Upínací nářadí, truhlářské a rohové svěrky, svěráky

GEKO 3298 Kovová úhlová (rohová) truhlářská a zámečnická svěrka 90° s vřetenem

Model: 3298 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesná **kovová úhlová (rohová) svěrka GEKO 3298 pro fixaci obrobků v pravém úhlu `90°`** při lepení nábytkových korpusů, kolíkování, sešroubováváni rámů obrazů, montáži zásuvek i lehkém bodování jeklů! Lehké tlakově lité hliníkové těleso s **otevřeným rohovým průzorem pro nastřelování sponek a šroubování**, ocelovým vřetenem a **podélnými drážkami pro přišroubování svěrky k pracovnímu stolu**.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové označení	GEKO 3298
Fixovaný pracovní úhel	Přesných 90° (pravý úhel pro L-spoje i křížové/T-spoje stejné tloušťky)
Typ konstrukce	Jednovřetenová rohová svěrka s výkyvnou/posuvnou přítlačnou čelistí a otevřeným rohem
Maximální šířka upínaného profilu	cca 65 – 75 mm (standardní šířka lišt, latí, lamino desek 18 mm a jeklů)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové označení	GEKO 3298
Fixovaný pracovní úhel	Přesných 90° (pravý úhel pro L-spoje i křížové/T-spoje stejné tloušťky)
Typ konstrukce	Jednovřetenová rohová svěrka s výkyvnou/posuvnou přítlačnou čelistí a otevřeným rohem
Maximální šířka upínaného profilu	cca 65 – 75 mm (standardní šířka lišt, latí, lamino desek 18 mm a jeklů)
Materiál tělesa svěrky	Tlakově litá hliníková slitina se zeleným ochranným práškovým lakem
Vřeteno a vodicí matice	Ocelové trapézové/válcované vřeteno s černěnou povrchovou úpravou a ocelovým domkem matice
Ovládací rukojeť	Ergonomická hranatá plastová/kompozitní rukojeť pro rychlé dotažení jednou rukou
Otevřený rohový průzor	Umožňuje přímou kontrolu líce spoje, otření vytlačeného lepidla i sešroubování/sponkování rohu!
Upevnění k pracovní desce	2 podélné oválné montážní drážky v základně pro přišroubování na ponk nebo montážní šablonu
Hmotnost svěrky	cca 0,25 – 0,40 kg (lehká — nestahuje tenké lišty a rámečky vlastní vahou k zemi)
Hlavní využití	Rámy obrazů (pokos 45° + 45°), korpusy skříněk a zásuvek z lamina/MDF, dřevěné rošty
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pravoúhlá základna 90° z Al slitiny** – tvoří tuhé vnější vedení obou spojovaných dílů v přesném pravém úhlu.
- **2. Vnitřní pohyblivý rohový klín (čelist)** – přitlačuje obě lišty rovnoměrně proti vnějším stěnám základny.
- **3. Ocelové stahovací vřeteno** – přenáší otáčení rukojeti do osového přítlaku vnitřní čelisti.
- **4. Přišroubovaný domek vodicí matice** – je pevně uchycen dvěma šrouby k tělu svěrky pro spolehlivý přenos síly.
- **5. Ergonomická rukojeť vřetene** – umožňuje citlivé dotažení spoje bez omačkání měkkého smrkového dřeva.
- **6. Otevřený rohový průzor ve dně** – zabraňuje přilepení svěrky vytlačeným disperzním lepidlem D2/D3 a umožňuje šroubování.
- **7. Dvě oválné kotvicí drážky v křídlech** – slouží k pevnému přišroubování svěrky na truhlářský stůl jako montážní přípravku.
- **8. Výkyvné uložení přítlačného klínu** – kompenzuje drobné rozdíly tloušťky spojovaných latí u pokosových spojů.
- **9. Zesílené žebrování spodní strany** – zvyšuje tuhost odlitku proti rozevření čelistí při dotažení.
- **10. Práškový lakovaný povrch** – chrání hliníkový odlitek před oxidací a usnadňuje sloupnutí zaschlého lepidla.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ DOTAHOVÁNÍ RUKOJETI NASAZENOU TRUBKOU NEBO HASÁKEM! – Tělo svěrky je z lehké hliníkové slitiny pro truhlářskou přesnost — páčení trubkou roztrhne odlitek! Dotahujte výhradně rukou za rukojeť!

POZOR PŘI SVAŘOVÁNÍ OCELI — HLINÍKOVÉ TĚLO ROZTAVÍTE PŘÍMÝM OBLOUKEM! – Při těžkém svařování nepoužívejte lehkou hliníkovou truhlářskou svěrku v bezprostřední zóně elektrického oblouku/plamene a nikdy na tělo svěrky nepřipínajte zemnicí kleště svářečky!

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při předvrtávání, šroubování vrutů a nastřelování sponek v rohovém výřezu svěrky.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání ruce před třískami dřeva a ostrými řezy hliníkových lišt.

Při sestavování vysokých skříněk použijte vždy pár svěrek (nahoře i dole) – Jediná svěrka na vysoké bočnici neudrží desku proti překlopení.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu vnitřních opěrných ploch 90° — kapička zaschlého lepidla z minulé práce vychýlí spoj z pravého úhlu!
2. Ověřte plynulý chod ocelového vřetene v celé délce zdvihu.
3. **Při tupém T-spoji / L-spoji (bez pokosu 45°):** Pevný jednostranný klín nejlépe upíná dva díly **shodné tloušťky** (např. dvě 18mm lamino desky); u rozdílných tlouštěk vložte k tenčímu dílu vyrovnávací příložku!
4. U leštěných a dýhovaných lišt vložte mezi kovovou čelist a dřevo proužek kartonu či korku proti otlaku.
5. Pokud vyrábíte sérii stejných zásuvek/rámů, přišroubujte 2 nebo 4 svěrky **GEKO 3298** skrze oválné drážky přímo na rovnou pracovní desku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Rozevření čelisti:** Otáčením rukojeti doleva couvněte vnitřním rohovým klínem tak, aby vznikla mezera o cca 5 mm širší, než jsou spojované lišty.
2. **2. Vložení dílů (pokos 45° nebo tupý spoj 90°):** Naneste lepidlo na čela spojovaných dílů, vložte oba díly do ramen svěrky **GEKO 3298** a srovnejte jejich vnější hrany přesně do vrcholu rohového průzoru.
3. **3. Citlivé dotažení:** Otáčením rukojeti doprava přitlačte vnitřní klín, dokud obě části pevně nedosednou na vnější 90° stěny (zkontrolujte slícování horní hrany prstem!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Spojení vrutem / sponkou:** Skrze otevřený zadní/spodní prostor předvrtejte otvor pro konfirmát/kolík nebo nastřelte vlnovcovou sponku do rohu rámu a setřete vytlačené lepidlo vlhkým hadříkem.
5. **5. Uvolnění spoje:** Po vytvrzení lepidla (nebo sešroubování) povolte vřeteno doleva a hotový roh vyjměte kolmo nahoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Okamžité odstranění lepidla	** Kapky PVA/PU lepidla setřete ze svěrky a závitu vřetene ihned za vlhka (na závit můžete nanést tenký film vosku/oleje, aby se lepidlo nechytalo).
**Mazání vřetene	** Občas kápněte 1–2 kapky strojního oleje do ocelové matice vřetene (pozor, ať olej neukápne na surové dřevo určené k lakování!).
**Skladování	** Zavěste za oválné oko na stěnu dílny v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Jedna ze spojovaných lišt je ve svěrce volná	Spojujete tupým spojem dva materiály výrazně odlišné tloušťky (např. lať 40 mm a překližku 6 mm)	U pokosu 45°+45° vyrovná rozdíl výkyvný klín; u tupého spoje vložte ke slabšímu dílu dřevěnou podložku
Slepený rám nemá přesných 90°	Na opěrné stěně svěrky zůstala kulička zaschlého lepidla nebo piliny, případně pokos nebyl uřezán pod 45,0°	Oškrábejte zaschlé lepidlo z čelistí plastovou škrabkou a zkontrolujte úhel pokosové pily úhelníkem
Svěrka se přilepila k rohu rámečku	Přebytek vytlačeného lepidla natekl pod dolní hranu obrobku	Podkládejte roh kouskem pečicího papíru nebo voskované pásky — lepidlo se na něj nikdy nepřichytí

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **GEKO 3298 Kovová úhlová (rohová) truhlářská a zámečnická svěrka 90° s vřetenem**
Typové označení / Model: **3298** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: GEKO 3298 Kovová úhlová (rohová) truhlářská a zámečnická svěrka 90° s vřetenem

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/ES / (EU) 2023/988 (Obecná bezpečnost výrobků GPSR – ruční upínací nářadí)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 5117 / technické požadavky na ruční šroubové a úhlové truhlářské svěrky
- Rozměrová přesnost kolmosti 90° opěrných čelistí pro rámové spoje

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.