

HASÁK NA TRUBKY TYPU „S“ 1,5" (38 MM)

PROFESIONÁLNÍ ŠVÉDSKÝ TRUBKOVÝ HASÁK Z KOVANÉ CHROM-VANADOVÉ OCELI SE SAMOSVORNÝMI S-ČELISTMI



ROZSAH
DO 1,5" (Ø 38 MM)

ČELISTI
PROFIL TYPU „S“

MATERIÁL
KOVANÁ CrV OCEL

ÚCHOP
TŘÍBODOVÝ SAMOSVORNÝ

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- Speciální geometrie čelistí typu „S“ zajišťuje spolehlivé třibodové sevření trubky eliminující riziko prokluzu
- Indukčně kalené zuby skloněné proti směru otáčení se při zatížení pevně zakousnou do povrchu bez nutnosti stisku ramen
- Kovaný korpus z jakostní chrom-vanadové oceli (CrV) s robustním I-profillem pro extrémní zatížení v krutu i ohybu
- Přesná stavěcí matice s aretací zamezuje nechtěnému přestavení čelistí a chrání závit před stržením při přetížení
- Štíhlá konstrukce hlavy hasáku umožňuje práci v těsné blízkosti stěn, v instalačních šachtách i podlahových kanálech
- Práškově lakované tělo a fosfátované čelisti poskytují špičkovou ochranu proti korozi v mokřím instalatérském prostředí

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:

VÝSTRAHA: Těžké mechanické nářadí! Zákaz prodlužování páky hasáku trubkami (nebezpečí destrukce těla či úrazu obsluhy). Dbejte na správný směr záběru dle šipky na čelistech. Používejte bezpečnostní obuv S3, rukavice ČSN EN 388 a brýle ČSN EN 166.

1. VŠEOBECNÁ CHARAKTERISTIKA A VYUŽITÍ

Profesionální švédský hasák typu „S“ **KRAFT&DELE KD10822** je robustní mechanické nářadí určené pro montáž, utahování a povolování kruhových trubek, fitinek, šroubení a armatur do jmenovitého vnějšího průměru 1,5" (cca 38 mm).

Charakteristický tvar čelistí profilu „S“ (dle normy DIN 5234 Form C) obepíná trubku na třech bodech současně. Tím je dosaženo samosvorného efektu: čím větší krouticí moment působí na páku, tím pevněji se indukčně kalené zuby zakousnou do pláště trubky bez nutnosti stlačování obou ramen rukama.

2. ANATOMIE A KONSTRUKČNÍ PRVKY HASÁKU

A • Třibodové S-čelisti

Unikátní geometrie poskytuje 3 dotykové body na válcovém povrchu, což zcela eliminuje prokluz a deformaci tenkostěnných trubek.

B • Indukčně kalené ozubení

Zuby skloněné proti směru otáčení kalené na 55–58 HRC. Zajišťují agresivní záběr na hladkých i zkorodovaných ocelových trubkách.

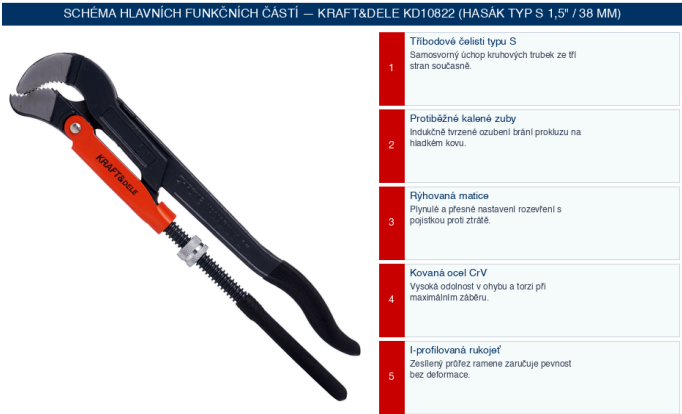
C • Rýhovaná seřizovací matice

Masivní matice s aretací proti úplnému vyšroubování. Umožňuje plynulé nastavení světlosti čelistí jednou rukou.

D • Kovaná rukojeť s I-profilem

Chrom-vanadová ocel s vysokým profilem odolná proti prohnutí při záběru. Ergonomické lakování chrání před korozí.

3. SCHÉMA ZÁKLADNÍCH ČÁSTÍ A KOMPONENT



Obr. 1: Celkové konstrukční uspořádání zařízení KRAFT&DELE KD10822 (ilustrační schéma funkčních celků).

4. TABULKA ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Všechny uváděné parametry jsou garantovány výrobcem na základě zkoušek dle příslušných harmonizovaných norem a směrnic:

Technický parametr	Garantovaná hodnota / provedení
Model	KD10822
Typ nářadí	Švédský instalátorský hasák na trubky s čelistmi typu S
Maximální průměr trubky	1,5" (cca 38,1 mm)
Celková délka hasáku	cca 420 mm (16,5")
Konstrukce čelistí	Profil typu „S“ s tříbodovým dotykem na kruhovém profilu
Materiál	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (CrV)
Tvrdost zubů	Indukčně kaleno na 55–58 HRC
Seřizovací prvek	Rýhovaná matice s ochranou proti úplnému vyšroubování
Hmotnost nářadí	cca 1,45 kg
Harmonizované normy	DIN 5234 (Form C), ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)

5. TABULKA KOMPATIBILITY TRUBEK A ZÁVITŮ

Jmenovitý rozměr	Vnější průměr trubky	Závit trubky (ISO 7-1)	Vhodnost použití
1/2" (DN 15)	21,3 mm	R 1/2" / G 1/2"	Vynikající (tříbodový úchop)
3/4" (DN 20)	26,9 mm	R 3/4" / G 3/4"	Vynikající (tříbodový úchop)
1" (DN 25)	33,7 mm	R 1" / G 1"	Optimální pracovní rozsah
1 1/4" (DN 32)	42,4 mm	R 1 1/4"	Limitní rozsah rozevření
1 1/2" (DN 40)	48,3 mm	R 1 1/2"	Maximální rozevření čelistí

6. BEZPEČNOST PŘI PRÁCI A BOZP

ZÁVAZNÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA: Hasák je vysoce namáhané pákové nářadí. Při práci dbejte na správný směr otáčení – zuby musí směřovat po směru rotace (ve směru utahování/povolování), aby fungoval samosvorný záběr!

Zákaz prodlužování ramen

Striktní zákaz nasazování lešenářských trubek na rukojeť hasáku. Překročení povoleného točivého momentu vede k lomu těla a těžkým úrazům obsluhy.

Stabilní postoj obsluhy

Při uvolňování zarezlých spojů hrozí náhlé povolení či protočení spoje. Zaujměte pevný postoj s rozkročenýma nohama a netahejte celou vahou těla.

POVINNÁ OCHRANA ZDRAVÍ (OOPP)

OOPP	Norma ČSN / EN	Riziko
Ochranné rukavice	ČSN EN 388 (4 1 3 1 X)	Ochrana dlaní před skřípnutím, otlaky a pořezáním o otřepy trubek.
Bezpečnostní obuv	ČSN EN ISO 20345 (S3)	Ocelová tužinka chrání prsty při vyklouznutí těžkého hasáku.
Ochrana zraku	ČSN EN 166	Ochrana očí před uvolněnou rzí a odštěpky při záseku zubů.

7. PRACOVNÍ METODIKA A MONTÁŽNÍ POSTUPY

7.1 Nastavení rozevření čelistí

Otáčením rýhované matice nastavte rozevření čelistí tak, aby trubka přesně zapadla do spodního oblouku S-profilu a horní čelist dosedla shora.

7.2 Správný směr záběru

Hasák natočte tak, aby se při pohybu páky čelisti stahovaly k sobě. Protiběžný sklon zubů automaticky sevře trubku bez nutnosti tlačit na volné rameno.

7.3 Uvolňování zarezlých spojů

Před povolením starého závitu aplikujte penetrační uvolňovač rzi. V případě potřeby jemně poklepejte na spoj měděným kladívkem pro uvolnění rzi.

7.4 Ochrana leštěných armatur

Hasák s agresivním ozubením není určen pro pochromované baterie. Při nouzovém použití vložte do čelistí silnou kůži či pryžovou podložku.

UPOZORNĚNÍ: Po dosažení maximálního rozevření nepokračujte v násilném otáčení matice, aby nedošlo k poškození koncového pojistného závitu.

8. ÚDRŽBA A PÉČE O HASÁK

Trubkový hasák vyžaduje minimální, ale pravidelnou údržbu pro zajištění spolehlivosti v mokré prostředí:

Čištění ozubení čelistí

- Zuby zanesené těsnicí pastou, konopím či rzí vyčistěte ocelovým kartáčem.
- Zanesené zuby ztrácejí samosvorný efekt a mohou na trubce sklouznout.
- Otřete čelisti od mastnoty a špíny.

Mazání stavěcího závitu

- Pravidelně promažte závit ramene a matici grafitovým tukem.
- Mazivo chrání závit před zadřením jemným pískem a stavebním prachem.
- Před delším skladováním naneste antikorozi oleje.

KONTROLA INTEGRITY TĚLA NÁSTROJE

Před zahájením těžkých montážních prací zkontrolujte, zda tělo hasáku nevykazuje vlasové trhliny, deformaci I-profilu či vylomené zuby. V případě zjištění mechanických prasklin nářadí okamžitě vyřadte, hrozí jeho náhlý lom pod plným zatížením.

9. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Závada	Příčina	Náprava
Hasák na trubce klouže	Opačný směr záběru nebo zuby zanesené konopím a barvou.	Otočte hasák do správného směru; zuby vyčistěte ocelovým kartáčem.
Stavěcí matice drhne	Zanesený závit pískem, maltou či zaschlou těsnicí hmotou.	Závit vymyjte rozpouštědlem, vysušte a namažte lithným nebo grafitovým tukem.
Čelisti deformují trubku	Příliš velká páka na tenkostěnnou měděnou či plastovou trubku.	S-hasák je určen pro ocelové trubky; na tenkostěnné profily použijte páskový hasák.
Vůle v horní posuvné čelisti	Běžná konstrukční provozní vůle nutná pro samosvorný záběr.	Mírná vůle v uložení je normální a zajišťuje správný náběh tříbodového úchopu.

EKOLOGICKÁ RECYKLACE

Kované chrom-vanadové nářadí představuje hodnotnou hutní surovinu. Po skončení životnosti odevzdejte hasák do sběrného dvora kovu.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a výrobce technické dokumentace prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že uvedený výrobek splňuje veškeré příslušné harmonizované předpisy Evropské unie:

Výrobce / Dovozce:	FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	KRAFT&DELE KD10822 — Hasák na trubky typu „S“ 1,5" (38 mm)
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)
Aplikované harmonizované normy:	DIN 5234 (Form C), ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	Krzysztof Forein, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruka **24 měsíců** pro koncového spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka se vztahuje na materiálové a výrobní vady zjištěné během záruční doby při dodržení pokynů k obsluze.

Záruka se nevztahuje na: Běžné mechanické opotřebení funkčních částí (břítý, uhlíky, těsnění), přetěžování nad rámec jmenovitých parametrů, poškození způsobené chodem na sucho, úderem, neodborným zásahem do motoru nebo konstrukce a korozi způsobenou nevhodným skladováním.

Výhradní distributor pro ČR: Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika	Oficiální distribuce a e-shop: www.nasenaaradi.cz E-mail: info@nasenaaradi.cz	Záruční a pozáruční servis: Servisní středisko Nejedlý s.r.o. – zajištění originálních náhradních dílů a revizí
--	---	---

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Obaly odevzdejte k recyklaci (lepenka/fólie). Kované ocelové tělo hasáku je 100% recyklovatelná jakostní CrV ocel a patří do sběrného dvora či kovošrotu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrická a mechanická bezpečnost v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Pravidelná revize mechanického / elektrického stavu		
	Výměna těsnění / uhlíků / promazání		
	Periodická bezpečnostní prověrka BOZP dle ČSN		