Gumová podložka pod vibrační desku C60 560×370×5 mm Kraft&Dele

ODOLNÁ POLYURETANOVÁ TLUMICÍ PODLOŽKA 560×370×5 MM S MONTÁŽNÍ SADOU POD DESKU C60 PRO ŠETRNÉ HUTNĚNÍ ZÁMKOVÉ DLAŽBY

ROZMĚRY PODLOŽKY	TLOUŠŤKA MATERIÁLU	KOMPATIBILITA	SOUČÁST DODÁVKY
560 × 370 mm	5,0 mm	Desky typu C60 / KD1180	Ocelová lišta + šrouby



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Nezbytné ochranné příslušenství k vibračním hutnicím deskám pro finální rovnání a zpevnění zámkové dlažby
- Mimořádně odolný elastomerový materiál o tloušťce 5 mm spolehlivě tlumí přímé kovové nárazy ocelové desky do dlažby
- Zabraňuje praskání, drcení hran, štípání a nevzhlednému poškrábání povrchu betonové či kamenné dlažby
- Kompletní montážní sada: balení obsahuje ocelovou přítlačnou montážní lištu a pevnostní šrouby s maticemi
- Vysoká elasticita a odolnost proti otěru zaručují dlouhou životnost podložky i při intenzivním nasazení na stavbách
- Přesně navržené rozměry 560×370 mm odpovídají pracovní desce oblíbené vibrační desky Kraft&Dele C60 / KD1180

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO MONTÁŽ A PROVOZ PODLOŽKY: Podložku montujte VÝHRADNĚ při vypnutém a vychladlém motoru pěchu! Před spuštěním stroje zkontrolujte pevné dotažení všech montážních šroubů přítlačné lišty. Při hutnění dlažby vždy dbejte na to, aby spáry byly řádně zapískovány křemičitým pískem a povrch byl suchý. PRACOVNÍK MUSÍ BÝT VYBAVEN BEZPEČNOSTNÍ OBUVÍ S OCELOVOU ŠPIČKOU A CHRÁNIČI SLUCHU!

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Ochranná elastomerová tlumicí podložka **KRAFT&DELE KD1182** o rozměrech **560 × 370 × 5,0 mm** je nepostradatelným příslušenstvím pro jednosměrné vibrační desky typu **C60 / KD1180** i další hutnicí stroje s odpovídajícími rozměry základní desky. Slouží k bezpečnému hutnění zámkové, betonové a kamenné dlažby bez rizika poškození hran, poškrábání povrchu či prasknutí dlaždic přímým kontaktem s ocelovou spodní deskou pěchu.

TECHNICKÁ DATA TLUMICÍ PODLOŽKY 560×370×5 MM KD1182	
Modelové označení	KD1182
Typ výrobku	Tlumicí ochranná podložka pod vibrační desku
Délka podložky	560 mm
Šířka podložky	370 mm
Tloušťka podložky	5,0 mm
Materiál podložky	Vysoce odolný technický elastomer / vulkanizovaný kaučuk
Tvrdost elastomeru	cca 80° – 85° Shore A
Kompatibilní vibrační desky	Kraft&Dele KD1180, C60 a další stroje s deskou 560×370 mm
Příslušenství v balení	Kovová přítlačná upevňovací lišta, šrouby a matice
Teplotní odolnost	-20 °C až +70 °C
Hmotnost	cca 2,80 kg

2. KONSTRUKČNÍ VLASTNOSTI A MATERIÁLOVÉ PŘEDNOSTI

Podložka KD1182 je vyrobena z vysoce kvalitního technického elastomeru:

- **Vysoká odolnost proti otěru:** Speciálně vulkanizovaný kaučuk vykazuje výjimečnou odolnost proti obrusu křemičitým pískem.
- **Tloušťka 5,0 mm:** Poskytuje ideální poměr mezi účinným tlumením rázů a zachováním vysoké hutnicí energie přenášené do podloží.
- **Kompletní montážní set:** Součástí dodávky je masivní ocelová přítlačná lišta a pevnostní šrouby s maticemi.
- **Odolnost vůči chemikáliím:** Materiál odolává kontaktu s motorovou naftou, benzinem a oleji běžnými na stavbě.

OCHRANA ZÁMKOVÉ DLAŽBY PŘED DESTRUKCÍ

Při hutnění zámkové dlažby holou ocelovou deskou dochází vlivem mikroskopických nerovností k bodovému přetížení hran dlaždic, jejich štípání a vzniku nevzhledných kovových stop. Použití podložky KD1182 těmto škodám zcela zabraňuje a je vyžadováno technologickými předpisy výrobců dlažeb.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI MONTÁŽI A HUTNĚNÍ DLAŽBY

Při manipulaci, montáži a provozu vibrační desky s podložkou KRAFT&DELE KD1182 dodržujte následující pokyny:

- **BEZPEČNÁ MONTÁŽ:** Podložku montujte VÝHRADNĚ při vypnutém spalovacím motoru vibrační desky! Ujistěte se, že spínač zapalování je v poloze OFF a motor je zcela vychladlý.
- **POVINNÉ OCHRANNÉ POMŮCKY:** Obsluha vibrační desky musí být vybavena bezpečnostní pracovní obuví s ocelovou tužinkou (S3), chrániči sluchu (tlumení hluku motoru a vibrátoru), antivibračními rukavicemi a ochrannými brýlemi proti odletujícímu písku.
- **Kontrola dotažení upevňovacích šroubů:** Před každým spuštěním stroje prověřte pevné dotažení všech montážních šroubů přítlačné lišty. Uvolněná lišta se může dostat pod desku a způsobit těžkou havárii!
- **Suchý a čistý povrch dlažby:** Dlažbu hutněte pouze za sucha. Na mokré podložce může deska nekontrolovaně klouzat.
- **Správné zapískování spár:** Před hutněním musí být veškeré spáry mezi dlaždicemi zcela zaplněny suchým křemičitým pískem frakce 0–2 mm a přebytečný písek z povrchu smeten.

ZÁKAZ HUTNĚNÍ HRUBÉHO KAMENIVA S PODLOŽKOU

Podložka KD1182 je určena výhradně pro finální hutnění položené dlažby! Nikdy ji nepoužívejte při hutnění podkladových vrstev z hrubého drceného štěrku, makadamu nebo recyklátu – ostré kameny by podložku během několika minut prořízly a zničily!

2. POŽADAVKY NA KOMPATIBILITU A PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ

Vhodné typy povrchů:

- Betonová zámková dlažba všech profilů (Ťčko, vlnka, cihla)
- Velkoformátové betonové terasové desky
- Přírodní kamenná dlažba (žula, pískovec, čedič)
- Zatravňovací a vegetační tvárnice

Kompatibilní vibrační desky:

- Kraft&Dele KD1180 / C60 (hmotnost cca 60–65 kg)
- Vibrační desky s pracovní plochou 560 × 370 mm
- Univerzální hutnicí desky s předními montážními otvory

1. POSTUP MONTÁŽE ELASTOMEROVÉ PODLOŽKY KD1182 NA VIBRAČNÍ DESKU

Správné upevnění podložky zajišťuje rovnoměrný přenos hutnicí síly a zabraňuje jejímu vytržení:

Kroky instalace:

1. Zastavte motor vibrační desky, odpojte kabel zapalovací svíčky a nechte stroj vychladnout.
2. Očistěte spodní stranu ocelové hutnicí desky od zaschlé hlíny, betonu a kamení.
3. Položte podložku KD1182 na rovnou podlahu a najetím nebo naklopením na ni usaďte vibrační desku tak, aby přední okraj podložky přesahoval nahoru přes zaoblené čelo desky.
4. Přiložte ocelovou montážní přítlačnou lištu na vnější stranu podložky v místě předvrtaných otvorů.
5. Provlékněte montážní šrouby otvory v liště, podložce a čele vibrační desky.
6. Nasaďte pružné podložky a dotáhněte matice křížovým způsobem momentem cca 35–45 Nm.

Důležité konstrukční zásady:

Při montáži věnujte pozornost těmto detailům:

- **Orientace podložky:** Podložka musí přesně kopírovat obvod desky; zadní část zůstává volně přitisknuta vahou stroje.
- **Pojistné matice:** Vlivem silných vibrací dochází k povolování běžných matek; používejte výhradně samojistné matice DIN 985 nebo pérové podložky.

2. KONTROLA PŘED ZAHÁJENÍM HUTNĚNÍ

Před spuštěním vibrátoru proveďte krátkou kontrolu:

- Ujistěte se, že podložka leží pod celou plochou desky rovně bez zvlnění či záhybů.
- Zkontrolujte dotažení všech montážních šroubů na přítlačné liště.
- Zkontrolujte povrch dlažby – nesmí na něm ležet žádné volné větší kameny, které by se mohly vtlačit do podložky.

PRAKTICKÝ TIP PRO DVOUNÁSOBNOU ŽIVOTNOST

Vzhledem k tomu, že podložka KD1182 má symetrický profil a otěruvzdorný elastomer v celé tloušťce 5 mm, můžete ji po opotřebení jedné strany otočit o 180° (obrácenou plochou dolů) a zdvojnásobit tak její celkovou životnost před nákupem nové.

1. TECHNOLOGICKÉ POSTUPY PŘI HUTNĚNÍ ZÁMKOVÉ DLAŽBY

Správný postup zaručuje dokonale rovnou a stabilní dlažbu bez poškození:

Technologický sled operací:

- Pokládka dlažby do nezhutněného kladecího lože (štěrkodrť 4–8 mm)
- První zapískování spár suchým křemičitým pískem a důkladné zametení
- První pojezd vibrační deskou s podložkou KD1182 podélně
- Druhý pojezd deskou příčně s překryvem jednotlivých pruhů o 1/3 šířky
- Dosypání spár pískem a finální přežehlení pro dokonalé zaklínování

Zásady správného vedení desky:

- Pohybujte se s deskou plynule stálou rychlostí; nezastavujte na jednom místě
- Při otáčení stroje snižte plyn, aby podložka nedřela na místě
- Hutnění provádějte vždy od okrajů zpevněné plochy směrem do středu
- V blízkosti obrubníků veďte desku souběžně podél hrany

2. ROZDÍL V CHOVÁNÍ STROJE S PODLOŽKOU A BEZ NÍ

Montáž elastomerové podložky mírně mění dynamické vlastnosti vibrační desky:

- **Tlumení akustického hluku:** Hlučnost stroje se sníží o 5 až 8 dB díky eliminaci zvonění oceli o beton.
- **Mírné snížení rychlosti pojezdu:** Elastomer má vyšší třecí odpor než hladká ocel, což usnadňuje kontrolu nad deskou.
- **Rovnoměrné rozložení tlaku:** Pružná podložka vyrovnává výškové tolerance jednotlivých dlaždic až o 2 mm.
- **Nulové riziko odštěpů:** Odstraňuje reklamace investorů na poškozený povrch nové dlažby.

TEPLOTNÍ STABILITA ELASTOMERU

Technický vulkanizovaný kaučuk podložky KD1182 si zachovává svou pružnost v teplotním rozmezí od -20 °C do +70 °C. Zvládá tak práci v chladném podzimním počasí i na rozpálené dlažbě uprostřed letní sezóny.

1. ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A KONTROLA STAVU PODLOŽKY

Životnost podložky KD1182 závisí na správném zacházení a pravidelné kontrole:

- **Čištění od písku a prachu:** Po každém použití omyjte podložku proudem vody ze zahradní hadice nebo vysokotlakým čističem, aby v ní nezůstala zrnka písku.
- **Kontrola tloušťky materiálu:** Průběžně měřte tloušťku podložky v nejvíce namáhaných zónách (pod zadní hranou desky). Pokud tloušťka klesne pod 2 mm, podložku vyměňte.
- **Kontrola upevňovací lišty:** Zkontrolujte, zda ocelová lišta není ohnutá a zda jsou montážní šrouby nepoškozené.
- **Skladování:** Podložku skladujte naplocho na suchém místě mimo přímé sluneční záření a mimo dosah chemických rozpouštědel.

2. KDY JE NUTNÉ PODLOŽKU DEFINITIVNĚ VYMĚNIT

Výměnu podložky proveďte bez prodlení v následujících případech:

1. Podložka je v jakémkoli místě probroušena skrz na kov vibrační desky.
2. Došlo k vytržení montážních otvorů pod přítlačnou lištou a podložka se posouvá.
3. V elastomeru se objevily hluboké podélné trhliny způsobené přejetím ostré překážky.

3. TABULKA PLÁNU ÚDRŽBY A BEZPEČNOSTNÍCH KONTROL

Kontrolní interval	Kontrolovaný prvek / operace	Kritéria vyhovění
Před každou směnou	Dotažení montážních šroubů lišty	Šrouby pevně utaženy, lišta drží podložku
Během práce	Poloha podložky pod deskou	Podložka rovná, bez shrnutí a záhybů
Po skončení směny	Omytí vodou a kontrola obrusu	Zbaveno písku, zbytková tloušťka > 2,5 mm
Při opotřebení	Otočení podložky na druhou stranu	Rovnoměrné využití celé plochy

1. DIAGNOSTIKA ZÁVAD A PROVOZNÍCH PROBLÉMŮ (TROUBLESHOOTING)

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Podložka se při pojezdu shrnuje pod desku	Uvolněné montážní šrouby na liště; podložka není dostatečně přitažena k čelu desky.	Dotáhněte pevnostní šrouby momentem 40 Nm; použijte nové samojistné matice DIN 985.
Deska s podložkou na dlažbě nechce jet dopředu	Mokrý povrch dlažby; přebytek volného písku na povrchu; nízké otáčky motoru.	Před hutněním dlažbu omette; nechte povrch oschnout a ověřte, že motor běží na plné pracovní otáčky.
Extrémně rychlé opotřebení podložky (prořezání)	Hutnění hrubého makadamu nebo recyklátu; na dlažbě zůstaly ostré kameny z podkladu.	Používejte podložku VÝHRADNĚ na čistou zámkovou dlažbu; na štěrk podložku vždy demontujte.
Dlaždice pod podložkou praskají	Příliš těžká vibrační deska (>100 kg) na tenkou dlažbu; nerovné podkladní lože.	Zkontrolujte rovinnost štěrkového lože a použijte vibrační desku odpovídající hmotnosti (C60).

2. INFORMACE O SERVISU A OBJEDNÁVKÁCH DÍLŮ

Originální elastomerovou podložku KD1182 i kompletní vibrační desky a pěchy značky Kraft&Dele dodává výhradní distributor pro ČR, společnost **Nejedlý s.r.o.** Náhradní díly a spotřební materiál objednávejte na **www.nasenaradi.cz**.

DOPORUČENÍ PRO SKLADOVÁNÍ PODLOŽKY

Při delším odstavení stroje (např. přes zimu) podložku demontujte, omyjte, osušte a uložte naplocho na suchém a temném místě. Zamezíte tím trvalé deformaci elastomeru způsobené stálým tlakem těžké desky na jednom místě.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD1182**
Obchodní název:	Gumová podložka pod vibrační desku C60 560×370×5 mm Kraft&Dele
EAN kód výrobku (GS1):	**5901638117052**
Funkční určení:	Dílenské nářadí, montážní komponenty a příslušenství pro průmysl, stavbu, zahradu, řemesla a domácnost.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN 500-4 (Pojízdné stroje pro stavbu silnic – Bezpečnost – Vibrační desky a pěchy)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté výrobní vady materiálů, mechanismů a zpracování.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení (ostří hoblíku, zuby pilového řetězu, spotřeba roubovací pásky), mechanické poškození nevhodným zacházením a nedodržení předepsaných provozních limitů.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené výrobky ani jejich plastové a kovové obaly ukládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je do příslušného sběrného dvora nebo do kontejnerů na tříděný odpad.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 16 01 19 (Pryž – opotřebená elastomerová podložka), 20 01 40 (Kovy – ocelová lišta a šrouby), 15 01 02 (Obaly).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Pevnostní test / zkouška funkce	.....	.....
-- . -- . ----	Rozměrová kontrola a tolerance	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola balení a příslušenství	.....	.....