

Profesionální ruční řetězový dílenský kladkostroj 2 000 kg (2 T)

Robustní mechanický čelní kladkostroj pro svislé zvedání těžkých břemen v dílnách, průmyslových provozech, skladech, lesnictví a na stavbách bez přístupu k elektrické energii. Vybaven kaleným legovaným břemenovým řetězem jakostní třídy G80, otočnými kovanými háky s bezpečnostními pojistkami, automatickou lamelovou brzdou s rohatkou a západkou dle normy EN 13157 a certifikací TÜV Rheinland GS.



JMENOVITÁ NOSNOST
**2 000 kg (KD1115: 1 T,
KD1117: 3 T)**

BŘEMENOVÝ ŘETĚZ
Třída jakosti G80

STANDARDNÍ ZDVIH
2,5 m (až 3,0 m)

CERTIFIKACE & TEST
TÜV Rheinland GS

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Kalený břemenový řetěz G80:** Vysoce pevnostní legovaná manganová ocel s vysokou odolností proti otěru, tahu a rázovému namáhání.
- **Kované otočné háky o 360°:** Horní závěsný i spodní břemenový hák z kované ušlechtilé oceli s robustní pružinovou pojistkou proti vysmeknutí.
- **Lisovaný ocelový plášť:** Robustní celokovové pouzdro dokonale chrání vnitřní převodové ústrojí a brzdu před prachem, vlhkem a rázy.
- **Automatická lamelová brzda:** Bezazbestové třecí segmenty s rohatkovým kolem a západkou okamžitě bezpečně aretují břemeno v jakékoliv výšce.
- **Dvojitý čelní ozubený převod:** Symetricky uložená ozubená kola s precizním ozubením minimalizují odpor a potřebnou tažnou sílu na ručním řetězu.
- **Nezávislost na elektřině:** 100% mechanický pohon umožňuje spolehlivé nasazení v terénu, na stavbách i v provozech s nebezpečím výbuchu.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA DLE NORMY EN 13157

Ruční řetězový kladkostroj KRAFT&DELE KD1116 (spolu s modely KD1115 a KD1117) je zdvihací zařízení určené výhradně k vertikálnímu zvedání a spouštění volně visících břemen lidskou silou působící na ruční ovládací řetěz. Každý uživatel je povinen před zahájením provozu absolvovat proškolení z bezpečnostních a vazačských předpisů.

PŘÍSNÉ ZÁKAZY A KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA:

- 1. ZÁKAZ VSTUPU POD BŘEMENO:** Za žádných okolností nevstupujte, nepracujte a nezdržujte se pod zavěšeným nebo pohybujícím se břemenem! Vytyčte bezpečnou zónu zvedání.
- 2. ZÁKAZ PŘEPRAVY OSOB:** Kladkostroj je přísně zakázáno používat ke zvedání, spouštění nebo manipulaci s osobami či živými zvířaty!
- 3. PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘETÍŽENÍ:** Nikdy nepřekračujte jmenovitou nosnost (WLL): KD1115 = 1 000 kg, KD1116 = 2 000 kg, KD1117 = 3 000 kg! Pokud kladkostroj vyžaduje při tahání neúměrnou sílu, okamžitě práci zastavte – hrozí přetížení!
- 4. ZÁKAZ ŠIKMÉHO TAHU (PULLING AT AN ANGLE):** Břemeno musí být zvedáno výhradně ve svislé ose! Šikmý tah způsobuje vyskočení řetězu z vodicích kladek, zadření řetězového ořechu a poškození pláště.
- 5. ZÁKAZ MOTORICKÉHO POHONU:** Kladkostroj smí být poháněn výhradně ruční lidskou silou. Připojení k vrtačkám, navijákům či motorům je zakázáno!

2. SPRÁVNÉ VÁZÁNÍ A UCHYCENÍ BŘEMENE

- Správná poloha v háku:** Závěsný popruh, lano nebo třmen musí být vždy usazeny v nejhlubším místě oblouku (sedle) háku. Je **kategoricky zakázáno zatěžovat špičku háku** nebo opírat břemeno o jeho bezpečnostní pojistku!
- Funkce bezpečnostní pojistky:** Před každým zvednutím břemene se ujistěte, že je odpružená bezpečnostní pojistka háku zcela dovržená a zajišťuje vazač v sedle háku.
- Zákaz obtáčení břemene řetězem:** Nikdy neomotávejte břemenový řetěz přímo kolem břemene a nezahákněte hák zpět za samotný řetěz. Tento postup způsobuje trvalé ohnutí a prasknutí článků řetězu! Vždy použijte certifikované textilní vázací pásy, nekonečné smyčky nebo vázací třmeny.
- Kontrola protočení řetězu (u dvouvětých modelů KD1116):** Břemenový řetěz musí viset zcela rovně bez překroucení. Pokud došlo k převrácení spodního háku skrz smyčku řetězu, musí být před zatížením hák vrácen do správné polohy!

3. OSOBNÍ OCHRANA OBSLUHY A ORGANIZACE PRACOVÍŠTĚ

- Osobní ochranné pomůcky:** Obsluha musí být vybavena certifikovanou bezpečnostní helmou, pracovní obuví s ocelovou tužinkou a stélkou proti propíchnutí a zesílenými koženými rukavicemi chránícími prsty před skřípnutím.
- Pracovní prostor:** Zajištěte stabilní postoj na suchém a nekluzkém povrchu. Kladkostroj smí obsluhovat pouze osoby starší 18 let, které jsou fyzicky způsobilé a seznámené s návodem.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY ŘADY RUČNÍCH KLADKOSTROJŮ KRAFT&DELE

TECHNICKÝ PARAMETR / MODEL	KD1115 (1 T)	KD1116 (2 T)	KD1117 (3 T)
Jmenovitá nosnost (WLL)	1 000 kg (1,0 t)	2 000 kg (2,0 t)	3 000 kg (3,0 t)
Zkušební zátěž (Proof Load)	15 kN (1,5 t)	30 kN (3,0 t)	45 kN (4,5 t)
Standardní výška zdvihu	2,5 m	2,5 m	2,5 m (až 3 m)
Počet nosných větví řetězu	1 větev	2 větve	2 větve
Třída jakosti břemenového řetězu	G80 legovaná ocel	G80 legovaná ocel	G80 legovaná ocel
Rozměr článku řetězu (d × p)	ø 6 × 18 mm	ø 6 × 18 mm	ø 8 × 24 mm
Potřebná síla na ručním řetězu	cca 304 N	cca 314 N	cca 380 N
Typ brzdového mechanismu	Mechanická Weston	Mechanická Weston	Mechanická Weston
Otočnost háků v ose	360° s pojistkou	360° s pojistkou	360° s pojistkou
Hmotnost zařízení netto	cca 9,5 kg	cca 12,8 kg	cca 18,5 kg

2. KINEMATICKÉ USPOŘÁDÁNÍ & PRINCIP FUNGOVÁNÍ

Kladkostroj KRAFT&DELE KD1116 využívá osvědčený mechanický systém dvoustupňové čelní převodovky se symetricky rozloženými předlohovými ozubenými koly a automatickou třecí brzdou typu Weston:

ZDVIHÁNÍ BŘEMENE:

Tahem za pravou stranu ručního ovládacího řetězu ve směru hodinových ručiček se ruční řetězové kolo začne šroubovat po závitovém hnacím hřídeli. Tím dojde k pevnému sevření třecích lamel a rohatkového kola k čelu brzdy. Celá brzdová soustava se začne otáčet jako jeden celek společně s hřídelem, přičemž odpružená západka přeskakuje přes zuby rohatky (charakteristické cvakání). Centrální pastorek přenáší točivý moment na symetrická ozubená kola a výstupní řetězový ořech, který navíjí břemenový řetěz.

SPOUŠTĚNÍ BŘEMENE:

Tahem za levou stranu ručního řetězu proti směru hodinových ručiček se ruční kolo vyšroubovává ze závitů hnacího hřídele a uvolňuje tlak na třecí lamely. Západka pevně blokuje rohatkové kolo proti protočení zpět. Jakmile se tlak na třecí plochy sníží, tíha zavěšeného břemene pootočí hřídelem ve směru klesání. Pokud obsluha přestane za ruční řetěz tahat, zatížení od břemene okamžitě dotáhne závit a třecí lamely břemeno okamžitě zastaví a bezpečně udrží!

3. HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ UZLY KLADKOSTROJE

- Kalený řetězový ořech:** Přesně frézované a indukčně kalené lůžko z tvárné litiny, které dokonale kopíruje tvar článků břemenového řetězu a zamezuje jejich prokluzování či deformaci.
- Vodicí kladky řetězu:** Robustní ocelové kladky zajišťují plynulé a přesné vedení řetězu do lůžek ořechu a brání jeho zachycení v plášti.
- Západka a rohatka:** Vysoce pevnostní tepelně zušlechťená ocelová západka s přitlačnou pružinou odolává rázovému zatížení při okamžitém zabrždění plného nákladu.
- Kované závěsné a břemenové háky:** Vyrobeny zápusťkovým kováním z houževnaté legované oceli; v případě extrémního přetížení nedochází k náhlému prasknutí, nýbrž k viditelnému pomalému rozevírání tlamy háku.

1. POŽADAVKY NA NOSNÝ BOD A MONTÁŽ KLADKOSTROJE

Před zavěšením kladkostroje musí být odborně posouzena nosnost a stabilita kotevního bodu. Závěsný bod (ocelový nosník, jeřábová dráha, stěnový výložník, stropní oko nebo pojízdný vozík) musí mít garantovanou statickou únosnost minimálně odpovídající 1,5násobku jmenovité nosnosti kladkostroje (pro KD1116 min. 3 000 kg).

- **Zavěšení horního háku:** Horní závěsný hák zasuňte přímo do montážního oka nebo třmenu pojezdu. Zkontrolujte, zda se bezpečnostní pojistka háku zcela uzavřela a zaklapla do vybrání ve špičce háku. Kladkostroj musí mít možnost volného vykývnutí ve svislém směru bez křížení.
- **Spojení s pojezdovými vozíky:** Při instalaci na jeřábové kočky a ruční vozíky zajistěte, aby byla šířka nosníku správně vymezena podložkami a pojezd byl vybaven koncovými dorazy s gumovými tlumiči.

2. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLA PŘED KAŽDOU SMĚNOU (PRE-USE INSPECTION)

Každodenní kontrolu je obsluha povinná provést před každým prvním použitím kladkostroje v daném dni bez zatížení:

1. **Vizuální kontrola celistvosti:** Zkontrolujte plášť kladkostroje, zda nevykazuje praskliny, promáčknutí bránící volnému pohybu kol nebo uvolněné spojovací šrouby a matice.
2. **Prohlídka háků:** Prověřte horní i spodní hák. Háky se musí volně otáčet kolem své osy o celých 360 stupňů. Ověřte perfektní stav pružinové pojistky (musí pružně doléhat do špičky háku bez vůle).
3. **Kontrola břemenového řetězu:** Prohlédněte celou délku břemenového řetězu. Řetěz musí být čistý, bez usazeného písku či hrubých nečistot a řádně naolejovaný. Nesmí vykazovat žádné zploštění, záseky po sváření nebo trhliny.
4. **Kontrola absence překroucení:** U dvouvětého provedení KD1116 věnujte mimořádnou pozornost tomu, zda spodní hák nepropadl smyčkou řetězu (tzv. "obrácený řetěz"). V takovém případě jsou větve překřížené a kladkostroj se nesmí použít!
5. **Zkouška chodu naprázdno:** Zatáhněte za ruční řetěz v obou směrech. Mechanismy musí pracovat lehce a plynule. Při zdvihu musí být zřetelně slyšet pravidelné kovové cvakání brzdové západky.

VAROVÁNÍ PŘED PŘEKŘÍŽENÍM ŘETĚZU (KAPOVÁNÍM):

Zavěšení břemene na překroucený břemenový řetěz vede k extrémnímu bočnímu namáhání článků v místě styku s kladkou. Při dosažení zátěže hrozí okamžitý lom článku a zřícení břemene! Vždy zajistěte, aby všechny články řetězu procházely kladkou v přirozené rovině.

3. FUNKČNÍ ZKOUŠKA BRZDY SE ZKUŠEBNÍM BŘEMENEM

Po zkoušce naprázdno zavěste na hák lehké břemeno (cca 50–100 kg) a nadzvedněte jej cca 10–20 cm nad zem. Zastavte tah za ruční řetěz. Břemeno musí okamžitě zůstat spolehlivě viset ve vzduchu bez jakéhokoliv samovolného prokluzu nebo klesání. Pokud břemeno sjíždí nebo brzda prokluzuje, kladkostroj okamžitě odstavte ze služby!

1. SPRÁVNÉ POSTAVENÍ OBSLUHY A ERGONOMIE PRÁCE

Bezpečná a efektivní práce s řetězovým kladkostrojem vyžaduje dodržování správné pracovní polohy a manipulace s ručním řetězem:

- **Pozice obsluhy:** Obsluha musí vždy stát v bezpečné vzdálenosti mimo dosah vertikálního pádu nebo vychýlení břemene. Nikdy nestůjte přímo pod kladkostrojem ani pod zvedaným tělesem!
- **Držení ručního řetězu:** Ruční řetěz uchopte oběma rukama ve výšce hrudníku. Tahejte za řetěz plynulými, stejnoměrnými pohyby směrem dolů v rovině ručního kola. Zabraňte kmitání nebo trhání za řetěz ze strany, což by mohlo způsobit spadnutí řetězu z drážek kola.
- **Sledování břemene:** Během celé doby manipulace musí mít obsluha přímý a ničím nerušený výhled na zvedané břemeno a celou dráhu jeho pohybu. Pokud výhled není možný, musí manipulaci řídit způsobilý vazač / signalista.

2. PRACOVNÍ POSTUP PŘI ZVEDÁNÍ BŘEMENE

1. **Uchycení břemene:** Břemenový hák zasuněte do oka vázacího prostředku a ověřte zaklapnutí bezpečnostní pojistky.
2. **Dotažení do záběru:** Pomalým tahem za pravou větev ručního řetězu napněte břemenový řetěz tak, aby byl v přímce se sedlem háku a těžištěm břemene.
3. **Nadzvednutí nad podlahu:** Břemeno opatrně nadzvedněte pouze 5 až 10 cm nad zem a zastavte zvedání. Provéřte vyvážení břemene v těžišti, pevnost úvazku a funkčnost brzdy kladkostroje. Pokud se náklad naklání, spusťte jej zpět a upravte polohu vázacích pásů.
4. **Vlastní zdvih:** Pokračujte v plynulém zvedání rovnoměrným tempem až do požadované montážní výšky. Západka musí během celého zdvihu pravidelně a čistě cvakat.

3. PRACOVNÍ POSTUP PŘI SPOUŠTĚNÍ BŘEMENE

1. Uvolněte tah za pravou větev a uchopte levou větev ručního ovládacího řetězu.
2. Rovnoměrným tahem za levou větev začněte břemeno plynule spouštět dolů. Při spouštění je odpor na řetězu podstatně nižší, avšak pohyb musí zůstat stále pod plnou kontrolou obsluhy.
3. Těsně nad zemí (cca 10 cm) zpomalte rychlost klesání a břemeno opatrně a měkce usadte na podložku nebo montážní podstavce.
4. Uvolněte břemenový řetěz dalším povolením o několik centimetrů, vyhákněte hák z vázacích prostředků a ručně hák vytáhněte do bezpečné výšky.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ NÁRAZOVÉHO ZATÍŽENÍ:

Nikdy nenechte břemeno spadnout do povoleného řetězu! Rázová kinetická energie náhlého zachycení břemene několikanásobně překračuje mez pevnosti řetězu i převodů a způsobuje destrukci kladkostroje.

4. ZÁSADY VÁZÁNÍ BŘEMEN A VODICÍ LANA

Pro směrování a manipulaci s rozměrnými či rotujícími břemeny (např. při montáži motorů do karoserie) vždy používejte přídatná textilní vodicí lana (tzv. zádržná lana). Nikdy neusměrňujte břemeno rukama přímo pod hákem nebo chytáním za břemenový řetěz!

1. KRITÉRIA KONTROLY A VYŘAZENÍ BŘEMENOVÉHO ŘETĚZU DLE EN 818-7

Břemenový řetěz je vysoce namáhanou bezpečnostní součástí. Pravidelné revize rozměrů musí být prováděny autorizovaným revizním technikem zdvihacích zařízení minimálně 1x ročně a zaznamenány do evidenčního listu. Řetěz musí být okamžitě vyřazen z provozu, pokud nastane kterákoliv z následujících situací:

MEZNÍ KRITÉRIA PRO VYŘAZENÍ ŘETĚZU:

- 1. Prodloužení rozteče (tahu):** Pokud rozteč 5 po sobě jdoucích článků (rozměr 5t) překročí nominální hodnotu o více než **3,0 %**.
- 2. Opotřebení průměru drátu (d):** Pokud se jmenovitý průměr drátu článku v místě vzájemného styku zmenší o více než **10 %** vlivem mechanického otěru.
- 3. Vizuální defekty:** Jakékoliv praskliny, trhliny, vyboulení, záseky nebo deformace článků.
- 4. Tepelné ovlivnění:** Jakékoliv stopy po kontaktu se svářecím obloukem nebo vystavení teplotám nad +200 °C.

MEZNÍ KRITÉRIA PRO VYŘAZENÍ HÁKŮ:

- 1. Rozevření tlamy háku (a):** Zvětšení rozevření tlamy měřené mezi hrotem a tělem o více než **10 %** nominálního rozměru.
- 2. Opotřebení sedla háku (b):** Zmenšení výšky průřezu v místě zavěšení břemene o více než **10 %**.
- 3. Vyhnutí špičky háku:** Vyosení špičky háku z podélné roviny o více než **5 stupňů**.
- 4. Poškozená pojistka:** Chybějící nebo unavená pružina pojistky háku.

2. TABULKA MEZNÍCH OPOTŘEBENÍ BŘEMENOVÝCH ŘETĚZŮ A HÁKŮ

MODEL KLADKOSTROJE	PRŮMĚR DRÁTU ŘETĚZU (D)	DÉLKA 5 ČLÁNKŮ (5T)	ROZEVŘENÍ TLAMY HÁKU (A)
KD1115 (1 T)	Jmenovitý: 6,0 mm Mezní min: 5,4 mm	Jmenovitá: 90,0 mm Mezní max: 92,7 mm	Jmenovitá: 27,0 mm Mezní max: 29,7 mm
KD1116 (2 T)	Jmenovitý: 6,0 mm Mezní min: 5,4 mm	Jmenovitá: 90,0 mm Mezní max: 92,7 mm	Jmenovitá: 34,0 mm Mezní max: 37,4 mm
KD1117 (3 T)	Jmenovitý: 8,0 mm Mezní min: 7,2 mm	Jmenovitá: 120,0 mm Mezní max: 123,6 mm	Jmenovitá: 38,0 mm Mezní max: 41,8 mm

3. PRAVIDLA MAZÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

- Mazání břemenového řetězu:** Břemenový řetěz musí být trvale udržován v čistém a dobře promazaném stavu. Pro mazání použijte speciální adhezní sprej na řetězy nebo jakostní převodový olej (ISO VG 150–220). Mazivo nanášejte zejména do stykových ploch jednotlivých článků.
- PŘÍSNÝ ZÁKAZ MAZÁNÍ BRZDOVÝCH LAMEL:** Na třecí lamely lamelové brzdy a rohatkové kolo **se nesmí dostat žádné mazivo ani olej!** Mastnota na lamelách způsobí totální selhání brzdy a pád břemene.
- Skladování:** Kladkostroj skladujte na suchém, krytém místě zavěšený na stojanu nebo v suché bedně, aby řetězy neležely v blátě a prachu.

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD KLDKOSTROJE

ZJIŠTĚNÝ PROBLÉM / PŘÍZNAK	MOŽNÁ PŘÍČINA ZÁVADY	DOPORUČENÝ POSTUP NÁPRAVY
Tažná síla na ručním řetězu je neúměrně vysoká a těžká.	- Hmotnost břemene překračuje nosnost (přetížení). - Suchý, znečištěný nebo nenamazaný břemenový řetěz. - Protočený řetěz ve spodní kladce (překřížení větví). - Deformace pláště třoucího o řetězové kolo.	- Okamžitě snižte zátěž na povolenou nosnost. - Řetěz vyčistěte a naolejujte adhezním mazivem. - Narovnejte smyčku spodního háku. - Opravu svěřte autorizovanému servisu.
Břemeno po zastavení tahu prokluzuje dolů (brzda nedrží).	- Mastnota nebo olej na třecích lamelách brzdy. - Silně opotřebované nebo spálené třecí obložení. - Zaseknutá nebo unavená pružina rohatkové západky. - Uvolněný závitový mechanismus hnacího hřídele.	- Kladkostroj ihned odstavte! Brzdu demontujte, odmastěte čističem brzd a vysušte. - Vyměňte třecí lamely za originální díly. - Zkontrolujte volný chod a pružinu západky.
Při zdvihu břemene není slyšet cvakání západky.	- Zlomená přítlačná pružina západky rohatky. - Západka je zanesena ztuhlým tukem a nevrací se. - Ulomené zuby na rohatkovém kole.	- Okamžitě zastavte práci! Svěřte zařízení servisu k výměně pružiny či západky. - Mechanismus vyčistěte technickým benzínem.
Břemeno nelze spustit dolů (kladkostroj je zablokovaný).	- Brzda se po dotažení kousla na závit hnacího hřídele vlivem rázového zatížení. - Cizí těleso v ozubeném soukolí.	- Zavěste břemeno na pomocný zvedák, trhněte levou větví řetězu k odlehčení. - Odstraňte nečistoty z vnitřku převodovky.
Břemenový řetěz přeskakuje v kladce nebo se zasekává.	- Vytaháný nebo deformovaný břemenový řetěz. - Opotřebovaná nebo vylomená lůžka řetězového ořechu.	- Proměřte rozteč článků a řetěz vyměňte za nový G80. - Vyměňte řetězový ořech v autorizovaném servisu.

2. ZBYTKOVÁ RIZIKA A POKYNY PRO DEMONTÁŽ A SERVIS

Ačkoliv je kladkostroj KRAFT&DELE robustním a spolehlivým zařízením, neodborné zásahy do mechanismu mohou vést k fatálním haváriím. Dbejte následujících pokynů:

- Časování ozubených kol (značky "0"):** Při opětovné montáži převodovky po kontrole musí být poloha ozubených kol slícována podle vyražených značek "0" naproti pastorku. Nesprávné sesazení způsobí křížení převodu a destrukci zubů při zatížení!
- Kontrola před opětovným nasazením:** Po každé servisní opravě, rozebrání nebo výměně řetězu musí být provedena zkouška chodu naprázdno a následně zkušební zdvih se zátěží 100 % WLL pod dozorem revizního technika.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ DOMÁCÍHO SVAŘOVÁNÍ ŘETĚZŮ A HÁKŮ:

Prasklý nebo opotřebovaný řetěz ani hák se nesmí za žádných okolností opravovat svařováním, ohýbáním za tepla nebo jinými svépomocnými úpravami! Veškeré díly musí být nahrazeny výhradně novými certifikovanými díly KRAFT&DELE.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Vydáno v souladu s předpisy ISO/IEC Guide 22 a EN 45014 • Originální dokumentace výrobce

Zplnomocněný zástupce výrobce: FOREINTRADE Sp. z o.o.**Adresa sídla:** Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko**Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedený výrobek:****Název výrobku:** Ruční řetězový dílenský kladkostroj (Wciągarka tańcuchowa)**Obchodní značka:** KRAFT&DELE | **Modelové označení:** HS-..T / KD1115 / KD1116 / KD1117**Technické parametry:** Jmenovitá nosnost: KD1115 – 1 000 kg (1 t) / KD1116 – 2 000 kg (2 t) / KD1117 – 3 000 kg (3 t); výška zdvihu: 2,5 m; kalený legovaný břemenový řetěz třídy jakosti G80; automatická mechanická třecí brzda typu Weston s rohatkou a západkou; kované ocelové otočné háky o 360° s pružinovými bezpečnostními pojistkami; dvoustupňový čelní ozubený převod**Splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících evropských směrnic:**

- **2006/42/EC (MD):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních
- **2011/65/EU (RoHS 2):** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ

Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:

- **EN 13157:2004+A1:2009** (Jeřáby – Bezpečnost – Ručně poháněná zdvihací zařízení)
- **EN 50581:2012** (Technická dokumentace k posuzování elektrických a elektronických výrobků s ohledem na omezení nebezpečných látek)

Zkušební certifikát typu a notifikovaný orgán:Certifikát přezkoušení typu č. **AM 50246296 0001** vydaný dne 01.08.2013 autorizovanou notifikovanou zkušebnou **TÜV Rheinland LGA Products GmbH** (Tillystrasse 2, 90431 Nürnberg, Německo).**Osoba pověřená sestavením technické dokumentace:** Ma Dong Hui, Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa**Místo a datum vydání:** Warszawa, 11.10.2018**Zplnomocněná osoba:** Ma Dong Hui, jednatel společnosti**ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE**

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Platnost záruky:** Vztahuje se na prokazatelné vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení, těsnění, zanesení filtrů prachem, provoz na sucho, neodborné zásahy do elektroinstalace.

AUTORIZOVANÝ SERVIS & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

- **Distribuce & Servis:** Výhradní distribuce, servis a technická podpora pro ČR a SR zajišťována autorizovanou servisní sítí.
- **Zpětný odběr (OEEZ):** Zařízení nesmí být vyhozeno do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře elektroodpadu.
- **Obalový materiál:** Všechny kartonové a fóliové obaly jsou 100% recyklovatelné a patří do tříděného odpadu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

DATUM	DRUH SERVISNÍHO ÚKONU / REVIZE	ZJIŠTĚNÝ STAV & VYMĚNĚNÉ DÍLY	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
	Předprodejní kontrola a zkouška chodu	Zařízení kompletní, bez mechanického poškození	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Servisní kontrola		
	Záruční / Pozáruční oprava		