

PROFESIONÁLNÍ DÍLENSKÝ VOZÍK NA NÁŘADÍ, 12 ZÁSUVK

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE

ZÁSUVKY
12 ks s blokacíROZMĚRY
1120 x 480 x 994 mmNOSNOST
Až 450 kgPOJEZDY
Kuličková ložiska

PŘEDNOSTI DÍLENSKÉHO VOZÍKU KD1064

- Profesionální dílenská skříň na nářadí s 12 prostornými výsuvnými zásuvkami různých výšek pro dokonalou organizaci
- Bezpečnostní systém selektivní blokace zásuvek zabraňuje vysunutí více zásuvek současně a eliminuje riziko převrácení
- Premiové teleskopické pojezdy s kuličkovými ložisky zaručují hladký, tichý a lehký chod i při plném zatížení
- Centrální cylindrický zámek se sklopným klíčem spolehlivě uzamyká veškeré zásuvky najednou a chrání nářadí před zcizením
- Masivní pojezdová kola ø 125 mm (dvě pevná a dvě otočná s nožní aretací) pro snadnou mobilitu po dlíně i nerovné podlaze
- Ochranné elastické dorazy na všech svislých rozích skříň účinně chrání lak a karoserie servisovaných vozidel při kontaktu

VÝSTRAHA PRO BEZPEČNOST A STABILITU PŘI PRÁCI S DÍLENSKÝM VOZÍKEM:

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S DÍLENSKÝM VOZÍKEM: NIKDY NEVYRAZUJTE MECHANISMUS BLOKACE ZÁSUVK A NEOTVÍREJTE VÍCE ZÁSUVK NAJEDNOU! PŘI STÁNÍ NA MÍSTĚ VŽDY ZABRZDĚTE OBĚ OTOČNÁ KOLA! PŘI PŘESUNU PO NEROVNÉM POVRCHU VOZÍK TLAČTE, NIKDY JEJ NETAHEJTE ZA SEBOU!

1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE VOZÍKU KD1064

Model a typové označení	KRAFT&DELE KD1064
Typ výrobku	Pojízdná dílenská skříň na nářadí (12 zásuvek)
Celkové rozměry (Š × H × V)	1120 × 480 × 994 mm
Počet zásuvek	12 výsuvných sekcí (kombinace mělkých a hlubokých)
Typ pojezdů	Teleskopické kolejnice s ocelovými kuličkovými ložisky
Bezpečnostní systém	Mechanická blokace proti současnému vysunutí více zásuvek
Zabezpečení	Centrální zámek se 2 oboustrannými klíči
Kolečka	4 ks ø 125 mm (2 pevná, 2 otočná o 360° s aretační brzdou)
Ochrana rohů	Elastické kompozitní gumové nárazníky na všech 4 rozích
Horní pracovní plocha	Nerezová / ABS profilovaná deska s přihrádkami na spojovací materiál
Maximální statická nosnost	450 kg (až 35 kg na jednotlivou zásuvku)
Hmotnost prázdného vozíku	Cca 75 kg

2. KONSTRUKČNÍ CHARAKTERISTIKA A VÝBAVA

Architektura zásuvek a pojezdů

- 12 zásuvek:** Rozděleny do dvou řad s různou výškou pro gola sady, kleště i velké nářadí.
- Kuličková ložiska:** Ocelové pojezdy zaručují hladké vysunutí i při zatížení 35 kg na zásuvku.
- Automatický dojezd:** Zásuvky drží v zavřené poloze a samovolně se při manipulaci neotvírají.

Ochrana dílny a vozidel

- Gumové rohové nárazníky:** Tlumí nárazy do karoserií vozidel na dílně při manipulaci.
- Pevná kola ø 125 mm:** Dvě otočná s blokovací nožní brzdou zamezující pojezdu i otáčení.
- Profilovaná pracovní deska:** Odolná proti olejům s praktickými miskami na šrouby.

SYSTÉM BLOKACE PROTI PŘEVŘÁCENÍ: Skříň KD1064 je vybavena bezpečnostním mechanickým interlockem, který dovoluje otevření pouze jedné zásuvky v každé sekci současně. Zabraňuje nebezpečnému posunutí těžiště dopředu.

1. ZÁSADY BEZPEČNÉHO PROVOZU DÍLENSKÉHO VOZÍKU

Dílenský vozík naložený nářadím má hmotnost několika set kilogramů. Pro prevenci úrazů a poškození majetku striktně dodržujte tyto pokyny:

- Rozložení hmotnosti:** Nejtěžší nářadí (kladiva, stahováky, velké gola sady, hydraulické nářadí) vždy ukládejte do nejspodnějších zásuvek. Horní zásuvky slouží výhradně pro drobné a lehké nářadí. Tím udržíte těžiště co nejnižší.
- Zajištění brzdou:** Kdykoliv vozík stojí na místě, musí být obě otočná kola zaaretována nožní brzdou! Nikdy nenechávejte vozík odbrzděný na šikmé ploše!
- Zákaz stoupání na zásuvky:** Zásuvky ani horní deska nesmí sloužit jako schůdky či pracovní plošina pro stání osob. Hrozí prolomení pojezdů a převrácení celé skříně!
- Manipulace a přesun:** Vozík vždy tlačte oběma rukama za boční ocelové madlo. Nikdy jej netahejte za sebou, hrozí přejetí nohou a pád obsluhy. Při přejíždění prahů a spár podlahy snižte rychlost na minimum.
- Zamykání při přesunu:** Před delším přesunem vozíku zamkněte centrální zámek, aby nedošlo k otevření zásuvek odstředivou silou.

2. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ A NOSNOST

Požadavky na podlahu - Vozík provozujte pouze na hladkých, pevných a rovných průmyslových podlahách. - Vyhnete se hlubokým výtlukům, dilatačním spárám širším než 15 mm a rampám se sklonem nad 5°.	Limity nosnosti - Maximální statická nosnost skříně je 450 kg. - Nepřekračujte zatížení 35 kg na jednu výsuvnou zásuvku. - Na horní desku neodkládejte břemena těžší než 80 kg.
--	--

VÝSTRAHA PŘED PŘEVRÁCENÍM: Nikdy neotevírejte více zatížených zásuvek současně násilným překonáním blokovacího mechanismu! Pokud je vozík umístěn na šikmé ploše, hrozí okamžité převrácení a těžké rozdrčení končetin!

1. POSTUP VYBALENÍ A MONTÁŽE PŘÍSLUŠENSTVÍ

Skříň je dodávána z výroby v přepravním kartonu na dřevěné paletě. Před použitím je nutné namontovat pojezdová kola a boční manipulační madlo:

Montážní kroky pro uvedení do provozu

Krok 1 – Kontrola zásilky a vyjmutí dílů:

Opatrně odřízněte vázací pásky a sejměte kartonový obal. Uvnitř spodní hluboké zásuvky naleznete sadu 4 koleček (2 pevná, 2 otočná s brzdou), montážní šrouby M8 s podložkami, boční madlo a 2 klíče k centrálnímu zámku.

Krok 2 – Montáž pojezdových kol:

Za pomoci druhé osoby opatrně nakloňte skříň na ochrannou podložku nebo ji zvedněte paletovým vozíkem. Připevněte 2 pevná kola na jednu stranu dna (obvykle na stranu bez madla) a 2 otočná kola s brzdami na stranu pod madlo. Šrouby M8 dotáhněte momentem cca 25–30 Nm.

Krok 3 – Montáž manipulačního madla:

Přišroubujte ocelové trubkové madlo k boční stěně vozíku pomocí dodaných imbusových šroubů M6. Zkontrolujte pevnost spojení a plynulost chodu otočných koleček.

2. KONTROLA FUNKCE CENTRÁLNÍHO ZÁMKU A BLOKACE

Zkouška centrálního zámku

- Zasuňte všechny zásuvky na doraz do korpusu skříně.
- Vložte klíč do cylindrické vložky a otočte o 90°.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny zásuvky spolehlivě zablokovány.

Zkouška interlocku pojezdů

- Odemkněte zámek a zcela vysuňte jednu zásuvku.
- Pokuste se lehce otevřít sousední zásuvku – musí klást pevný odpor.
- Zasuňte zásuvku zpět a vyzkoušejte další patro.

DOPORUČENÍ PRO VÝSTELKU: Na dno všech zásuvek vložte dodané protiskluzové EVA pěnové rohože. Tlumí hluk při ukládání nářadí, zabraňují jeho posouvání při pohybu vozíku a chrání dno zásuvek před poškrábáním a korozí.

1. METODIKA EFEKTIVNÍHO ROZMÍSTĚNÍ NÁŘADÍ V 12 ZÁSUVKÁCH

Správné uspořádání nářadí zvyšuje produktivitu práce v servisu a zajišťuje maximální stabilitu vozíku:

Doporučené rozdělení zásuvek podle typu nářadí

- 1. patro (horní mělké zásuvky): Ploché a očkoploché klíče, ráčny 1/4" a 3/8", sady bitů a drobné šroubováky pro rychlý přístup.
- 2. patro (střední mělké zásuvky): Kleště kombinované, boční štípací, siko kleště, kleště na pojistné kroužky (segrovky), měřidla a posuvná měřítka.
- 3. patro (střední zásuvky): Rázové hlavice 1/2", momentové klíče, sady imbus a torx zástrčných klíčů, sekáče a důlčáky.
- 4. patro (hluboké spodní zásuvky): Těžké pneumatické nářadí, úhlové brusky, elektrické utahováky, stahováky ložisek, paličky a servisní chemie ve sprejích.

2. VYUŽITÍ PRACOVNÍ DESKY A MANIPULACE PŘI PRÁCI

Horní pracovní stůl

- Využívejte integrované přihrádky k odkládání demontovaných šroubů, matic a těsnění.
- Na desce neprovádějte těžké kovářské práce ani údery palicí přesahující rázovou pevnost podkladu.

Pravidla pojezdu po dílně

- Před pojezdem zkontrolujte, že žádná zásuvka není pootevřená.
- Vozík přesouvejte klidným krokem, vyhýbejte se kabelům ležícím na zemi.
- Po dosažení pracoviště ihned sešlápněte brzdové pedály na obou kolech.

1. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA TELESKOPICKÝCH POJEZDŮ A KOLEČEK

Pro zachování hedvábně hladkého chodu a dlouhé životnosti vyžadují kuličkové pojezdy a pojezdová kola periodickou péči:

Čištění a mazání pojezdových kolejnič

- Interval:** Minimálně jednou za 6 měsíců nebo při vniknutí brusného prachu.
- Postup:** Vysuňte zásuvku, otřete kolejnici hadrem a aplikujte suché PTFE mazivo nebo bílou lithnou vazelinu.
- Zákaz:** Nepoužívejte lepivá maziva, která na sebe vážou dělenský prach a třísky.

Péče o otočná kola a ložiska

- Otočné čepy:** Do otočného věnce ložisek kol vpravte několik kapek motorového oleje.
- Kontrola dotažení:** Jednou ročně překontrolujte dotažení montážních šroubů kol M8.
- Čištění běhounů:** Odstraňte namotané textilní nitě, dráty a kovové špony z osiček kol.

2. POSTUP VYJMUTÍ A ZPĚTNÉHO NAsAZENÍ ZÁSUVKY

Instrukce pro rychlou demontáž zásuvky z kolejnič

- Vysuňte vybranou zásuvku do krajní přední polohy.
- Na obou stranách vysunutých pojezdů uvidíte černé plastové aretační páčky.
- Na levé straně zatlačte páčku směrem dolů, na pravé straně zatlačte páčku směrem nahoru (nebo opačně dle provedení kolejnice).
- Při současném držení obou páček v uvolněné poloze plynule vytáhněte zásuvku směrem k sobě ven z korpusu.
- Zpětná montáž:** Zasuňte vnitřní lišty zásuvky přesně do vnějších kolejnič skříně a zásuvku rovnoměrně zasuňte až na doraz, dokud neuslyšíte zacvaknutí západky.

1. PŘEHLED MOŽNÝCH PROVOZNÍCH PROBLÉMŮ A JEJICH ODSTRANĚNÍ

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné řešení
Zásuvka se zasekává při vysouvání	Znečištěná kuličková dráha; cizí předmět (šroubek) spadlý za zadní stěnu zásuvky.	Zásuvku vyjměte z kolejnic, vyčistěte prostor za ní, promažte pojezd a nasadte zpět.
Nelze otevřít žádnou zásuvku	Aktivovaný centrální zámek; pootočený klíč; deformace táhla zámku.	Zkontrolujte polohu klíče v zámku; lehce zatlačte na všechny zásuvky na doraz a odemkněte.
Zásuvku nelze zasunout na doraz	Předmět přecházející přes horní okraj vnitřního prostoru zásuvky.	Zkontrolujte výšku uloženého nářadí a přerovnejte vysoké hlavice a lahve.
Vozík táhne ke straně při pojezdu	Uvolněný šroub kola; namotané nečistoty v ložisku otočného čepu kola.	Očistěte osičku kola od vlasů a drátů; dotáhněte upevňovací šrouby M8.
Brzda kola nedrží pevně	Opotřebovaný aretační ozub nebo mastnota na běhounu pryžového kola.	Odmastěte běhoun kola lihem; seřídte přítlak brzdového pedálu.

2. SKLADOVÁNÍ A PÉČE O POVRCH

Zásady dlouhodobé ochrany skříně KD1064

- Prostředí:** Skladujte v suchém prostředí bez kondenzace vlhkosti a agresivních chemických výparů (např. kyselin z nabíjení baterií).
- Čištění laku:** Používejte měkký hadr navlhčený v neutrálním saponátu. Nikdy nepoužívejte nitroředidla, aceton ani drátěnky.
- Drobné oděrky laku:** Poškrábaná místa ošetřete antikoročním základem a opravným lakem v odstínu skříně.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie

Identifikace výrobce a zplnomocněného zástupce:
Společnost: **Foreintrade S.A.**
Sídlo: ul. Modrzewiowa 54, Janówek, 05-555 Tarczyn, Polská republika
Osoba pověřená sestavením technické dokumentace: **Krzysztof Forein – Prezes Zarządu**

Předmět prohlášení:
Výrobek: **Profesionální dílenský vozík na nářadí, 12 zásuvek**
Model / Typové označení: **KRAFT&DELE KD1064**
Funkce a určení: Profesionální dílenské a servisní zařízení navržené pro spolehlivý provoz v souladu s příslušnými normami.

Prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že uvedený výrobek splňuje požadavky směrnic EU:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních (MD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

Harmonizované evropské a české technické normy (ČSN, EN, ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN 14073-2:2005 (Kancelářský a dílenský nábytek - Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN 14074:2005 (Kancelářský a dílenský nábytek - Zkušební metody pro pohyblivé části)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Za výrobce Foreintrade S.A.:
Krzysztof Forein – Prezes Zarządu
(podepsáno v zastoupení)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVISNÍ PÉČE V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobky značky **Kraft&Dele** je poskytována standardní zákonná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) od data prodeje.

Autorizovaný dovozce a centrální servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o.
Technická podpora a servis nářadí
Internetový portál: www.nasenaradi.cz

Uplatnění reklamace a objednávky ND:
Pro uplatnění záruční i pozáruční opravy kontaktujte prodejce nebo navštivte www.nasenaradi.cz. Vždy přiložte doklad o koupi (fakturu) a podrobný popis závady.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené zařízení likvidováno společně se směsným komunálním odpadem. Zařízení odevzdejte k odborné recyklaci ve sběrném dvoře nebo u prodejce v režimu zpětného odběru. Doporučené katalogové kódy odpadu dle Katalogu odpadů: **17 04 05 (železo a konstrukční ocel)**, **15 01 02 (plastové a pryžové komponenty)**, **15 01 01 (papírové a lepenkové obaly)**.

ZÁZNAMY O VÝROBNÍ VÝSTUPNÍ KONTROLE, REVIZÍCH A SERVISNÍCH PROHLÍDKÁCH:

Datum	Druh kontroly / Záznam úkonu	Zjištěný stav / Provedené měření	Razítko a podpis technika
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola výrobce	Zařízení kompletní, bezvadné, funkční test OK	Foreintrade S.A. QC Dept. ✓
.....	Záruční / periodická kontrola		
.....	Pravidelná revize / seřízení		
.....	Pozáruční servisní úkon		