusťte levý chod vrtačky na 2–3 sekundy a otočte adaptér hubicí dolů. Pokud dřík nevypadne, odšroubujte hubici a dřík opatrně vytlačte tenkým trnem.
Přetržení závitového trnu (zejména M3, M4, M5)	- Nastaven příliš vysoký moment na vrtačce. - Použití rázového utahováku (přísně zakázáno!).	Trn je nutno vyměnit za nový z náhradní sady. Snižte nastavení momentové spojky na vrtačce a vždy pracujte pouze na 1. rychlostním stupni.

Pravidelná údržba a mazání:

- **Čištění po práci:** Po každém použití vyfoukejte vnitřní prostor adaptéru stlačeným vzduchem a odstraňte hliníkový a ocelový prach.
- **Mazání závitových trnů:** Před zahájením série nýtování kápněte na závit trnu kapku strojního nebo teflonového oleje PTFE. Snižuje se tím tření a opotřebení závitu.
- **Promazání planetového převodu:** Jednou za 6 měsíců naneste na vnitřní planetová kola a axiální ložisko malé množství lithného maziva NLGI 2.

Skladování a péče o příslušenství:

- Všechny výměnné trny, hubice a montážní klíč uchovávejte přehledně uložené v originálním plastovém kufříku.
- Chraňte sadu před vlhkostí a korozivními parami. Kovové části skladujte s lehkým filmem konzervačního oleje.
- Závitové trny chraňte před pádem na tvrdý beton, který by mohl poškodit náběhové závity.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: **F.H. GEKO**, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Nýtovací adaptér 3v1 na vrtačku – Typ: G01354
splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Strojní zařízení)**
a byl navržen a vyroben v souladu s harmonizovanou technickou normou: **EN ISO 12100:2010**.



mgr Grzegorz Kowalczyk
Osoba oprávněná k podpisu

Ekologická likvidace odpadu:
Opotřebovaný adaptér ani jeho kovové příslušenství nepatří do směsného domovního odpadu. Výrobek odevzdejte k ekologické recyklaci druhotných surovin (kovy a slitiny) v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech.

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A ZÁRUCE:
Tento český návod k obsluze představuje odborný technický překlad vyhotovený na základě originální výrobní dokumentace společnosti GEKO. Výrobce a distributor neručí za tiskové chyby či škody vzniklé neodbornou montáží a nedodržením bezpečnostních pokynů.