LIS NA SILIKON A KARTUŠE 9" 230 MM KRAFT&DELE KD10724

Model: KD10724 • Kvalitní rámový vytlačovací lis z lisovaného ocelového plechu pro standardní kartuše 310 ml s protiskluzovým posuvem



DÉLKA RÁMU	MATERIÁL TĚLA	PÍSTNÍ TYČ	MECHANISMUS
9" (230 mm) pro kartuše 310 ml	Zesílený lisovaný ocelový plech	Kalená ocel s kruhovým profilem	Pákový posuv s dekompresní západkou

KLÍČOVÉ VLASTNOSTI A PŘEDNOSTI LISU KD10724

- Pevná polouzavřená rámová konstrukce zaručuje vysokou stabilitu kartuše a zamezuje jejímu kroucení.
- Tvrzená posuvná pístnice s koncovou patkou přesně kopíruje dno kartuše pro vytlačení 100 % obsahu bez zbytků.
- Pákový převod s hladkým chodem minimalizuje námahu ruky při dlouhodobé aplikaci hustých akrylů a silikonů.
- Rychlá dekomprese uvolňovací páčkou na zadní straně rukojeti okamžitě zastaví výtok tmelu po ukončení tahu.
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť a spoušť zaručují spolehlivý úchop i v pracovních rukavicích.
- Zadní oko pístnice umožňuje snadné zavěšení lisu na montážní opasek, žebřík nebo dílenský hák.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Před zahájením práce se ujistěte, že je špička kartuše řádně seříznuta a tryska průchozí! Při vytlačování přes ucpanou trysku hrozí prasknutí kartuše a zasažení očí.

• Strojově přeloženo

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S LISY NA KARTUŠE

Tento technický master manuál obsahuje bezpečnostní zásady, obsluhu a údržbu rámového vytlačovacího lisu KRAFT&DELE KD10724 o délce rámu 9" (230 mm). Nástroj je určen k aplikaci silikonových, akrylátových, bitumenových a polyuretanových tmelů i lepidel ve standardních plastových kartuších o objemu do 310 ml. Před zahájením práce se důkladně seznamte se všemi pokyny.

1.1 Bezpečnost práce s chemickými tmely

Při práci s chemickými hmotami (silikony, lepidla, polyuretany) vždy dodržujte bezpečnostní list (BL/MSDS) výrobce dané hmoty. Zabezpečte dostatečné větrání pracoviště, aby nedocházelo ke hromadění dráždivých výparů octa nebo rozpouštědel. Zabraňte kontaktu tmelu s očima, sliznicemi a pokožkou.

UPOZORNĚNÍ: Trysku kartuše seřezávejte vždy pod úhlem 45° ostrým nožem směrem od těla. Vnitřní membránu kartuše propíchněte před nasazením trysky.

1.2 Osobní ochranné pomůcky (OOP)

Při vytlačování používejte ochranné brýle s boční ochranou chránící před nechtěným vystříknutím tmelu při prasknutí kartuše. Používejte nepropustné nitrilové nebo gumové pracovní rukavice. Při tmelení v uzavřených prostorách s těkavými lepidly používejte vhodný respirátor s filtrem proti organickým parám.

NEBEZPEČÍ TLAKOVÉHO PRŮRAZU: Nikdy nestlačujte spoušť násilím, pokud je tryska ucpaná zatvrdlým materiálem! Enormní tlak může způsobit prasknutí dna kartuše a zasažení obličeje.

2. ZÁSADY BEZPEČNÉHO ZACHÁZENÍ S MECHANISMEM LISU

Pro spolehlivou funkci a zamezení úrazu dodržujte následující provozní zásady:

1. **Plynulý posuv pístnice:** Pístnici odjistěte stiskem zadní dekompresní západky a vytáhněte ji plynule tahem za zadní oko nadoraz dozadu před vložením kartuše.
2. **Správné usazení v rámu:** Kartuši zasuňte nejdříve předním dnem do předního čela lisu a poté zadní část položte do půlkruhového lůžka rámu.
3. **Okamžitá dekomprese:** Po dokončení housenky tmelu vždy ihned stiskněte palcovou uvolňovací páčku, aby se uvolnil vnitřní tlak v kartuši a tmel samovolně nevytékal.

POŽÁRNÍ BEZPEČNOST: Vytlačovací lis ani kartuše s hořlavými tmely nevystavujte otevřenému ohni ani teplotám přesahujícím +50 °C.

3. TECHNICKÁ SPECIFIKACE LISU KD10724

Lis na kartuše KD10724 představuje osvědčený dílenský standard s vysokou odolností proti opotřebení:

Technický parametr / Vlastnost	Tovární hodnota KD10724	Zkušební norma / Poznámka
Délka lůžka pro kartuše	9" / 230 mm	Standardní rozměr EU kartuší
Kompatibilní objem kartuší	280 – 310 ml	Silikony, akryly, lepidla
Materiál rámu lisu	Profilovaný lisovaný ocelový plech	Práškově lakovaný povrch
Materiál pístní tyče	Kalená uhlíková ocel	Kruhový hladký profil
Průměr tlačné patky pístu	Cca 48 mm	Přesné dosednutí na dno kartuše
Posuvný převodový mechanismus	Třecí krokový segment s pružinou	Zesílený pákový převod
Uvolňovací západka	Zadní palcová páčka (dekomprese)	Zamezení odkapávání (Anti-Drip)
Materiál rukojeti a spouště	Profilovaná ocel s antikorozním lakem	Ergonomické zaoblení hran
Celková délka nástroje	Cca 330 mm (se zasunutou tyčí)	Kompaktní dílenské rozměry
Hmotnost prázdného lisu	Cca 460 g	Lehká a vyvážená konstrukce

4. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ LISU



Obr. 1: Uspořádání konstrukčních součástí rámového lisu na kartuše Kraft&Dele KD10724

1. **Přední opěrné čelo:** Výřez pro spolehlivé usazení trysky a zamezení posuvu kartuše vpřed.
2. **Ocelový půlkruhový rám:** Pevné lůžko o délce 230 mm chránící kartuši před bočním prohnutím.
3. **Posuvná pístnice s patkou:** Tlačná deska zaručuje rovnoměrný tlak po celé ploše pístu kartuše.
4. **Pevná hlavní rukojeť:** Stabilní úchopová část spojená s rámem lisu.
5. **Pohyblivá kroková spoušť:** Páka s vratnou pružinou pro plynulé dávkování tmelu.
6. **Palcová uvolňovací západka:** Blokovací mechanismus pístnice pro dekompresi a vyjmutí kartuše.

5. PŘÍPRAVA KARTUŠE A VLOŽENÍ DO LISU

Správný postup přípravy zaručuje čistou práci a zabraňuje poškození lisu i kartuše:

1. **Příprava kartuše:** Odřízněte závitový konec kartuše nad závitem. Našroubujte plastovou aplikační trysku. Trysku seřízněte pod úhlem 45° na požadovanou šířku spáry (obvykle 3 až 8 mm).
2. **Zatažení pístnice vzad:** Palcem stiskněte zadní dekompresní západku a druhou rukou zatáhněte za zadní oko pístnice směrem dozadu až na doraz. Tlačná patka uvolní celý prostor rámu.
3. **Vložení kartuše:** Vložte kartuši tryskou napřed do předního čela lisu a její zadní část zatlačte do ocelového rámu. Rukou přisuňte pístnici dopředu, dokud patka nedosedne na dno kartuše.

6. TECHNIKA DÁVKOVÁNÍ A VYTVÁŘENÍ TMELOVÉ HOUSENKY

Rovnoměrné nanášení tmelu vyžaduje plynulý pohyb a správný sklon nástroje:

6.1 Vedení lisu po spáře

Držte lis pod úhlem cca 45° k podkladu. Přiložte seříznutou plošku trysky k rohu spáry. Plynulým mačkáním spouště vytlačujte tmel a současně táhněte lis rovnoměrnou rychlostí podél spáry směrem k sobě.

RYCHLOST POSUVU: Rychlost pohybu lisu přizpůsobte frekvenci stlačování spouště, aby byla housenka tmelu po celé délce stejnoměrná bez bublin a ztenčení.

6.2 Ukončení dávkování (Anti-Drip)

Před dosažením konce spáry uvolněte spoušť a okamžitě palcem stiskněte uvolňovací západku. Tím dojde k odlehčení předpětí v kartuši a okamžitému zastavení vytlačování bez znečištění okolí.

VYHLAZENÍ SPÁRY: Čerstvý tmel ihned vyhlaďte stěrkou navlhčenou v mýdlové vodě nebo speciálním hladítkem na silikon.

7. DOPORUČENÉ APLIKACE V DÍLNĚ A DOMÁCNOSTI

Rámový lis KD10724 je univerzální pomocník pro celou řadu montážních a utěsňovacích úkonů:

7.1 Sanitární a stavební tmelení

Ideální pro utěsňování spár kolem sanitární keramiky, sprchových koutů, van, kuchyňských dřezů a pracovních desek sanitárním silikonem. Při montáži sádrokartonových konstrukcí slouží k rychlému nanášení akrylátového tmelu do koutových spojů.

A **Čisté rohy:** Sanitární silikon vytlačujte v jednom nepřerušeném tahu pro dokonalou vodotěsnost.

7.2 Lepení lišt, panelů a montáž oken

Umožňuje pohodlnou aplikaci hustých montážních lepidel na bázi MS polymerů nebo neoprenu při lepení podlahových lišt, dřevěných obkladů a parapetů. Zajišťuje rovnoměrné nanesení housenky lepidla v bodech i vlnovkách.

B **Bodové lepení:** Dávkujte tmel v bodech s roztečí 15–20 cm pro dokonalé odvětrání a přilnutí.

8. ZAKÁZANÉ MANIPULACE A BEZPEČNOSTNÍ LIMITY

Pro zachování dlouhé životnosti a bezpečnosti dodržujte přísný zákaz následujících činností:

PŘÍSNĚ ZAKÁZANÉ MANIPULACE:

- Vyvíjet extrémní sílu na spoušť oběma rukama, pokud tmel z trysky nevytéká – zkontrolujte průchodnost trysky.
- Upínat lis do svěráku nebo na rukojeť nasazovat prodlužovací trubky s cílem zvýšit lisovací sílu.
- Ohřívat kartuši v lisu horkovzdušnou pistolí nebo plamenem pro snížení viskozity tmelu.
- Používat deformované, proražené nebo prošlé kartuše se ztvrdlým obsahem.
- Ponechávat lis s naraženou otevřenou kartuší v prašném prostředí bez nasazené těsnicí čepičky trysky.

VÝMĚNA KARTUŠE: Prázdnou kartuši vyjměte z lisu stiskem zadní dekompresní západky, úplným vytažením pístnice vzad a vyklopením kartuše z rámu.

9. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O LIS KD10724

Správná údržba zaručuje lehký a spolehlivý chod posuvného mechanismu po mnoho let:

9.1 Čištění lisu od zbytků tmelu

Po dokončení tmelení ihned očistěte přední opěrné čelo i tlačnou patku od přebytků tmelu, dokud je tmel měkký. Nevytvrzený silikon a akryl otřete papírovou utěrkou s trochou technického lihu. Ztvrdlé kapky odstraňte plastovou škrabkou.

POZOR NA PÍSTNICI: Na hladké pístnici se nesmí usazovat zaschlé lepidlo – ztvrdlé nánosy poškozují vnitřní třecí segmenty mechanismu!

9.2 Mazání posuvného mechanismu

Jednou za 3–6 měsíců naneste 2–3 kapky lehkého minerálního nebo silikonového oleje na styčné plochy třecí desky a čep spouště. Několikrát naprázdno promáčkněte spoušť a pístnici otřete suchým hadříkem, aby na ní nezůstala mastnota lnoucí prach.

KONTROLA PRUŽIN: Prověřte pružnost vratné pružiny spouště a přítlačné pružiny dekompresní západky. Obě musí plynule vracet díly do výchozí polohy.

9.3 SKLADOVÁNÍ A OBJEDNÁVKY PŘÍSLUŠENSTVÍ

Lis skladujte v suchém prostředí při teplotách od –10 °C do +45 °C chráněný před korozí. Před uložením zasuňte pístnici do rámu a uvolněte západku. Náhradní trysky na kartuše lze objednat u distributora Nejedlý s.r.o. na `www.nasenaradi.cz`.

9.4 LIKVIDACE PRÁZDNÝCH KARTUŠÍ A OBALŮ

Prázdné plastové kartuše se zbytky tmelu zlikvidujte v souladu s pokyny výrobce hmoty a zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech. Zaschlý neutrální silikon lze likvidovat jako běžný plastový odpad, chemické kotvy odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

10. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ NEJČASTĚJŠÍCH PROBLÉMŮ

Přehled možných provozních stavů při aplikaci kartuší lisem KD10724 a jejich řešení:

Závada / Problém	Možná příčina	Postup nápravy a řešení
Spoušť se mačká naprázdno a pístnice se neposouvá	Zanesený nebo mastný povrch pístnice; opotřebená vnitřní třecí deska; uvolněná tlačná pružina.	Důkladně odmastěte pístnici lihem; prostříkněte mechanismus čističem; zkontrolujte usazení pružiny.
Pístnici nelze vytáhnout vzad při vyjímání kartuše	Není stlačena dekompresní palcová západka; vzpříčení třecího kroužku zaschlým tmelem.	Pevně domáčkněte západku palcem; očistěte mechanismus kolem západky od nánosů ztvrdlého tmelu.
Tmel samovolně vytéká z trysky po ukončení mačkání spouště	Neodlehčený vnitřní tlak vzduchu a tmelu v kartuši (nebyla provedena dekomprese).	Ihned po dokončení housenky krátce stiskněte zadní uvolňovací západku pro pokles tlaku v kartuši.
Při stlačování spouště dochází k deformaci rámu lisu	Ucpaná aplikační tryska; zatvrdlý tmel v hrdle kartuše; extrémní hustota lepidla za chladu.	Vyčistěte nebo seřízněte trysku níže; propíchněte membránu; nechte kartuši temperovat na pokojovou teplotu.
Plastové dno kartuše přetéká a tmel se tlačí za pístnici	Prasklé těsnění vnitřního pístu levné kartuše při nadměrném přetížení ucpané trysky.	Okamžitě zastavte práci, vyjměte poškozenou kartuši a pečlivě očistěte tlačnou patku pístu.

11. PLÁN PREVENTIVNÍ DÍLENSKÉ PÉČE

Jednoduchý plán preventivní údržby zaručuje bezchybnou spolehlivost nářadí:

- **Před vložením kartuše:** Vizuální kontrola průchodnosti trysky a hladkého posuvu pístnice.
- **Během aplikace:** Důsledné provádění dekomprese západkou po každém dokončení housenky.
- **Po ukončení práce:** Otření patky a předního čela od tmelu vlhkým hadříkem s technickým lihem.
- **Pololetně:** Kapka minerálního oleje na třecí segment a čep ovládací páky spouště.

12. ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: Foreintrade S.A.
Sídlo: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • DIČ / NIP: PL5272671502
Identifikace výrobku: Lis na silikon a kartuše 9" (230 mm) rámový
Model: KRAFT&DELE KD10724 • **Rok výroby:** 2026
Výrobce tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že výše uvedený výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení technických předpisů a bezpečnostních norem:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- ČSN EN ISO 12100:2011 – Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
- DIN ISO 5743 – Ruční vytlačovací nářadí pro kartuše a tmely – Technické požadavky

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026
Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein

Krzysztof Forein
Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje na výrobek **KD10724 – Lis na silikon a kartuše 9" 230 mm Kraft&Dele KD10724** záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) činí záruční doba **12 měsíců**.
Výhradní distributor pro ČR a autorizovaný servis:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice • Provozovatel specializovaného e-shopu **www.nasenaradi.cz**
Technická podpora, reklamace a objednávky originálních náhradních dílů: **info@nasenaradi.cz** • **www.nasenaradi.cz**
Ekologická likvidace: Tento výrobek ani jeho obal nesmí být likvidován s netříděným komunálním odpadem. V souladu se **zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte vyřazený výrobek k ekologické recyklaci na sběrném dvoře nebo u autorizovaného prodejce. Chraňte životní prostředí!

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / revize	Zjištěný stav / provedená oprava	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti	Zařízení splňuje veškeré technické normy	Vstupní kontrola Forein