

Nafukovací kolo pro kolečka 16" 4.00-8 Kraft&Dele

STANDARDNÍ NAFUKOVACÍ BANTAMOVÉ KOLO 16" (4.00-8) S OCELOVÝM DISKEM A VALIVÝMI LOŽISKY PRO STAVEBNÍ KOLEČKA

PRŮMĚR KOLA
16" (cca 400 mm)

ROZMĚR PNEU
4.00 - 8 (2PR/4PR)

MATERIÁL DISKU
Lisovaná ocel s lakem

NOSNOST KOLA
až 150 kg



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI NÁSTROJE

- Klasické velké bantamové nafukovací kolo 16" určené pro stavební, zahradní a hospodářská kolečka a trakaře
- Pryžový plášť s terénním vzorkem poskytuje vynikající průchodnost v měkkém terénu, blátě, štěrk i písku
- Pneumatická konstrukce s duší efektivně tlumí rázy a usnadňuje překonávání obrubníků a stavebních nerovností
- Pevný kovový ráfek z hlubokotažného plechu s prolisovanými výztuhami pro vysokou odolnost proti bočnímu namáhání
- Dvojitě kuličkové ložisko v ocelovém náboji zajišťuje lehký a tichý chod i při plném naložení kolečka maltou či kamením
- Standardizovaný rozměr kompatibilní s drtivou většinou stavebních koleček nabízených na českém a evropském trhu

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

KONTROLA TLAKU A BEZPEČNÉHO ZATÍŽENÍ: Maximální přípustný tlak huštění pneumatiky je 2,1 bar (30 PSI). Pneumatiku nepřefukujte kompresorem bez regulace tlaku – hrozí exploze pláště! Kolo je určeno výhradně pro ručně tlačená kolečka a vozíky do rychlosti 5 km/h. Maximální nosnost 150 kg nikdy nepřekračujte.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Klasické velké nafukovací bantamové kolo **KRAFT&DELE KD450** o rozměru 16" (4.00-8) s ocelovým diskem a valivými kuličkovými ložisky představuje osvědčený standard pro stavební, zahradní a hospodářská kolečka, trakaře a ruční dvukolové vozíky. Pneumatická konstrukce s kvalitní pryžovou duší a hlubokým terénním dezénem zaručuje měkký jezd, účinné tlumení rázů a snadnou průchodnost i v náročném stavebním terénu plném štěrku, bláta a nerovností.

TECHNICKÁ DATA BANTAMOVÉHO KOLA 16" KD450	
Modelové označení	KD450
Rozměr pneumatiky	4.00 - 8 (16 × 4.00 - 8)
Vnější průměr celého kola	cca 400 mm
Šířka profilu pneumatiky	cca 95 – 100 mm
Počet pláten pláště (Ply Rating)	2PR / 4PR zesílená konstrukce
Materiál disku	Lisovaný ocelový plech s ochranným nátěrem
Typ ložisek	Kuličková ložiska v náboji
Vnitřní průměr pro osu	12 mm / 16 mm (standardní stavební osa)
Délka náboje kola	cca 80 – 90 mm
Maximální huštění pneu	2,1 bar (30 PSI)
Maximální provozní nosnost	150 kg
Hmotnost celého kola	cca 2,6 kg

2. KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ DISKU A TERÉNNÍHO PLÁŠTĚ

Kolo KD450 je konstruováno pro vysokou nosnost a odolnost při stavebním nasazení:

- Zesílený pryžový plášť (Ply Rating):** Víceplátňová kordová kostra zaručuje vysokou pevnost stěn pneumatiky a odolnost proti průrazu o kameny.
 - Lisovaný ocelový ráfek:** Masivní ocelový disk s prolisovanými výztužnými žebry a ochranným antikorozním nástřikem odolává bočním nárazům.
- Ocelová kuličková ložiska:** Dvouřadé uložení ložisek v náboji kola zajišťuje hladký chod bez tření a dlouhou životnost i pod plným nákladem.
 - Autoventilek Schrader:** Standardní autoventilek umožňuje snadnou kontrolu tlaku a bleskové dohuštění na každé čerpací stanici či ruční autopumpou.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A LIMITY PROVOZNÍHO HUŠTĚNÍ

Při provozu a údržbě nafukovacího kola KD450 přísně dodržujte následující pokyny:

- **MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÝ TLAK 2,1 BAR (30 PSI):** Pneumatiku nikdy nepřefukujte! Při huštění výkonným dílenským kompresorem bez regulátoru tlaku může dojít k bleskovému roztržení pláště nebo destrukci ocelového disku s těžkým zraněním obsluhy. Tlak vždy kontrolujte přesným manometrem.
- **URČENO POUZE PRO RUČNÍ NEMOTOROVÝ POJEZD (MAX. 5 KM/H):** Kolo je dimenzováno výhradně pro ručně tlačená kolečka a trakaře. Je PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO kolo montovat na motorová vozidla, čtyřkolky, motocykly či přívěsy určené pro provoz na pozemních komunikacích!
- **Maximální nosnost 150 kg:** Nikdy nepřekračujte maximální povolené zatížení 150 kg na jedno kolo. Přetížení způsobuje nadměrné namáhání kuličkových ložisek a deformaci ráfku.
- **Zákaz jízdy na podhuštěném kole:** Pokud tlak v pneumatice klesne pod 1,0 bar, hrozí protočení pláště na disku, ustřížení ventilkou duše a poškození patky pláště.

2. BEZPEČNOST PŘI MANIPULACI SE STAVEBNÍM MATERIÁLEM

- **Ochrana před ostrými předměty:** Na staveništi se vyhybejte přejíždění prken s trčícími hřebíky a ostrých armovacích drátů.
- **Zajištění kolečka na svahu:** Nenechávejte plně naložené kolečko stát ve svahu bez řádného zajištění proti rozjetí.

NEBEZPEČÍ EXPLIZE PNEUMATIKY PŘI NESPRÁVNÉM HUŠTĚNÍ

Při huštění se nikdy nenaklánějte přímo nad disk kola! Během plnění vzduchem sledujte, zda patka pláště sedí rovnoměrně po celém obvodu ráfku. V případě vzniku boule na plášti okamžitě přerušte huštění a vypustte vzduch!

1. POSTUP MONTÁŽE KOLA NA RÁM STAVEBNÍHO KOLEČKA

- Správné usazení kola zaručuje bezpečný a lehký pojezd bez viklání:
- Krok 1 – Příprava a demontáž starého kola:** Otočte kolečko korbou dolů. Demontujte staré kolo vyšroubováním šroubů vidlice nebo vytažením osových závlaček.
 - Krok 2 – Příprava nosné osy:** Zkontrolujte ocelovou hřídel (ø 12 mm nebo ø 16 mm). Osu zbavte rzi a nečistot a lehce ji potřete vazelinou pro ochranu ložisek a snadnější montáž.
 - Krok 3 – Vložení osy do náboje:** Prostrčte osu skrz kuličková ložiska nového kola KD450. Ověřte, že ložiska lícují s osou bez nadměrné vůle.
 - Krok 4 – Vymezení polohy v rámu:** Nasadte kolo s osou do předních patek rámu kolečka. Použijte vymezovací trubičky nebo podložky tak, aby kolo leželo přesně ve středu mezi rameny a nedřelo o korbu.
 - Krok 5 – Dotažení a zajištění:** Pevně dotáhněte matice osy nebo vložte nové pojistné závlačky. Po dotažení se kolo musí volně točit bez odporu.
 - Krok 6 – Kontrola a dohuštění:** Před prvním naložením zkontrolujte tlak v pneumatice a doplňte jej na předepsaný tlak 1,8 až 2,1 bar (26–30 PSI).

2. ROZMĚROVÁ TABULKA ULOŽENÍ KOLA 16"

Konstrukční parametr	Hodnota rozměru	Doporučení pro montáž
Rozměr pláště	4.00 - 8 (16 × 4.00 - 8)	Standardní rozměr pro většinu stavebních koleček v ČR.
Průměr otvoru pro osu	ø 12 mm / 16 mm	Dle osazených ložisek v náboji kola; zkontrolujte osu kolečka.
Délka ocelového náboje	cca 80 – 90 mm	Šířka středu kola mezi ložisky; vymezte distančními kroužky.

1. PROVOZNÍ ZÁSADY A JÍZDA S PLNĚ NALOŽENÝM KOLEČKEM

Správná technika tlačení kolečka šetří síly a prodlužuje životnost kola:

- **Správné vyvážení nákladu:** Náklad v korbě kolečka soustředte co nejvíce dopředu nad přední kolo. Tím přenesete až 70 % váhy břemene na kolo a výrazně odlehčíte svým pažím a zádům.
- **Plynulý rozjezd:** Kolečko rozjíždějte plynulým tahem za rukojeti. Vyvarujte se prudkých rázů při nárazu do hromad materiálu.
- **Překonávání prken a lávek:** Při jízdě po dřevěných stavebních lávkách udržujte kolo přesně uprostřed fošny. Tlak 2,0 bar zajišťuje dostatečnou kontaktní plochu a stabilitu.
- **Sjíždění z obrubníků:** Z obrubníků nesjíždějte s těžkým nákladem prudce skokem! Kolečko brzděte a nechte kolo měkce sjet, aby nedošlo k proražení duše o ostrou hranu betonu (tzv. cvaknutí duše o ráfek).

2. SPRÁVNÉ POSTUPY PARKOVÁNÍ A ODSTAVENÍ

- **Vyklopení sypkého materiálu:** Na konci směny nezapomeňte vyklopit zbylý beton či maltu a korbu i kolo očistit proudem vody.
- **Parkování na rovině:** Kolečko parkujte na pevném a rovném podkladu opřené o obě zadní opěrné nožky.
- **Zamezení kontaktu s oleji:** Nenechávejte kolo stát v loužích motorového oleje, nafty či rozpouštědel.
- **Odstavení na zimu:** Při zimní odstávce zkontrolujte tlak a kolečko uložte v suchu, ideálně zavěšené.

1. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, KONTROLA LOŽISEK A OPRAVA DEFEKTU

Pravidelná údržba kola KD450 zaručuje lehký pojezd a spolehlivost při každé práci:

- **Pravidelná kontrola tlaku:** Alespoň jednou za dva týdny zkontrolujte tlak v pneumatice manometrem a dohustěte na 1,8–2,1 bar (26–30 PSI).
- **Mazání a ochrana ložisek:** Dvakrát za sezónu aplikujte do náboje kola přes těsnění několik kapek penetračního oleje nebo univerzálního plastického maziva, které vytěsni vodu a stavební prach.
- **Oprava defektu duše:** V případě propíchnutí hřebíkem kolo demontujte z kolečka. Pomocí montážních pák opatrně přetáhněte jednu patku pláště přes okraj ráfku, vyjměte duši a zalepte defekt záplatou na duše, případně vyměňte za novou duši 4.00-8.
- **Kontrola integrity ráfku:** Prohlédněte ocelový ráfek na přítomnost prasklin, deformací od kamenů nebo hluboké rzi. Odřené místa přelakujte antikoročním sprejem.

2. PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A OCHRANA PLÁŠTĚ

- **Suché a stinné prostředí:** Skladujte v kůlně, garáži nebo přístřešku mimo přímé sluneční záření, které vysušuje pryž.
- **Teplotní rozsah:** Pryžový plášť bez problémů snáší mrazy až do -20 °C. Před huštěním v mrazu nechte kolo mírně vytemperovat.
- **Ochrana před ozonem:** Neskladujte kolo v blízkosti běžících elektromotorů či transformátorů generujících ozon.
- **Mimo dosah dětí:** Nafouknuté kolo pod tlakem skladujte bezpečně, aby nemohlo dojít k poškození ventilku.

RECYKLAČNÍ POKYNY PRO VYŘAZENÉ KOLO

Dosloužilou pneumatiku a duši odevzdejte v pneuservisu nebo sběrném dvoře k ekologické recyklaci pryže (katalogové číslo odpadu 16 01 03). Ocelový disk předejte do výkupny druhotných surovin (katalogové číslo odpadu 20 01 40).

1. DIAGNOSTIKA PROVOZNÍCH PORUCH KOLA A JEJICH ŘEŠENÍ

V následující tabulce naleznete přehled běžných poruch kola KD450 a způsob jejich odstranění:

Zjištěná závada	Pravděpodobná příčina	Doporučený postup nápravy
Pneumatika pomalu ztrácí tlak	Netěsnící vložka ventilku; mikroskopický průpich trnem; zteřelá pryž.	Dotáhněte ventilkovou vložku klíčem; vložte duši do vody pro detekci bublin a zalepte záplatou.
Kolo drhne a otáčí se ztěžka	Zadřené ložiska v náboji; nadměrně dotažená osa svírající vidlici.	Povolte matici osy o čtvrt otáčky; propláchněte ložiska a promažte lithným tukem.
Kolo hází do stran (osmička)	Deformovaný plechový disk po pádu z výšky; vymačkaná ložisková pouzdra.	Vyrovnejte ráfek ve svěráku; v případě prasknutí či silné deformace vyměňte celé kolo za nové.
Plášť se protáčí na ráfku	Jízda na silně podhuštěném kole; poškozená patka pláště.	Okamžitě nahustěte na 2,0 bar; zkontrolujte, zda nedošlo k utržení ventilku z duše.
Praskliny na bocích pláště	Stárnutí pryže vlivem dlouhodobého vystavení přímému slunci.	Vyměňte plášť za nový; zabráníte náhlému prasknutí při těžkém nákladu.

2. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST OBSLUHY

- [] Tlak v pneumatice odpovídá doporučené hodnotě 1,8 až 2,1 bar (26–30 PSI).
- [] Ocelová osa je spolehlivě zajištěna maticemi nebo závlačkami v rámu kolečka.
- [] Kolo se při roztočení rukou hladce otáčí bez drhnutí o korbu či vidlici.
- [] Ventilék je opatřen ochrannou čepičkou zabráňující vniknutí prachu a vlhkosti.
- [] Celkové zatížení kolečka nepřekračuje maximální konstrukční nosnost 150 kg.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	KRAFT&DELE KD450
Obchodní název:	Nafukovací kolo pro kolečka 16" 4.00-8 Kraft&Dele
EAN kód výrobku (GS1):	5901638110008
Funkční určení:	Profesionální dílenské, svařovací, lesnické, zahradní a transportní příslušenství pro průmysl a řemesla.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, odlitků, spojů, elektronických obvodů a mechanismů.
- Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení (opotřebení břitů řetězu, úbytek svařovacího drátu, ojetí vzorku pneu), mechanické poškození přetížením a neodborné zásahy.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: [www.nasenaradi.cz](#) • E-mail: [info@nasenaradi.cz](#) • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebované výrobky, obaly, elektrická zařízení ani provozní materiály ukládány do směsného komunálního odpadu. Opotřebované díly, kovový šrot, pneumatiky a plasty odevzdejte do sběrného dvora k materiálové recyklaci.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 (Kovy – ocelový disk a ložiska), 16 01 03 (Pneumatiky a pryžové duše).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Mechanická / metalurgická zkouška		
-- . -- . ----	Kontrola rozměrů a materiálu		
-- . -- . ----	Periodická revize zařízení		