

ROZBRUŠOVACÍ STOLNÍ PILA NA KOV 2900 W KD553 (355 MM)

OFICIÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



PŘÍKON MOTORU

2 900 W (vysoký točivý moment)

KOTOUČ

355 x 25,4 x 3,2 mm

OTÁČKY

3 800 ot./min naprázdno

ZÁRUKA

24 měsíců

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Vysoce výkonná montážní a dílenská rozbrušovací pila na kov osazená robustním motorem o příkonu 2 900 W pro čisté dělení oceli, litiny a profilů.
- Velký řezný kotouč o průměru 355 mm umožňující hluboké kolmé i úhlové řezy trubek, jeklů, nosníků a plného tyčového materiálu.
- Integrovaný masivní strojní svěrák s rychloupínacím vřetenem a nastavením úhlu pokosu v rozsahu 0° až 45° pro přesné rohové spoje.
- Těžká lisovaná ocelolitinová základová deska s protiskluzovými patkami absorbujícími vibrace a zajišťujícími stabilitu při řezání.
- Celokovový výkyvný bezpečnostní kryt řezného kotouče a deflektor jisker spolehlivě chráníci obsluhu před odlétajícími horkými okujemi.
- Aretace vřetena pro bleskovou a bezpečnou výměnu opotřebovaného řezného kotouče pomocí přiloženého montážního klíče.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:

Strojní řezací zařízení s vysokými obvodovými rychlostmi řezného kotouče a intenzivním vývinem jisker! NEBEZPEČÍ POŽÁRU A TĚŽKÉHO PORANĚNÍ PRSTŮ! Nikdy nepracujte v blízkosti hořlavých plynů, kapalin a suchých látek. VŽDY řádně upněte obrobek do svěráku – řezání volně z ruky je PŘÍSNĚ ZAKÁZANO! Nikdy nepoužívejte prasklé, deformované či vlhké kotouče. Před výměnou kotouče VŽDY vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V. Povinné OOPP: obličejový ochranný štít ČSN EN 166, ochrana sluchu ČSN EN 352, kožené svářečské rukavice ČSN EN 388/407, nehořlavý pracovní oděv.

1. POPIS STROJE A PRINCIP ROZBRUŠOVACÍHO DĚLENÍ KOVŮ

Stolní montážní rozbrušovací pila KRAFT&DELE KD553 je robustní stacionární stroj určený pro přesné a rychlé dělení ocelových trubek, profilů, jeklů, pásoviny a plných tyčí z konstrukční i legované oceli, litiny a neželezných kovů. Pohon zajišťuje silný jednofázový komutátorový motor o příkonu 2 900 W s optimalizovaným převodovým ústrojím, které převádí výkon na hřídel s otáčkami 3 800 ot./min.

Dělení probíhá abrazivním korundovým kotoučem o vnějším průměru 355 mm (14") s upínacím otvorem 25,4 mm. Pila je vybavena těžkou lisovanou ocelovou základnou s integrovaným strojním svěrákem s rychloposuvem, který umožňuje přesné nastavení úhlu řezu od 0° do 45°. Výkyvné rameno je vyváženo silnou vinutou pružinou a ergonomická D-rukojeť obsahuje dvoustupňový spínač s pojistkou proti nechtěnému spuštění.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI MODELU KD553

- **Motor 2 900 W:** Vysoký výkon pro bezproblémové dělení silnostěnných jechlů.
- **Kotouč 355 mm:** Umožňuje hluboký prořez trubek do průměru 100 mm.
- **Rychloupínací svěrák:** Rychlé upnutí obrobku a pokosové řezy do 45°.
- **Bezpečnostní kryt:** Výkyvný kovový kryt plně kryjící kotouč v klidu.
- **Aretace vřetena:** Snadná a rychlá výměna opotřebovaného kotouče.

OBSAH DODÁVKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Stolní rozbrušovací pila na kov KD553 s motorem 2 900 W
- 1x originální řezný kotouč na kov 355 x 25,4 x 3,2 mm
- Integrovaný úhlový svěrák s rychloupínací pákou
- Montážní očkový / otevřený klíč pro výměnu kotouče
- Náhradní sada uhlíkových kartáčů motoru
- Podrobný český návod k obsluze a ES prohlášení

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Model zařízení	KRAFT&DELE KD553
Typ stroje	Stolní montážní rozbrušovací pila na kov
Jmenovitý příkon motoru	2 900 W
Napájecí napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
Jmenovité otáčky naprázdno	3 800 ot./min
Vnější průměr řezného kotouče	355 mm (14")
Průměr upínacího otvoru	25,4 mm (1")
Tloušťka kotouče	3,2 mm (korundový pojený pryskyřicí)
Rozsah nastavení svěráku (úhly)	0° až 45° (vlevo/vpravo)
Max. prořez - kruhová trubka 90°	100 mm
Max. prořez - čtvercový profil 90°	90 x 90 mm
Max. prořez - obdélníkový profil 90°	70 x 160 mm
Hladina akustického výkonu LwA	102 dB(A)
Hmotnost stroje (netto)	cca 14,5 kg

1. BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S VYSOKORYCHLOSTNÍMI ROZBRUŠOVACÍMI PILAMI

Rozbrušovací pila generuje proud horkých jisker a rotující kotouč dosahuje obvodové rychlosti přes 70 m/s. Obsluha je povinná striktně dodržovat bezpečnostní předpisy ČSN EN 62841-1 a ČSN EN 62841-3-10:

ZÁSADY PRO BEZPEČNÝ ŘEZ

- Obrobek musí být VŽDY pevně upnut ve svěráku; řezání volně z ruky je ZAKÁZÁNO!
- Dlouhé profily podepřete stabilními podpěrami (kozlíky), aby nedošlo k sevření kotouče.
- Používejte výhradně kotouče pro povolenou obvodovou rychlost min. 80 m/s (4 400 ot./min).
- Před zapnutím zkontrolujte, zda je kotouč bez prasklin, rýh a není deformovaný.
- Při rozběhu nechte stroj běžet cca 30 s naprázdno mimo řeznou zónu.

PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ V DÍLNĚ

- V dosahu jisker (min. 10 metrů) se nesmí nacházet hořlaviny, benzín, ředidla ani papír.
- Nemiřte deflektor jisker do prostor se suchým prachem nebo textiliemi.
- Na pracovišti mějte vždy připraven funkční práškový nebo sněhový hasicí přístroj.
- Po ukončení řezání zkontrolujte prostor po dobu min. 30 minut kvůli doutnání.
- Před výměnou kotouče VŽDY vytáhněte vidlici ze sítě 230 V.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

OBLIČEJOVÝ ŠTÍT / BRÝLE

Celoobličejový ochranný štít dle ČSN EN 166 chránící před odlétajícími jiskrami a úlomky oceli.

OCHRANA SLUCHU

Mušlové chrániče sluchu dle ČSN EN 352 (hladina hluku při řezání kovu přesahuje 100 dB).

KOŽENÉ RUKAVICE A ODĚV

Kožené svářečské rukavice dle ČSN EN 388/407 a nehořlavá bavlněná montérková souprava.

VÝSTRAHA – NEBEZPEČÍ PRASKNUTÍ KOTOUČE PŘI BOČNÍM TLAKU: Řezný kotouč 355 mm je určen výhradně pro radiální řez! Nikdy nepoužívejte boční plochu řezného kotouče k broušení či začišťování otřepů! Boční tlak způsobí destrukci kotouče s vymrštěním úlomků do okolí!

1. INSTALACE A KOTVENÍ STROJE NA PRACOVNÍ STŮL

Rozbrušovací pila KD553 vyžaduje pro bezpečný a přesný provoz pevné upevnění:

- **Montáž na ponk:** Základní deska obsahuje otvory pro šrouby M10. Přišroubujte pilu k masivnímu dílenskému stolu nebo svařovanému stojanu.
- **Odjištění ramene:** Pro transport je rameno pily zajištěno pojistným kolíkem v dolní poloze. Pro práci mírně zatlačte na rukojeť a vytáhněte pojistný kolík.
- **Deflektor jisker:** Nastavte zadní plechový deflektor tak, aby proud jisker směřoval bezpečně k podlaze nebo do lapače jisker.

2. POSTUP PŘI VÝMĚNĚ ŘEZNÉHO KOTOUČE 355 MM

KROKY PŘI DEMONTÁŽI A MONTÁŽI

- Vytáhněte síťovou vidlici ze zásuvky 230 V!
- Stlačte aretační tlačítko vřetena a pootočte kotoučem do zacvaknutí.
- Příloženým klíčem povolte centrální šroub vřetena (běžný pravý závit).
- Sejměte vnější přítlačnou přírubu a opotřebovaný kotouč.
- Zkontrolujte čistotu dosedacích ploch a vnitřní příruby.
- Nasaďte nový kotouč 355 × 25,4 mm, nasaďte přírubu a pevně dotáhněte.

NASTAVENÍ ÚHLOVÉHO SVĚŘÁKU (0°–45°)

- Povolte dvě křídlové matice / aretační šrouby pevné čelisti svěřáku.
- Natočte čelist podle vyražené úhlové stupnice na základně (0° až 45°).
- Pevně dotáhněte aretaci čelisti.
- Vložte obrobek a pomocí rychloposuvné západky přisuňte pohyblivou čelist.
- Otáčením kliky vřetena obrobek silně dotáhněte.

KONTROLA ROZVÁŽENÍ KOTOUČE: Po instalaci nového kotouče zapněte pilu na 60 sekund naprázdno. Pokud pociťujete silné chvění ramene nebo kmitání kotouče, stroj ihned vypněte. Vadný nevyvážený kotouč nepoužívejte!

1. METODIKA OBSLUHY KROK ZA KROKEM

Pro dosažení čistého kolmého řezu a minimálního opotřebení kotouče dodržujte správný postup:

1. **Upnutí materiálu:** Zkontrolujte, že řezaný materiál leží celou plochou na stole a opírá se o zadní dorazovou čelist svěráku. Pevně dotáhněte vřetenou.
2. **Rozběh motoru:** Uchopte rukojeť, odjistěte bezpečnostní pojistku spínače a stiskněte spínač. Vyčkejte 2–3 sekundy, než motor 2 900 W dosáhne plných otáček 3 800 ot./min.
3. **Zahájení řezu:** Pomalým plynulým pohybem spouštějte kotouč k obrobku. Do kontaktu s materiálem vstupujte jemně, bez nárazu.
4. **Průběh řezání:** Tlačte na rukojeť rovnoměrnou silou. Síla přtlaku musí odpovídat zvuku motoru – otáčky nesmí výrazně poklesnout. Využívejte řezné schopnosti kotouče, netlačte silou.
5. **Dokončení řezu:** Po proříznutí materiálu uvolněte spínač, nechte kotouč doběhnout do klidu a teprve poté zvedněte rameno do horní polohy.

ŘEZÁNÍ DŮLEŽITÝCH PROFILŮ

- **Jekly a čtvercové profily:** Upínejte naplocho. Kotouč prořezává stěny postupně, což brání přehřátí materiálu.
- **Kruhové trubky:** Dbejte na pevné dotažení, aby se trubka při zakousnutí kotouče neprotočila.
- **L-profil (úhelník):** Upínejte stojinou dolů tak, aby kotouč řezal obě ramena rovnoměrně.

OCHRANA PROTI PŘEHŘÁTÍ OBROBKU

- Při řezání silných plných tyčí provádějte mírné kývavé pohyby ramenem.
- Umožněte tím odvod tepla a vyhazování kovových pilin ze spáry.
- Zabráňte modrání oceli a spálení pryskyřičného pojiva kotouče.
- Po řezání nechte obrobek vychladnout – riziko těžkých popálenin!

ZAKÁZANÉ MATERIÁLY: Pila KD553 je určena výhradně pro kovy a ocel. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ ŘEZÁNÍ DŘEVA, plastů, minerálních desek či hořčíkových slitin (riziko exploze hořčíkového prachu).**

1. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ STROJE

Abrazivní kovový prach a okuje usazující se v motoru mohou vést ke zkratu vinutí. Pravidelná údržba zaručuje bezporuchový provoz a dlouhou životnost:

Interval údržby	Popis servisního úkonu	Zodpovědnost
Denně (po práci)	Ometení a vyfoukání ocelových pilin ze základny a krytu kotouče.	Obsluha stroje
Každých 20 hodin	Profouknutí větracích štěrbin motoru suchým stlačeným vzduchem.	Obsluha dílny
Měsíčně	Promazání trapézového šroubu svěráku a čepu výkyvného ramene tukem.	Údržbář
Každých 100 hodin	Kontrola délky uhlíkových kartáčů motoru (min. povolená délka 6 mm).	Pověřený technik

KONTROLA A VÝMĚNA UHLÍKŮ

- Motor 2 900 W je osazen dvěma vnějšími držáky uhlíkových kartáčů:
- Odpojte přívodní kabel ze sítě 230 V!
 - Plochým šroubovákem vyšroubujte plastová víčka po stranách motoru.
 - Vytáhněte uhlíky s přítlačnými pružinami.
 - Při opotřebení pod 6 mm vyměňte VŽDY OBA kartáče současně za originální sadu.
 - Víčka opatrně zašroubujte zpět.

PÉČE O SVĚRÁK A ZÁKLADNU

- Čistý a promazaný svěrák zajišťuje přesnost řezání:
- Pravidelně odstraňujte nánosy pilin z vodicích drážek stolu.
 - Závit šroubu svěráku udržujte čistý a lehce naolejovaný.
 - Zkontrolujte neporušenost pryžových antivibračních nožek.
 - Pravidelně ověřujte kolmost pevné čelisti vůči kotouči úhelníkem.

POZOR NA STAV KABELU: Horké okuje a ostré hrany řezaných profilů mohou poškodit přívodní kabel. Pravidelně kontrolujte gumový plášť kabelu. Poškozený kabel neprodleně vyměňte v servisu!

1. TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Motor se nerozběhne po stisku spínače	Chybí napětí v zásuvce, vadný spínač, opotřebené uhlíkové kartáče, přerušený kabel.	Zkontrolujte jistič 230 V a kabel, zkontrolujte délku uhlíků (vyměňte při < 6 mm), kontaktujte servis.
Silné jiskření na komutátoru motoru	Znečištěný komutátor, uvolněné či opotřebené uhlíky, poškozené vinutí rotoru.	Vyčistěte komutátor technickým lihem, vyměňte uhlíkové kartáče. Při poškození rotoru nechte převinout.
Kotouč se při řezání zastavuje, motor běží	Uvolněný centrální upínací šroub vřetena, prokluzování příruby.	Ihned stroj vypněte, očistěte dosedací plochy přírub od pilin a pevně dotáhněte vřeteno.
Šikmý řez, kotouč "uhýbá" ze směru	Tupý nebo ztenčený kotouč, příliš velký tlak na páku, uvolněná čelist svěráku.	Vyměňte kotouč za nový, snižte tlak na rukojeť, zkontrolujte pevné dotažení svěráku a obrobku.

POPIS HLAVNÍCH ČÁSTÍ STROJE

- 1 – D-rukojeť s dvoustupňovým spínačem a pojistkou
- 2 – Elektromotor 2 900 W s pouzdry uhlíků
- 3 – Kovový výkyvný bezpečnostní kryt kotouče
- 4 – Řezný kotouč na kov 355 mm
- 5 – Těžká ocelová základová deska s patkami
- 6 – Rychloupínací úhlový strojní svěrák (0°–45°)
- 7 – Tlačítko aretace vřetena pro montáž

POKYNY PRO SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVU

- Pro bezpečný transport pily KD553 (hmotnost cca 14,5 kg):
- Stlačte rameno dolů a zajistěte aretačním transportním kolíkem.
 - K přenášení používejte integrované transportní madlo na rameni.
 - Skladujte v suchém prostředí, aby kotouč nenavlnul (vlhkost poškozuje pryskyřici).
 - Chraňte stroj před nárazy a pády při manipulaci.

ZÁPIS DO EVIDENČNÍHO LISTU: Odborné revize, výměny ložisek a servisní prohlídky nechte zapsat autorizovaným servisem do tabulky na straně 8.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do Evropské unie:
FOREINTRADE S.A.
Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: PL5272671502
Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže specifikované strojní / elektrické zařízení:

Výrobek:	ROZBRUŠOVACÍ STOLNÍ PILA NA KOV 2900 W KD553 (355 MM)
Typové označení / Model:	KRAFT&DELE KD553
Rok výroby:	2026

Splňuje všechny příslušné požadavky následujících evropských směrnic a nařízení:
2006/42/ES (Strojní zařízení), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS)
A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s těmito harmonizovanými evropskými normami:
ČSN EN 62841-1 ed. 2:2016, ČSN EN 62841-3-10:2016, ČSN EN 55014-1 ed. 5:2021, ČSN EN 55014-2 ed. 3:2021, ČSN EN ISO 12100:2011

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Zplnomocněná osoba:
Krzysztof Forein • Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

- Záruční doba:** 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku č. 89/2012 Sb. a zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb.); 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO).
- Záruka se vztahuje na vady materiálu a prokazatelné výrobní vady zjištěné během záruční lhůty.
- Výluky ze záruky:** Běžné opotřebení dílů, mechanická poškození pádem, vniknutí cizích těles, neodborné úpravy a zanedbání předepsané údržby.

VÝHRADNÍ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ČR

Výhradní distributor: Nejedly s.r.o.
Sídlo: Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika
Oficiální distribuce a e-shop: www.nasenaradi.cz
Zákaznická podpora a reklamace: info@nasenaradi.cz
V případě poruchy či potřeby servisu kontaktujte autorizované servisní středisko distributora prostřednictvím webu www.nasenaradi.cz.

INFORMACE O EKOLOGICKÉ LIKVIDACI ZAŘÍZENÍ A ODPADŮ:

Tento výrobek nesmí být vyhazován do směsného komunálního odpadu (směrnice WEEE 2012/19/EU a zákon č. 541/2020 Sb. o odpadech). Symbol přeškrtnuté popelnice na výrobku nebo obalu značí povinnost odevzdat vysloužilé elektrické, elektronické, motorové či mechanické zařízení do příslušného sběrného dvora nebo autorizovaného místa zpětného odběru k recyklaci. Ocelový základový stůl, svěrák a kryty odevzdejte do sběru kovů (kód 17 04 05 - železo a ocel). Upotřebené brusné kotouče likvidujte jako minerální odpad (kód 17 09 04). Elektromotor, vypínač a kabeláž předejte k recyklaci OEEZ (kód 20 01 36) dle zákona č. 541/2020 Sb.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh úkonu / revize	Zjištěný stav a provedené úkony	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, parametry a funkce v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.