Náhradní díly elektrocentrál, čtyřtaktních motorů OHV a stavebních strojů

# GEKO 6064 Kompletní těleso (box) vzduchového filtru se sacím hrdlem pro 4T motory elektrocentrál OHV (168F/GX160)

**Model: 6064 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní náhradní **plastový box (těleso) vzduchového filtru GEKO 6064 (typ `180020669 / T046`) se sacím kolenem, ocelovými pouzdry příruby karburátoru a nátrubkem odvětrání klikové skříně** určený pro **čtyřtaktní benzínové motory OHV v rámových elektrocentrálách `2,0 – 3,5 kW` (motory `168F / 170F / GX160 / GX200 – 5,5 až 7,0 HP`)**! Ideální náhrada při prasknutí původního černého obalu filtru nárazem při přepravě centrály nebo ulomení příruby u karburátoru!

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Model / Katalogové označení** | GEKO 6064 (OEM označení výlisku: 180020669 T046) |
| **Typ náhradního dílu** | Kompletní obdélníkový airbox elektrocentrály se sacím kolenem, krytem páček sytiče a vložkou |
| **Určené stroje a motory** | Benzínové rámové elektrocentrály 2,0–3,5 kW s motory 4T OHV 168F / 170F / klony Honda GX160 / GX200 (6,5–7 HP) |
| **POZOR NA TVAR AIRBOXU!** | Obdélníkový boční spodní box elektrocentrály (odlišný od oválného horního filtru na vibračních deskách — porovnejte foto se starým dílem!) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Model / Katalogové označení | GEKO 6064 (OEM označení výlisku: 180020669 T046) |
| Typ náhradního dílu | Kompletní obdélníkový airbox elektrocentrály se sacím kolenem, krytem páček sytiče a vložkou |
| Určené stroje a motory | Benzínové rámové elektrocentrály 2,0–3,5 kW s motory 4T OHV 168F / 170F / klony Honda GX160 / GX200 (6,5–7 HP) |
| POZOR NA TVAR AIRBOXU! | Obdélníkový boční spodní box elektrocentrály (odlišný od oválného horního filtru na vibračních deskách — porovnejte foto se starým dílem!) |
| Příruba ke karburátoru | 2 kovová zalisovaná distanční pouzdra pro svorníky M6 karburátoru (zabraňují rozmačkání plastu maticemi!) |
| Vstup odvětrání klikové skříně | Integrovaný hadicový nátrubek pro nasunutí gumové hadičky z víka ventilů OHV! |
| Spodní stabilizační kotvení | Ocelové zalisované pouzdro spodního opěrného šroubu M6 k bloku/hlavě motoru |
| Horní vodicí kulisa páčky sytiče | Tvarovaný rámeček pro průchod ovládací páčky vzduchové přívěry (sytiče) karburátoru |
| Filtrační médium uvnitř komory | Pěnová polyuretanová filtrační vložka (v prašném prostředí se lehce napouští motorovým olejem!) |
| Uzavření spodní nádoby | Sponové / šroubové uchycení víka komory pro rychlé vyprání filtrační houbičky |
| Materiál výlisku | Houževnatý černý polyamid / polypropylen plněný elastomery proti praskání vibracemi |
| Záruka | 24 měsíců |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spodní obdélníková komora filtru** – ukrývá pěnovou filtrační vložku a zachytává hrubý stavební prach.
- **2. Horní víko se sacím kolenem** – vede vyčištěný vzduch plynulým obloukem přímo do difuzoru karburátoru.
- **3. Příruba karburátoru se 2 ocelovými pouzdry** – sedá na svorníky M6 karburátoru a díky kovovým vložkám se plast nikdy nerozdrtí!
- **4. Boční nátrubek odvětrání víka ventilů** – odsává olejové výpary z klikové skříně zpět do sání dle emisních norem.
- **5. Ochranná a vodicí kulisa páčky sytiče** – chrání plastovou páčku sytiče karburátoru před ulomením a vymezuje polohy CHOKE/RUN.
- **6. Spodní kotvicí oko s kovovým pouzdrem** – fixuje váhu celého boxu k motoru, aby vibrace neulomily svorníky karburátoru!
- **7. Vnitřní pěnová filtrační vložka** – zachytává jemný cementový a půdní prach na stavbě i zahradě.
- **8. Vnitřní opěrná mřížka vložky** – brání vcucnutí pěnového molitanu do hrdla karburátoru.
- **9. Těsnicí sedlo příruby** – dosedá na ploché papírové/pryžové těsnění čela karburátoru.
- **10. Spodní sací štěrbina mimo výfuk** – nasává chladný vzduch z prostoru pod nádrží elektrocentrály.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**NIKDY NESTARTUJTE ANI NEPROVOZUJTE ELEKTROCENTRÁLU BEZ VZDUCHOVÉHO FILTRU! – Pouhých 30 minut chodu elektrocentrály na prašné stavbě bez filtrační vložky nebo s prasklým sacím kolenem nasaje křemičitý prach přímo do válce a nenávratně vydře pístní kroužky i válec (ztráta komprese a žraní oleje)!**

**VÝMĚNU PROVÁDĚJTE VÝHRADNĚ NA VYPNUTÉM A VYCHLADLÉM MOTORU SE ZAVŘENÝM PALIVEM! – Vypněte motor, uzavřete palivový kohout a odpojte fajfku svíčky! Při sundávání boxu u karburátoru nepoužívejte otevřený oheň ani nekuřte!**

**ZÁKAZ PRANÍ PĚNOVÉ VLOŽKY V AGRESIVNÍM BENZÍNU NEBO NITROŘEDIDLE! – Automobilový benzín a nitroředidlo naleptávají polyuretanový molitan (vložka pak zpuchří, drolí se a motor nasaje kousky molitanu do karburátoru)! Vložku perte v teplé vodě se saponátem na nádobí!**

**Ochranné rukavice (EN 374 / EN 388) a brýle (EN 166) – Chrání ruce při práci kolem karburátoru a při mačkání naolejované vložky.**

**Vždy dotáhněte i SPODNÍ opěrný šroub boxu! – Pokud necháte airbox viset jen na 2 svornících karburátoru bez spodního šroubu M6, vibrace motoru vytrhnou svorníky z hlavy!**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Porovnejte vizuálně váš původní prasklý filtr s fotografií **GEKO 6064**: jedná se o **hranaté černé těleso pro rámové elektrocentrály** se 2 otvory na přírubě karburátoru (rozteč ~42,5 mm), bočním nátrubkem odvětrání a horním rámečkem páčky sytiče!
2. **OTEVŘETE KOMORU PŘED PRVNÍM STARTEM:** Zkontrolujte, že je uvnitř správně usazená pěnová filtrační vložka, kápněte na ni **1 čajovou lžičku čistého motorového oleje 10W-30/10W-40** a v dlaních (v ubrousku) ji promačkejte, aby byla rovnoměrně vlhká, ale nekapal z ní olej!
3. Zkontrolujte stav **plochého těsnění** mezi čelem karburátoru a přírubou nového airboxu (roztržené těsnění vyměňte — přisávalo by falešný nefiltrovaný vzduch a chudou směs!).
4. Zkontrolujte gumovou hadičku odvětrání vedoucí z víka ventilů OHV — nesmí být zpuchřelá.
5. Ověřte, že páčka sytiče karburátoru projde volně výřezem horního krytu v plném rozsahu `ZAVŘENO <-> OTEVŘENO`.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Demontáž starého boxu:** Zavřete benzín, odpojte hadičku odvětrání z boku starého filtru, vyšroubujte spodní opěrný šroub M6 a odšroubujte 2 matice M6 na svornících karburátoru (pozor, ať matička nespadne do sání!).
2. **2. Nasazení těsnění a nového boxu GEKO 6064:** Očistěte čelo karburátoru, nasaďte neporušené těsnění a nasuňte přírubu nového airboxu přes svorníky karburátoru (páčku sytiče prostrčte vodicím okénkem).
3. **3. Připojení odvětrání a dotažení 3 bodů:** Nasuňte gumovou hadičku z víka ventilů na boční nátrubek airboxu, zašroubujte spodní fixační šroub M6 a rovnoměrně dotáhněte obě matice M6 příruby karburátoru (cca 8–9 Nm na kovová pouzdra).

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Kontrola chodu sytiče:** Rukou vyzkoušejte, že páčka sytiče i palivového kohoutu nikde nedrhne o nový kryt.
5. **5. Zkušební start elektrocentrály:** Otevřete benzín, zapněte sytič, nastartujte a po 20 sekundách sytič vypněte — motor musí držet klidné otáčky 3 000 $min^{-1}$ (50 Hz) bez houpání.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Praní pěnové vložky každých 25–50 mth (na prašné stavbě každých 10 mth!) | ** Vyjměte molitan, vyperte jej v teplé vodě s Jarem, propláchněte, **nechte 100% vyschnout**, lehce napusťte motorovým olejem a vymačkejte přebytek do ubrousku. |
| **Čištění spodní vany boxu | ** Vytřete usazený prach ze dna spodní nádoby vlhkým hadříkem. |
| **Kontrola dotažení matic M6 | ** Jednou ročně zkontrolujte, zda se vibracemi centrály nepovolily obě matice u karburátoru. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Elektrocentrála po montáži kouří černě, dusí se a žere benzín | Pěnová vložka uvnitř boxu byla přelitá velkým množstvím oleje (nepropouští vzduch!) nebo zůstala zavřená klapka sytiče | Vymačkejte přebytečný olej z molitanu do papírových utěrek a ověřte plné otevření klapky sytiče |
| Otáčky elektrocentrály na volnoběh kolísají („houpe regulátor“) | Chybějící nebo prasklé ploché těsnění mezi karburátorem a novým airboxem (přisává falešný vzduch) | Vložte neporušené papírové těsnění pod přírubu airboxu a dotáhněte obě matice M6 |
| Po motoru kape olej pod sáním | Zapomenutá nenastrčená hadička odvětrání z víka ventilů na boční nátrubek airboxu | Nasuňte hadičku odvětrání klikové skříně nadoraz na boční trubičku tělesa filtru |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **GEKO 6064 Kompletní těleso (box) vzduchového filtru se sacím hrdlem pro 4T motory elektrocentrál OHV (168F/GX160)** |
| **Typové označení / Model:** | **6064** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | GEKO 6064 Kompletní těleso (box) vzduchového filtru se sacím hrdlem pro 4T motory elektrocentrál OHV (168F/GX160) |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/ES (Náhradní díl sacího traktu spalovacích motorů elektrocentrál) / GPSR

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- Rozměrový standard příruby karburátoru motorů 168F / 170F / GX160 / GX200 (rozteč svorníků ~42–43 mm)
- Odolnost materiálu PA6/PP vůči benzínovým parám, olejové mlze z odvětrání a vibracím

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.