

PNEUMATICKÝ OMÍTAČÍ STROJ NA STĚNY A STROPY 3,5 L 1"

Model: KD10346 • Profesionální pneumatická omítačka s nerezovým zásobníkem 3,5 litru pro nanášení malt, omítek a štuků • Zásobník 3,5 l nerez • Tlak 6–8 bar • 4 trysky • 1" BSP

OBJEM NÁDOBY
3,5 litru

PŘIPOJENÍ
Závít 1" BSP / rychlospojka

PRACOVNÍ TLAK
6 – 8 bar

TRYYSKY
4 nerezové/mosazné trysky



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ A UŽITNÉ PŘEDNOSTI OMÍTAČKY KD10346

- Vysokorychlostní pneumatická omítačka šetřící až 70 % pracovního času oproti ručnímu nahazování zednickou lžící
- Čtveřice kalibrovaných trysek s rovnoměrným rozstřikem pro precizní nanášení cementových i sádrových omítek
- Ergonomická trubková rukojeť s integrovaným mosazným kulovým ventilem pro bleskové dávkování tlakového vzduchu
- Zásobník o objemu 3,5 l vyrobený z vysoce kvalitní nerezové oceli a lehké hliníkové slitiny odolné korozi
- Kompatibilní s širokou škálou stavebních směsí: jádrové omítky, štuky, lepidla, stěrky i stříkaný beton
- Jednoduchá demontáž a rychlé propláchnutí vodou přímo na stavbě zabraňující zatvrdnutí maltové směsi

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO OBSLUHU: Pneumatická omítačka pracuje s vysokým tlakem vzduchu 6–8 bar a vyvrhuje maltovou směs vysokou rychlostí. Při práci vždy používejte těsně přiléhající ochranné brýle nebo celoobličejový štít (ČSN EN 166), respirátor proti prachu (ČSN EN 149) a ochranné rukavice. Nikdy nemířte tryskami proti osobám ani zvířatům! Po každém použití ihned propláchněte zásobník vodou, aby malta nezatvrdla.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PNEUMATICKÉ STAVEBNÍ NÁŘADÍ

Pneumatický omítací stroj **KRAFT&DELE KD10346** splňuje přísné bezpečnostní normy dle směrnice 2006/42/ES pro strojní zařízení a harmonizované normy ČSN EN 12621 pro zařízení pro stříkání a nanášení nátěrůvých a stavebních hmot.

NEBEZPEČÍ POŠKOZENÍ ZRAKU A POLEPTÁNÍ CEMENTOVOU SMĚSÍ:

Cementová malta obsahuje hydroxid vápenatý s vysokým pH (silně zásaditý), který při vniknutí do očí způsobuje těžké chemické poleptání rohovky s rizikem trvalé slepoty! Obsluha i pomocníci v dosahu stříkání musí bezpodmínečně používat uzavřené ochranné brýle a nepromokavé rukavice.

Zásady bezpečné manipulace se stlačeným vzduchem

- **Pracovní tlak kompresoru:** Nikdy nepřekračujte maximální povolený tlak 8 bar (0,8 MPa). Používejte regulátor tlaku s odkalovačem kondenzátu.
- **Tlaková hadice a spojky:** Používejte pouze certifikovanou tlakovou hadici s vnitřním průměrem min. 10 mm (lépe 12–13 mm) a bezpečnými rychlospojky dimenzovanými na 10 bar.
- **Odtlakování před servisem:** Před odpojením přívodní hadice, čištěním trysek nebo kontrolou rozdělovače vždy uzavřete přívod vzduchu z kompresoru a stisknutím ventilu zcela vypustte tlak ze stroje!
- **Bezpečné lešení a stabilita:** Při omítání z lešení zajistěte dokonalou stabilitu podlážek a zábradlí. Zpětný ráz vzduchu při otevření ventilu může způsobit ztrátu rovnováhy.
- **Zákaz manipulace dětmi:** Nářadí smí obsluhovat pouze dospělí, proškolené a fyzicky zdatné osoby vybavené předepsanými OOPP.

OCHRANA DÝCHACÍCH CEST PŘI MÍCHÁNÍ SMĚSÍ: Suchý cement a vápenný hydrát uvolňují jemný respirabilní křemičitý prach. Při přípravě a míchání maltové směsi vždy noste respirátor třídy FFP2 nebo FFP3.

2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE A PARAMETRY OMÍTAČKY KD10346

Pneumatická omítačka **KD10346** využívá Venturiho ejekčního principu – proud stlačeného vzduchu z vnitřních trysek unáší maltovou směs ze zásobníku a vrhá ji velkou rychlostí na podklad, čímž vzniká dokonale hutný omítkový nástřik s vysokou přilnavostí.

Technický parametr	Hodnota a specifikace KD10346
Objem zásobníku na maltu	3,5 litru
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	6 – 8 bar (0,6 – 0,8 MPa)
Průměrná spotřeba vzduchu	350 – 400 l/min
Počet výstupních trysek	4 kusy trysek o průměru 18 mm (s redukčními vložkami)
Vzduchové připojení	Závit 1" BSP (včetně redukce na standardní rychlospojku DN 7,2)
Materiál těla zásobníku	Ušlechtilá nerezová ocel s leštěným povrchem
Materiál rozvodné trubky	Zesílená pozinkovaná ocelová trubka s rukojetí
Pracovní výkon	cca 30 – 50 m² omítnuté plochy za hodinu
Doporučený kompresor	Dvouválcový kompresor s výkonem min. 3 kW a nádobou 100 l
Hmotnost přístroje bez náplně	cca 2,1 kg

Požadavky na kompresor a kompatibilní směsi

Doporučené parametry kompresoru:

- Sací výkon: min. 400 l/min / efektivní výtlač min. 280–350 l/min
- Objem tlakové nádoby (vzdušníku): minimálně 100 litrů (lépe 150–200 l)
- Příkon elektromotoru kompresoru: min. 2,2 až 3,0 kW
- Vnitřní světlost hadice: optimálně 1/2" (13 mm) pro zamezení poklesu tlaku

Kompatibilní stavební směsi:

- Cementový špric (podhazová adhezní vrstva)
- Klasické vápennocementové jádrové omítky (zrno max. 3–4 mm)
- Sádrové omítky a tenkovrstvé štuky
- Lepicí a stěrkové tmely pro zateplovací systémy (ETICS)

3. ANATOMIE PNEUMATICKÉHO OMÍTAČÍHO STROJE A POPIS KOMPONENTŮ

Následující nákres detailně popisuje funkční části pneumatického omítacího stroje **KRAFT&DELE KD10346**. Robustní nerezová konstrukce je optimalizována pro snadnou manipulaci a bleskové čištění.



- | | |
|--|--|
| 1. Nerezový trychtýřový zásobník (3,5 l): Hladký vnitřní povrch z leštěného nerezů pro snadné stékání malty. | 2. Čtveřice výfukových trysek (Ø 18 mm): Kalibrované otvory vytvářející kompaktní vějířový nástřik. |
| 3. Vnitřní vzduchové ejektory: Mosazné trysky usměrňující proud stlačeného vzduchu do středu každého otvoru. | 4. Rozvodná vzduchová komora: Zajišťuje rovnoměrné rozdělení tlaku vzduchu do všech 4 výfuků. |
| 5. Mosazný kulový uzavírací ventil: Masivní ventil s ergonomickou pákou pro okamžité spuštění a zastavení toku vzduchu. | 6. Hlavní nosná ocelová trubka: Slouží současně jako přívod tlakového vzduchu i pevná vodící rukojeť. |
| 7. Závitové připojení 1" BSP: Robustní šroubení s vysokou průchodností včetně redukce na rychlospojku. | 8. Přední pomocné držadlo: Umožňuje jisté obouruční vedení omítačky i při plném zatížení maltou. |
| 9. Horní opěrný lem zásobníku: Zesílený okraj chrání nádobu před deformací při nabírání malty z kalfasu. | 10. Deflektor proti zpětnému rozstříku: Chrání obličej obsluhy před odraženými kapkami směsi. |

4. PŘÍPRAVA OMÍTKOVÉ SMĚSI A TECHNIKA NÁSTŘIKU NA STĚNY

Správná konzistence omítkové směsi je klíčem k bezproblémovému chodu stroje **KD10346**. Směs nesmí být ani příliš suchá (ucpává trysky), ani příliš řídká (stéká ze zdi).

Krok 1: Příprava a přesejvání směsi: Písek do malty musí být čistý a prosátý přes síto s oky max. 3 mm. Přítomnost kamínků větších než 4 mm způsobí ucpání trysek.

Krok 2: Konzistence malty: Malta musí mít vláčnou krémovitou konzistenci (hustější než palačinkové těsto, ale tekutější než pro ruční zdění). Doporučuje se přidat plastifikátor pro lepší tekutost.

Krok 3: Připojení k přívodu vzduchu: Připojte hadici z kompresoru na 1" šroubení omítačky. Nastavte tlak na regulátoru kompresoru na 6 až 7 bar. Páka kulového ventilu na omítačce musí být zavřená.

Krok 4: Nabírání malty: Zásobník ponořte do připravené malty v kalfasu nebo míchačce a naberte cca 2,5 až 3 litry směsi. Očistěte spodní stranu o okraj nádoby.

Krok 5: Aplikace na zeď: Přistupte ke stěně na vzdálenost 10 až 15 cm. Namiřte trysky kolmo ke stěně (90°). Otevřete kulový ventil naplno a plynulými krouživými pohyby nanášejte omítku odspodu nahoru v rovnoměrné vrstvě o tloušťce 10–15 mm.

DODRŽENÍ VZDÁLENOSTI OD ZDI: Příliš velká vzdálenost (nad 25 cm) způsobuje vysoký rozstřík malty do prostoru a odpad. Příliš malá vzdálenost (pod 5 cm) rozstříkuje maltu zpět na obsluhu. Ideální vzdálenost je 10–15 cm.

5. ZVLÁŠTNÍ POSTUPY PRO OMÍTÁNÍ STROPŮ A ORGANIZACE PRÁCE

Při nanášení omítky na stropy vyžaduje práce se strojem **KD10346** dodržení specifických zásad z důvodu gravitace a ergonomie držení.

Pravidla pro úspěšné omítání stropních konstrukcí

Pracovní fáze	Technologický postup	Doporučené parametry
Příprava podkladu	Důkladná penetrace a nanesení cementového kontaktního můstku (špricu).	Zaschnutí adhezivní vrstvy min. 24 h
Plnění zásobníku	Zásobník plňte maximálně do poloviny (cca 1,5–2 l), aby nedocházelo k přelévání.	Nižší hmotnost šetří ruce obsluhy
Úhel stříkání	Držte omítačku pod úhlem cca 75–85° mírně šikmo před sebou.	Nikdy nestůjte přímo pod tryskami!
Pracovní tlak	Zvyšte pracovní tlak na 7,5 až 8,0 bar pro vyšší kinetickou energii nárazu.	Zaručí perfektní přilnutí ke stropu

Týmová organizace práce na stavbě

Dvojčlenná posádka (optimální):

První pracovník plynule stříká omítku na stěnu. Druhý pracovník připravuje a míchá směs v míchačce a strhává nanesenou omítku hliníkovou stahovací latí (h-profil). Výkon dosahuje až 50 m² za hodinu!

Použití redukčních zátek:

Při práci s méně výkonným kompresorem lze dvě krajní trysky zaslepit dodanými záslepkami. Stroj pracuje pouze se 2 tryskami, což sníží nároky na průtok vzduchu o 50 % (cca 180 l/min).

OCHRANA OKOLNÍCH KONSTRUKCÍ: Před zahájením stříkání pečlivě zakryjte okna, dveře, elektroinstalaci a topná tělesa ochrannou fólií s papírovou páskou. Zaschnutý cementový postřik se ze skel odstraňuje velmi obtížně.

6. ČIŠTĚNÍ OMÍTAČKY PO PRÁCI, PREVENCE UCPÁNÍ A DIAGNOSTIKA

Pneumatická omítačka **KD10346** vyžaduje okamžité a důkladné vyčištění vodou po každé pracovní přestávce delší než 15 minut. Zaschlá malta v tryskách znehodnotí funkci stroje.

Postup rychlého čištění: 1. Vyškrábněte zbytky malty ze zásobníku. 2. Ponořte zásobník s tryskami do kádě s čistou vodou. 3. Otevřete přívod vzduchu – probublávající vzduch s vodou bleskově vypláchne trysky i vnitřní komoru. 4. Vytáhněte z vody a profoukněte vzduchem dosucha.

Zjištěná závada	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení a náprava
Malta z trysek nevylétává	Ucpání trysky kamínkem, zaschlá malta nebo příliš hustá směs.	Uzavřít vzduch, drátem prošťouchnout trysku, propláchnout vodou. Přidat vodu do směsi.
Výrazný pokles výkonu při práci	Kompresor nestíhá doplňovat tlak, příliš tenká hadice (pod 10 mm).	Zvýšit tlak kompresoru, vyměnit hadici za světlost 1/2". Případně zaslepit 2 ze 4 trysek.
Vzduch uniká kolem kulového ventilu	Znečištěné teflonové sedlo ventilu jemným pískem nebo opotřebením.	Ventil rozebrat, vypláchnout lihem a vyfoukat. Při netěsnosti vyměnit ventil KD10346-VALVE.
Směs prská nerovnoměrně	Jedna z vnitřních mosazných vzduchových trysek je částečně ucpaná.	Vyšroubovat a vyčistit vnitřní vzduchové ejektory v rozdělovači stlačeného vzduchu.
Malta stéká po zdi v mapách	Příliš řídká směs, velká tloušťka jednorázové vrstvy nebo vlhký podklad.	Zahustit směs, nanášet ve dvou tenkých vrstvách (špric + jádro).

Originální náhradní díly pro KRAFT&DELE KD10346

Pro objednávku náhradních dílů uvádějte následující katalogová čísla: **KD10346-VALVE:** Mosazný kulový ventil 1" s prodlouženou pákou • **KD10346-NOZZLE:** Sada 4 výměnných trysek Ø 18 mm s těsněním • **KD10346-PLUG:** Záslepky trysek pro snížení spotřeby vzduchu (2 ks) • **KD10346-SEAL:** Sada těsnících O-kroužků rozdělovače.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

dle evropských směrnic pro strojní zařízení a tlaková zařízení

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polská republika

Identifikace výrobku: Pneumatický omítací stroj na stěny a stropy

Typ / Modelové označení: KD10346 • Pneumatický omítací stroj na stěny a stropy 3,5 l 1"

Předmět prohlášení: Pneumatická stavební omítáčka s nerezovým zásobníkem 3,5 litru, 4 výstupními tryskami, kulovým ventilem 1" BSP pro nanášení cementových, vápenných a sádrových maltových směsí při pracovním tlaku 6–8 bar.

Výše popsany výrobek je ve shodě se všemi příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU o tlakových zařízeních (PED)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

Odkazy na příslušné harmonizované normy použité při posuzování shody:

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 12621+A1:2011 • ČSN EN ISO 4414:2011 (Pneumatika - Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky) • ČSN ISO 2859-1

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein

FOREINTRADE S.A.

Krzysztof Forein, předseda představenstva

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY (ČESKÁ REPUBLIKA)

1. Záruční doba: Pro spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku) činí 24 měsíců od data převzetí. Pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) činí 12 měsíců.

2. Rozsah záruky: Vztahuje se na skryté materiálové vady, výrobní vady a prokazatelné poruchy funkce při dodržení návodu.

3. Výluky: Záruka nepokrývá přirozené opotřebení dílů (břity, těsnění, adaptéry, uhlíky, bity), vady způsobené přetížením, nesprávným olejem, pádem či neoprávněným zásahem.

4. Uplatnění: Vždy doložte nákupní doklad, popis závady a čisté zařízení v kompletním stavu.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polská republika.

Elektronická technická podpora: www.kraftdele.info / servis@kraftdele.cz.

Likvidace elektroodpadu / kovů: Výrobek ani jeho obaly nevyhazujte do směsného komunálního odpadu! Odevzdejte jej na sběrné místo elektrozařízení či kovového odpadu v souladu se zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb. a evropskou směrnicí WEEE. Šetřete životní prostředí a recyklujte kovy.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ

Datum	Druh servisního úkonu / Revize	Zjištěný stav & Vyměněné díly	Razítko a podpis
	Výchozí revize / funkční kontrola	Kontrola celistvosti, geometrie a mechaniky	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná periodická kontrola	Kontrola opotřebení, promazání spojů a těsnění	Servisní technik
	Servisní oprava / Údržba	Vyčištění vodicích ploch, seřízení, výměna dílů	Servisní středisko