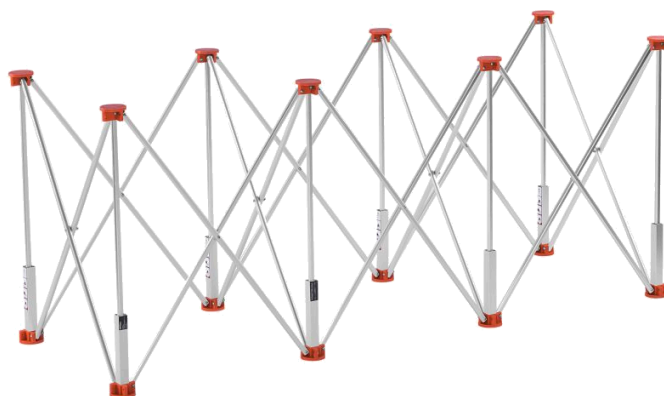


Profesionální velkoformátový obkladačský stůl 170 × 60 × 75 cm, 8 noh, nosnost 800 kg

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



DLOUHÁ PLOCHA
170 × 60 cm

EXTRÉMNÍ NOSNOST
800 kg

MAXIMÁLNÍ TUHOST
8 noh

KERAMIKA & KÁMEN
Velkoformát

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PŘEDNOSTI A ERGONOMICKÉ VLASTNOSTI KD11980

- **Prodloužená pracovní plocha 170 cm:** Poskytuje pevnou a bezpečnou oporu pro velkoformátové keramické a gresové desky až do délky 160 cm.
- **Vysoká nosnost až 800 kg:** Osm pevných nohou spojených harmonikovým kloubovým mechanismem odolává masivnímu zatížení bez prohýbání.
- **Modulární drážkovaný rošt z hliníku:** Umožňuje bezpečné provádění ponorných a podélných řezů kotoučovou řezačkou i upínání svérkovými adaptéry.
- **Rychlé složení a rozložení za 30 sekund:** Praktický nůžkový mechanismus s automatickými aretačními čepy zajišťuje okamžitou připravenost k práci.
- **Výkyvné vyrovnávací patky:** Spodní patky nohou z houževnatého plastu kompenzují nerovnosti podlahy a chrání povrch před poškrábáním.
- **Transportní brašna v balení:** I přes velkorysý rozměr 170 cm váží stůl pouhých 6,2 kg a ve složeném stavu zabere minimum místa v dodávce.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S TĚŽKÝMI BŘEMENY:

Před zahájením práce se ujistěte, že všech 8 opěrných nohou stolu je plně rozloženo, zajištěno vzpěrami a správně usazeno na podlaze. Maximální povolené rovnoměrně rozložené statické zatížení činí 800 kg. Stůl vždy ustavte na pevný, suchý a nosný podklad. Nikdy nepoužívejte stůl jako lešení pro osoby. Při manipulaci s velkoformátovou keramikou používejte předepsané OOPP.

1. KOMPLETNÍ TECHNICKÁ DATA A PARAMETRY KD11980

Modelové označení	KRAFT&DELE KD11980
Typ nářadí	Profesionální skládací stůl pro velkoformátové obklady a dlažby
Rozměry rozložené pracovní plochy	170 × 60 × 75 cm (délka × šířka × výška)
Rozměry ve složeném transportním stavu	cca 170 × 22 × 18 cm
Pracovní výška	750 mm
Počet nosných noh	8 nohou s křížovými stabilizačními vzpěrami
Maximální statická nosnost	800 kg (rovnoměrné plošné zatížení)
Materiál konstrukce	Tvrzená hliníková slitina s eloxovaným povrchem a ocelové klouby
Pracovní rošt	Systém hliníkových lamel s podélnými prořezovými drážkami
Hmotnost stolu	cca 6,2 kg
Součást dodávky	Zesílená přepravní taška se zipem a popruhem
EAN kód výrobku	5903957013855

2. ZESÍLENÁ KONSTRUKČNÍ ARCHITEKTURA S 8 NOHAMI

PRACOVNÍ PLOCHA 170 × 60 CM

- Délka 1,7 metru:** Poskytuje plnohodnotnou oporu pro dlažby o délce až 160 cm bez nebezpečného prověšení konců.
- Eloxovaný hliníkový rošt:** Odolává otěru, vodě i minerálním přísadám flexibilních lepidel.
- Průchozí spáry:** Umožňují bezproblémový průchod diamantového kotouče ruční pily po celé délce.

NOSNÝ SYSTÉM S 8 NOHAMI

- Osm opěrných bodů:** Rozkládá hmotnost těžkých slinutých desek a zabraňuje lokálnímu prohnutí.
- Křížové ztužení:** Ocelové vzpěry zaručují absolutní tuhost proti vodorovným kmitům při řezání.
- Rychlé složení:** Nůžkový mechanismus umožňuje složení do profilu 170 × 22 cm za 30 sekund.

STATICKÉ ZATÍŽENÍ A ROZLOŽENÍ HMOTNOSTI

Stůl KD11980 je schopen unést až 800 kg rovnoměrně rozloženého statického břemene. Je dimenzován pro manipulaci s moderními velkoformátovými gresovými deskami a přírodním kamenem (žula, mramor) bez deformace nosných lamel.

MAX. NOSNOST
800 kg staticky

PRACOVNÍ VÝŠKA
750 mm

VLASTNÍ HMOTNOST
cca 6,2 kg

ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PŘI PRÁCI SE STOLEM

Práce s těžkými velkoformátovými materiály vyžaduje striktní dodržování bezpečnostních předpisů a technologické kázně:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ STOLU JAKO PRACOVNÍ PLOŠINY ČI ŽEBŘÍKU:
Stůl KD11980 je konstruován výhradně pro statické uložení a opracování materiálů a nářadí. Je přísně zakázáno na stůl stoupat, sedat, používat jej jako náhradu schůdků, malířského lešení nebo montážní lávky pro osoby! Dynamické zatížení lidským krokem může způsobit podklouznutí nebo deformaci kloubů s následkem pádu z výšky.

1. STABILITA A KONTROLA ARETACE - Před každým zatížením zkontrolujte, zda je všech 8 noh plně rozevřeno a čepy zacvaknuty. - Stůl ustavujte pouze na rovný a nosný podklad. Na svažitém či nepevněném terénu stůl nepoužívejte. - Při práci v interiérech odstraňte z podlahy drobné odštěpky a kabely, aby stůl stál všemi patkami pevně na zemi.	2. SPRÁVNÁ MANIPULACE S BŘEMENY - Velkoformátové desky pokládejte na stůl minimálně ve dvou osobách nebo pomocí vakuových nosičů. - Materiál pokládejte plynule – vyvarujte se tvrdých rázů při dosednutí na hliníkové lamely. - Těžké balíky dlažby uložte rovnoměrně podél podélné osy stolu.
---	--

POZOR NA RIZIKO PŘÍSKŘÍPNUTÍ PRSTŮ PŘI SKLÁDÁNÍ:
Při rozevirání a skládání harmonikového nůžkového rámu dbejte zvýšené opatrnosti. Nedotýkejte se vnitřních nůžkových křížení noh ani kloubových spojů. Rám uchopujte výhradně za určené vnější hliníkové profily a používejte ochranné rukavice!

3. DOPORUČENÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ POMŮCKY (OOPP)
Při manipulaci s velkoformátovou keramikou a řezání používejte ochranné brýle (EN 166), respirátor třídy FFP2 proti křemičitému prachu (EN 149), protipořezové rukavice úrovně C/D (EN 388) a bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (EN ISO 20345).

METODICKÝ POSTUP PŘÍPRAVY STOLU K PRÁCI

Rychloskládací konstrukce stolu KD11980 umožňuje rychlé uvedení do provozu na stavbě bez montážního nářadí:

1. POSTUP ROZLOŽENÍ (KROK ZA KROKEM)

1. Vyjměte stůl KD11980 z ochranné tašky a postavte jej svisle na zem.

2. Uchopte protilehlé vnější profily rámu a táhněte je směrem od sebe.

3. Rozestavte všech 8 noh tak, aby se harmonikový rám plně otevřel na délku 170 cm.

4. Zatlačte shora na křížové spoje, až aretační západky zaskočí do provozní polohy.

5. Zkontrolujte, zda horní plocha lamel tvoří dokonalou rovinu.

2. POSTUP SLOŽENÍ PRO TRANSPORT

1. Omette z lamel veškeré odřezky, keramický prach a vysušte zbytky chladicí vody.

2. Uvolněte středové aretační západky jemným tahem vzhůru.

3. Zatlačte vnější lamely směrem k sobě – nůžkový rám se plynule semkne.

4. Zafixujte složený stůl transportním páskem.

5. Vložte stůl do tašky z Cordury a zapněte zip pro čistou přepravu.

POUŽITÍ DRÁŽKOVANÉHO SYSTÉMU PRO ŘEZÁNÍ A UPÍNÁNÍ		
Horní plocha stolu je tvořena profilovanými hliníkovými lamelami s mezerami o šířce cca 40 mm. Tento konstrukční detail přináší klíčové výhody:		
Funkční prvek	Technické využití	Výhoda pro řemeslníka
Prořezová spára	Volný průchod diamantového kotouče ponorné pily	Řezání desek bez poškození nosné konstrukce stolu
Upínací profil	Uchycení rychloupínacích jednoručních svěrek do spár	Dokonalá fixace pravítka či materiálu proti posunu
Odvod prachu a vody	Propustnost pro nečistoty a chladicí vodu při mokřém řezu	Čistá pracovní plocha bez hromadění kalu pod dlaždicí

ERGONOMICKÁ VÝŠKA 750 MM:

Výška 75 cm byla zvolena jako optimální kompromis pro řemeslníky různé výšky. Umožňuje pohodlné vedení ručních řezaček s horním pojezdem i bezpečné nanášení lepidla zubovou stěrkou bez nadměrného ohýbání bederní páteře.

SPECIFICKÉ METODY OPRACOVÁNÍ DLAŽDIC NA STOLE KD11980

Stabilní rovná plocha stolu KD11980 o délce 1,7 m umožňuje realizaci veškerých náročných obkladačských operací:

- 1. ŘEZÁNÍ VELKOFORMÁTOVÝMI LIŠTOVÝMI ŘEZAČKAMI**

 - Položte desku o rozměru až 160 × 120 cm na stůl tak, aby její těžiště leželo na lamelách.
 - Přisajte vodící lištu na dlaždicí a vyrovnejte linii řezu podél prořezové spáry.
 - Jezdcem s diamantovým kolečkem proveďte rovnoměrný nářez a lámačem desku rozlomte.
- 2. ŘEZÁNÍ PONORNOU KOTOUČOVOU PILOU S VODICÍ LIŠTOU**

 - Vodící lištu pily uchytte ke stolu speciálními svěrkovými adaptéry zasunutými do spár.
 - Nastavte hloubku prořezu tak, aby kotouč přesahoval tloušťku dlaždice o max. 5 mm.
 - Kotouč prochází spárou bez kontaktu s hliníkem – stůl zůstává nepoškozen.
- 3. KAMENICKÉ ROHY (JOLLY ŘEZY 45°) NA DLOUHÝCH DESKÁCH**

 - Dlouhá opora 170 cm zamezuje vibracím hrany při broušení kamenických rohů úhlovou bruskou.
 - Zabruste hranu po celé délce s konstantním úhlem bez prohnutí dlaždice uprostřed.
 - Vyleštěte fazetu diamantovými pady od zrnitosti 50 do 3000.
- 4. VRTÁNÍ OTVORŮ A INSTALACE VELKÝCH FORMÁTŮ**

 - Při vrtání otvorů pro zásuvky a baterie umístěte vrtaný bod nad spáru v roštu.
 - Chladicí voda a prach z diamantové korunky volně odtékají dolů do sběrné vany.
 - Nanášejte lepidlo metodou buttering-floating přímo na stole před přenesením na zeď.

ROZŠÍŘENÍ PLOCHY A NIVELACE V NÁROČNÉM TERÉNU

Konstrukce KD11980 umožňuje přizpůsobení požadavkům konkrétní zakázky i vyrovnání nerovných stavebních podlah:

1. PROPOJOVÁNÍ VÍCE STOLŮ DO JEDNÉ LINKY

- Pro manipulaci s deskami 320 × 160 cm spojte dva stoly KD11980 podélně nebo vedle sebe.
- K propojení rámtů použijte standardní tesařské svěrky nebo spojovací adaptéry.
- Spojením dvou stolů získáte pracovní plochu 340 × 60 cm nebo 170 × 120 cm s celkovou nosností až 1 600 kg!

2. VYROVNÁNÍ KŘIVÉ PODLAHY NA HRUBÉ STAVBĚ

- Na nerovném betonu může mít některá z noh stolu tendenci viset ve vzduchu.
- Podložte patku podložkou z tvrdého dřeva či plastovým klínkem pro rovnoměrný kontakt.
- Stůl se nesmí při zatížení viklat – hrozí prasknutí křehkého slinutého střeptu dlažby!

MATERIÁLOVÁ ANALÝZA A ANTIKOROZNÍ ODOLNOST

Při obkladačských pracích dochází k trvalému kontaktu stolu s vodou, minerálním prachem a chemickými přísadami flexibilních lepidel a spárovacích hmot:

RÁM A LAMELY
Eloxovaný hliník AlMgSi

KLOUBY A ČEPY
Galvanicky zinkovaná ocel

PÁTKY A POUZDRA
Nylon PA6 odolný otěru

ZÁSADY PRAVIDELNÉ ÚDRŽBY OBKLADAČSKÉHO STOLU

Důkladné čištění a pravidelná péče zajišťují hladký chod skládacího mechanismu a mnohaletou spolehlivost na stavbách:

POSTUP OČISTY PO KAŽDÉM PRACOVNÍM DNI

- Odstranění cementových zbytků:** Zbytky cementového lepidla a spárovacíky omyjte z hliníkových lamel houbou a vodou ještě před jejich zatvrdnutím.
- Zákaz kyselých čističů:** Nikdy nepoužívejte koncentrované kyseliny (např. odstraňovače cementových povlaků na bázi kyseliny solné). Kyselina naleptává povrch eloxovaného hliníku a způsobuje šedé skvrny!
- Vyfoukání kloubů:** Před složením vyfoukejte stlačeným vzduchem nebo vymetěte štětcem prach z nůžkových kloubů noh.

DIAGNOSTICKÁ TABULKA KONTROLNÍCH BODŮ A ÚDRŽBY

Komponent stolu	Kontrolovaný stav	Servisní zásah
Nůžkové klouby noh	Ztížený chod při rozkládání, vrzáni mechanismu.	Očistit od písku a aplikovat suché teflonové mazivo (PTFE sprej).
Aretační kolíky	Znečištění prachem, váznutí pružiny pojistky.	Vyčistit stlačeným vzduchem, promazat silikonovým olejem.
Plastové koncovky noh	Prasklá patka, vniknutí kamínků do pouzdra.	Zkontrolovat celistvost, vyměnit opotřebovanou patku.
Hliníkové lamely	Uvolněný nýt nebo šroub upevnění roštu.	Dotáhnout šroubový spoj, vyměnit poškozený nýt.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVY

Stůl KD11980 skladujte vždy ve složeném stavu v dodávané textilní tašce na suchém místě. Chraňte před dlouhodobým působením mrazu na mokrý stůl (rozpínání ledu v trubkách). Při převozu v montážní dodávce zajistěte tašku upínacím popruhem proti nárazům těžkého nářadí.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce:

FOREINTRADE S.A.
ul. Przemysłowa 10, 05-555 Tarczyn, Polská republika
NIP: PL5213649218, REGON: 146124589

tímto na vlastní výhradní odpovědnost prohlašuje, že výrobek:

Název výrobku:	Profesionální velkoformátový obkladačský stůl 170 × 60 × 75 cm, 8 noh, nosnost 800 kg
Typové / modelové označení:	KRAFT&DELE KD11980
Zařízení / Druh zboží:	Dílna & Stavba / Profesionální montážní a obkladačské stoly

je ve shodě s následujícími příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:

- Směrnice 2001/95/ES (GPSD) – obecná bezpečnost výrobků

a byl navržen a vyroben za použití následujících evropských harmonizovaných technických norem:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Zásady pro konstrukci bezpečných montážních zařízení)
- DIN EN 14434 (Požadavky na pevnost a stabilitu mobilních dílenských stolů)
- DIN 68885 (Zatížení a deformace montážních ploch)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté výrobní vady a vady materiálu, které se projeví během záruční doby při dodržení návodu k obsluze.
- Vyluky ze záruky:** Běžné opotřebení spotřebních částí, mechanická poškození způsobená pádem či nárazem, přetěžování zařízení nad povolené limity, neodborné zásahy do konstrukce a zanedbaná údržba.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. · Jiráskova 1461, 251 01 Říčany u Prahy, IČ: 03689241 · Web: www.nasenaaradi.cz · E-mail: servis@nasenaaradi.cz

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADŮ A OBALŮ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou legislativou nesmí být vyřazené výrobky ani obalové materiály likvidovány společně se směsným komunálním odpadem. Uživatel je povinen odevzdat veškerý odpad na místech určených obcí ke zpětnému odběru a recyklaci druhotných surovin.

Přiřazení katalogových čísel odpadů (Katalog odpadů):
17 04 02 (hliník), 17 04 05 (železo a ocel), 20 01 39 (plasty a kompozity), 15 01 01 (obalové materiály)

VÝSTUPNÍ TECHNICKÁ KONTROLA A ZÁZNAM O KONTROLE KVALITY

Datum kontroly	Kontrolní orgán / Technik	Předmět проверки	Výsledek / Podpis
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Vstupní a výstupní kontrola šarže splněna	Schváleno do distribuce
	Autorizovaný servis ČR	Předprodejní garanční kontrola	
	Servisní středisko	Pravidelná roční revize / Údržba	
	Servisní středisko	Záruční / pozáruční oprava	