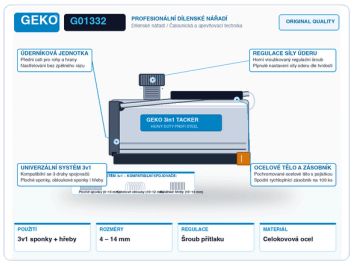
Celokovová čalounická sponkovačka 3v1 s regulací síly úderu (sponky + hřebíčky)

Univerzální sponkovací pistole pro obdélníkové sponky 4–14 mm, kabelové obloukové sponky a hřebíčky

MODEL: **GEKO G01332** • EAN: **5901477172663** • KATEGORIE: **Dílenské nářadí / Čalounická a upevňovací technika**

POUŽITÍ	ROZMĚRY	REGULACE	MATERIÁL
3v1 sponky + hřeby	4 – 14 mm	Šroub přítlaku	Celokovová ocel



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Mechanická sponkovačka vyvíjí **vysokou rázovou kinetickou energii vystřelené sponky! NEBEZPEČÍ ZASAŽENÍ OČÍ A VÁŽNÉHO PROSTŘELENÍ ČI PROPÍCHNUTÍ RUKOU A PRSTŮ! PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ ÚSTÍM NA OSOBY A ZVÍŘATA!** Před zahájením nastřelování do stěn, podlah či stropů vždy zkontrolujte nepřítomnost skrytých elektrických kabelů, plynových a vodovodních rozvodů ve zdivu spolehlivým detektorem vedení!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Typ nástroje	Ruční mechanická nastřelovací sponkovačka 3v1
Obdélníkové sponky (typ 53 / A)	Šířka 11,3 mm, tloušťka 0,7 mm, délka nožiček 4 – 14 mm
Obloukové kabelové sponky (typ 28 / U)	Šířka 6,3 mm, délka nožiček 10 – 12 mm (kabely do ø 5 mm)
Kolářské hřebíčky s hlavičkou (typ 300 / Brad)	Délka 10 – 14 mm
Konstrukční materiál	Silnostěnná pochromovaná ocel s vysokou odolností proti nárazům
Regulace síly nastřelení	Horní vroubkovaný otočný šroub s předpětím úderové pružiny
Zásobník	Spodní posuvný zásobník s pružinovým jezdcem a rychlým plněním
Kapacita zásobníku	cca 100 ks sponek nebo hřebíčků
Rukojeť a pojistka	Ergonomická ocelová páka s pryžovým tlumičem a aretačním třmenem
Rozměry (d × š × v)	155 × 22 × 115 mm
Hmotnost	cca 560 g

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Univerzální mechanismus 3v1 zpracovává klasické ploché sponky, oblé kabelové sponky i kolářské hřebíčky
- Plynulá regulace síly úderu umožňuje optimální nastavení nastřelení pro měkké smrkové dřevo i tvrdý dub
- Masivní celokovové tělo z pochromované oceli zaručuje dlouhou životnost i v náročném dílenském provozu
- Rychlonabíjecí spodní zásobník s pružinovým podavačem eliminuje zasekávání spojovacího materiálu
- Ergonomická páka s aretačním páskem umožňuje bezpečné sklopení a uložení do brašny na nářadí

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO NASTŘELOVACÍ NÁŘADÍ (ČSN EN ISO 12100)

Celokovová sponkovací pistole GEKO G01332 odpovídá normě **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)**. Nářadí je navrženo pro profesionální dílenské i domácí montážní a čalounické práce. Nářadí smí obsluhovat pouze poučené zletilé osoby seznámené s tímto návodem a bezpečnostními pokyny.

NEBEZPEČÍ ZRANĚNÍ VYSTŘELENÝM SPOJOVACÍM MATERIÁLEM:
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ:** Nikdy nemiřte ústím sponkovačky proti sobě ani jiným osobám a zvířatům, a to ani v případě, že je zásobník prázdný!
• **ZÁKAZ STŘELBY NAPRÁZDNO:** Nemačkejte spoušťovou páku naprázdno do vzduchu. Úder naprázdno způsobuje extrémní opotřebení úderníku a hrozí vymrštění úlomků pružiny!
• **SKRYTÁ ELEKTRICKÁ VEDENÍ:** Před nastřelováním do stěn, stropů či podlah důkladně prověřte trasu skrytých kabelů el. sítě (230 V / 400 V), plynovodu a vodovodu detektorem kovů a napětí. Zasažení kabelu může způsobit smrtelný úraz el. proudem nebo požár!
• **DRŽENÍ MATERIÁLU RUKOU:** Nikdy nepřidržujte upevňovanou látku, lištu ani fólii přímo v místě ústí. Vždy udržujte prsty v bezpečné vzdálenosti min. 10 cm od vystřelovacího otvoru!

2. ZÁSADY BEZPEČNÉ PRÁCE PŘI ČALOUNĚNÍ A MONTÁŽI FÓLIÍ

- **Pevný a stabilní podklad:** Nastřelování provádějte výhradně na pevných dřevěných, dřevotřískových nebo plastových podkladech. Nikdy nenastřelujte do oceli, betonu, kamene ani tvrzeného skla – sponka se odrazí nebo rozštípne s rizikem zasažení očí!
- **Napínání čalounických látek a kůží:** Při potahování nábytku napínejte potahový materiál směrem od středu k okrajům. Postupujte systematicky a kontrolujte rovnoměrné zapuštění hřbetů sponek do podkladu.
- **Upevňování parotěsných a stavebních fólií:** Při montáži střešních membrán, parozábran či izolací zvolte optimální přítlačnou sílu, aby nedošlo k proseknutí fólie hřbetem sponky. Používejte široké sponky typu 53.
- **Instalace sdělovacích a nízkonapěťových kabelů:** Pro upevňování kabelů (do ø 5 mm) používejte výhradně oblé sponky typu 28. Ujistěte se, že sponka kabel pouze obepíná a nedochází k proražení jeho izolačního pláště!

3. BEZPEČNÉ SKLADOVÁNÍ A ARETACE SPOUŠŤOVÉ PÁKY

- **Úplné vyprázdnění zásobníku:** Před uložením nářadí vždy vyjměte z posuvného zásobníku veškeré zbývající sponky nebo hřebíčky.
- **Aretace páky transportním třmenem:** Stlačte spoušťovou páku k rukojeti a zajistěte ji nasazením ocelového aretačního poutka. Tím zabráníte náhodnému spuštění úderu a zmenšíte profil nářadí pro uložení do brašny.
- **Ochrana před vlhkostí a dětmi:** Sponkovačku ukládejte na suchém místě chráněném před korozí a zcela mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci se sponkovací pistolí hrozí nekontrolované odražení sponek od suků či skrytých hřebíků. Obsluha je povinna používat tyto certifikované OOPP:

- **Ochranné brýle s boční ochranou (ČSN EN 166):** Nepostradatelná ochrana zraku před odraženou ocelovou sponkou či odletujícími odštěpky dřeva.
- **Pracovní ochranné rukavice (ČSN EN 388):** Mechanická ochrana dlaní a prstů proti oděru, otlakům od páky a propíchnutí ostrými hroty sponek.
- **Pevná pracovní obuv:** Ochrana nohou při případném upuštění celokovového nářadí či pádu spojovacího materiálu.

5. POPIS KONSTRUKCE A FUNKČNÍCH ČÁSTÍ SPONKOVAČKY

1. **Pochromované ocelové tělo:** Tuhá celokovová skořepina z hlubokotažné oceli s galvanickým lesklým pochromováním pro maximální mechanickou odolnost a ochranu proti korozi.
2. **Ergonomická spoušťová páka:** Lisovaná ocelová rukojeť vybavená pryžovým tlumicím návlekem pro pohodlné uchopení a absorpci zpětného rázu do dlaně.
3. **Horní šroubový regulátor:** Vroubkovaný otočný šroub pro plynulé nastavení předpětí mohutné listové pružiny a přesné dávkování hloubky zástřelu.
4. **Spodní posuvný zásobník:** Integrovaná ocelová komora se spodním plněním pro rychlou a spolehlivou výměnu spojovacího materiálu.
5. **Pružinový jezdec podavače:** Ocelová tyčka s tlačnou vinutou pružinou a zajišťovací západkou zajišťující plynulý posuv sponek k úderníku.
6. **Aretační pojistné poutko:** Výklopný ocelový třmen na konci rukojeti pro bezpečné uzamčení páky v přepravní sklopené poloze.
7. **Kalený úderník:** Masivní čepel z nástrojové oceli s vysokou odolností proti otěru a rázovému namáhání.
8. **Univerzální vodicí komora 3v1 kompatibilní se spojovacím materiálem:**
   - *Ploché obdélníkové sponky typ 53 (A):* šířka 11,3 mm, délka nožiček 4 – 14 mm (textil, parozábrany, lepenka).
   - *Obloukové kabelové sponky typ 28 (U):* šířka 6,3 mm, délka nožiček 10 – 12 mm (kabely do ø 5 mm).
   - *Kolářské hřebíčky s hlavičkou typ 300 (Brad):* délka 10 – 14 mm (lišty, zadní sololitové desky skříní).

6. POSTUP NABÍJENÍ ZÁSOBNÍKU PRO JEDNOTLIVÉ TYPY MATERIÁLU

1. Otočte sponkovačku spodní stranou (zásobníkem) nahoru.
2. Zatlačte zadní rýhovanou koncovku podavače mírně dopředu, stlačte směrem dolů a vytáhněte celou vodicí tyč s pružinou ze zásobníku.
3. **Vkládání obdélníkových sponek (typ 53) a oblých sponek (typ 28):** Vložte pásek sponek do vodicí drážky nožičkami mířícími nahoru (směrem ven z těla sponkovačky), aby hřbet spočíval na dně úložného kanálu.
4. **Vkládání hřebíčků (typ 300):** Zasuňte pásek hřebíčků do drážky tak, aby hlavičky spočívaly u horní vodicí hrany a hroty směřovaly ven. Pásek přiložte k boční stěně komory.
5. Zasuňte pružinový jezdec zpět do komory, zatlačte pružinu a koncovku pevně zacvakněte do aretačních výřezů těla.

7. NASTAVENÍ OPTIMÁLNÍ SÍLY ÚDERU (MĚKKÉ VS. TVRDÉ PODKLADY)

Pomocí horního šroubového regulátoru plynule přizpůsobíte energii nastřelení hustotě materiálu podkladu:

- **Tvrdé podklady (dub, buk, MDF, tvrdé dřevo, delší sponky):** Otáčejte regulačním šroubem **ve směru hodinových ručiček (+)**. Zvýší se předpětí listové pružiny a sponka se spolehlivě zarazí v celé délce.
- **Měkké materiály (smrk, borovice, sololit, tenké fólie, krátké sponky):** Otáčejte šroubem **proti směru hodinových ručiček (-)**. Sníží se síla úderu, což zabrání proseknutí fólie hřbetem sponky či poškození podkladu.

8. SPRÁVNÁ TECHNIKA NASTŘELOVÁNÍ A UVOLNĚNÍ VZPŘÍČENÉ SPONKY

- **Kolmý přítlak k podkladu:** Přiložte ústí sponkovačky **přísně kolmo (úhel 90°)** k povrchu. Druhou rukou pevně tlačte na přední část nářadí nad ústím a plynule stlačte páku až na doraz. Naklonění sponkovačky způsobuje ohnutí nožiček a neúplné zaražení.
- **Postup při uvolnění vzpříčené sponky:** Dojde-li k deformaci sponky v ústí, **nikdy nemačkejte páku silou!** Vyjměte pružinový jezdec, vysypte zbývající sponky a pomocí úzkých kleští nebo pinzety opatrně vytáhněte zdeformovanou sponku z úderového kanálu.

9. ČIŠTĚNÍ A PREVENTIVNÍ MAZÁNÍ MECHANIKY

Pravidelně odstraňujte prach a piliny z prostoru zásobníku stlačeným vzduchem. Pro zajištění lehkého chodu kápněte **jednou za 1 000 úderů 1 kapku jemného strojního oleje** do horního vodítka úderníku a do kluzného uložení spoušťové páky.

10. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Sponka se nevstřelí celá / vyčnívá	Nízké předpětí pružiny, příliš tvrdé dřevo, nedostatečný přítlak k podkladu	Dotáhněte horní šroub ve směru (+); přitlačte ústí oběma rukama kolmo k materiálu; zvolte kratší délku nožiček sponky.
Sponkovačka vynechává / střílí naprázdno	Prázdný zásobník, vzpříčený pásek sponek, unavená či zaseknutá tlačná pružina	Doplňte spojovací materiál; zkontrolujte volný posuv jezdce; vyčistěte drážku zásobníku od prachu a pilin.
Zaseknutá sponka v úderovém kanálu	Použití nekvalitních či zkorodovaných sponek, šikmý přítlak pistole při úderu	Vyjměte jezdec, odstraňte uvízlou sponku úzkými kleštěmi; používejte originální přesné sponky GEKO; udržujte kolmý úhel 90°.
Sponka trhá upevňovanou fólii	Příliš vysoká síla úderu na měkkém podkladu, ostré hrany nesprávného typu sponky	Povolte horní šroub proti směru (-); snižte předpětí pružiny; na křehké fólie použijte ploché široké sponky typu 53.
Páka jde stlačit příliš ztuha	Maximálně utažený regulační šroub, suchá nebo znečištěná vodicí dráha úderníku	Mírně povolte regulační šroub (-); aplikujte 1–2 kapky jemného mazacího oleje do vodicího kanálu a na čep spouštové páky.

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Opotřebované nebo vyřazené mechanické nářadí nesmí být vyhazováno do směsného domovního odpadu! Dle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** musí být veškeré kovové komponenty předány k recyklaci. Celokovová sponkovačka GEKO G01332 je vyrobena z vysoce jakostní oceli s pochromovaným povrchem. Očistěte nářadí od maziv a odevzdejte jej ve sběrném dvoře nebo ve výkupně druhotných surovin jako kovošrot.

12. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G01332 je poskytována záruka **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO)** ode dne prodeje. Záruka se vztahuje na výrobní vady materiálu a montáže. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (opotřebení břitu úderníku, únavu pružin), poškození způsobené používáním nekompatibilního spojovacího materiálu, mechanické poškození pádem, nastřelováním do zakázaných tvrdých materiálů (ocel, beton) ani vady vzniklé zanedbáním čištění a mazání. Výhradní distributor a autorizovaný servis: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, IČ: 04639999, Web: **www.nasenaradi.cz**.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Celokovová čalounická sponkovačka 3v1 s regulací síly úderu (sponky + hřebíčky) • **Model:** GEKO G01332 • **EAN:** 5901477172663
Splňuje veškeré příslušné bezpečnostní požadavky **Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)**.
Použité harmonizované a technické normy: EN ISO 12100:2010.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Oprávněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

14. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Kontrola geometrie vodicích drážek pro sponky 53, 28 a hřebíky 300	VYHOVUJE	Zkušební laboratoř Kietlin #02
15. 01. 2026	Test dynamického rázu a plynulosti regulace předpětí listové pružiny	VYHOVUJE	Měřicí stanice #05
15. 01. 2026	Pevnostní zkouška celokovového těla a spouštové páky s pryžovým tlumičem	VYHOVUJE	Výstupní kontrolor #09
16. 01. 2026	Vizuální kontrola chromování, aretačního poutka a kompletnosti balení CZ	SCHVÁLENO	Výstupní expedice Radomsko