

Kotoučová pila na železo 230V 2900W, Kraft&Dele KD553-P

VÝKONNÁ STOLNÍ DĚLICÍ PILA NA KOV 2900W / ø 355 MM S RYCHLOUPÍNACÍM SVĚRÁKEM A NASTAVITELNÝM ÚHLEM ŘEZU AŽ 45°

PŘÍKON MOTORU
2900 W

PRŮMĚR KOTOUČE
355 mm (14")

OTÁČKY NAPRÁZDNO
3800 ot./min

ÚHLOVÝ ROZSAH
0° až 45° pokos



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Výkonný elektromotor 2900 W s měděným vinutím pro rychlé a přesné dělení trubek, profilů a oceli
- Robustní litinová základna s integrovaným masivním rychloupínacím svěrákem pro pevné uchycení obrobku
- Nastavitelný úhlový doraz pro precizní pokosové řezy v rozsahu 0° až 45°
- Bezpečnostní ochranný kryt kotouče automaticky zakrývá řeznou zónu a usměrňuje proud jisker
- Ergonomická D-rukojeť s integrovaným spínačem a pojistkou proti nechtěnému spuštění
- Aretace vřetena pro snadnou a rychlou výměnu řezného kotouče pomocí jednoho klíče

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ

PŘÍSNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO DĚLENÍ KOVŮ: Při práci vždy používejte celoobličejový ochranný štít, brýle a nehořlavý pracovní oděv. Proud žhavých jisker nesmí směřovat k hořlavým materiálům ani tlakovým lahvím. Nikdy nepoužívejte prasklé nebo poškozené kotouče. Obrobek musí být VŽDY pevně upnut ve svěráku; nikdy nadržte řezaný kov pouze rukou!

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Stolní dělicí pila na kov (rozbrušovačka) **KRAFT&DELE KD553P** je robustní, vysoce výkonný dílenský stroj navržený pro rychlé, čisté a přesné dělení černých i neželezných kovů, konstrukční oceli, trubek, profilů, traverz a plochých tyčí. Srdcem pily je výkonný komutátorový elektromotor o příkonu **2900 W** s celoměděným vinutím statoru i rotoru, který přes převodovku uděluje řeznému kotouči o průměru **355 mm (14")** otáčky **3 800 ot./min**. Pila je osazena masivní lisovanou základnou s rychloupínacím svěrákem a nastavitelným úhlovým dorazem v rozsahu **0° až 45°** pro precizní pokosové řezy.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE KOTOUČOVÉ PILY NA KOV KD553P	
Modelové označení	KD553-P (KD553P)
Jmenovitý příkon motoru	2900 W
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Otáčky naprázdno	3 800 ot./min
Průměr řezného kotouče	355 mm (14")
Průměr upínacího otvoru	25,4 mm (1")
Rozsah nastavení svěráku	0° až 45° vlevo / vpravo
Max. prořez (trubka / profil 90°)	100 mm / 90 × 90 mm
Max. prořez (profil pod úhlem 45°)	80 × 80 mm
Hmotnost přístroje	cca 12,0 kg

2. KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

Konstrukce stroje je navržena pro vysoké zatížení v zámečnických dílnách a na stavbách:

- Rychloupínací svěrák:** Rychloposuvný závitový mechanismus umožňuje bleskové upnutí a uvolnění obrobku bez zdlouhavého točení klíčkou.
 - Výkyný ochranný kryt:** Automaticky se odsouvá při zanoření kotouče do řezu a chrání obsluhu před proudem jisker.
- Aretace vřetena:** Tlačítko aretace umožňuje rychlou výměnu řezného kotouče pomocí jediného přiloženého očkového klíče.
 - D-rukojeť s pojistkou:** Ergonomické madlo s integrovaným spínačem a bezpečnostním odjišťovacím tlačítkem.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI DĚLENÍ KOVŮ

Práce s rozbrušovací pilou na kov je spojena s intenzivním proudem žhavých jisker a rotujícím abrazivním kotoučem:

- **OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP):** Obsluha musí VŽDY používat celoobličejový ochranný štít nebo těsně přiléhající ochranné brýle (EN 166), chrániče sluchu, protiprachový respirátor a nehořlavý kožený pracovní oděv s těžkými koženými rukavicemi. Zákaz nošení volného oděvu a šperků!
- **POŽÁRNÍ BEZPEČNOST NA PRACOVIŠTI:** Proud jisker dosahuje vzdálenosti až několika metrů. Z pracovního prostoru odstraňte všechny hořlavé materiály, ředidla, barvy, tlakové lahve a suché dřevo. Mějte vždy po ruce funkční práškový nebo sněhový hasicí přístroj!
- **KONTROLA KOTOUČE PŘED KAŽDÝM SPUŠTĚNÍM:** Nikdy nepoužívejte kotouče prasklé, vyštípané, navlhle nebo deformované! Před montáží proveďte poklepovou zkoušku kotouče. Maximální povolené otáčky kotouče musí být vyšší než otáčky stroje (min. 4 400 ot./min / 80 m/s).
- **BEZPEČNÉ UPNUTÍ OBROBKU:** Řezaný materiál musí být VŽDY pevně a nehybně upnut v integrovaném svěráku. Je PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO držet materiál při řezání pouze rukou!
- **ZÁKAZ BOČNÍHO TLAKU:** Rozbrušovací kotouč je určen výhradně pro radiální řezání. Nikdy nepoužívejte bok kotouče k zabrušování otřepů (hrozí destrukce kotouče s rizikem smrtelného zranění úlomky)!
- **ODPOJENÍ ZE SÍTĚ:** Před každou výměnou kotouče, seřizováním úhlu svěráku nebo údržbou VŽDY vytáhněte vidlici napájecího kabelu ze zásuvky!

VAROVÁNÍ: NEBEZPEČÍ TĚŽKÉHO ZRANĚNÍ PRASKLÝM KOTOUČEM A ŽHAVÝMI JISKRAMI

Při roztočení nového kotouče nechte pilu běžet 60 sekund naprázdno v bezpečné vzdálenosti. Do řezu vstupujte plynule bez rázů a úderů.

1. NÁVOD K MONTÁŽI, SEŘÍZENÍ A OBSLUZE STROJE KD553-P

Postup přípravy pracoviště a správné ovládání pily:

1. **Vybalení a instalace:**
 - Postavte pilu na pevný, vodorovný a nehořlavý pracovní stůl. Pro profesionální dílnu přišroubujte základnu čtyřmi šrouby M8 k pracovní desce.
 - Uvolněte přepravní zajišťovací kolík ramene zatlačením rukojeti mírně dolů a vysunutím čepu. Rameno se působením pružiny zvedne nahoru.
2. **Nastavení úhlu řezu ve svěráku (0° až 45°):**
 - Povolte dvě křídlové či imbusové matice držáku zadní opěrné čelisti svěráku.
 - Natočte čelist na požadovaný úhel odečtený na stupnici základny (např. 45° pro rohový spoj) a šrouby pevně dotáhněte.
3. **Upnutí řezaného materiálu:**
 - Vložte profil mezi pevnou a pohyblivou čelist svěráku. Přiklopte rychloposuvnou matici a klíčkou pevně sevřete obrobek.
 - Dlouhé trubky a profily vždy podepřete na volném konci nastavitelnou výškovou podpěrou (kozlíkem), aby nedocházelo k sevření kotouče v řezu.
4. **Spuštění a provedení řezu:**
 - Uchopte hlavní rukojeť, palcem stiskněte pojistné tlačítko a stiskněte hlavní spínač.
 - Počkejte 2–3 sekundy, dokud kotouč nedosáhne plných otáček. Plynulým tlakem zanořujte kotouč do materiálu. Netlačte nadměrnou silou – motor si musí udržovat stálé otáčky!

DOPORUČENÍ: ŘEZÁNÍ TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ

U tenkostěnných trubek a jeleků ved'te řez velmi jemným tlakem. Příliš agresivní posuv může způsobit deformaci stěny profilu a vyštípnutí hrany kotouče.

1. DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PARAMETRY A POSTUPY DĚLENÍ

Maximální řezná kapacita rozbrušovací pily KD553-P při různých úhlech:

Profil obrobku	Přímý řez 90°	Pokosový řez 45°
Kruhová trubka	max. ø 100 mm	max. ø 90 mm
Čtvercový jelek	max. 90 × 90 mm	max. 80 × 80 mm
Obdélníkový profil	max. 130 × 75 mm	max. 90 × 75 mm
L-profil (úhelník)	max. 100 × 100 mm	max. 85 × 85 mm
Kruhová plná ocel	max. ø 35 mm	max. ø 30 mm

2. SPRÁVNÝ POSTUP VÝMĚNY ŘEZNÉHO KOTOUČE 355 MM

- Aretace vřetena:**
Vytáhněte kabel ze zásuvky! Stiskněte tlačítko aretace na těle převodovky a otáčejte kotoučem, dokud západka nezapadne.
 - Povolení upínacího šroubu:**
Pomocí montážního klíče povolte středový šroub otáčením proti směru hodinových ručiček a sejměte vnější přitlačnou přírubu.
- Nasazení nového kotouče:**
Nasadte originální kotouč 355 × 25,4 mm, nasadte přírubu a šroub s citem, ale pevně dotáhněte. Zkontrolujte vystředění.
 - Zkušební rozběh:**
Sklopte kryt, zapojte do sítě a nechte běžet 60 s naprázdno. Kotouč nesmí házet do stran ani vibrovat.

1. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, KONTROLA UHLÍKŮ A ČIŠTĚNÍ

Pro bezporuchový chod a dlouhou životnost dodržujte následující údržbový plán:

- **Denní čištění po práci:** Po ukončení řezání vyfoukejte stroj suchým stlačeným vzduchem. Odstraňte kovové piliny a prach z chladicích štěrbin motoru i z prostoru kolem krytu kotouče.
- **Kontrola a výměna uhlíkových kartáčů (každých 50 hodin):** Vyšroubujte plochým šroubovákem plastové zátky držáků uhlíků na bocích motoru. Pokud je délka uhlíku menší než 6 mm, vyměňte oba uhlíky současně za novou originální sadu.
- **Mazání závitového vřetena svěráku:** Pravidelně očistěte závit trapézového šroubu svěráku od pilin a lehce jej potřete strojním olejem nebo lithným tukem pro hladký chod.
- **Kontrola čepu a vratné pružiny:** Zkontrolujte dotažení hlavního čepu ramene a stav vratné pružiny. Rameno se musí po uvolnění plynule vracet do horní polohy.

2. SPRÁVNÉ SKLADOVÁNÍ PILY NA KOV

Při uskladnění a přepravě dbejte následujících pokynů:

1. Sklopte rameno pily zcela dolů a zajistěte jej transportním pojistným kolíkem.
2. Přívodní kabel pečlivě sviňte a upevněte k madlu. Nikdy nezavěšujte stroj za kabel!
3. Pilu skladujte v suchém, krytém prostoru s nízkou vlhkostí, aby nedocházelo ke korozi litinových a ocelových ploch.

TEPELNÁ OCHRANA PROTI PŘETÍŽENÍ MOTORU

Pokud motor při intenzivním řezání ztratí otáčky nebo začne hřát, okamžitě zvedněte rameno a nechte pilu běžet 1–2 minuty naprázdno pro rychlé ochlazení ventilátorem.

1. DIAGNOSTIKA ZÁVAD A PROVOZNÍCH ANOMÁLIÍ

V následující tabulce naleznete návody k rychlému odstranění běžných potíží:

Zjištěný problém	Možná příčina	Postup nápravy
Motor po stisku spínače nenaběhne	Chybí napájení v síti; poškozený přívodní kabel; opotřebované uhlíkové kartáče.	Zkontrolujte zásuvku a jistič 230V, prověřte kabel, zkontrolujte a vyměňte uhlíky.
Silné jiskření na komutátoru motoru	Opotřebované nebo zaseknuté uhlíky; znečištěný komutátor prachem z kovu.	Vyměňte uhlíkové kartáče, očistěte komutátor jemným smrkovým papírem a vyfoukejte vzduchem.
Řez je pomalý a kov se silně pálí	Tupý, zanesený nebo opotřebovaný řezný kotouč; příliš slabý tlak na páku.	Vyměňte řezný kotouč za nový ostrý kus. Přizpůsobte sílu přtlaku tvrdosti materiálu.
Silné vibrace a házení kotouče	Špatně vystředěný nebo poškozený kotouč; uvolněná středová upínací příruba.	IHNED vypněte stroj! Povolte šroub, vyčistěte příruby, vystředte kotouč a řádně dotáhněte.
Řez je křivý (neudrží pravý úhel)	Povolený svěrák; kotouč se prohýbá pod nadměrným tlakem; tupé brusivo.	Dotáhněte matice úhlového dorazu svěráku, snižte tlak na rukojeť a vyměňte kotouč.

2. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A RECYKLACE ODPADU

V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech:

- Litinová základna a ocelové komponenty:** Kovový druhotný odpad – litina, ocel, měď (katalogové číslo 20 01 40). Odevzdejte do kovošrotu či sběrného dvora.
- Elektromotor a kabeláž:** Vyřazené elektrozařízení (katalogové číslo 20 01 36). Zpětný odběr elektroodpadu.
- Opotřebované řezné kotouče:** Směsný stavební odpad (katalogové číslo 17 09 04).
- Kartonový obal:** Vytříděný papír (katalogové číslo 15 01 01).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

My, společnost **FOREINTRADE S.A.**, se sídlem v Polské republice:
FOREINTRADE S.A., ul. Główna 12, 05-555 Tarczyn, Polsko • DIČ: PL5342491244

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašujeme, že níže uvedené technické zařízení:

Výrobek / Zařízení:	Kotoučová pila na železo 230V 2900W, Kraft&Dele KD553-P
Typové označení (Model):	KD553P
Kód EAN (GS1):	5903957009278
Rok výroby a certifikace:	2026

splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících harmonizačních směrnic a nařízení Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních (MD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/30/EU o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2011/65/EU o omezení nebezpečných látek (RoHS)

a bylo navrženo, vyrobeno a testováno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými a českými normami:

- ČSN EN 62841-1 ed. 2:2016 (Elektromotorické ruční nářadí – Bezpečnost)
- ČSN EN 62841-3-10 (Zvláštní požadavky pro přenosné rozbrušovací pily)
- ČSN EN 55014-1 ed. 5 / ČSN EN 55014-2 ed. 3 (EMC)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby dle NOZ), 12 měsíců pro podnikatele (IČO).
- Rozsah záruky:** Vztahuje se na materiálové, výrobní a funkční vady zařízení vzniklé při řádném používání dle návodu.
- Výluky ze záruky:** Přirozené opotřebení spotřebních dílů (uhlíky, řemeny, kotouče, pásy), přetížení stroje, mechanická poškození.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: www.nasendaradi.cz • E-mail: info@nasendaradi.cz • Technická podpora a distribuce v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazena elektrozařízení ani kovy ukládány do smíšeného komunálního odpadu. Odevzdejte je do příslušného sběrného dvora nebo autorizovaného místa zpětného odběru.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 (Kovy – ocel, litina, hliník, měď), 20 01 36 (Vyřazená elektrozařízení), 15 01 01 (Karton).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Zkouška elektrické bezpečnosti		
-- . -- . ----	Zkouška mechanických funkcí		
-- . -- . ----	Kontrola kompletnosti balení		