

VIBRAČNÍ HADICE A HLAVICE 2 M (Ø 38 MM)

FLEXIBILNÍ PANCÉŘOVANÁ VIBRAČNÍ HLAVICE S HNACÍ HŘÍDELÍ PRO PONORNÉ VIBRÁTORY NA BETON KD10842



DÉLKA HADICE
2,0 METRU

PRŮMĚR HLAVY
Ø 38 MM

PŘIPOJENÍ
RYCHLÝ BAJONET

KOMPATIBILITA
PRO KD10842

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- Vibrační hutnicí hlava s vnějším průměrem 38 mm z kalené otěruvzdorné oceli pro dlouhou životnost v agresivní cementové směsi
- Integrované excentrické kyvadlové závaží generuje vysokofrekvenční vibrace s vysokou amplitudou pro rychlé odvzdušnění směsi
- Ohebná pancéřovaná hadice délky 2,0 m z vícevrstvé pryže vyztužené ocelovým opletem odolává zalomení i přejetí kolečkem
- Vnitřní pružná hnací hřídel z vysoce jakostních vinutých ocelových pramenů s nízkým třením a vysokou torzní tuhostí
- Přesné bajonetové spojení s hnacím trnem zaručuje pevné uchycení k motoru KD10842 bez rizika uvolnění za provozu
- Dvojitě těsnění hutnicí jehly zabraňuje průniku cementového mléka a abrazivních částic k ložiskům excentru

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:

VÝSTRAHA: Rotující vnitřní hřídel podléhá vysokému dynamickému namáhání! Hadici nikdy nezalamujte pod poloměr menší než 300 mm. Zákaz spouštění na sucho bez betonu déle než 15 sekund (riziko přehřátí ložisek). Používejte OOPP: ČSN EN 166, EN 388, holínky S5.

1. VŠEOBECNÁ CHARAKTERISTIKA A VYUŽITÍ

Vibrační hadice s hutnicí hlavicí **KRAFT&DELE KD10843** je vysoce odolné příslušenství o délce 2,0 metru a průměru jehly 38 mm, určené pro připojení k elektrické pohonné jednotce ponorného vibrátoru **KD10842** (a kompatibilním pohonům).

Slouží k přenosu vysokofrekvenčního krouticího momentu z motoru na vnitřní excentrické závaží v ocelové hlavě. Výsledné vibrace s vysokou frekvencí a optimální amplitudou dokonale ztekucují betonovou směs, odstraňují vzduchové bubliny a zajišťují rovnoměrné obalení armovacích prutů bez vzniku dutin.

2. ANATOMIE A KONSTRUKČNÍ PRVKY VIBRAČNÍ SADY

A • Vibrační jehla Ø 38 mm

Robustní válcová hlavice z vysoce jakostní legované oceli odolné vůči abrazivnímu působení křemičitého kameniva a cementu.

B • Vnitřní kyvadlový excentr

Dynamicky vyvážené excentrické těleso uložené ve vysokootáčkových ložiskách generující účinné mechanické kmity.

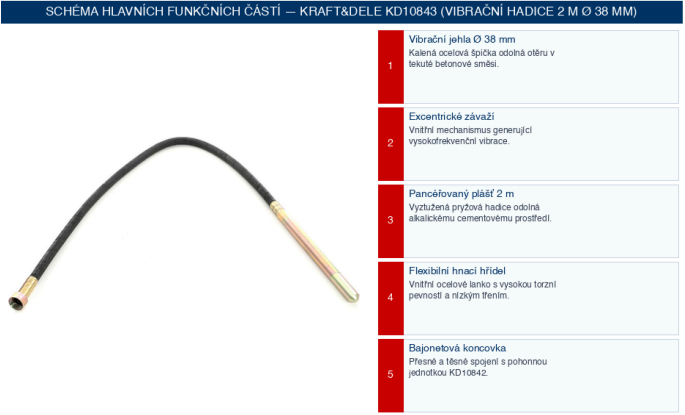
C • Pancéřovaný pryžový plášť 2 m

Vícevrstvá hadice vyztužená vysokopevnostním ocelovým drátěným opletem odolná zlomení, oděru i chemikáliím v betonu.

D • Bajonetová rychlospojka

Tvrzená kovová příruba s šestihranným hnacím trnem zajišťující stoprocentní přenos krouticího momentu bez prokluzu.

3. SCHÉMA ZÁKLADNÍCH ČÁSTÍ A KOMPONENT



Obr. 1: Celkové konstrukční uspořádání zařízení KRAFT&DELE KD10843 (ilustrační schéma funkčních celků).

4. TABULKA ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Všechny uváděné parametry jsou garantovány výrobcem na základě zkoušek dle příslušných harmonizovaných norem a směrnic:

Technický parametr	Garantovaná hodnota / provedení
Model	KD10843
Typ příslušenství	Vibrační hadice a ponorná jehla k vibrátoru na beton
Průměr hutnicí jehly	38 mm
Délka hutnicí jehly	cca 450 mm
Celková délka hadice s hřídelí	2,0 m (2000 mm)
Typ spojky	Bajonetová rychlospojka s hnacím šestihranem
Kompatibilní pohonné jednotky	KRAFT&DELE KD10842 (1400 W) a kompatibilní stroje
Konstrukce pláště hadice	Odolná syntetická pryž s vnitřním ocelovým drátěným opletem
Vnitřní hřídel	Ohebná vinutá pružinová ocel s vysokou torzní pevností
Harmonizované normy	ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 1940-1, 2001/95/ES (GPSD)

5. TABULKA MECHANICKÝCH PARAMETRŮ VIBRAČNÍ HLAVICE

Technický parametr	Hodnota specifikace	Technická poznámka
Průměr hutnicí jehly	38 mm	Optimální pro základy, věnce a podlahy
Celková délka jehly	cca 450 mm	Dostatečná hloubka zanoření
Délka ohebné hadice	2,0 m (2000 mm)	Komfortní dosah do bednění
Typ hnacího hřídele	Vinutá ohebná ocelová hřídel	Odolná proti torznímu namáhání
Maximální povolené otáčky	až 18 000 ot./min	Plně kompatibilní s motorem KD10842
Celková hmotnost	cca 4,2 kg	Vyvážená manipulace obsluhou

6. BEZPEČNOST PŘI PRÁCI A BOZP

VÝSTRAHA PŘED POPÁLENÍM A MECHANICKÝM ÚRAZEM: Vibrační jehla se třením a vnitřním mechanickým pohybem excentru zahřívá. Po vytažení z betonu se jí nedotýkejte holýma rukama! Zákaz chodu hadice na sucho mimo beton déle než 15 sekund – hrozí zničení ložisek!

Zákaz ostrého zalamování

Při práci i transportu udržujte poloměr ohybu hadice minimálně 300 mm. Ostrý ohyb způsobuje přehřátí a přetržení vnitřní rotující hřídele.

Zákaz tahání za hadici

Nikdy netahejte pohonnou motorovou jednotku po staveništi za vibrační hadici! Hrozí vytržení bajonetového spoje a poškození hnacího trnu.

POVINNÁ OCHRANA ZDRAVÍ (OOPP)

OOPP	Norma ČSN / EN	Účel ochrany
Ochranné rukavice	ČSN EN 388 / EN ISO 10819	Antivibrační a mechanická ochrana proti vibracím a cementu.
Ochrana zraku	ČSN EN 166	Ochrana očí před vystříknutím cementové kaše při zanoření.
Bezpečnostní obuv	ČSN EN ISO 20345 (S5 holínky)	Vodotěsná obuv s ocelovou tužinkou do mokrého betonu.

7. PRACOVNÍ METODIKA A SPOJENÍ S MOTOREM

7.1 Montáž do bajonetu motoru

Ujistěte se, že je motor KD10842 odpojen ze sítě. Zasuňte hnací koncovku hadice do sklíčidla motoru a pootočte, dokud aretační kolík pevně nezapadne.

7.2 Rozběh vibrací poklepem

U kyvadlového excentru je běžné, že po zapnutí motoru se jehla nerozvibruje sama. Stačí špičkou jehly lehce ťuknout o bednění či prkno pro náběh vibrací.

7.3 Svislé vedení hadice

Vibrační hadici držte oběma rukama ve svislé poloze. Zabraňte tomu, aby hadice ležela v ostrých záhybech přes armaturu či hrany šalování.

7.4 Vytažení z betonu

Jehlu vytahujte z betonu plynulým pomalým pohybem nahoru a dolů, aby se dutina po zanoření jehly dokonale uzavřela čerstvým betonem.

UPOZORNĚNÍ: Nedovolte, aby vibrační jehla byla v přímém kontaktu s armovacími pruty po delší dobu. Mohlo by dojít k uvolnění spojů armatury a vzniku vzduchových kapes kolem železa.

8. ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A PÉČE O HADICI

Pro zachování těsnosti a ohebnosti hadice provádějte důslednou očistu po každé směně:

Okamžitý oplach vodou

- Vibrační hlavici i plášť hadice omyjte vodou IHNED po vytažení z betonu.
- Nenechte beton na hadici zaschnout, odstraňování ztvrdlého betonu poškozuje pryž.
- Kovovou koncovku bajonetu osušte a lehce promažte.

Kontrola těsnění jehly

- Zkontrolujte těsnost závitového spoje špičky vibrační hlavy.
- Proniknutí cementového mléka do pouzdra excentru vede k zadření ložisek.
- Hadici skladujte narovnanou nebo svinutou do kruhu o průměru min. 80 cm.

KONTROLA VNITŘNÍ HNACÍ HŘÍDELE

Jednou za sezónu nebo po 100 provozních hodinách doporučujeme nechat v servisu vytáhnout vnitřní pružnou hřídel, vyčistit ji od starého ztvrdlého maziva a znovu promazat speciálním vysokotlakým lithným mazivem s přísadou grafitu či MoS₂.

9. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Závada	Příčina	Náprava
Hlava nevibruje při zapnutí motoru	Excentr nenaskočil do rotace nebo vypadla hnací koncovka z bajonetu.	Ověřte zacvaknutí bajonetu; špičkou jehly ťukněte o pevnou dřevěnou podložku.
Hadice se nadměrně zahřívá	Nedostatečné promazání vnitřní hřídele nebo ostrý ohyb při práci.	Narovnejte hadici; doplňte speciální mazivo do pláště v servisu.
Slabá intenzita vibrací	Zadřené či opotřebená ložiska v jehle vlivem průniku cementu.	Jehlu je nutné rozebrat a vyměnit ložiska a gufero v odborném servisu.
Prasklý vnější pryžový plášť	Mechanické poškození přejetím kolečkem či zlomením o ostrou hranu.	Z bezpečnostních důvodů hadici vyměňte; poškozený plášť propustí vodu k hřídeli.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE VÝROBKU

Vysloužilou hadici odevzdejte do sběrného dvora. Ocelová hlavice a vnitřní hřídel představují recyklovatelný kovový šrot, pryžový plášť patří do separovaného pryžového odpadu.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a výrobce technické dokumentace prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že uvedený výrobek splňuje veškeré příslušné harmonizované předpisy Evropské unie:

Výrobce / Dovozce:	FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	KRAFT&DELE KD10843 — Vibrační hadice a hlavice 2 m (Ø 38 mm)
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)
Aplikované harmonizované normy:	ČSN EN ISO 12100:2011, DIN ISO 1940-1, 2001/95/ES (GPSD)
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	Krzysztof Forein, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruka **24 měsíců** pro koncového spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka se vztahuje na materiálové a výrobní vady zjištěné během záruční doby při dodržení pokynů k obsluze.

Záruka se nevztahuje na: Běžné mechanické opotřebení funkčních částí (břity, uhlíky, těsnění), přetěžování nad rámec jmenovitých parametrů, poškození způsobené chodem na sucho, úderem, neodborným zásahem do motoru nebo konstrukce a korozi způsobenou nevhodným skladováním.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a pozáruční servis:
Servisní středisko Nejedlý s.r.o. – zajištění originálních náhradních dílů a revizí

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):

Obalové materiály odevzdejte do tříděného odpadu. Kovová vibrační hlava a hnací hřídel patří do sběru kovošrotu. Pryžový plášť odevzdejte do sběrného dvora k recyklaci pryže.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrická a mechanická bezpečnost v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Pravidelná revize mechanického / elektrického stavu		
	Výměna těsnění / uhlíků / promazání		
	Periodická bezpečnostní prověrka BOZP dle ČSN		