Autokosmetika, strojní leštění laku a příslušenství leštiček

GEKO 1478 Pěnový lešticí kotouč na autolak Ø 150 × 50 mm s integrovaným závitem M14

Model: 1478 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysoký **válcový pěnový lešticí kotouč GEKO 1478 o průměru `150 mm` a výšce tlumicí pěny `50 mm` s integrovaným nosným unášečem se závitem `M14 × 2 mm`** pro přímou montáž na vřeteno rotačních autoleštiček! Silná 50mm vrstva polyuretanové lešticí pěny **rovnoměrně rozkládá přítlak na oblých blatnících, kapotách a náraznících**, tlumí rázy ruky a snižuje riziko probroušení hrany bezbarvého laku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové označení	GEKO 1478
Průměr pracovní plochy	Ø 150 mm
Výška pěnové vrstvy	50 mm (vysoký bezpečnostní profil pro oblé karosářské díly)
Upínací závit unášeče	Vnitřní kovový závit M14 × 2 mm (přímé našroubování na rotační leštičku bez suchého zipu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové označení	GEKO 1478
Průměr pracovní plochy	Ø 150 mm
Výška pěnové vrstvy	50 mm (vysoký bezpečnostní profil pro oblé karosářské díly)
Upínací závit unášeče	Vnitřní kovový závit M14 × 2 mm (přímé našroubování na rotační leštičku bez suchého zipu)
Materiál lešticího tělesa	Hustá reticulated polyuretanová pěna (růžová/červená středně měkká směs) + pevný ABS/kovový talíř
Maximální povolené otáčky	max. 2 500 – 3 000 min⁻¹ (doporučené pracovní otáčky leštění laku: 900 – 1 800 min⁻¹!)
Určení lešticího stupně	Jednokrokové a dokončovací strojní leštění (One-Step / Medium-Finish) a aplikace leštěnek a vosků
Kompatibilní stroje	Rotační úhlové leštičky s regulací otáček a vřetenem M14 (NEPOUŽÍVEJTE na úhlové brusky 11 000 min⁻¹!)
Vhodné povrchy	2K akrylátové a bezbarvé autolaky (Clear Coat), gelcoat lodí, lakované dřevo, světlomety
Chlazení a údržba	Pratelný ve vlažné vodě do 30 °C s pH neutrálním autošamponem
Balení	1 ks pěnového kotouče s integrovanou přírubou M14
Záruka	24 měsíců (nevztahuje se na přirozené opotřebení pěny a roztržení o ostré znaky karoserie)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcové těleso z polyuretanové pěny (50 mm)** – absorbuje vibrace stroje a přizpůsobuje se prolisům karoserie.
- **2. Rovná čelní lešticí plocha Ø 150 mm** – zajišťuje plynulý rozběh lešticí pasty a rovnoměrný odvod tepla z laku.
- **3. Integrovaný pevný nosný talíř (unášeč)** – eliminuje nutnost dokupovat samostatný talíř se suchým zipem.
- **4. Středová vložka s vnitřním závitem M14** – umožňuje rychlé našroubování přímo na vřeteno leštičky s aretací vřetene.
- **5. Vysokopevnostní vulkanizační spoj** – pevně spojuje pěnu s nosným čelem i při odstředivém zatížení a vlhkém leštění.
- **6. Boční pružný okraj pěny** – chrání lak před kontaktem tvrdého plastového unášeče při leštění pod mírným úhlem.
- **7. Jemná otevřená buněčná struktura** – váže abrazivní zrno pasty uvnitř pórů a omezuje rozstřik pasty po dílně.
- **8. Zadní větrací a opěrné čelo talíře** – dosedá kolmo na osazení vřetene rotační leštičky.
- **9. Odstředivě vyvážené jádro** – minimalizuje házení a brnění rukou při nízkých i středních otáčkách.
- **10. Barevné rozlišení tuhosti (růžová/červená)** – usnadňuje rychlou identifikaci kotouče v detailingové dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ UPÍNÁNÍ DO BĚŽNÉ ÚHLOVÉ BRUSKY BEZ REGULACE (11 000 min⁻¹)! – Běžná flexa má 4× vyšší otáčky než autoleštička — při 11 000 min⁻¹ se pěnový kotouč odstředivou silou okamžitě roztrhne a v 1 sekundě nenávratně spálí autolak až na plech! Používejte VÝHRADNĚ leštičku s regulací otáček (600–2 500 min⁻¹)!

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné proti odletujícím kapičkám lešticí pasty a uvolněným částečkám zaschlé politury.

Ochrana sluchu (EN 352) a nitrilové rukavice (EN 374) – Chrání sluch při dlouhém strojním leštění a pokožku rukou před rozpouštědly v lešticích pastách.

Respirátor FFP2 (EN 149) při práci se suchými/prašnými pastami – Zabraňuje vdechování jemného prachu zaschlé brusné pasty při vyfouknutí kotouče.

Oblepení plastových lišt, ostřikovačů a ostrých znaků páskou – Nechráněné emblémy, stěrače a hrany lišt okamžitě vytrhávají kusy rotující pěny!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že vaše strojní leštička má **vřeteno M14 a elektronickou regulaci otáček od cca 600–900 min⁻¹** (nepřekračujte max. 2 500 min⁻¹!).
2. Karoserie musí být před strojním leštěním **dokonale umytá, dekontaminovaná (Clay / odstraňovač polétavé rzi a asfaltu) a osušená** — jediné zrnko písku v kotouči vytvoří na celém autě hluboké kruhové rýhy!
3. Zkontrolujte čistotu kotouče a pevnost lepeného spoje mezi pěnou a čelem unášeče.
4. Papírovou maskovací páskou oblepte nelakované černé plasty, gumová těsnění a ostré nápisy na kufru.
5. Před prvním použitím suchého kotouče lehce zvlhčete pěnu 1–2 stříky detaileru/vody a rozetřete 4–5 kapek pasty velikosti hrášku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Našroubování na leštičku:** Odpojte leštičku ze sítě (nebo vyjměte akumulátor), stiskněte aretaci vřetene a kotouč **GEKO 1478** našroubujte rukou nadoraz na závit M14 (nepoužívejte hasák na pěnu!).
2. **2. Roztírání pasty na 1. stupni:** Naneste 3–4 kapky pasty na kotouč, **nejprve přiložte kotouč celou plochou na lak** a teprve poté zapněte leštičku na nejnižší otáčky (`600–800 min⁻¹`) — pasta se nerozstříkne!
3. **3. Strojní leštění do kříže:** Zvyšte otáčky na **`1 100 – 1 600 min⁻¹`** a veďte kotouč plynule v překrývajících se pasážích (do kříže na ploše cca 40 × 40 cm) s mírným přítlakem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Kontrola teploty laku:** Nikdy nezůstávejte stát s běžícím kotoučem na jednom místě ani netlačte hranou kotouče na zlomy kapoty a plastové nárazníky (plast odvádí teplo hůře než plech!).
5. **5. Zastavení na laku a setření:** Leštičku vypněte ještě na laku, vyčkejte do zastavení rotace a zbytek pasty setřete čistou bezlemovou mikrovláknovou utěrkou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Průběžné čištění během práce	** Zaschlou pastu v pórech vykartáčujte měkkým kartáčkem za chodu na 1. stupeň (směrem od sebe) nebo vyperte, aby nasycená pasta nedělala hologramy.
**Ruční praní po práci	** Kotouč propláchněte ve vlažné vodě (max. 30 °C) s kapkou autošamponu/APC mačkáním v dlaních (nekruťte pěnu do vrtule!), vymačkejte vodu a nechte volně vyschnout pěnou dolů.
**Skladování	** Skladujte zcela suchý v uzavřeném sáčku nebo boxu mimo dosah brusného prachu z dílny a přímého UV záření.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při leštění poskakuje po laku („hopping“)	Příliš suchý kotouč, přebytek zaschlé pasty nebo vedení kotouče pod velkým náklonem	Vyperte/vyčistěte kotouč, stříkněte 1 ml detaileru a veďte kotouč celou plochou rovnoběžně s lakem
Na laku zůstávají jemné mléčné mapy (hologramy)	Příliš vysoké otáčky (> 2 000 min^{-1}) nebo silný přítlak v závěrečné fázi	Poslední 2 přejezdy na každém dílu proveďte při nízkých otáčkách (900 min^{-1}) pouze vahou samotného stroje
Drolení okraje pěny	Zavadění o neoblepený znak, ostřikovač nebo ostrou hranu blatníku	Vždy pečlivě maskujte ostré prvky karoserie lakýrnickou páskou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **GEKO 1478 Pěnový lešticí kotouč na autolak Ø 150 × 50 mm s integrovaným závitem M14**
Typové označení / Model: **1478** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: GEKO 1478 Pěnový lešticí kotouč na autolak Ø 150 × 50 mm s integrovaným závitem M14

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/ES / (EU) 2023/988 (Obecná bezpečnost výrobků GPSR – lešticí nástroje)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236 / bezpečnostní požadavky rotačních leštících unášečů se závitem M14
- Technické normy polyuretanových leštících kotoučů pro autolakovny (max. 2 500–3 000 min^{-1})

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.