

OLEJOVÝ TŘÍFÁZOVÝ KOMPRESOR 150 L 400 V KD406

OFICIÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



OBJEM NÁDRŽE
150 litrů

VÝKON MOTORU
3,8 kW / 400 V

SACÍ VÝKON
640 l/min

ZÁRUKA
24 měsíců

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Dvouválcový litinový agregát do V s vysokou mechanickou odolností a účinným odvodem tepla.
- Spolehlivý třífázový asynchronní motor 3,8 kW (5,2 HP) na 400 V jištěný tepelnou ochranou.
- Pomaloběžný převod klínovým řemenem prodlužující životnost ventilových desek a ložisek klikové hřídele.
- Objemný ocelový vzdušník 150 litrů certifikovaný dle evropské směrnice SPVD pro tlak až 8 bar.
- Dva přehledné manometry s redukčním ventilem pro přesné nastavení pracovního tlaku.
- Pojezdová kola s gumovým běhounem a robustní madlo pro snadné manévrování po dílně.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:

VYSOKOTLAKÁ NÁDOBA 150 L A TŘÍFÁZOVÉ NAPĚTÍ 400 V: Na tlakové nádobě je přísně zakázáno provádět jakékoliv svářečské, mechanické či tepelné úpravy! Továrně nastavený a zaplombovaný pojistný ventil se nesmí přenastavovat ani blokovat. Po zapojení do sítě 400 V zkontrolujte směr otáčení řemenice dle vyznačené šípky – opačný směr způsobuje přehřátí agregátu. Denně odkalujte kondenzát ze spodního ventilu vzdušníku. Pravidelně kontrolujte hladinu kompresorového oleje v průhledítku (specifikace ISO VG 100 / L-DAH). Povinné nošení ochrany sluchu dle ČSN EN 352 a brýlí dle ČSN EN 166.

1. CHARAKTERISTIKA A PRINCIP ČINNOSTI MODELU KD406

Dílenský třífázový olejový kompresor KRAFT&DELE KD406 je robustní stacionární/pojezdový zdroj stlačeného vzduchu navržený pro náročné provozní podmínky středních dílen, zámečnictví, truhlářství a pneuservisů. Je vybaven masivní 150litrovou ocelovou tlakovou nádobou splňující evropskou směrnicí pro jednoduché tlakové nádoby 2014/29/EU (SPVD).

Kompresorový agregát s dvouválcovým uspořádáním do tvaru V je vyroben z jakostní šedé litiny a poháněn spolehlivým třífázovým elektromotorem o příkonu 3,8 kW (5,2 HP) na 400 V ~ 50 Hz. Převod klínovým řemenem zajišťuje pomaloběžný chod čerpadla (cca 1 040 ot./min) a masivní litinová řemenice s ventilátorovými lopatkami garantuje intenzivní proudění chladicího vzduchu na žebra válců.

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ SKUPINY

- Dvouválcový blok V:** Litinové válce s hliníkovými žebrovanými hlavami.
- Třífázový motor 3,8 kW:** Spolehlivý asynchronní motor 400 V s tepelnou ochranou.
- Vzdušník 150 l:** Silnostěnná ocelová nádrž tlumící cyklování a pulzace.
- Měděné výtlačné potrubí:** Žebrovaný mezichladič pro účinné ochlazení vzduchu.
- Pojezdový podvozek:** Velká pryžová kola a přední opěrná noha s tlumicí patkou.

OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- Olejový třífázový kompresor KRAFT&DELE KD406 (150 l, 400 V)
- 2x masivní pojezdová kola s gumovým běhounem
- 1x přední stabilizační noha s tlumicí pryžovou patkou
- 2x sací vzduchový filtr s papírovou vložkou
- Láhev originálního kompresorového oleje pro první náplň
- Oficiální český uživatelský návod se záručním listem

2. KOMPLETNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Značka a model	KRAFT&DELE KD406
Typ kompresoru	Stacionární / pojezdný olejový pístový kompresor
Jmenovité napájecí napětí	400 V ~ 50 Hz (třífázová síť 3L+N+PE)
Jmenovitý příkon motoru	3,8 kW / 5,2 HP
Počet válců / uspořádání	2 válce do V (jakostní šedá litina)
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	150 litrů
Maximální provozní tlak	8 bar (0,8 MPa / 115 PSI)
Jmenovitý sací výkon	640 l/min
Efektivní výtlačný výkon	cca 420 l/min
Otáčky kompresorového čerpadla	cca 1 040 ot./min (pomaloběžný převod)
Typ hnacího převodu	Klínový řemen s ochranným ocelovým košem
Typ maziva	Minerální kompresorový olej ISO VG 100 / L-DAH
Objem olejové náplně	cca 0,85 litru
Regulace tlaku	Automatický tlakový spínač s odlehčovacím ventilem
Výstupní armatury	2x rychlospojka DN 7,2 s manometrem
Hmotnost kompresoru	cca 85,0 kg
Hladina akustického tlaku LpA	86,0 dB(A), k = 3 dB(A)
Hladina akustického výkonu LwA	97,0 dB(A), k = 3 dB(A)

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S TLAKOVÝM VZDUCHEM

Provoz kompresoru s tlakovou nádobou 150 litrů a pracovním tlakem 8 bar vyžaduje přísné dodržování bezpečnostních předpisů dle ČSN EN 1012-1 a vyhlášek o tlakových nádobách stabilních.

BEZPEČNOST TLAKOVÉ NÁDOBY (SPVD)

- Zákaz provádění jakýchkoliv mechanických či svářečských úprav na stěnách vzdušníku.
- Pojistný ventil je bezpečnostní prvek – zákaz jeho manipulace, blokování či přenastavení!
- Vzdušník musí být chráněn před korozí pravidelným denním odpouštěním kondenzátu.
- Po 5 letech provozu zajistěte vnitřní revizi a tlakovou zkoušku nádoby revizním technikem.

TŘÍFÁZOVÁ ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST (400 V)

- Připojení smí provést pouze osoba s odpovídající elektrotechnickou kvalifikací (vyhláška 50 / NV 194/2022 Sb.).
- Přívodní zásuvka 400 V (pětikolík 16 A) musí být jištěna motorovým jističem charakteristiky C.
- Před spuštěním zkontrolujte správný směr otáčení motoru dle šipky na ochranném krytu řemene.
- Nikdy neodpojujte kompresor vytážením vidlice ze zásuvky během chodu pod zátěží!

NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ A ZACHYCENÍ ŘEMENEM:

Hlavy válců a měděné výtlačné potrubí dosahují za provozu teplot přes 120 °C – hrozí těžké popáleniny! Přísný zákaz provozu kompresoru s demontovaným drátěným košem klínového řemenu. Rotující řemenice představuje extrémní nebezpečí vtažení prstů, oděvu či vlasů!

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

OCHRANA SLUCHU (ČSN EN 352)

Mušlové chrániče sluchu s útlumem min. 28 dB. Pístový agregát při dotlakování vyvíjí akustický tlak až 97 dB(A).

OCHRANA ZRAKU (ČSN EN 166)

Uzavřené ochranné brýle chránící oči před odletujícími částicemi rzi a kapičkami kondenzátu při odkalování nádrže.

PRACOVNÍ OBUV (ČSN EN ISO 20345)

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou chránící prsty při přemísťování 85kg kompresoru po dílenské podlaze.

SPRÁVNÉ ODPOUŠTĚNÍ PŘES TLAKOVÝ SPÍNAČ:

Vždy vypínejte kompresor červeným tlačítkem na tlakovém spínači. Při stlačení dojde k odfouknutí zbytkového tlaku z potrubí nad písty, což umožní lehký a bezpečný rozběh motoru při dalším sepnutí.

1. UMÍSTĚNÍ KOMPRESORU A MONTÁŽ PODVOZKU

Pro správné chlazení a bezpečný provoz vyžaduje kompresor KD406 stabilní vodorovný podklad a dostatečný manipulační prostor pro proudění vzduchu.

POŽADAVKY NA PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ

- Vzdálenost od stěn a pevných překážek minimálně 50 cm ze všech stran pro volný oběh vzduchu.
- Místnost musí být dobře větraná, suchá a bezprašná s teplotou okolí od +5 °C do +40 °C.
- Zákaz provozu v prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů, lakovacích aerosolů a ředidel.
- Kompresor ustavte do roviny, aby bylo zajištěno spolehlivé brodivé mazání klikového mechanismu.

MONTÁŽ KOL A PŘEDNÍ OPĚRY

- Nasaďte pojezdová kola na nápravy vzdušníku a zajistěte je podložkami a maticemi.
- Na přední držák namontujte opěrnou nohu s gumovou tlumicí patkou.
- Vyšroubujte přepravní záslepky z hlav válců a našroubujte sací vzduchové filtry.
- Zkontrolujte napnutí klínového řemene – průhyb při tlaku palce má být cca 10–15 mm.

2. KONTROLA OLEJE A ELEKTRICKÉHO SMĚRU OTÁČENÍ

KONTROLA OLEJOVÉ NÁPLNĚ PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM

- Transportní zátka:** Vyšroubujte plnou přepravní zátku z klikové skříně a nahraďte ji dodanou odvzdušňovací zátkou (měrkou s labyrintovým odvětráním). Provoz s přepravní zátkou vytvoří přetlak v karteru a vytlačí gufero!
- Hladina oleje:** Hladina minerálního oleje ISO VG 100 musí být přesně ve středu červeného terčíku průhledítka. V případě potřeby olej doplňte nálevkou.
- Směr otáčení:** Zasuňte třífázovou vidlici do zásuvky 400 V a na 1 sekundu zapněte motor. Řemenice se MUSÍ otáčet ve směru šipky na mřížce krytu (ventilátorové lopatky musí vhánět chladný vzduch na žebra válců!). Pokud se otáčí opačně, elektrikář musí prohodit dvě fáze v přívodní zásuvce!

ZÁBĚHOVÝ REŽIM AGREGÁTU:

Při prvním spuštění nechte kompresor běžet naprázdno s otevřeným výstupním kulovým kohoutem po dobu 15 minut bez vytváření tlaku, aby se nový pístní agregát a kluzná ložiska rovnoměrně promazaly a sedly si. Teprve poté ventil uzavřete a natlakujte vzdušník na vypínací tlak 8 bar.

1. FUNKCE AUTOMATICKÉHO TLAKOVÉHO SPÍNAČE

Kompresor KD406 pracuje v plně automatickém režimu řízeném elektromechanickým tlakovým spínačem, který udržuje tlak v nádobě v předepsaném regulačním pásmu.

CYKLUS AUTOMATICKÉHO TLAKOVÁNÍ

- Vypínací tlak (8 bar):** Po dosažení 8 bar spínač odpojí motor a odlehčovací ventil odfoukne vzduch z trubky nad písty.
- Zapínací tlak (cca 6 bar):** Při poklesu tlaku odběrem vzduchu spínač automaticky sepne motor a dotlakuje nádobu.
- Ovládací knoflík:** Zatažením nahoru se kompresor zapne (poloha I), stlačením dolů vypne (poloha 0).

REGULACE PRACOVNÍHO TLAKU NA VÝSTUPU

- Levý manometr ukazuje aktuální tlak ve 150l vzdušníku.
- Pravý manometr ukazuje regulovaný výstupní tlak za redukčním ventilem.
- Otáčením regulačního kolečka doprava (+) se výstupní tlak zvyšuje, doleva (-) snižuje.
- Pro stříkání barvy nastavte 2,5–3,5 bar, pro foukání pneu 2,5 bar, pro rázový utahovák 6,3 bar.

2. ZÁSADY PROVOZU A ZATĚŽOVACÍ ČINITEL

DOPORUČENÝ PROVOZNÍ REŽIM S3-60%

- Zatížení pístového kompresoru:** Pístový kompresor není určen pro 100% nepřetržitý nepřerušovaný běh. Doporučený zatěžovací poměr je 60 % běh a 40 % klid (např. 6 minut čerpání a 4 minuty chladnutí).
- Tepelná ochrana motoru:** Motor je vybaven vnitřní bimetalovou ochranou. Při přehřátí motor automaticky vypne. Před opětovným spuštěním vyčkejte 15 minut na vychladnutí.
- Připojení pneu nářadí:** Používejte kvalitní hadice o vnitřním průměru min. 10 mm a rychlospojky standardu Euro DN 7,2. Zkontrolujte těsnost všech spojů.

ZÁKAZ PŘESTAVOVÁNÍ POJISTNÉHO VENTILU:

Mosazný pojistný ventil na rozdělovači je továrně nastaven a zkoušen na otevírací tlak 8,8 bar. Zákaz jakýchkoliv zásahů do pojistného ventilu! Pokud tlakový spínač nevypne motor při 8 bar, pojistný ventil se otevře s hlasitým odfouknutím – v takovém případě kompresor okamžitě vypněte a odpojte od sítě!

1. HARMONOGRAM SERVISNÍ PÉČE O KOMPRESOR

Pravidelná údržba pístového čerpadla a odstraňování kondenzátu jsou základním předpokladem dlouholetého bezporuchového provozu kompresoru KD406.

ODKALOVÁNÍ KONDENZÁTU Z NÁDOBY

- Frekvence:** Denně po ukončení práce, při vysoké vlhkosti po každých 4 hodinách.
- Postup:** Snižte tlak v nádobě na cca 1–2 bar, podložte pod spodní ventil nádobku a pomalu otevřete výpustný kohout.
- Ukončení:** Nechte vyfouknout veškerou vodu i rezavý kal a ventil opět pevně rukou uzavřete.

VÝMĚNA KOMPRESOROVÉHO OLEJE

- První výměna (záběh):** Po prvních 10 provozních hodinách.
- Následné výměny:** Každých 100 provozních hodin nebo minimálně 1x ročně.
- Specifikace oleje:** Minerální kompresorový olej pro pístové stroje ISO VG 100 (např. Mogul Kompresor 100).
- Vypouštění:** Olej vypouštějte za tepla po krátkém běhu stroje spodní výpustnou zátkou klikové skříně.

2. TABULKA PERIODICKÉ ÚDRŽBY

INTERVAL	KONTROLOVANÁ ČÁST	ÚKON ÚDRŽBY A TECHNOLOGICKÝ POSTUP
Denně (před prací)	Hladina oleje v průhledítku	Kontrola hladiny oleje (střed terčíku), případné doplnění nálevkou.
Denně (po práci)	Odkalovací ventil vzdušníku	Vypuštění kondenzátu pod mírným tlakem 1–2 bar do sběrné nádoby.
Týdně (50 h)	Sací vzduchové filtry	Vyklepání a vyfoukání papírových filtračních vložek zevnitř ven.
Měsíčně (100 h)	Napnutí klínového řemene	Kontrola průhybu řemene (10–15 mm), dotažení upevňovacích šroubů motoru.
Ročně	Zkouška pojistného ventilu	Ruční protočení a povytažení kroužku ventilu pro ověření volného sedla.

ZIMNÍ ODTAVENÍ A OCHRANA PŘED MRAZEM

Pokud je kompresor v nevytápěné dílně, kde hrozí mráz pod 0 °C, MUSÍ být vzdušník zcela odkalen. Zmrzlý kondenzát na dně nádoby může roztrhnout spodní výpustný kohout nebo způsobit ucpání výpustí.

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA PROVOZNÍCH ZÁVAD

ZJIŠTĚNÝ PROBLÉM	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	POSTUP NÁPRAVY
Motor se po zapnutí nerozběhne	Chybí napětí na jedné fázi; vypadnutý jistič; tlak v nádobě je nad zapínací mezí.	Zkontrolujte pojistky a fáze 400 V; odpouštěním vzduchu ověřte sepnutí spínače při 6 bar.
Motor hučí, ale neroztočí se	Výpadek jedné fáze (běh na 2 fáze); neodlehčený protitlak nad písty; zablokovaný agregát.	Ihned vypněte! Zkontrolujte 3fázové napětí; prověřte odlehčovací ventil tlakového spínače.
Pomalé tlakování a nízký výkon	Zanesený sací filtr; opotřebené ventilové planžety; prokluzující klínový řemen.	Vyčistěte nebo vyměňte vzduchové filtry; napněte řemen; vyměňte ventilovou desku čerpadla.
Únik vzduchu ze spínače při zastaveném motoru	Netěsný zpětný ventil (zanesené sedlo nečistotami z nádrže).	Odtlačujte vzdušník, vyšroubujte mosazný zpětný ventil, vyčistěte teflonové těsnění a sedlo.
Vysoká spotřeba oleje / olej v hadici	Příliš vysoká hladina oleje v karteru; opotřebené pístní kroužky; nevhodná viskozita oleje.	Upravte hladinu oleje na střed průhledítka; používejte olej ISO VG 100; vyměňte pístní kroužky.
Pojistný ventil odfukuje při chodu	Vadný tlakový spínač nevypíná při 8 bar; vadný pojistný ventil.	Okamžitě vypněte kompresor; nechte vyměnit a seřídít tlakový spínač odborným servisem.

2. NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pro kompresor KRAFT&DELE KD406 jsou skladem veškeré náhradní díly, těsnění, ventilové desky, filtry i náhradní čerpací agregáty.

KATALOG BĚŽNÝCH NÁHRADNÍCH DÍLŮ

- KD406-ND01:** Kompletní dvouválcové litinové čerpadlo V.
- KD406-ND02:** Třífázový tlakový spínač 400 V s odlehčením.
- KD406-ND03:** Mosazný zpětný ventil 1/2" se zpětným vývodem.
- KD406-ND04:** Sada ventilových ocelových planžet a těsnění hlav.
- KD406-ND05:** Klínový řemen s vysokou tepelnou odolností.

SERVISNÍ A PRODEJNÍ SÍŤ V ČR

Záruční opravy a dodávky náhradních dílů zajišťuje výhradní dovozce pro Českou republiku – společnost **Nejedlý s.r.o.** E-shop s originálním příslušenstvím a pneumatickým nářadím naleznete na www.nasenaradi.cz.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC/EU DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikovaný výrobek splňuje veškerá příslušná základní bezpečnostní a zdravotní ustanovení harmonizovaných předpisů Evropské unie:

Výrobce / Dovozce do EU:	FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	KRAFT&DELE KD406 — Olejový třífázový kompresor 150 l 400 V KD406
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	2006/42/ES (Strojní zařízení), 2014/29/EU (SPVD), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS)
Aplikované harmonizované normy:	ČSN EN 1012-1:2011, ČSN EN 60204-1 ed. 3, ČSN EN 55014-1 ed. 5, ČSN EN 55014-2 ed. 3, ČSN EN ISO 12100:2011
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	Krzysztof Forein, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruční lhůta **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzická osoba nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka kryje veškeré materiálové vady a výrobní nedostatky zjištěné během záruční doby při řádném užívání dle návodu.

Záruka se nevztahuje na: Přirozené provozní opotřebení dílů (uhlíky motoru, klínové a ozubené řemeny, těsnění, filtry, pružiny, žací a hoblovací nože, trysky a ventily), vady způsobené mechanickým pádem, přetěžováním nad stanovené limity či zanedbáním pravidelné údržby a čištění.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec,
Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a zákaznický servis:
Distribuční a servisní středisko Nejedlý s.r.o. – originální
sortiment KRAFT&DELE

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Opotřebovaný kompresorový olej předejte do sběrného dvora jako nebezpečný odpad (13 02 05*). Tlakovou nádobu a kovové části recyklujte v kovošrotu (17 04 05 ocel, 17 04 01 měď). Elektrozařízení odevzdejte k recyklaci OEEZ dle zákona č. 541/2020 Sb.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

DATUM	TYP SERVISNÍHO ZÁSAHU / PROHLÍDKY	ZJIŠTĚNÝ STAV, NAMĚŘENÉ HODNOTY A ÚDRŽBA	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrické/mechanické parametry v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Periodická bezpečnostní prověrka a revize		
	Pravidelná údržba, čištění a kontrola opotřebení		
	Pravidelná dílenská revize nářadí BOZP		