

Kraft&Dele KD5800

Kraft&Dele KD5800: Automatická zouvačka pneumatik 400 V s pomocným ramenem Run-Flat (montážní stroj kol 10"–24", pneumatický odrážec patek 2 500 kg)

KATEGORIE: DÍLENSKÁ MECHANIZACE A STAVEBNÍ VYBAVENÍ • VÝROBCE: Kraft&Dele



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Napájecí napětí / frekvence	400 V ~ 3f / 50 Hz
Jmenovitý výkon motoru	0,75 kW / 1,1 kW (dvourychlostní pohon)
Vnější upnutí ráfku (disku)	10" až 21"
Vnitřní upnutí ráfku (disku)	12" až 24"

Představení a určení zařízení: Profesionální stroj modelové řady **Kraft&Dele KD5800** je zkonstruován pro vysoké provozní zatížení v dílně, pneuservisu, na stavbě i v průmyslovém provozu. Vyniká vysokou provozní spolehlivostí, robustním mechanickým dimenzováním a přísným souladem s evropskými bezpečnostními normami. Před prvním uvedením do provozu se důkladně seznámte s tímto návodem k obsluze.

⚠ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí / frekvence	400 V ~ 3f / 50 Hz
Jmenovitý výkon motoru	0,75 kW / 1,1 kW (dvourychlostní pohon)
Vnější upnutí ráfku (disku)	10" až 21"
Vnitřní upnutí ráfku (disku)	12" až 24"
Maximální průměr kola	1 040 mm (41")
Maximální šířka kola (disku)	355 mm (14")
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	8 až 10 bar (0,8–1,0 MPa)
Síla pneumatického odrážече patek	2 500 kg (25 kN)
Pomocné montážní rameno (Run-Flat)	Pneumaticky ovládané pomocné rameno s přitlačnou kladkou a talířem
Rychlost otáčení stolu	6 až 12 ot./min
Hladina akustického tlaku LpA	< 70 dB(A)
Provozní hmotnost stroje	295 kg

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP) Ochrana zraku (EN 166) Ochrana sluchu (EN 352) Pracovní rukavice (EN 388) Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) Ochrana dýchadel (EN 149)**BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI**

- ⚠ Při práci se zouvačkou bezpodmínečně používejte bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (EN ISO 20345) a ochranné brýle (EN 166).
- ⚠ Nikdy nevkládejte prsty ani montážní páku mezi patku pneumatiky a ráfek během otáčení upínacího stolu – hrozí riziko amputace!
- ⚠ Před huštěním pneumatiky ověřte, že ráfek je spolehlivě zajištěn a patky řádně namazány montážním krémem; nepřekračujte tlak huštění 3,5 bar.
- ⚠ Stroj musí být připojen k pneumatické síti s tlakem max. 10 bar a vybaven funkčním přimazávačem pneumatického oleje.
- ⚠ Elektrické připojení 400 V smí provést pouze kvalifikovaný elektrotechnik; ověřte správný směr otáčení motoru.

 **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy neprovádějte neautorizované zásahy do konstrukce stroje ani neobcházejte bezpečnostní prvky. Jakékoliv opravy motoru, hydrauliky, tlakových nádob či elektroinstalace smí provádět pouze kvalifikovaný autorizovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Pneumaticky odklopný montážní sloup** – Ovládán nožním pedálem, sklápí se vzad pro rychlé vložení a vyjmutí kola.
- **2. Čtyřčelistový otočný upínací stůl** – Samostředicí čelisti s ochrannými plastovými návleky pro šetrné upnutí ALU ráfků.
- **3. Pomocné pneumatické rameno (Run-Flat)** – Vícefunkční asistent s přitlačným válečkem a kuželem pro montáž tuhých pneumatik.
- **4. Pneumatický odrážecí patek pneumatik** – Silný boční lisovací píst s tvarovanou pryžovou dosedací plochou a silou 2,5 t.
- **5. Montážní patka (demontažní hlava)** – Ocelová tvarovaná hlava s teflonovými ochrannými vložkami proti poškrábání disků.
- **6. Sada nožních ovládacích pedálů** – Čtyři ergonomické pedály pro odklopení sloupu, upnutí stolu, otáčení a odrážecí.
- **7. Pneumatická jednotka úpravy vzduchu (FRL)** – Vzduchový filtr s odkalovačem kondenzátu a automatickým přimazávačem oleje.
- **8. Integrovaný hustič pneumatik s manometrem** – Pevná hadice s koncovkou pro rychlé nahuštění pláště po usazení patek.
- **9. Kalená montážní páka s ochranným pouzdrém** – Masivní páka délky 500 mm pro bezpečné přetahování patek přes montážní hlavu.
- **10. Zesílená ocelová skříň stroje** – Tuhá svařovaná konstrukce s odkládacími miskami pro závaží, ventily a montážní pastu.

Předoperační kontrola (Checklist před každým spuštěním):

1. Vizuální kontrola celistvosti těla stroje, těsnění, spojovacího materiálu a ovládacích prvků.
2. Prověření stavu přírodního elektrického / pneumatického vedení a hladiny provozních kapalin.
3. Ověření funkčnosti bezpečnostních koncových spínačů a nouzového zastavení bez zátěže.
4. Zajištění čistého, osvětleného a stabilního pracovního prostoru bez přítomnosti neoprávněných osob.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Ustavte stroj na rovnou a pevnou betonovou podlahu o tloušťce min. 150 mm a ukotvěte jej pomocí 4 kotevních šroubů M12.
2. Připojte stroj k třífázové síti 400 V s jistištěm 16 A a zkontrolujte správnost fází (stůl se musí při sešlápnutí pedálu točit po směru hodinových ručiček).
3. Připojte přívod stlačeného vzduchu (8–10 bar) a nastavte regulátor na 8,5 bar; naplňte přimazávač olejem pro pneumatické nářadí ISO VG 32.
4. Vyzkoušejte funkci všech pedálů naprázdno: odklopení sloupu vzad, sevření/rozevření upínacích čelistí a pohyb odrážecí.
5. Zkontrolujte správné usazení plastových krytek na montážní hlavě a upínacích čelistech.

PRACOVNÍ POSTUP A POKYNY K OBSLUZE

1. Z pneumatiky zcela vyšroubujte vnitřek ventilkou a odstraňte všechna stará vyvažovací závaží z ráfku.
2. Umístěte kolo k bočnímu odrážeci, přiložte čepel k patce pneumatiky (cca 1 cm od hrany ráfku) a sešlápněte pedál odrážече; proces opakujte po obou stranách.
3. Položte kolo na upínací stůl, sešlápněte pedál čelistí pro bezpečné uzamčení disku a důkladně namažte obě patky montážním krémem.
4. Přiklopte montážní sloup dopředu, nastavte mezeru montážní patky cca 2 mm od hrany ráfku a zaaretujte páku.
5. Pádem montážní páky přetáhněte horní patku přes montážní nos, při tuhých Run-Flat pláštích stlačte protilehlou stranu pneumatickým ramenem a roztočte stůl.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Komponenta / Interval	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Pneumatická jednotka (FRL)	Denně kontrolujte odkalovač a odpouštějte kondenzát; týdně doplňujte pneumatický olej ISO VG 32.
Promazání vodicích drah čelistí	Týdně očistěte vodicí drážky upínacího stolu od prachu a naneste lithné mazivo NLGI 2.
Napnutí hnacího klínového řemene	Každých 300 provozních hodin zkontrolujte napnutí řemenu motoru; průhyb má činit max. 10 mm.
Kontrola a seřízení vůle montážního ramene	Měsíčně proveďte dotažení vodicích šroubů sloupu a aretačního mechanismu hlavy.
Výměna plastových chráničů	Při viditelném opotřebení neprodleně vyměňte teflonové vložky montážní hlavy, aby nedošlo k poškrábání ALU disků.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Stůl se neotáčí nebo má slabý výkon	Uvolněný klínový řemen, spálená pojistka nebo vadný nožní spínač	Zkontrolujte napnutí řemene motoru, proveďte přívod 400 V a vyčistěte kontakty reverzního spínače.
Pneumatický odrážec patek nemá sílu	Nízký vstupní tlak stlačeného vzduchu nebo netěsnost těsnění válce	Zvyšte tlak vzduchu na min. 8 bar, zkontrolujte přívodní hadice a případně vyměňte těsnění pístu odrážече.
Čelisti nedrží disk pevně na stole	Znečištěné vodicí lišty pod čelistmi nebo opotřebované ozubení upínacího válce	Vyčistěte a namažte vodicí mechanismus stolu, zkontrolujte těsnost dvojčinného upínacího válce.
Poškození patky pneumatiky při montáži	Nedostatečně namazaná patka montážním gelem nebo špatně nastavená vzdálenost hlavy	Vždy používejte speciální montážní pastu; nastavte distanci montážního nosu na 2 mm od ráfku.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)

Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, akumulátory) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	Kraft&Dele KD5800: Automatická zouvačka pneumatik 400 V s pomocným ramenem Run-Flat (montážní stroj kol 10"-24", pneumatický odrážecí patek 2 500 kg)
Typové označení / Model:	Kraft&Dele KD5800
Funkce a určení:	Automatická zouvačka pneumatik 400 V s ramenem Run-Flat

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2006/42/ES o strojních zařízeních (MD)
- Směrnice 2014/35/EU o harmonizaci právních předpisů týkajících se elektrických zařízení (LVD)
- Směrnice 2014/30/EU o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- Směrnice 2011/65/EU o omezení používání některých nebezpečných látek (RoHS 2)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN 60204-1 ed. 3:2019 (Bezpečnost strojních zařízení – Elektrická zařízení strojů)
- ČSN EN ISO 4414:2011 (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na soustavy)
- ČSN EN IEC 61000-6-2:2019 / ČSN EN IEC 61000-6-4:2019 (Elektromagnetická kompatibilita EMC)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika

Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**

Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (uhlíky, těsnění, řemeny, filtry, nože, kotouče, bříty) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.