

SADA ŠNEKOVÝCH HADICOVÝCH SPON W1 60 KS

KOMPLETNÍ SORTIMENT POZINKOVANÝCH HADICOVÝCH SPON 8–38 MM V PRAKTICKÉM ORGANIZÉRU



POČET KUSŮ
60 KS V SADĚ

ROZSAH
8 AŽ 38 MM

MATERIÁL
POZINKOVANÁ OCEL W1

HLAVA ŠROUBU
SW7 + DRÁŽKA

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- Sortiment 60 kusů hadicových spon v 6 nejžádanějších velikostech pro dílny, autoservisy a údržbu
- Robustní provedení W1 z jakostní uhlíkové oceli s ochrannou vrstvou zinku proti vlhkosti a korozi
- Prolisovaná páska šířky 9 mm se zaoblenými lemy eliminující riziko poškození a proříznutí stěny hadice
- Kombinovaná hlava šnekového šroubu (šestihran SW7 s drážkou pro plochý i křížový šroubovák)
- Pevný plastový kufřík s přihrádkami zajišťuje okamžitý přehled a pořádek na pracovním stole
- Ideální pro těsnění chladicích, palivových, vodovodních, tlakovzdušných i zahradních rozvodů

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:

UPOZORNĚNÍ: Nepřetahujte spony nadměrným momentem (max. 3,5–4,5 Nm), hrozí deformace šroubu či střížení závitu pásku. Používejte ochranné brýle ČSN EN 166 a rukavice EN 388.

1. CHARAKTERISTIKA A VYUŽITÍ ŠNEKOVÝCH SPON W1

Sada hadicových spon **KRAFT&DELE KD10865** obsahuje 60 kusů vysoce kvalitních šnekových stahovacích spon rozdělených do 6 nejpoužívanějších velikostí (od 8 mm do 38 mm). Spony jsou vyrobeny z prvotřídní uhlíkové oceli s galvanickým pozinkováním v antikorozní jakostní třídě **W1**.

Konstrukce spony je navržena pro spolehlivé, těsné a rovnoměrné obepnutí hadice na hadicovém trnu či hrdle. Prolisovaný profil pásky se zaoblenými hranami zaručuje plynulý posuv bez rizika naříznutí pryžového či plastového pláště hadice i při maximálním dotažení.

2. ANATOMIE ŠNEKOVÉ HADICOVÉ SPONY

A • Šnekový šroub s kombinovanou hlavou

Kalený šroub se šestihranem 7 mm (SW7) a integrovanou kombinovanou drážkou (plochá + křížová) pro utažení klíčem i šroubovákem.

B • Robustní domek šnekového převodu

Lisovaný ocelový domek pevně spojený s páskem, který drží šroub v přesném záběru a zamezuje jeho vyosení při vysokém momentu.

C • Prolisovaná ocelová páska 9 mm

Pásek šířky 9 mm s vytlačovaným šnekovým závitem bez prosekávání. Zajišťuje plný kontakt a eliminuje vytlačování pryže otvory.

D • Zaoblené bezpečnostní lemy pásky

Vzhůru vyhnuté hrany pásky zaručují hladké klouzání po povrchu hadice a chrání hadici před lokálním přestřížením.

3. SCHÉMA ZÁKLADNÍCH ČÁSTÍ A KOMPONENT



Obr. 1: Celkové konstrukční uspořádání zařízení KRAFT&DELE KD10865 (ilustrační schéma funkčních celků).

4. TABULKA ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Všechny uváděné parametry jsou garantovány výrobcem na základě zkoušek dle příslušných harmonizovaných norem a směrnic:

Technický parametr	Garantovaná hodnota / provedení
Model	KD10865
Typ sortimentu	Sada šnekových hadicových spon v organizéru
Celkový počet kusů	60 ks rozdělených v 6 sekcích
Rozpětí průměrů	8 mm až 38 mm (vnitřní upínací rozsah)
Materiálová třída	Konstrukční ocel W1 s galvanickým zinkováním
Šířka ocelového pásku	9,0 mm se zaoblenými hranami
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran 7 mm (SW7) s kombinovanou drážkou
Doporučený utahovací moment	3,0 až 4,5 Nm dle průměru a tuhosti hadice
Transportní balení	Transparentní plastový organizér s uzávěrem
Harmonizované normy	DIN 3017-1, ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)

4. ROZPIS OBSAHU SADY V ORGANIZÉRU (60 KS)

Upínací rozsah	Počet kusů v sadě	Šířka pásku	Typické použití
8 – 12 mm	10 ks	9 mm	Palivové hadičky, podtlaky, ostříkovače
10 – 16 mm	10 ks	9 mm	Tlakový vzduch, benzínové a naftové filtry
12 – 20 mm	10 ks	9 mm	Zahradní hadice 1/2", menší chladicí okruhy
16 – 25 mm	10 ks	9 mm	Zahradní hadice 3/4", expanzní nádoby aut
20 – 32 mm	10 ks	9 mm	Hadice chladiče, bazénové armatury 1"
25 – 38 mm	10 ks	9 mm	Hlavní chladicí potrubí, čerpací technika

5. TECHNICKÉ NORMY A MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Veličina	Požadavek DIN 3017	Dosažená hodnota KD10865
Doporučený utahovací moment	3,0 až 4,0 Nm	3,5 až 4,5 Nm (bezpečná rezerva)
Mezní destrukční moment	min. 5,0 Nm	> 6,0 Nm (vysoká odolnost závitů)
Korozní odolnost (zinek)	min. 72 h v solné mlze	Splňuje požadavky třídy W1

6. ZÁSADY BEZPEČNÉ MONTÁŽE HADICOVÝCH SPON

VÝSTRAŽNÉ POKYNY A PRAVIDLA BOZP

- **Správná volba velikosti:** Zvolte sponu, jejíž rozsah zahrnuje vnější průměr hadice nasazené na trnu. Příliš velká spona se při dotažení zdeformuje do oválu a nezajistí kruhové utěsnění!
- **Dodržení utahovacího momentu:** Nepoužívejte elektrické rázové utahováky! Utahujte ručně nástrčným klíčem SW7 nebo momentovým šroubovákem na 3,5–4,5 Nm. Přetažení strhne závit v pásku.
- **Kontrola tlaku v soustavě:** Nikdy neuvolňujte ani nedotahujte spony na potrubí pod provozním tlakem či za horka (chladicí soustava motoru, tlakový vzduch). Hrozí opaření či vystříknutí kapaliny!
- **OOPP:** Používejte ochranné brýle dle ČSN EN 166 a mechanické rukavice ČSN EN 388 chránící před sklouznutím šroubováku.

PROVOZNÍ BEZPEČNOST V AUTOMOTIVE

Při montáži palivových rozvodů zajistěte, aby spona ležela za nálitkem hadicového trnu (tzv. stromečkem). Pravidelně kontrolujte těsnost chladicího systému po prvním zahřátí motoru.

7. SPRÁVNÝ POSTUP INSTALACE HADICOVÉ SPONY

7.1 Příprava hadice a trnu

Ujistěte se, že konec hadice je uříznut kolmo a není zpuchřelý ani podélně popraskaný. Kovový trn očistěte od usazenin a koroze.

7.2 Navlečení spony

Povolte šroub spony a navlékněte ji volně na hadici před jejím nasazením na trn. Teprve poté hadici zcela nasuňte na doraz.

7.3 Umístění za náliček trnu

Sponu usaďte cca 3 až 5 mm od konce hadice tak, aby svírala hadici v hladké části trnu těsně za pojistným nálitkem (stromečkem).

7.4 Rovnoměrné dotažení

Klíčem SW7 dotahujte šroub, dokud se pásek neotiskne rovnoměrně po celém obvodu hadice. Zkontrolujte, zda hadice netvoří záhyby.

TIP: Pro maximální těsnost a prevenci sklouznutí šroubováku používejte flexibilní šroubovák na hadicové spony se šestihrannou hlavicí SW7.

8. SKLADOVÁNÍ A KONTROLA STAVU SPOJŮ

Organizér se sponami uchovávejte na suchém a čistém místě. Chraňte před přímým stykem s koncentrovanými kyselinami a solemi, které by mohly narušit galvanickou zinkovou vrstvu.

Pravidelná kontrola spojů

- Pryžové hadice podléhají vlivem tepla relaxaci napětí (tzv. sednutí hadice).
- Doporučujeme zkontrolovat dotažení spon po prvních 50 hodinách provozu.
- Při výskytu koroze či mechanického poškození sponu vyměňte za novou.

Údržba organizéru

- Po použití vraťte nepoužité spony do odpovídající přihrádky dle průměru.
- Panty a uzávěr plastového kufru udržujte v čistotě.
- Krabíčka chrání spony před prachem a ztrátou v dílně.

9. DIAGNOSTIKA NETĚSNOSTÍ A ZÁVAD SPOJŮ

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Průsak kapaliny kolem spoje	Nedostatečné dotažení, stará ztvrdlá hadice nebo nečistota pod pláštěm.	Zkontrolujte dotažení na 3,5–4,5 Nm. V případě ztvrdlé pryže odřízněte unavený konec nebo vyměňte hadici.
Šroub spony se protáčí naprázdno	Stržený závit v domku nebo pásku z důvodu přetažení nadměrnou silou.	Sponu okamžitě demontujte a nahraďte novou z organizéru. Dodržujte maximální moment dotažení.
Naříznutí vnějšího pláště hadice	Použití nevhodné spony s ostrými hranami nebo extrémní utahovací moment.	Vyměňte poškozený úsek hadice. Spony KD10865 mají bezpečné oblé lemy, neutahujte je však přes limit.
Spona se deformuje do oválu	Byl zvolen příliš velký jmenovitý průměr spony pro danou hadici.	Použijte menší rozměr spony z přihrádky, který lépe odpovídá vnějšímu průměru hadice.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE KOVŮ

Pozinkovaná ocel je 100% recyklovatelná. Opatřované či poškozené spony odevzdejte do sběru kovového odpadu. Plastový organizér patří do tříděného plastu (PP).

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a výrobce technické dokumentace prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že uvedený výrobek splňuje veškeré příslušné harmonizované předpisy Evropské unie:

Výrobce / Dovozce:	FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	KRAFT&DELE KD10865 — Sada šnekových hadicových spon W1 60 ks
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)
Aplikované harmonizované normy:	DIN 3017-1, ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	Krzysztof Forein, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruka **24 měsíců** pro koncového spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka se vztahuje na materiálové a výrobní vady zjištěné během záruční doby při dodržení pokynů k obsluze.

Záruka se nevztahuje na: Běžné mechanické opotřebení funkčních částí (břity, uhlíky, těsnění), přetěžování nad rámec jmenovitých parametrů, poškození způsobené chodem na sucho, úderem, neodborným zásahem do motoru nebo hydrauliky a korozi způsobenou nevhodným skladováním.

Výhradní distributor pro ČR: Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika	Oficiální distribuce a e-shop: www.nasenaradi.cz E-mail: info@nasenaradi.cz	Záruční a pozáruční servis: Servisní středisko Nejedlý s.r.o. – zajištění originálních náhradních dílů a revizí
--	---	---

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):

Obalové materiály odevzdejte do tříděného odpadu. U elektrických zařízení a strojů je zakázáno vyhazovat zařízení do směsného komunálního odpadu – odevzdejte jej do sběrného místa elektroodpadu (WEEE) nebo u prodejce. Kovové nástroje, hydraulické válce a ocelové komponenty jsou 100% recyklovatelné a patří do sběrného dvora či kovošrotu. Upotřebená maziva a oleje odevzdejte jako nebezpečný odpad!

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrická a mechanická bezpečnost v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Pravidelná revize mechanického / elektrického stavu		
	Výměna těsnění / uhlíků / promazání		
	Periodická bezpečnostní kontrola BOZP dle ČSN		