

NŮŽ NA MINERÁLNÍ VATU, IZOLACE A POLYSTYREN 280 MM KD10362

Model: KD10362 • Profesionální oboustranný izolačský nůž s nerezovou čepelí 280 mm pro čisté řezání kamenné a skelné vaty, polystyrenu a PUR pěn

ČEPEL 280 MM

Dlouhá nerezová čepel pro hladký průřez tlustými izolačními deskami do 200 mm

OBOUSTRANNÉ OSTŘÍ

Vlnitý výbrus pro tvrdou kamennou vlnu + jemné pilovité ozubení pro skelnou vatu

NEREZOVÁ OCEL 2CR13

Vysoce odolná korozivzdorná ocel s leštěným povrchem snižujícím tření

ERGONOMICKÁ ZÁŠTITA

Dvoukomponentní rukojeť s masivní záštitou chránící prsty před zraněním

**HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY A PŘEDNOSTI IZOLATÉRSKÉHO NŮŽE KD10362**

- Oboustranná geometrie ostří eliminuje potřebu střídání různých nožů při zateplování staveb
- Vlnité ostří řeže husté desky fasádní minerální vlny bez drcení a bez vytrhávání vláken
- Pilové ozubení na hřbetu snadno proniká lehkou pružnou skelnou vatou a pěnovým polystyrenem EPS/XPS
- Pevná čepel o tloušťce 1,5 mm se neprohýbá ani při hlubokých řezech podél vodící latě
- Anatomická rukojeť s protiskluzovým TPR povlakem poskytuje pevný úchop i v pracovních rukavicích
- Ostrá špička čepele umožňuje přesné vyřezávání otvorů pro elektroinstalace a trubkové prostupy

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO ŘEZÁNÍ IZOLACÍ

Čepel nože KD10362 je extrémně ostrá z obou stran! **PŘI ŘEZÁNÍ MINERÁLNÍCH IZOLACÍ VŽDY POUŽÍVEJTE PROTIPROŘEZNÉ RUKAVICE ČSN EN 388, OCHRANU DÝCHACÍCH CEST ČSN EN 149 (RESPIRÁTOR FFP2) A BRÝLE ČSN EN 166.** Vdechování skelných a minerálních mikrovláken dráždí plíce a sliznice. Nikdy neřežte směrem k tělu ani nepřidržíte izolaci v dráze čepele!

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A ZÁSADY OCHRANY ZDRAVÍ PŘI PRÁCI S IZOLACEMI

Profesionální nůž KRAFT&DELE KD10362 je určen pro dělení minerální kamenné vlny, skelné vaty, pěnového polystyrenu (EPS / XPS) a polyuretanových desek. Práce s tepelnými izolacemi s sebou nese specifická zdravotní rizika spojená s uvolňováním mikroskopických anorganických vláken a nebezpečím těžkého pořezání oboustranně naostřenou čepelí.

1.1 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

Ochranný prostředek	Příslušná norma	Účel a bezpečnostní specifikace
Protiprořezné rukavice	ČSN EN 388 (úroveň 4X42D)	Rukavice z pleteniny HPPE/aramid s nitrilovým povrchem chránící prsty před pořezáním oboustranným ostřím.
Ochrana dýchadel (respirátor)	ČSN EN 149 (třída FFP2 / FFP3)	Filtrační polomaska zamezující vdechování dráždivých křemičitých a minerálních vláken při řezání vaty.
Ochrana zraku	ČSN EN 166 (třída 1F)	Těsně přiléhající ochranné brýle bránící vniknutí poletujících minerálních částic do očí.
Ochranný oděv	ČSN EN ISO 13688 / ČSN EN 13982-1	Jednorázový overal nebo montérkový oděv s utěsněnými manžetami proti svědění kůže z minerálních vláken.

BEZPEČNÝ SMĚR VEDENÍ ŘEZU:

Nůž nikdy neved'te směrem k vlastnímu tělu, stehnům ani k volné ruce! Řezaný materiál vždy pevně přitlačte k podkladu širokou dřevěnou nebo hliníkovou stahovací latí. Volnou ruku držte vždy bezpečně **ZA hřbetem vodící latě**, minimálně 20 cm od linie řezu. Dlouhá čepel 280 mm může při proříznutí měkké vaty náhle zrychlit!

1.2 Zásady manipulace s oboustrannou čepelí

- Ostražitost při oboustranném ostří:** Nezapomínejte, že hřbet nože je osazen ostrým pilovým ozubením. Nikdy netlačte prstem ani dlaní na hřbet čepele pro zvýšení přitlaku!
- Bezpečné odkládání:** Nůž nikdy neodkládejte na hromady vaty ani do nepořádku na podlaze, kde by na něj mohl někdo šlápnout. Po ukončení práce zasuňte nůž do ochranného pouzdra.
- Hygiena po práci:** Po ukončení řezání izolací si před mytím rukou neoplachujte pokožku horkou vodou (horká voda otevírá póry, do nichž vniknou vlákna). Použijte studenou tekoucí vodu a mýdlo.

VĚTRÁNÍ PRACOVISTĚ: Při řezání minerální vaty v podkroví a uzavřených místnostech zajistěte průběžné větrání nebo použijte odsávací ventilátor, aby se snížila koncentrace prachových vláken ve vzduchu.

2. TECHNICKÉ SPECIFIKACE A KONSTRUKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Izolačrský nůž KRAFT&DELE KD10362 byl vyvinut speciálně pro rychlé a přesné formátování izolačních materiálů na stavbách. Čepel o délce 280 mm je vyrobena z houževnaté nerezové oceli 2Cr13, která odolává vlhkosti i poživům obsaženým v kamenných vatách. Ergonomická rukojeť je opatřena oboustrannou záštitou zamezující sklouznutí ruky na ostří.

Technický parametr	Hodnota / Specifikace
Model	KD10362
Typ nářadí	Oboustranný nůž na tepelné a akustické izolace
Délka čepel	280 mm
Celková délka	415 mm
Tloušťka čepel	1,5 mm
Materiál čepel	Korozivzdorná nerezová ocel 2Cr13 / 3Cr13
Typ ostří 1 (čelní)	Vlnitý břit (Wave Edge) pro minerální a kamennou vatu
Typ ostří 2 (hřbetní)	Jemné pilové ozubení (Saw Edge) pro skelnou vatu a polystyren
Materiál rukojeti	Nárazuvzdorný polypropylen (PP) potažený TPR pryží
Hmotnost	cca 0,22 kg

2.1 Konstrukční schéma a přehled částí nože KD10362



Pozice	Název konstrukční části	Materiálové provedení a funkce
1	Nerezová čepel 280 mm (tl. 1,5 mm)	Houževnatá nerezová ocel 2Cr13 s leštěným povrchem bránícím ulpívání vláken.
2	Vlnité ostří (Wave Edge)	Plynulý zvlněný břit pro čistý řez hustou kamennou vlnou bez drcení materiálu.
3	Pilové ozubení (Saw Edge)	Hřbetní ozubení pro rychlý řez skelnou vatou, polystyrenem EPS/XPS a PUR pěnou.
4	Propichovací špička čepel	Zkosený hrot umožňující snadné zapíchnutí pro výřezy otvorů uprostřed desky.
5	Oboustranná bezpečnostní záštita	Tvarovaný doraz chránící prsty před sklouznutím na kterýkoli ze dvou břitů.
6	Ergonomická rukojeť Soft-Grip	Nárazuvzdorné jádro z PP potažené měkkou protiskluzovou elastomerovou pryží TPR.

TLOUŠŤKA ČEPELE 1,5 MM: Zesílený průřez čepel zaručuje vysokou ohybovou tuhost. Čepel se neuhýbá ani při řezání tlustých akustických desek s objemovou hmotností přes 100 kg/m³.

3. MECHANIKA DUÁLNÍHO OSTŘÍ A VOLBA BŘITU DLE TYPU IZOLACE

Tepelně-izolační materiály se diametrálně liší svou strukturou, hustotou a chováním při řezu. Použití nevhodného nože vede k trhání vláken, vzniku nerovností a tepelných mostů v zateplovacím systému. Nůž KD10362 nabízí optimální řešení díky dvěma specializovaným typům ostří na jediné čepeli.

3.1 Porovnání vlnitého a pilového ostří

Typ ostří	Princip řezného účinku	Vhodné materiály	Výhody pro stavbu
Vlnité ostří (Wave Edge)	Klouzavý řezný účinek jednotlivých vln zařezávajících se do vláken pod úhlem.	Hustá kamenná vlna (Rockwool, Knauf NaturBoard), fasádní desky, kročejová izolace.	Hladká stěna řezu bez vytržených chuchvalců, minimální prašnost, přesné napojení spár.
Pilové ozubení (Saw Edge)	Mikropilový úběr materiálu s agresivním dělením lehkých pružných struktur.	Skelná vata v rolích (Isover, Ursa), pěnový polystyren (EPS 70/100, XPS), PIR panely.	Rychlý průchod lehkou vatou bez stlačování role, rovné zaříznutí polystyrenu.

3.2 Matice tloušťek a hustot izolačních materiálů

Délka čepele 280 mm umožňuje řezat běžné desky tloušťky až 200 mm na jeden průchod. Níže uvedená tabulka definuje doporučený postup pro různé typy izolací:

Materiál izolace	Objemová hmotnost	Doporučené ostří nože	Doporučená technika řezu
Skelná vata (role do krovů)	10 až 25 kg/m³	Pilové ozubení (hřbet)	Řezat v roli před rozbalením nebo stlačené prknem.
Příčková minerální vlna	30 až 50 kg/m³	Vlnité ostří (čelo)	Plynulý kmitavý pohyb podél hliníkové latě.
Fasádní kamenná vlna	70 až 130 kg/m³	Vlnité ostří (čelo)	Rovnoměrný tlak, řezat kolmo k rovině desky.
Fasádní polystyren EPS	15 až 25 kg/m³	Pilové ozubení (hřbet)	Dlouhé plynulé tahy jako u pily s jemným zubem.
Extrudovaný polystyren XPS	30 až 45 kg/m³	Pilové ozubení (hřbet)	Mírný sklon čepele cca 30° vůči povrchu desky.

PŘEDCHÁZENÍ VZNIKU TEPELNÝCH MOSTŮ: Desky izolace vždy uřízněte s přesahem cca **5 až 10 mm** oproti světlému rozponu mezi krokvemi. Pružné předepření zaručí dokonalé těsné dosednutí izolace bez mezer, které by způsobovaly promrzání a kondenzaci par!

4. NÁVOD K POUŽITÍ A PRACOVNÍ POSTUPY ŘEZÁNÍ KROK ZA KROKEM

Pro dosažení dokonale rovných hran a zamezení rozpadu izolačních desek dodržujte standardizovaný dílenský postup. Správná technika zkracuje dobu montáže a šetří fyzické síly pracovníka:

4.1 Postup řezání desek minerální vaty s vodicí latí

- KROK 1 Měření a přidavek na stlačení:** Změřte vzdálenost mezi krokvemi nebo CD profily. K naměřenému rozměru přičtěte 10 mm (u desek z kamenné vlny) nebo 15 mm (u skelné vaty). Značku vyznačte na izolaci.
- KROK 2 Přiložení vodicí latě:** Podél linie řezu přiložte rovnou hliníkovou vodováhu nebo zednickou lať (např. KD10365). Kolenem nebo dlaní v rukavici lať pevně přitlačte k podkladu.
- KROK 3 Volba strany nože:** Pro kamennou vlnu otočte nůž **vlnitým ostřím dopředu**. Pro lehkou skelnou vatu nebo polystyren otočte nůž **pilovitým ozubením dopředu**.
- KROK 4 Vedení řezu dlouhými tahy:** Přiložte čepel k boku latě pod úhlem cca 45°. Provádějte dlouhé, plynulé tahy po celé délce čepele 280 mm jako při řezání chleba. Na nůž netlačte silou dolů – nechte ostří volně pronikat materiálem.
- KROK 5 Vyřezávání otvorů pro rozvody:** Pro kruhové otvory pro trubky nebo elektrokrabice propíchněte desku ostrou špičkou nože KD10362. Pomalým pilovitým pohybem špičky vyřízněte požadovaný tvar.
- KROK 6 Vložení nařezané izolace:** Nařezaný kus zasuňte mezi konstrukční prvky. Zkontrolujte, zda je izolace po celém obvodu těsně natlačena na dřevo či sádkartonové profily bez vyboulení.

ŘEZÁNÍ NEROZBALENÝCH ROLÍ: Roli skelné vaty lze nejnadhěji nařezat ještě zabalenou v kompresním PE obalu. Odměřte šířku role, oviňte lepicí páskou jako vodítko a prořízněte celou roli dokola pilovým ozubením nože.

5. ČIŠTĚNÍ ČEPELE, ÚDRŽBA OSTŘÍ A PRAVIDLA SKLADOVÁNÍ

I když je nůž KRAFT&DELE KD10362 vyroben z nerezové oceli, organická pojiva a pryskyřice obsažené v minerálních vatách se mohou při intenzivním řezání zapéct na povrch čepele a zvýšit třecí odpor. Správná péče udržuje čepel čistou a ostrou.

5.1 Plán pravidelné péče o nůž KD10362

Interval	Prováděný úkon	Metodický postup a prostředky
Po každé směně	Očištění čepele	Omytí vlažnou mýdlovou vodou a otření hadrem od minerálního prachu a prachu z polystyrenu.
Při znečištění pryskyřicí	Odmaštění nerezové čepele	Otření hadříkem navlhčeným v technickém lihu nebo odstraňovači pryskyřic.
Dle potřeby	Obnova ostří vlnitého břitu	Přejetí jednotlivých prohlubní vln kulatým keramickým nebo diamantovým brouskem.
Před uskladněním	Konzervace a pouzdro	Osušení čepele a vložení do ochranného textilního či plastového pouzdra.

ZÁKAZ BROUŠENÍ NA STROJNÍ BRUSCE:
Nikdy nebruste čepel nože na kotoučové dílenské brusce ani úhlovou bruskou! Vysoká obvodová rychlost brusného kotouče způsobí lokální přehřátí (vyžhání) tenkého ostří nerezové oceli 2Cr13, ztrátu tvrdosti a destrukci profilu vln. Ostření provádějte výhradně ručně pomocí jemného keramického ocílkového trnu nebo jemného brousku na vlnitá ostří.

5.2 Správný postup ručního doostření vlnitého ostří

- Příprava:** Očistěte a odmastěte čepel nože.
- Broušení vln:** Použijte tenký kulatý keramický brousek o průměru cca 6–8 mm. Přiložte brousek do jednotlivých oblouků vlnitého břitu pod původním úhlem výbrusu (cca 20°) a 2–3 jemnými tahy obtáhněte každé vybrání zvlášť.
- Odstranění jehly:** Plochou stranu čepele položte na jemný plochý obtahovací kámen a jedním lehkým tahem srazte vzniklou mikroskopickou jehlu.
- Pilové ozubení:** Pilové ozubení na hřbetu čepele nevyžaduje běžné doostřování; v případě potřeby obkružte zuby trojhranným jemným pilníčkem.

SKLADOVÁNÍ: Nůž skladujte v suchu mimo dosah dětí. Nikdy nenechávejte oboustranně naostřený nůž volně ležet na stavbě bez ochrany čepele.

6. ODSTRAŇOVÁNÍ POTÍŽÍ PŘI ŘEZÁNÍ, ZÁKAZY A LIMITY

Pokud dochází k trhání izolačního materiálu nebo nůž v řezu vázne, prostudujte níže uvedenou tabulku pro zjištění příčiny a její rychlou nápravu:

6.1 Diagnostická tabulka problémů při řezání izolací

Problém / Příznak	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Vata se trhá a vytrhávají se chuchvalce	Použito pilové ozubení na tvrdou kamennou vatu nebo je břit zanesen lepidlem.	Otočte nůž na vlnité ostří (Wave Edge). Očistěte čepel lihem od zbytků pryskyřic.
Polystyren praská a drolí se na kuličky	Použito vlnité ostří místo pilového, nebo je vyvíjen příliš velký tlak dolů bez řezného kmitání.	Otočte nůž na jemné pilové ozubení (Saw Edge). Řežte dlouhými pilovitými tahy bez tlaku.
Čepel uhýbá ze svislého řezu (křivý řez)	Nůž nebyl veden podél pevné latě nebo byla čepel při řezání vychylována do boku.	Použijte tuhou hliníkovou stahovací lať KD10365 a udržujte čepel přísně kolmo k desce.
Nůž klade v hloubce velký odpor (drhne)	Suché tření o hustou minerální vatu nebo stlačení spáry za čepelí.	Mírně rozevřete řeznou spáru druhou rukou za latí. Otřete čepel suchým hadrem.
Otupení špičky čepele	Propichování izolace na betonovém podkladu nebo cihlové zdi.	Pod desku izolace vždy vložte podložku z hobry, dřevotřísky nebo odřezku EPS.

6.2 Přehled zakázaných a doporučených činností (DOs & DONTs)

CO JE PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO (DON'T)	DOPORUČENÝ SPRÁVNÝ POSTUP (DO)
Tlačit dlaní nebo prstem na hřbetní pilové ostří.	Držet nůž výhradně za ergonomickou rukojeť za záštitou.
Řezat vatu směrem k tělu nebo volné ruce.	Vést nůž vždy směrem od těla a volnou ruku držet za latí.
Používat nůž jako páčidlo na otevírání beden a plechovek.	Používat nůž výhradně pro měkké izolační materiály.
Řezat izolace položené přímo na hrubém betonu.	Podložit materiál měkkou deskou chránící ostří čepele.
Pracovat s minerální vatou bez respirátoru a rukavic.	Vždy používat respirátor FFP2 a protiprořezné rukavice.
Brousit oboustrannou čepel na úhlové brusce.	Doostřovat ručně jemným keramickým kulatým brouskem.

EKOLOGICKÁ RECYKLACE NÁŘADÍ: Opotřebovaný nůž po skončení životnosti odevzdejte do sběrného dvora k recyklaci nerezové oceli a plastů dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VÝROBCE / DOVOZCE DO EVROPSKÉ UNIE:

FOREINTRADE S.A.

Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko • DIČ / NIP: PL1231284560

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené řemeslnické nářadí:

Název výrobku: Oboustranný nůž na minerální vatu, izolace a polystyren 280 mm
Typové označení: KD10362
Obchodní značka: KRAFT&DELE
Funkční zařazení: Ruční řezný nástroj pro dělení tepelných a akustických stavebních izolací

splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic a harmonizovaných norem:

- Směrnice 2001/95/ES Evropského parlamentu a Rady o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- ČSN EN ISO 12100:2011 Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
- ISO 9001:2015 Systémy managementu kvality výroby řezných nástrojů

Identifikace osoby zplnomocněné k sestavení technické dokumentace v rámci EU: Krzysztof Forein, sídlem Foreintrade S.A., Tarczyn, Polsko.

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. 01. 2024

Krzysztof Forein
Prezes Zarządu (Generální ředitel)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUČNÍ DOLOŽKA PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobek **KRAFT&DELE KD10362 (Nůž na minerální vatu, izolace a polystyren 280 mm KD10362)** je poskytována zákonná záruční doba v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) v souladu se zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník. Pro právnické osoby a fyzické osoby podnikající (nákup na IČO) činí záruční doba **12 měsíců**.

Záruka se vztahuje výhradně na vady materiálu a výrobní chyby prokazatelně vzniklé v záruční době. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení dílů, vady způsobené neodborným použitím, přetěžováním, zanedbáním údržby nebo mechanickým poškozením.

Výhradní distributor a autorizovaný záruční servis pro ČR:**Nejedlý s.r.o.**, Pod Vršky 536, 182 00 Praha 8 • IČO: 24264652 • DIČ: CZ24264652E-mail: info@nasenaradi.cz • Web: www.nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A ZÁZNAMŮ O OPRAVÁCH

Datum	Druh záznamu / prohlídky	Popis provedených úkonů a vyměněných dílů	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Kontrola kompletnosti a funkčnosti	
	Garanční servisní prohlídka		
	Záruční / pozáruční oprava		