

PNEUMATICKÝ MALÍŘSKÝ AGREGÁT 8 L KD1653

OFICIÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



OBJEM NÁDRŽE
8 litrů

PRACOVNÍ TLAK
1,5 – 3,0 bar

PRŮMĚR TRYSKY
2,0 mm v balení

ZÁRUKA
24 měsíců

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Profesionální tlakový stříkací agregát s nádrží o objemu 8 litrů určený pro nástřik emulzních barev, laků, lazur a strukturálních omítek.
- Tlakový systém poháněný stlačeným vzduchem z externího kompresoru umožňující nepřetržitou práci bez nutnosti neustálého doplňování nádoby.
- Přesný redukční ventil na víku nádrže s manometrem pro nezávislé nastavení tlaku výtaku barvy a atomizačního vzduchu trysky.
- Odolná ocelová tlaková nádoba testovaná na přetlak s horním plnicím otvorem a masivními stahovacími svorníky.
- Dlouhá flexibilní tandemová hadice (vzduch + barva) délky 3 metry poskytující volnost pohybu na lešení a po místnosti.
- Celokovová stříkací pistole s nastavitelným kuželem rozstřiku (kruhový / plochý paprsek) a kalenou nerezovou tryskou.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:

Tlaková nádoba a aerosolové rozprašování hořlavých či toxických nátěrových hmot! Nikdy nepřekračujte maximální povolený pracovní tlak 3,0 bar (0,3 MPa). Tlaková nádoba je vybavena bezpečnostním přetlakovým ventilem – zákaz jeho blokování! Před každým otevřením víka nádoby MUSÍTE zatáhnout za kroužek pojistného ventilu a zcela vypustit zbytkový tlak! Zákaz kouření a práce s otevřeným ohněm. Povinné OOPP: ochranná polomaska s chemickým filtrem A2P3 dle ČSN EN 14387, těsné brýle ČSN EN 166, nitrilové rukavice ČSN EN ISO 374, antistatický overal.

1. POPIS STROJE A PRINCIP PNEUMATICKÉHO MALÍŘSKÉHO AGREGÁTU

Pneumatický malířský tlakový agregát KRAFT&DELE KD1653 s nádobou o objemu 8 litrů představuje profesionální systém pro nanášení širokého spektra nátěrových hmot, fasádních a vnitřních disperzních barev, laků, mořidel, základních nátěrů i tekutých stěrek na velké plochy. Oproti klasickým stříkacím pistolím s horní či dolní nádobkou nabízí obrovskou zásobu materiálu a nízkou hmotnost samotné pistole.

Agregát je napájen stlačeným vzduchem z externího kompresoru. Část vzduchu vstupuje do hermeticky uzavřené tlakové nádoby a vytlačuje barvu stoupací trubicí přes hadici přímo do trysky stříkací pistole. Druhá větev vzduchu vede do pistole jako atomizační vzduch, který barvu jemně rozprašuje. Redukční ventil na víku nádoby umožňuje přesnou kalibraci výtlačného tlaku nezávisle na rozprašování.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI MODELU KD1653

- **Kapacita 8 litrů:** Dlouhá nepřetržitá práce bez doplňování barvy.
- **Lehká pistole v ruce:** Nulová únava zápěstí (žádná těžká nádobka na pistolí).
- **Dvojité hadice 3 m:** Volnost pohybu po místnosti i na lešení.
- **Přesný redukční ventil:** Nezávislé nastavení tlaku kapaliny a vzduchu.
- **Pojistný přetlakový ventil:** Automatická ochrana proti přetlakování nádoby.

OBSAH BALENÍ

- Tlaková ocelová nádoba 8 l s redukčním ventilem a manometrem
- Víko s těsněním a 4 masivními stahovacími křídlovými šrouby
- Tandemová hadice (vzduch + materiál) o délce 3 metry
- Celokovová stříkací pistole s tryskou Ø 2,0 mm
- Klíč pro demontáž trysky a čistící kartáček
- Uživatelský návod v českém jazyce

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Model zařízení	KRAFT&DELE KD1653
Typ zařízení	Pneumatický tlakový malířský a lakovací agregát
Objem tlakové nádrže	8 litrů
Maximální přípustný tlak nádoby	3,0 bar (0,3 MPa)
Doporučený pracovní tlak	1,5 – 2,5 bar
Spotřeba stlačeného vzduchu	180 – 250 l/min
Délka propojovacích hadic	3,0 metry (hadice na vzduch + hadice na barvu)
Průměr dodávané trysky pistole	Ø 2,0 mm
Přípojka stlačeného vzduchu	Standardní rychlospojka 1/4"
Materiál tlakové nádrže	Hlubokotažná ocel s vnitřním antikorozním epoxidem
Bezpečnostní prvky	Kalibrovaný pojistný ventil, redukční ventil, manometr
Hmotnost prázdného agregátu	cca 9,5 kg

1. ZÁSADY BEZPEČNOSTI PŘI PRÁCI S TLAKOVÝMI ZAŘÍZENÍMI

Tlaková nádoba s náterovou hmotou představuje při neodborné manipulaci riziko roztržení a zasažení očí a dýchacích cest chemikáliemi:

TLAKOVÁ BEZPEČNOST (PED)

- **MAXIMÁLNÍ TLAK 3,0 BAR:** Nikdy nepřekračujte povolený pracovní přetlak!
- **ZÁKAZ BLOKOVÁNÍ POJISTNÉHO VENTILU:** Ventil musí volně upouštět při tlaku nad 3,2 bar.
- Před uvolněním křídlových šroubů víka VŽDY zcela vypustte tlak zatažením za kroužek pojistného ventilu!
- Nikdy neotevírejte nádobu, pokud manometr ukazuje přetlak.

POŽÁRNÍ BEZPEČNOST A CHEMICKÁ RIZIKA

- Při stříkání syntetických a nitro barev vzniká výbušná směs par!
- Přísný zákaz kouření, otevřeného ohně a používání jísících přístrojů.
- Zajistěte účinné větrání pracoviště (průvan, ventilátor v Ex provedení).
- Tlakovou nádobu uzemněte pro odvod elektrostatického náboje.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

OCHRANA DÝCHADEL

Ochranná polomaska s kombinovaným filtrem A2P3 dle ČSN EN 14387 chráníci před organickými parami a aerosoly.

OCHRANA ZRAKU A RUKOU

Těsné ochranné brýle ČSN EN 166 proti mlhovině a chemicky odolné nitrilové rukavice dle ČSN EN ISO 374.

ANTISTATICKÝ ODĚV

Bavlněný nebo antistatický lakýrnický overal s kapucí a uzavřená pracovní obuv ČSN EN ISO 20345.

VÝSTRAHA – NEBEZPEČÍ VYSOKOTLAKÉHO VSTŘÍKNUTÍ DO KŮŽE: Nikdy nemiřte tryskou stříkací pistole na žádnou část lidského těla ani na zvířata! Proud barvy může proniknout pokožkou a způsobit těžkou toxickou nekrózu tkání vyžadující okamžitý chirurgický zákrok.

1. PŘÍPRAVA NÁTĚROVÉ HMOTY A PLNĚNÍ NÁDOBY

Správná viskozita a čistota nátěrové hmoty jsou klíčem k bezchybnému výsledku bez ucpávání trysky:

- Filtrace materiálu:** Barvu před nalitím do nádrže VŽDY přeceďte přes jemné lakýrnické sítko (190 µm nebo jemnější), aby se odstranily zaschlé škraloupky a hrudky.
- Úprava viskozity:** Barvu nařed'te vhodným ředidlem (vodou u akrylátů, syntetickým ředidlem u alkydů) dle doporučení výrobce barvy pro stříkání (obvykle o 10–15 % více než pro váleček).
- Plnění nádrže:** Do nádoby nalijte maximálně 7 litrů materiálu (ponechte minimálně 1 litr vzduchového prostoru pro tlakovou expanzi).
- Uzavření víka:** Pečlivě usad'te těsnění víka a křídlové šrouby dotahujte postupně křížem do rovnoměrného dosednutí.

2. ZAPOJENÍ HADIC A NASTAVENÍ PRACOVNÍHO TLAKU

PŘIPOJENÍ TANDEMOVÝCH HADIC

- Černá hadice (tlak vzduchu):** Propojte z redukčního ventilu na spodní vstup rukojetí pistole.
- Průhledná hadice (barva):** Propojte z výstupního kohoutu nádrže na spodní materiálový vstup pistole.
- Spojky pevně dotáhněte montážním klíčem (zamezení úniku).

SEŘÍZENÍ REDUKČNÍHO VENTILU

- Připojte přívod vzduchu z kompresoru (nastaveného na cca 4–6 bar).
- Otáčením regulačního kolečka na víku nastavte v nádrži tlak **1,5 až 2,5 bar**.
- Příliš vysoký tlak způsobuje stékání barvy a přetížení hadic.
- Příliš nízký tlak neprotlačí hustou barvu do pistole.

KONTROLA TĚSNOSTI PŘED PRACÍ: Po natlakování nádoby KD1653 zkontrolujte těsnost víka a hadicových šroubení. Pokud uslyšíte syčení vzduchu nebo uvidíte kapky barvy, okamžitě vypusťte tlak pojistným ventilem a spoje dotáhněte.

1. SEŘÍZENÍ OVLÁDACÍCH PRVKŮ STŘÍKACÍ PISTOLE

Stříkací pistole disponuje třemi nezávislými regulačními prvky pro dosažení dokonalého rozptylu nátěru:

- Regulace tvaru paprsku (boční šroub):** Otáčením šroubu volíte mezi kruhovým paprskem (pro úzké profily, trubky a rohy) a širokým plochým vějířem (pro velkoplošné stříkání stěn a stropů).
- Regulace množství barvy (zadní šroub):** Omezuje zdvih jehly v trysce Ø 2,0 mm a tím množství materiálu vystřikovaného při plném stisku spouště.
- Regulace atomizačního vzduchu (spodní šroub):** Jemné doladění tlaku vzduchu vstupujícího do rozprašovací hlavy pistole.

SPRÁVNÁ TECHNIKA VEDENÍ PISTOLE

- Pistoli držte v konstantní vzdálenosti **20 až 25 cm** od stěny.
- Vedení pistole musí být **VŽDY** přísně kolmé k povrchu (nekyvat zápěstím!).
- Pohybujte celou paží rovnoměrnou rychlostí.
- Každý další tah nanášejte s **50% překrytím** předchozího pásu.
- Spoušť stiskněte těsně před okrajem plochy a pusťte až za ním.

BEZPEČNÉ ODTLAKOVÁNÍ A DOPLNĚNÍ BARVY

- Uzavřete přívodní kulový kohout vzduchu na vstupu do agregátu.
- Zatáhněte za kroužek pojistného ventilu, dokud tlak neklesne na 0 bar.
- Stiskněte spoušť pistole do prázdné nádoby pro uvolnění tlaku v hadici.
- Teprve po ověření nuly na manometru povolte křídlové šrouby víka.

ZÁKAZ POHYBU PISTOLE PO OBLOUKU: Pohyb ruky po kruhovém oblouku vytváří uprostřed tlustou vrstvu s rizikem stékání kocourů a na okrajích suchý práškový popraš. Výsledný nátěr je nestejnoměrný a flekatý.

1. PROPLACHOVÁNÍ TLAKOVÉ NÁDRŽE A HADIC PO SKONČENÍ PRÁCE

Zaschnutá barva uvnitř 3metrové hadice, stoupací trubice nebo v trysce pistole zařízení zcela znehodnotí. Čištění proveďte IHNED po přerušení práce:

- **Vylití zbylé barvy:** Odtlakujte nádrž, otevřete víko a přelijte zbývající barvu zpět do originálního kbelíku.
- **Plnění čisticím médiem:** Vnitřek nádrže vytřete papírovou utěrkou a nalijte 2 až 3 litry vhodného rozpouštědla (voda pro disperze, technické ředidlo pro syntetiky).
- **Proplach pod tlakem:** Nádrž uzavřete, natlakujte na cca 1,5 bar a stříkejte rozpouštědlo do odpadní nádoby, dokud z trysky nevychází zcela čistá kapalina.

DEMONTÁŽ A PÉČE O TRYSKU PISTOLE

- Odšroubujte vzduchovou korunku a vyjměte trysku Ø 2,0 mm dodaným klíčem.
- Součásti vložte do nádoby s ředidlem a očistěte štětcem.
- Vzduchové otvory koruny čistěte dřevěným párátkem, nikdy ocelovým drátem!
- Závity a jehlu pistole lehce namažte vazelinou bez silikonu.

PÉČE O TĚSNĚNÍ VÍKA A NÁDOBU

- Pryžové profilové těsnění víka udržujte čisté a vláčné.
- Před uskladněním potřete těsnění tenkou vrstvou glycerinu.
- Stahovací šrouby uchovávejte lehce namazané strojním olejem.
- Nádobu skladujte s pootevřeným víkem pro odvětrání vlhkosti.

ZAMEZENÍ PŘÍLEPENÍ JEHLY: Pokud po delším odstavení pistole nevystřikuje materiál, jehla je pravděpodobně přilepena zaschlou barvou ve vedení. Povolte zadní šroub pružiny jehly a jehlu opatrně uvolněte zatažením za její zadní konec kleštěmi přes hadřík.

1. PŘEHLED MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ŘEŠENÍ

V případě nepravidelného rozstřiku, úniku tlaku nebo pulsací postupujte dle následující diagnostiky:

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Barva z trysky pistole vůbec nevytéká	Nulový tlak v nádrži, zavřený výstupní ventil materiálu, ucpaná tryska nebo stoupací trubka.	Zkontrolujte manometr a seřídte redukční ventil na 2 bar. Otevřete kohout barvy. Vyčistěte trysku pistole a stoupací sítko.
Pistole „flusá“ a paprsek pulzuje	Málo barvy v nádrži (sání vzduchu), uvolněná tryska na pistolí, poškozené těsnění jehly.	Doplňte barvu do nádrže. Dotáhněte trysku dodaným klíčem. Dotáhněte ucpávku těsnění jehly na těle pistole.
Paprsek je nesouměrný (zahnutý tvar)	Zanesený jeden z postranních vzduchových otvorů na rozprašovací korunce pistole.	Odšroubujte korunku a vyčistěte boční otvory dřevěným hrotem a ředidlem. Profoukněte vzduchem.
Tlak v nádobě samovolně klesá	Netěsnící pryžové těsnění víka, nedotažené křídlové šrouby, propouštějící pojistný ventil.	Očistěte dosedací plochy a rovnoměrně dotáhněte šrouby víka. Zkontrolujte čistotu sedla pojistného ventilu.
Barva kape z trysky i bez stisku spouště	Znečištěné kuželové sedlo jehly v trysce, opotřebovaná nebo ohnutá uzavírací jehla.	Demontujte jehlu a trysku, vyčistěte usazeniny. Pokud je jehla vydřená, vyměňte sadu trysky a jehly.

2. ZKOUŠKY TLAKOVÝCH ZAŘÍZENÍ DLE ČSN EN 13445

Tlaková ocelová nádoba agregátu KD1653 podléhá v komerčním provozu pravidelným vizuálním kontrolám stavu svarů, vnitřního antikoroziního povlaku a kalibraci pojistného přetlakového ventilu. Zákaz jakýchkoliv mechanických úprav nebo svařování tlakové nádoby!

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.
Sídlo: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: PL5272671502
Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že strojní / technické zařízení:
Výrobek: PNEUMATICKÝ MALÍŘSKÝ AGREGÁT 8 L KD1653
Modelové označení: KRAFT&DELE KD1653
splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících harmonizačních směrnic Evropského parlamentu a Rady EU:
• 2006/42/ES (Strojní zařízení), 2014/68/EU (Tlaková zařízení - PED)
a je v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými a národními technickými normami (ČSN / EN / ISO):
• ČSN EN 12621:2003+A1:2010, ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 13445

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Zplnomocněná osoba:
Krzysztof Forein • Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

- Záruční doba:** 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku č. 89/2012 Sb. a zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb.); 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO).
- Záruka se vztahuje na vady materiálu a prokazatelné výrobní vady zjištěné během záruční lhůty.
- Vyluky ze záruky:** Běžné opotřebení dílů, mechanická poškození pádem, vniknutí cizích těles, neodborné úpravy a zanedbání předepsané údržby.

VÝHRADNÍ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ČR

Výhradní distributor: Nejedlý s.r.o.
Sídlo: Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika
Oficiální distribuce a e-shop: www.nasenaradi.cz
Zákaznická podpora a reklamace: info@nasenaradi.cz
V případě poruchy či potřeby servisu kontaktujte autorizované servisní středisko distributora prostřednictvím webu www.nasenaradi.cz.

INFORMACE O EKOLOGICKÉ LIKVIDACI ZAŘÍZENÍ A ODPADŮ:
Tento výrobek nesmí být vyhazován do směsného komunálního odpadu (směrnice WEEE 2012/19/EU a zákon č. 541/2020 Sb. o odpadech). Symbol přeškrtnuté popelnice na výrobku nebo obalu značí povinnost odevzdat vysloužilé elektrické, elektronické, motorové či mechanické zařízení do příslušného sběrného dvora nebo autorizovaného místa zpětného odběru k recyklaci. Ocelovou tlakovou nádrž a pistoli odevzdejte do sběru kovů (kód 17 04 05 – železo a ocel). Zbytky barev, ředidel, laků a oplachových vod tvoří nebezpečný odpad (katalogové číslo 08 01 11*) a musí být bezpečně odevzdány ve sběrném dvoře dle zákona č. 541/2020 Sb.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh úkonu / revize	Zjištěný stav a provedené úkony	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, parametry a funkce v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.