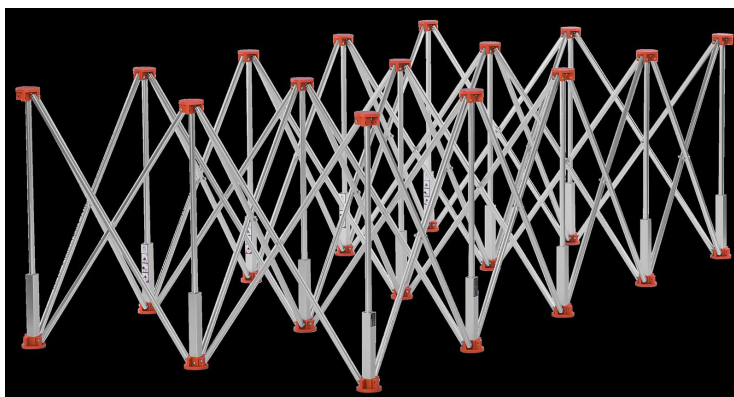


Profesionální velkoformátový obkladačský stůl 221 × 115 × 75 cm

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



EXTRA ŠÍROKÁ PLOCHA
221 × 115 cm

MAX. NOSNOST
1 500 kg

VYZTUŽENÁ KONSTRUKCE
15 noh

ELOXOVANÉ PROFILY
Hliník

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PŘEDNOSTI A ERGONOMICKÉ VLASTNOSTI KD11982

- **Šířka 115 cm pro gigantické formáty:** Dvojnásobná pracovní šířka umožňuje přímé usazení i těch nejširších slinutých dlažeb a kamene.
- **Extrémní nosnost 1 500 kg:** Konstrukce z masivních hliníkových profilů a 15 zesílených noh bezpečně unese i balíky materiálu.
- **15 nezávisle aretovaných nohou:** Eliminuje jakékoliv prohýbání uprostřed stolu a zaručuje absolutní rovinu pro přesné řezy.
- **Pracovní rastr s drážkami pro pilu:** Mezery mezi lamelami umožňují řezání kotoučem po celé délce i šířce bez poškození nosníků.
- **Kompatibilita s velkoformátovými řezačkami:** T-drážky v profilech umožňují bleskové uchycení vodicích lišt a rychloupínacích svěrek.
- **Nivelační patky s gumovými návleky:** Dokonalá stabilita na nerovných podlahách staveb a ochrana již položené dlažby před poškrábáním.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S TĚŽKÝMI BŘEMENY:

Před zahájením práce se ujistěte, že všech 15 opěrných nohou stolu je plně rozloženo, zajištěno vzpěrami a správně vynivelováno. Maximální povolené rovnoměrné rozložené statické zatížení činí 1 500 kg. Stůl vždy ustavte na pevný, suchý a nosný podklad. Nikdy nepoužívejte stůl jako lešení pro osoby. Při manipulaci s velkoformátovou keramikou používejte předepsané OOPP.

1. KOMPLETNÍ TECHNICKÁ DATA A PARAMETRY KD11982

Modelové označení	KRAFT&DELE KD11982
Rozměry rozloženého stolu (D × Š × V)	2 210 × 1 150 × 750 mm
Rozměry složeného stolu pro přepravu	cca 1 150 × 1 150 × 220 mm
Maximální statická nosnost	1 500 kg (rovnoměrně rozložené břemeno)
Materiál pracovní plochy	Vysokopevnostní hliníkové eloxované profily s T-drážkami
Konstrukce nosných noh a táhel	Zesílená ocelová trubková konstrukce s antikorozní úpravou
Počet opěrných noh	15 samostatných skládacích noh s křížovými vzpěrami
Výšková nivelace noh	Závitové šroubovací patky na všech nohách (rozsah 25 mm)
Určení	Řezání, lámání, vrtání a nanášení lepidla na velkoformátovou keramiku
Hmotnost stolu	cca 36,0 kg
EAN kód výrobku	5903957013879

2. ZESÍLENÁ KONSTRUKČNÍ ARCHITEKTURA S 15 NOHAMI

PRACOVNÍ PLOCHA 221 × 115 CM

- Dvojnásobná šířka:** Šířka 1,15 m poskytuje plnou podporu pro velkoformátové dlažby bez nutnosti pomocných postranních konzolí.
- Eloxovaný hliník:** Profily s vysokou tvrdostí eloxu chrání povrch před otěrem od abrazivního prachu ze slinutého gresu.
- Podélné i příčné řezání:** Rastr profilů umožňuje vést diamantový kotouč v libovolném směru bez zásahu do nosného rámu.

15BODOVÝ SYSTÉM OPĚRNÝCH NOH

- Eliminace průhybu:** 15 nohou rozložených do 3 řad po 5 nohách zaručuje nulové prohnutí stolu i při zatížení 1,5 tuny.
- Zesílená ocelová táhla:** Nůžkové výztuhy z pozinkované konstrukční oceli stabilizují stůl proti bočním rázům a vibracím.
- Nivelační šroubovací patky:** Každá noha je vybavena závitovou patkou s rozsahem 25 mm pro dokonalé srovnání do roviny.

PROFESIONÁLNÍ UPÍNACÍ SYSTÉM S T-DRÁŽKAMI

Všechny příčné hliníkové lamely jsou opatřeny normalizovanými T-drážkami, které jsou kompatibilní se systémovými rychloupínacími svěrkami, dorazy a pravítky většiny předních výrobců obkladačského nářadí. To umožňuje pevné a bezpečné zafixování křehkých slinutých desek při vyřezávání otvorů pro baterie, vypínače či při fazetování hran (Jolly řez 45°).

ROZMĚRY STOLU
221 × 115 cm

POČET NOH
15 pevných noh

NOSNOST
1 500 kg

ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO VELKOPLOŠNÉ STOLY

Práce s těžkými břemeny o hmotnosti stovek kilogramů vyžaduje striktní dodržování bezpečnostních předpisů pro manipulaci s materiálem a stabilitu konstrukcí:

ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ STOLU JAKO MONTÁŽNÍ PLOŠINY:
Ačkoliv stůl KD11982 disponuje vysokou nosností 1 500 kg, je přísně zakázáno stoupat na stůl nohama, používat jej jako lešení, pracovní lávku či žebřík! Výrobek je určen výhradně pro horizontální uložení a opracování materiálu.

- 1. NOSNOST PODKLADU A USTAVENÍ STOLU**

 - Stůl stavte výhradně na pevný betonový podklad s dostatečnou únosností (zohledněte celkovou hmotnost stolu i materiálu).
 - Před nakládkou těžkých palet či kamenných desek se ujistěte, že všech 15 nohou pevně dosedá na podlahu plnou vahou.
 - Zkontrolujte dotažení všech aretačních prvků a výztuh rámu.
- 2. MANIPULACE S TĚŽKÝMI DESKAMI**

 - Desky o hmotnosti nad 30 kg manipulujte vždy minimálně ve dvou osobách nebo za použití vakuového zvedacího rámu.
 - Břemeno pokládejte na stůl plynule – nevhazujte desky z výšky, dynamický ráz může poškodit hliníkové profily.
 - Materiál rovnoměrně rozprostřete po ploše, aby těžiště zůstalo uvnitř půdorysu 15 noh.

PREVENCE PŘISKŘÍPNUTÍ PRSTŮ PŘI ROZKLÁDÁNÍ 15 NOH:
Při manipulaci se skládacím mechanismem držte nohy a vzpěry výhradně za určená madla. Nikdy nevkládejte prsty mezi klouby a ocelová táhla! Při překlápění 36kg konstrukce spolupracujte vždy ve dvou osobách.

3. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)
Všichni pracovníci manipulující s materiálem na stole KD11982 musí být vybaveni bezpečnostní obuví s ocelovou tužinkou a stélkou proti propíchnutí (S3), ochrannými brýlemi s bočními kryty, odolnými pracovními rukavicemi s protiskluzovým polyuretanovým nátosem a při řezání diamantem respirátorem třídy FFP2/FFP3.

ORGANIZACE PRACOVIŠTĚ A PŘÍPRAVA PRO VELKOFORMÁTOVÉ OPERACE

Rozměrná pracovní plocha 221 × 115 cm vyžaduje dostatečný manipulační prostor v dílně i na staveništi pro plynulý tok materiálu:

MANIPULAČNÍ ZÓNY A BEZPEČNOSTNÍ ODSTUPY

- Průchozí koridor:** Kolem celého obvodu stolu ponechte volný bezpečnostní pruh o šířce alespoň 1,5 metru.
- Příjezdová trasa:** Zajistěte volný prostor pro příjezd přepravního vozíku s velkoformátovou keramikou.
- Čistota podlahy:** Na podlaze se nesmí nacházet úlomky dlažeb ani volně pohozené kabely, které by mohly způsobit zakopnutí.

PŘÍPRAVA PLOCHY A OCHRANA DESEK

- Vymetení spár:** Před položením každé nové desky důkladně smetě prach a úlomky z hliníkového roštu.
- Ochrana leštěných povrchů:** U zrcadlově lesklých desek doporučujeme umístit na hliníkové profily pěnové ochranné lišty.
- Osvětlení pracovní zóny:** Zabezpečte rovnoměrné osvětlení bez oslnění o intenzitě minimálně 400 luxů.

TECHNICKÉ PARAMETRY PRACOVNÍHO PROSTŘEDÍ		
Podmínka prostředí	Předepsaný standardní stav	Zakázané / rizikové podmínky
Únosnost podkladu	Minimálně 500 kg/m² (betonová deska)	Dřevěné stropy s nízkou nosností, měkká půda
Rovinnost podlahy	Odchyłka do 10 mm na 2 metry (vyrovná nivelace)	Prudký sklon staveniště, nestabilní podklad
Kontakt s vodou	Mokrý chlazení diamantových kotoučů povoleno	Trvalé ponoření spodní části noh do agresivních kyselin

POSTUP PŘI ROZLOŽENÍ, ARETACI A NIVELACI STOLU

Z důvodu velkých rozměrů a hmotnosti 36 kg provádějte rozkládání a polohování stolu KD11982 vždy za účasti dvou poučených pracovníků:

KROK 1: PŘÍPRAVA A ROZEVŘENÍ RÁMU

1. Umístěte složený stůl na rovnou podlahu horní pracovní deskou směrem k zemi.
2. Uvolněte přepravní zajišťovací pásky a rozevřete obě poloviny rámu do plné šířky 115 cm.
3. Dotáhněte středové spojovací šrouby zajišťující tuhost rozevřeného rámu.

KROK 2: VYKLOPENÍ A ZAJIŠTĚNÍ 15 OPĚRNÝCH NOHOU

4. Postupně vyklápějte jednotlivé skupiny noh do kolmé polohy 90° vůči rámu.
5. Nůžkové vzpěry roztáhněte a zatlačte do aretačních západek, dokud pojistné čepy nezaklapnou.
6. Rukou zkontrolujte pevnost každé vzpěry – nohy musí být absolutně tuhé a bez vůle.
7. Dotáhněte přídavné diagonální křížové výztuhy mezi středovými nohami.

KROK 3: PŘEKLOPENÍ DO PRACOVNÍ POLOHY A NIVELACE

8. Ve dvou osobách (každý na jednom čele) uchopte stůl za nosné profily a plynule jej překlňte nohama na zem.
9. Položte na stůl dlouhou vodováhu (minimálně 2 m). Zkontrolujte podélnou i příčnou rovinu.
10. Otáčením šroubovacích patek seříďte výšku jednotlivých noh tak, aby všech 15 noh neslo rovnoměrnou zátěž.

KONTROLA VŠECH 15 ZÁPADKOVÝCH MECHANISMŮ:

Před položením prvního břemene vizuálně prověřte, zda jsou aretační čepy všech 15 noh stoprocentně zaklapnuté! Pokud by jedna z vnitřních noh zůstala nezajištěná, může při zatížení povolit a způsobit prohnutí stolu a prasknutí velkoformátové desky.

TECHNOLOGICKÉ OPERACE S VELKOFORMÁTOVÝMI MATERIÁLY

Díky šířce 115 cm a vysoké tuhosti umožňuje KD11982 bezpečné provádění všech fází opracování velkoformátových desek:

1. ŘEZÁNÍ VELKOFORMÁTOVOU ŘEZAČKOU

- Ustavte řezanou keramickou desku na stůl tak, aby linie řezu procházela přesně mezerou mezi lamelami.
- Přisajte vodící lištu řezačky pomocí vakuových přísavek k desce a zajistěte svěrkou v T-drážce stolu.
- Proříznutí proveďte plynulým tahem řezacího vozíku po celé délce s rovnoměrným přitlakem kolečka.

2. FAZETOVÁNÍ HRAN POD ÚHLEM 45° (JOLLY)

- Pro rohové spoje obkladů upevněte desku na okraji stolu s přesahem cca 10–15 mm.
- Použijte vodící saně s úhlovou bruskou a diamantovým kotoučem pod úhlem 45°.
- Tuhá konstrukce stolu s 15 nohama zaručuje nulové vibrace, což je klíčové pro čistou hranu bez oštipání.

3. NANÁŠENÍ LEPIDLA A MANIPULACE S ODKLÁDACÍMI STOLY

Nosnost 1 500 kg umožňuje použít stůl nejen k řezání, ale také k nanášení flexibilního cementového lepidla zubovou stěrkou přímo na rubovou stranu velkoformátové desky. Pracovní výška 75 cm je optimalizována pro ergonomickou práci vestoje bez namáhání bederní páteře.

UPNUTÍ VODICÍCH LIŠT T-drážky / svěrky	VÝŠKA STOLU 750 mm	MAX. ZATÍŽENÍ 1 500 kg
---	-----------------------	---------------------------

PÉČE O ROŠT, OČISTA OD LEPIDEL A PROVOZNÍ SERVIS

Pro zachování geometrické přesnosti a spolehlivého chodu aretačních mechanismů provádějte pravidelnou preventivní údržbu:

ZÁSADY DENNÍ A TÝDENNÍ ÚDRŽBY

- Omytí zbytků lepidla:** Zaschlé cementové lepidlo z lamel odstraňte ihned po skončení směny proudem vody a plastovou špachtlí. Nepoužívejte ocelová sekáče.
- Vyfoukání T-drážek:** Prach z drážek odstraňte stlačeným vzduchem nebo průmyslovým vysavačem pro hladký chod upínek.
- Promazání kloubů 15 noh:** Otočné čepy a pružinové západky nohou ošetřete 1× za měsíc suchým teflonovým (PTFE) sprejem.
- Kontrola závitů patek:** Vyčistěte závity nivelačních patek od písku a lehce namažte voděodolným tukem.

DIAGNOSTICKÁ TABULKA KONTROL A ODSTRAŇOVÁNÍ POTÍŽÍ

Zjištěný stav	Příčina	Nápravné opatření
Některá noha nedoléhá na zem	Nerovnost podkladu stavby.	Vyšroubujte závitovou patku konkrétní nohy, dokud pevně nedosedne na podlahu.
Západka nohy nezapadne do otvoru	Zanesení písku do pouzdra pružinového čepu.	Vyčistěte prostor čepu stlačeným vzduchem a aplikujte mazivo PTFE.
Hliníková lamela je poškrábaná	Běžné provozní opotřebení od keramických střepů.	Lehké škrábance nemají vliv na funkci. Z otřepů odstraňte ostřiny pilníkem.
Stůl se při příčném zatížení chvěje	Uvolněné křídlové šrouby na nůžkových výztuhách.	Pevně dotáhněte všechny spojovací a aretační šrouby rámu.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC / EU DECLARATION OF CONFORMITY · CE · ORIGINÁL DOKUMENTACE

VÝROBCE A ZPLNOMOCNĚNÝ ZÁSTUPCE:
FOREINTRADE S.A.
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn, Polská republika (PL)
DIČ / NIP: PL1231298457 · REGON: 147422971

IDENTIFIKACE VÝROBKU A DOKUMENTACE:
Produkt: **Profesionální velkoformátový obkladačský stůl 221 x 115 x 75 cm**
Model: **KRAFT&DELE KD11982**
Kategorie: **Dílna & Stavba / Obkladačské a montážní stoly**
Osoba pověřená kompletací: **Oddělení technické shody Foreintrade S.A.**

Výrobce Foreintrade S.A. tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že výše specifikované strojní/technické zařízení splňuje všechny příslušné základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících evropských směrnic:

APLIKOVANÉ EVROPSKÉ SMĚRNICE (ES / EU DIRECTIVES):

- Směrnice 2001/95/ES (GPSD) – obecná bezpečnost výrobků a technických zařízení
- Směrnice Rady 89/391/EHS o zavádění opatření pro zlepšení bezpečnosti práce

HARMONIZOVANÉ TECHNICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ NORMY (EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN 131-2+A2:2017 (Přenosné pracovní podpěry a konstrukce – Požadavky a zkoušení)

Místo a datum vydání prohlášení:
Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026

Za výrobce Foreintrade S.A.:
Krzysztof Forein – Prezes Zarządu
(podepsáno v zastoupení)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVISNÍ PÉČE V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobky značky **Kraft&Dele** je poskytována standardní zákonná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) od data prodeje.

Autorizovaný dovozce a centrální servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o.
Technická podpora a servis nářadí
Internetový portál: **www.nasenaradi.cz**

Uplatnění reklamace a objednávky ND:
Pro uplatnění záruční i pozáruční opravy kontaktujte prodejce nebo navštivte **www.nasenaradi.cz**. Vždy přiložte doklad o koupi (fakturu) a podrobný popis závady.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené zařízení likvidováno společně se směsným komunálním odpadem. Zařízení odevzdejte k odborné recyklaci ve sběrném dvoře nebo u prodejce v režimu zpětného odběru. Doporučené katalogové kódy odpadu dle Katalogu odpadů: **17 04 02 (hliník), 17 04 05 (železo a ocel), 15 01 01 (papírové obaly a lepenka)**

ZÁZNAMY O VÝROBNÍ VÝSTUPNÍ KONTROLE, REVIZÍCH A SERVISNÍCH PROHLÍDKÁCH:

Datum	Druh kontroly / Záznam úkonu	Zjištěný stav / Provedené měření	Razítko a podpis technika
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola výrobce	Zařízení kompletní, bezvadné, funkční test OK	Foreintrade S.A. QC Dept. ✓
.....	Záruční / periodická kontrola		
.....	Pravidelná revize / seřízení		
.....	Pozáruční servisní úkon		