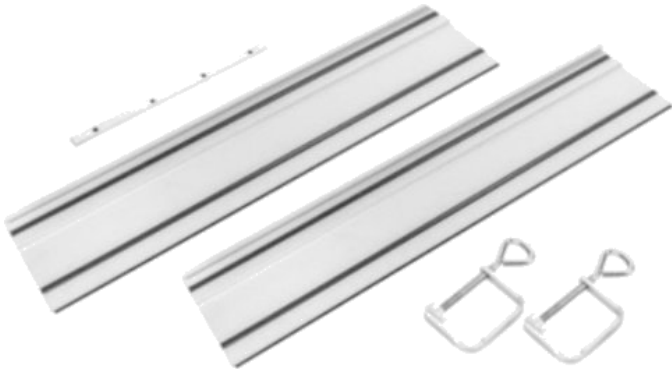


Vodicí lišta pro ponornou pilu 2× 700 mm (1400 mm)

PŘESNÝ SYSTÉM VODICÍCH HLINÍKOVÝCH LIŠT 2× 700 MM S OCELOVOU SPOJKOU, PROTISKLUZEM A OCHRANOU PROTI VYTRHÁVÁNÍ VLÁKEN

DĚLKA 2× 700 mm (1400 mm)	MATERIÁL Eloxovaný extrudovaný hliník	PŘÍSLUŠENSTVÍ Spojka + 2 svěrky	OCHRANA Břit proti otřepům (guma)
------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------------



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI NÁSTROJE

- Dvoudílný modulární systém 2× 700 mm:** Kompaktní přeprava jednotlivých 70cm lišt; po spojení vzniká plnohodnotná 1,4m lišta pro formátování desek.
- Precizní ocelová spojovací vložka:** Zajišťuje dokonalou osovou souosost a tuhost obou lišt bez sebemenšího lomu v místě spoje.
- Přyzový břit proti otřepům (Splinterguard):** Přesně lícuje s řeznou dráhou kotouče a zaručuje dokonale čistý řez laminovaných desek bez vyštípnutí.
- Teflonové kluzné pásky na horní straně:** Umožňují sametově hladký a lehký posuv základové desky ponorné pily bez zadírání a drhnutí.
- Protiskluzové pěnové pásy na spodní straně:** Udrží lištu pevně na povrchu materiálu i bez použití svěrek při běžných přímých řezech.
- Dodáváno se 2 šroubovými svěrkami:** Speciální svěrky se zasouvají do spodní T-drážky a bezpečně fixují lištu bez překážení pile.

1. ÚVOD DO VÝROBKU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Sada modulárních vodících lišt pro ponorné a kotoučové pily **KRAFT&DELE KD10196** se skládá ze dvou extrudovaných hliníkových segmentů o délce 700 mm (celková délka po spojení 1400 mm), přesné ocelové spojovací vložky se stavěcími šrouby a dvou rychloupínacích šroubových svěrek pro T-drážku. Lišty jsou opatřeny horními teflonovými kluznými páskami pro plynulý posuv pily, spodními protiskluzovými pásy a výměnným pryžovým břitem (Splinterguard), který eliminuje vyštípování laminovaných a dýhovaných desek při přesném formátování.

TECHNICKÁ DATA VODICÍCH LIŠT KD10196	
Modelové označení	KRAFT&DELE KD10196
Typ výrobku	Sada modulárních vodících lišt pro ponorné a kotoučové pily
Délka jednotlivých segmentů	2 kusy po 700 mm (celková spojená délka 1400 mm)
Šířka vodícího profilu	cca 185 mm
Materiál profilu	Přesně tažený extrudovaný hliník s tvrdou eloxovanou vrstvou
Ochrana proti otřepům	Výměnný pryžový břit (řezná hrana) s vulkanizovanou přilnavou vrstvou
Kluzné prvky	Dvě nízkotřecí teflonové polyethylenové pásy na pojezdové ploše
Protiskluzový systém	Dva neoprenové pásy na spodní dosedací ploše k materiálu
Spojovací prvek	Ocelová spojka lišt s aretačními stavěcími šrouby
Fixační příslušenství	2 kusy ocelových šroubových svěrek do spodní T-drážky
Kompatibilita	Ponorná pila Kraft&Dele KD10195 a běžné ponorné pily s kompatibilní drážkou
Hmotnost sady	cca 2,8 kg
Záruční doba	24 měsíců spotřebitel / 12 měsíců IČO

2. ANATOMIE VODICÍHO PROFILU A FUNKČNÍCH PRVKŮ

Konstrukce profilu KD10196 zaručuje přesné vedení řezu s tolerancí pod 0,5 mm na metr:

- Eloxovaný extrudovaný hliník:** Vysoká torzní a ohybová tuhost s tvrdým oteruvzdorným povrchem.
 - Přesné vodící žebro:** Lícuje s vodící drážkou základové desky ponorné pily KD10195.
 - Kluzné teflonové pásy:** Dva horní pásy snižují tření a zajišťují hladký sametový posuv pily.
- Pryžový břit proti otřepům:** Přesně vymezuje řeznou linii a brání odštípování vláken lamina.
 - Protiskluzový neoprenový pás:** Umožňuje bezpečné provádění řezů bez nutnosti upínání svěrkami.
 - Spodní T-drážka:** Umožňuje zasunutí dodávaných ocelových svěrek pro pevné upnutí dílce.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PŘI PRÁCI S PONORNOU PILOU A LIŠTOU

Při řezání s vodící lištou KD10196 dodržujte přísné bezpečnostní předpisy:

- **Ochrana zraku, sluchu a dýchacích cest:** Používejte ochranné brýle, chrániče sluchu a respirátor třídy FFP2. Kotoučové pily produkují vysoké hladiny jemného dřevního prachu.
- **Odsávání pilin:** Ponornou pilu VŽDY připojujte k průmyslovému dilenskému vysavači. Nahromaděné piliny ve vodící drážce lišty mohou vychýlit pilu z přímého směru.
- **Zajištění lišty svěrkami:** Při řezání hladkých, mastných, zaprášených nebo úzkých desek VŽDY zajištěte lištu dodávanými šroubovými svěrkami v T-drážce!
- **Zákaz vstupu rukou před pilu:** Nikdy nepřidržíte lištu rukou v ose řezu před postupující pilou! Ruce mějte vždy na rukojetích pily za řezným kotoučem.

2. PREVENCE ZPĚTNÉHO VRHU (KICKBACK)

FUNKCE ROZPÍNACÍHO KLÍNU A STOPKY

Při zanořování pily doprostřed materiálu použijte doraz zpětného rázu na liště za patkou pily. Zabráníte tím vymrštění pily vzad směrem k obsluze při kontaktu kotouče s deskou.

ZÁKAZ PŘERUŠENÍ ŘEZU S KOTOUČEM V ZÁBĚRU

Nikdy nezastavujte pilu s kotoučem v materiálu a nepokoušejte se couvat v řezné spáře! Před uvolněním spínače zanoření uvolněte a nechte kotouč vyjet do horní polohy.

KONTROLA PRŮCHODNOSTI KABELU A HADICE

Dbejte na to, aby se elektrický kabel pily a sací hadice vysavače nezachytily o hranu vodící lišty během posuvu. Zachycení hadice způsobí trhnutí pily a znehodnocení řezu.

1. POSTUP SPOJENÍ DVOU LIŠT A ZAŘÍZNUTÍ BŘITU SPLINTERGUARD

Zajistěte dokonalou geometrii sestavy lišt KD10196 před prvním použitím:

- **Krok 1 – Zasunutí ocelové spojky:** Zasuňte ocelovou spojovací tyč do spodní profilové drážky první lišty do poloviny její délky.
- **Krok 2 – Nasunutí druhé lišty:** Přisuňte druhý segment lišty 700 mm těsně k prvnímu tak, aby mezi hliníkovými profily nevznikla žádná spára.
- **Krok 3 – Srovnání rovinnosti pravítkem:** Přiložte dlouhé přesné pravítko nebo vodováhu k zadní hraně obou lišt pro kontrolu absolutní přímky.
- **Krok 4 – Dotážení stavěcích červíků:** Imbusovým klíčem postupně dotáhněte 4 stavěcí šrouby ve spojení. Zabraňte stržení závitu v hliníku.
- **Krok 5 – Seřízení vodící vůle pily:** Posadte ponornou pilu na lištu. Otočte seřizovací excentry na základně pily tak, aby se pila pohybovala lehce, ale bez boční vůle!
- **Krok 6 – První zařiznutí břitů proti otřepům:** Položte lištu na odpadní desku. Nastavte hloubku řezu na 6 mm a pilou plynule projedte celou lištu. Kotouč přesně odřízne přebytečnou pryž břitů!
- **Krok 7 – Připraveno k práci:** Odříznutá hrana pryžového břitu nyní na desetinu milimetru přesně kopíruje dráhu pilového kotouče.

2. POUŽITÍ RYCHLOUPÍNACÍCH ŠROUBOVÝCH SVĚREK

ZASUNUTÍ DO SPODNÍ T-DRÁŽKY Pevné rameno svěrky se zasune z čela lišty do spodní T-drážky. Svěrka je zcela schována pod lištou a nepřekáží motoru pily ani vodící desce při celém průjezdu.	DOTÁŽENÍ S CITEM Svěrku dotahujte přiměřenou silou. Nadměrné přetažení svěrky na nerovném podkladu může mírně prohnut hliníkový profil lišty a způsobit nepřesnost řezu.
--	---

VÝMĚNA BŘITU PŘI ZMĚNĚ KOTOUČE

Pokud přejdete na pilový kotouč s jinou tloušťkou těla či střídavým zubem (např. z 2,2 mm na 1,6 mm tenký kotouč), pryžový břit vyměňte a znovu zařizněte, aby byla zachována stoprocentní ochrana proti vyštípování.

1. ÚDRŽBA LIŠT, VÝMĚNA KLUZNÝCH PÁSEK A SKLADOVÁNÍ

Správnou péčí udržíte vodící lišty KD10196 v laboratorní přesnosti:

- Čištění teflonových kluzných pásek:** Pravidelně stírejte prach a pryskyřici z horních kluzných pásek hadrem s technickým líhem. Nepoužívejte abrazivní čističe.
- Obnova protiskluzové vrstvy:** Spodní pěnové neoprenové pásky udržujte čisté. Zanesení prachem snižuje jejich přilnavost k laminu.
- Ochrana před pádem a nárazem:** Pád lišty hranou na betonovou podlahu způsobí otřep na vodícím žeburu, který zablokuje posuv pily.
- Zavěšení při skladování:** Lišty skladujte zavěšené vertikálně za otvor na konci profilu nebo uložené v polstrovaném vaku na vodící lišty.

2. PLÁN PERIODICKÉ TECHNICKÉ KONTROLY

Interval kontroly	Kontrolovaný prvek lišty	Kritéria přijatelnosti a servisní zásah
Před každým formátováním	Přímost spojených lišt	Pravítko přiložené ke spoji nesmí vykazat žádný zlom či odchylku > 0,2 mm.
Po každé směně	Stav pryžového břitu Splinterguard	Břit rovný, bez vytržených zubů a bez zvlnění; při poškození vyměnit.
Měsíčně	Opotřebení horních kluzných pásek	Pásky neodlepené, hladký skluz bez drhnutí základové desky pily.

1. TECHNIKA ŘEZÁNÍ LAMINOVANÝCH DESEK BEZ VYŠTÍPNUTÍ VLÁKEN

Dosáhněte kvality řezu srovnatelné s formátovací pilou s předřezem:

- Krok 1 – Přiložení břítu přesně na rysku:** Pryžový břit lišty KD10196 položte přímo na vyznačenou linii řezu. Není třeba odečítat žádné korekce!
- Krok 2 – Volba správného pilového kotouče:** Pro lamino používejte kotouč s trapézovými/rovnými zuby (TF) a vysokým počtem zubů (48T až 56T).
- Krok 3 – Předřezávací mělký tah (volitelně):** Nastavte hloubku prořezu na 2 mm a proveďte mělký předřez v protisměru (tah vzad), který nařízne vrchní melaminovou vrstvu.
- Krok 4 – Finální plný prořez:** Nastavte plnou hloubku řezu (tloušťka desky + 3 mm) a proveďte plynulý rovnoměrný řez standardním směrem vpřed.
- Výsledek:** Obě strany řezu (horní i spodní) jsou dokonale čisté bez jediného vyštípnutého zubu lamina.

2. ŘEZÁNÍ POD ÚHLEM (POKOSOVÉ ŘEZY 0° AŽ 45°)

STÁLOST ŘEZNÉ HRANY PŘI SKLONU Kvalitní ponorné pily Kraft&Dele mají osu naklápění umístěnou tak, že břit kotouče řeže v těsné blízkosti pryžového břítu lišty i při naklonění na úhel 45°.	POUŽITÍ POKOSOVÉHO ADAPTÉRU K liště lze do spodní drážky připojit úhlový doraz pro rychlé opakované řezání desek pod přesnými úhly 90°, 45° či 30° bez nutnosti rýsování každého kusu.
--	---

1. DIAGNOSTIKA ŘEZNÝCH CHYB A ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení a náprava
Lamino se na hraně vyštipuje	Poškozený či zaříznutý pryžový břit nebo tupý pilový kotouč.	Vyměňte pryžový břit za nový a zařízněte jej; nabruste kotouč pily.
Pila na liště drhne a jde ztuha	Příliš stažené seřizovací excentry na pile nebo špinavé teflonové pásky.	Povolte seřizovací excentry; očistěte horní teflonové pásky lišty lihem.
Pila má boční vůli a plave	Nedostatečně dotažené vodící excentry na základně pily.	Dotáhněte excentry tak, aby vymezily veškerou vůli bez brzdění posuvu.
Řez ve spoji lišt vykazuje odskok	Lišty nebyly při dotahování spojky srovnány přesným pravítkem.	Povolte stavěcí šrouby spojky, srovnejte profily pravítkem a znovu dotáhněte.

2. ZÁVĚREČNÝ KONTROLNÍ CHECKLIST PŘED ŘEZÁNÍM

KONTROLA LIŠTY A SPOJE - Spojovací vložka pevně dotažena bez mezery mezi lištami. - Spodní strana lišty je čistá a přilnavá. - Svěrky v T-drážce pevně fixují lištu k materiálu.	KONTROLA PILY A DRÁHY ŘEZU - Hloubka řezu nastavena s přesahem 2–3 mm pod materiál. - Sací hadice vysavače a kabel se mohou volně pohybovat. - Kotouč pily ostrý a určený pro daný materiál.
---	---

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	KRAFT&DELE KD10196
Obchodní název:	Vodící lišta pro ponornou pilu 2× 700 mm (1400 mm)
EAN kód výrobku (GS1):	5903175338662
Funkční určení:	Profesionální dílenské a servisní vybavení pro průmysl, údržbu a řemesla.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady)
- ČSN EN 62841-2-5 (Ruční elektromechanické nářadí – Kotoučové pily)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, odlitků, pneumatických válců a spojů.
- Výluky ze záruky:** Běžné opotřebení pryžových břitů a těsnění, mechanické poškození pádem či přetížením a neodborné zásahy do konstrukce.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: [www.nasenaaradi.cz](#) • E-mail: [info@nasenaaradi.cz](#) • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebované výrobky, obaly ani provozní kapaliny ukládány do směsného komunálního odpadu. Opotřebované kovové díly odevzdejte do sběrný druhotných surovin. Brzdové kapaliny a chemikálie likvidujte jako nebezpečný odpad ve specializovaných sběrných dvorech.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 – Kovy (hliníkové lišty a ocelové spojky/svérky); 20 01 39 – Plasty (pryžové břity); 15 01 01 – Papírové obaly.

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Pevnostní / tlaková zkouška		
-- . -- . ----	Kontrola geometrie a mechanismu		
-- . -- . ----	Periodická dílenská revize		