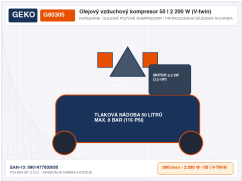
Olejový vzduchový kompresor 50 l 2 200 W dvoupístový do V

Vysoce výkonný dvoupístový dílenský kompresor 3,0 HP s litinovým V-agregátem a sacím výkonem 390 l/min

MODEL: **GEKO G80305** • EAN: **5901477803055** • KATEGORIE: **Olejové pístové kompresory**

PŘÍKON MOTORU	OBJEM NÁDOBY	SACÍ VÝKON	DVOUVÁLEC DO V
2 200 W (3,0 HP)	**50 litrů**	**390 l/min**	**Litinový agregát**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ O HORKÉ LITINOVÉ VÁLCE KOMPRESORU (> 150 °C) A VÝBUCHU TLAKOVÉ NÁDOBY! Před každým spuštěním zkontrolujte hladinu oleje v olejoznaku (střed červeného bodu). Zákaz provozu bez oleje! Denně vypouštějte vodní kondenzát ze spodního ventilu nádoby. Zákaz přenastavování pojistného ventilu!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 200 W / 3,0 HP (měděné indukční vinutí)
Konstrukce agregátu	Dvoupístový V-twin agregát z masivní šedé litiny
Otáčky kompresoru	2 850 ot./min
Objem tlakové nádoby	50 litrů (schváleno dle směrnice 2014/29/EU pro tlakové nádoby)
Maximální provozní tlak	8 bar / 116 PSI
Teoretický sací výkon	390 l/min
Efektivní dodávané množství	250 l/min
Mazací systém	Olejové tlakové mazání, olejoznak, náplň kompresorového oleje ISO VG 100
Výstupy vzduchu	2× rychlospojka (1× regulovaný tlak + 1× přímý tlak z nádrže)
Akustický výkon LwA	97,0 dB(A) dle 2000/14/ES
Hmotnost kompresoru	38,0 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Masivní dvoupístový litinový agregát uspořádaný do tvaru V poskytuje vynikající chlazení a extrémní sací výkon 390 l/min
- Dostatečná zásoba stlačeného vzduchu v 50litrové nádobě pro pneumatické utahováky, stříkací pistole i pískování
- Dva nezávislé výstupy s rychlospojkami: jeden s přesnou regulací výstupního tlaku a druhý s plným tlakem ze vzdušníku
- Litinové válce zaručují vysokou odolnost proti opotřebení a dlouhou životnost i v náročném dílenském provozu
- Velký sací vzduchový filtr a hliníkový chladič stlačeného vzduchu mezi válci a zpětným ventilem
- Masivní pojezdová gumová kola a robustní madlo usnadňují transport 38kg stroje po dílně či garáži

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY (ČSN EN 1012-1, ČSN EN 60204-1, ČSN EN ISO 12100, 2014/29/EU, 2006/42/ES)

Olejový dvoupístový vzduchový kompresor GEKO G80305 je zkonstruován a certifikován v přísném souladu s evropskými bezpečnostními normami **ČSN EN 1012-1** (Kompresory a vývěvy – Bezpečnostní požadavky), **ČSN EN 60204-1** (Elektrická zařízení strojů), **ČSN EN ISO 12100** (Posuzování a snižování rizika) a směrnicemi **2014/29/EU (tlakové nádoby SPVD)**, **2006/42/ES (strojní zařízení)**, **2014/35/EU (LVD)**, **2014/30/EU (EMC)** a **2000/14/ES (hluk)**. Stroj slouží jako stacionární a mobilní zdroj stlačeného vzduchu pro dílenské pneumatické nářadí, huštění pneumatik, ofukování a stříkání barev. Se zařízením smějí pracovat pouze způsobilé osoby starší 18 let, které byly důkladně seznámeny s tímto návodem a bezpečnostními zásadami práce s tlakovými nádobami.

5 KRITICKÝCH TLAKOVÝCH, TEPELNÝCH A PROVOZNÍCH RIZIK PŘI PRÁCI S KOMPRESOREM:
• **1. POPÁLENÍ O HORKÉ LITINOVÉ VÁLCE A VÝTLAČNÉ POTRUBÍ (> 150 °C):** Vidlicový dvoupístový agregát V-twin a měděné výtlačné chladicí potrubí dosahují během stlačování vzduchu extrémních provozních teplot přesahujících 150 °C. Přímý dotyk nechráněnou pokožkou způsobuje těžké popáleniny. PŘÍSNÝ ZÁKAZ dotyku hlav, litinových válců a potrubí během chodu! Před jakoukoliv údržbou vyčkejte minimálně 30 minut do úplného vychladnutí agregátu.
• **2. RIZIKO EXPLOZE VZDUŠNÍKU PŘI KOROZI (ZÁKAZ SVAŘOVÁNÍ A MECHANICKÝCH ÚPRAV):** V 50l ocelovém vzdušníku kondenzuje vzdušná vlhkost tvořící korozivní kyselý elektrolyt. Zanedbané odkalování způsobuje hloubkovou bodovou korozi stěn a svárů nádoby, což může vést k jejímu roztržení pod tlakem 8 bar s katastrofálními následky! KATEGORICKÝ ZÁKAZ jakéhokoliv svařování, vrtání otvorů či rovnání pláště tlakové nádoby dle 2014/29/EU! Nádobu vykazující korozi či deformace ihned vyřaďte.
• **3. VYSTŘÍKNUTÍ TUKU A ŠLEHNUTÍ PNEUMATICKOU HADICÍ (PNEUMATIC WHIP INJURY):** Proud vzduchu o tlaku 8 bar nebo olejový aerosol může při prasknutí hadice či náhlém rozpojení rychlospojky proniknout pod lidskou kůži s rizikem těžké embolie tkáně. Šlehající uvolněná hadice může způsobit zlomeniny a poranění obličeje. PŘÍSNÝ ZÁKAZ směrování proudu vzduchu na osoby a zvířata! Před odpojováním hadic vždy uzavřete výstup a vedení zcela odtlakujte.
• **4. PŘETÍŽENÍ ELEKTRICKÉHO ROZVODU PŘI STARTU 2 200 W (JISTIČ 16 A CHARAKTERISTIKA C):** Asynchronní motor 2 200 W (3,0 HP) vyžaduje při rozběhu proti protitlaku vysoký záběrný proud. Připojení k okruhu s rychlým jističem 16 A charakteristiky „B" vede k okamžitému výpadku jističe. Kompresor musí být napájen ze samostatné zásuvky 230 V jištěné jističem 16 A s pomalou motorovou charakteristikou „C". ZÁKAZ používání dlouhých svinutých prodlužovacích kabelů způsobilých vyvolat fatální podpětí a spálení vinutí.
• **5. VYSOKÉ AKUSTICKÉ EMISE LwA 97 DB(A) A VIBRACE:** Hladina akustického výkonu dvoupístového litinového agregátu dosahuje 97,0 dB(A). Dlouhodobé vystavení hluku bez certifikované ochrany sluchu způsobuje nevratné poškození sluchu. Obsluha i okolní pracovníci jsou povinni používat ochranu sluchu dle ČSN EN 352-1.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha kompresoru je povinna při veškeré práci používat tyto certifikované osobní ochranné pomůcky:

- **Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1):** Mušlové chrániče sluchu nebo tvarové zátkové chrániče s útlumem SNR ≥ 28 dB zamezující poškození sluchového aparátu hlukem kompresoru LwA 97 dB(A).
- **Uzavřené ochranné brýle s bočními kryty (ČSN EN 166):** Ochrana zraku před proudem stlačeného vzduchu, vířeným prachem, odletujícími nečistotami a kapičkami kondenzátu při odkalování.
- **Bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou tužinkou (ČSN EN ISO 20345):** Ochrana nohou a prstů před poraněním a pohmožděním při transportu a manipulaci s 38kg kompresorem po dílně.
- **Tepelně a mechanicky odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388 / ČSN EN 407):** Ochrana dlaní před kontaktním popálením o horký litinový agregát a mechanickým pořezáním o armatury.
- **Ochranný respirátor proti prachu a aerosolům (ČSN EN 149 FFP2):** Nezbytná ochrana dýchacích cest při ofukování nečistot, lakování stříkací pistolí či pískování.

3. ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ (JIŠTĚNÍ 16 A CHARAKTERISTIKA C) A NAKLÁDÁNÍ S OLEJEM

- **Požadavky na elektrickou síť a jištění:** Kompresor je elektrické zařízení Třídy ochrany I. Připojení je povoleno výhradně do jednofázové zásuvky 230 V ~ 50 Hz jištěné jističem **16 A s pomalou motorovou charakteristikou C** a vybavené proudovým chráničem **RCD s IΔn ≤ 30 mA** dle ČSN 33 2000-4-41. Případný prodlužovací kabel musí mít pryžový plášť H07RN-F s průřezem vodičů minimálně **3 × 2,5 mm²** a maximální délkou 15 m (kabel musí být plně rozvinut z navíjecího bubnu).
- **Kontrola a náplň kompresorového oleje ISO VG 100:** Před KAŽDÝM zapnutím stroje zkontrolujte průhledítko olejoznaku na karteru kompresoru. Hladina oleje se musí nacházet přesně v horizontálním středu (červený kontrolní bod). **PŘÍSNÝ ZÁKAZ CHODU BEZ OLEJE NEBO S HLADINOU POD ČERVENÝM BODEM!** Používejte pouze vysoce jakostní minerální kompresorový olej třídy ISO VG 100 určený pro pístové kompresory.
- **Ekologická prevence a záchytná vana na olej:** Při výměně oleje a denním odkalování vodního kondenzátu vždy umístěte pod vypouštěcí šroub těsnou záchytnou nádobu. Zabraňte úniku ropných látek do půdy, zámkové dlažby a kanalizace. Veškeré netěsnosti šroubení karteru ihned odstraňte a potřísněný povrch zasypejte sorbentem.
- **Odvětrání pracoviště a odstup od stěn:** Kompresor instalujte ve vodorovné poloze v suchém, bezprašném prostředí při teplotách +5 °C až +40 °C. Udržujte volný odstup minimálně 50 cm od stěn pro neomezené sání chladicího vzduchu ventilátorem k litinovým žebrům. Zákaz nasávání hořlavých, korozivních a výbušných par!

4. MONTÁŽ A PŘEDPROVOZNÍ PŘÍPRAVA (KOLA, DORAZY, FILTRY, OLEJ)

Kompresor GEKO G80305 je dodáván s demontovaným příslušenstvím. Před uvedením do provozu proveďte tyto montážní úkony:
1. Montáž pojezdových kol Ø 150 mm a pryžových opěrných dorazů: Ocelové šrouby osy prostrčte otvory v pojezdových kolech, nasaďte podložky a pevně je přišroubujte k navařeným konzolám na plášti 50l vzdušníku pomocí samosvorných matic M10. Na přední opěrnou patku namontujte pryžové antivibrační špalky (dorazy) šrouby M8 s pérovými podložkami. Utáhněte momentem 25 Nm.
2. Našroubování dvou sacích vzduchových filtrů: Do závitových otvorů (závit G 1/2") v horní části obou litinových hlav válců našroubujte dodané vzduchové filtry s účinnou filtrační vložkou v plastovém pouzdře. Filtry dotahujte pouze rukou s citem, aby nedošlo k poškození plastového závitu.
3. Výměna přepravní zátky za odvzdušňovací zátku s měrkou: Z plnicího otvoru klikové skříně vyšroubujte černou transportní zátku bez otvoru. Na její místo našroubujte dodanou provozní odvzdušňovací zátku s vnitřním labyrintem a měrkou oleje, která umožňuje volné odvětrání tlaku z karteru bez úniku olejové mlhy.
4. Kontrola a naplnění kompresorového oleje ISO VG 100: Do karteru nalijte cca 0,25 až 0,30 l kompresorového oleje ISO VG 100 (např. Mogul Kompresor nebo Shell Corena). Hladinu zkontrolujte v průhledítku – olej MUSÍ dosahovat přesně do středu červeného bodu. **DŮRAZNÉ VAROVÁNÍ: ZÁKAZ CHODU BEZ OLEJE!** Provoz bez oleje vede k okamžitému zadření litinových válců a ojnic s nevratnou destrukcí agregátu a ztrátou záruky!

5. UVEDENÍ DO PROVOZU, ZÁBĚH STROJE A REGULACE TLAKU

• **Povinný záběh kompresoru bez zátěže (10 minut):** Před prvním natlakováním nádoby otevřete spodní odkalovací ventil vzdušníku nebo ponechte zcela otevřené výstupní rychlospojky. Vytažením červeného spínače do polohy „I" uveďte kompresor do chodu. Nechte stroj běžet volně naprázdno bez protitlaku po dobu **10 minut**. Během tohoto beztlakého běhu se rovnoměrně rozprostře olejový film po stěnách litinových válců a lapují se pístní kroužky.
• **První natlakování na 8 bar a funkce odlehčovacího ventilu:** Uzavřete spodní odkalovací ventil i výstupní kohouty. Kompresor začne plynule plnit 50l vzdušník. Při dosažení tlaku 8,0 bar (116 PSI) vestavěný tlakový spínač automaticky vypne napájení motoru. V okamžiku rozepnutí se ozve krátké intenzivní zasyčení z mosazného odlehčovacího ventilu pod spínačem – to signalizuje správné odtlakování hlav válců pro lehký příští rozběh motoru.
• **Regulace tlaku a dva nezávislé výstupy vzduchu:** Kompresor je osazen dvěma mosaznými rychlospojkami standardu DN 7,2:
– *Regulovaný výstup:* Výstupní tlak je plynule řízen otočným redukčním ventilem. Povytáhněte černý otočný regulátor nahoru a otáčením (po směru hodinových ručiček tlak stoupá, proti směru klesá) nastavte požadovaný pracovní tlak na pravém manometru (např. 6,3 bar pro pneunářadí). Zatlačte točítko dolů pro zaaretování polohy.
– *Přímý výstup z nádrže:* Rychlospojka s plným neregulovaným tlakem ze vzdušníku (6–8 bar dle levého manometru). Určena pro aplikace s vysokými nároky na průtok vzduchu (např. pískování, ofukovací trysky, plnění velkých pneumatik).

6. HARMONOGRAM ÚDRŽBY, VÝMĚNA OLEJE A ODKALOVÁNÍ VZDUŠNÍKU

Výměna kompresorového oleje ISO VG 100: První výměnu oleje proveďte **po prvních 50 provozních hodinách** (odstranění kovových mikrootěrů ze záběhu). Následné výměny provádějte **každých 200 provozních hodin**, minimálně však 1× ročně. Starý olej vypouštějte po krátkém zahřátí agregátu vyšroubováním spodní výpustné zátky karteru do záchytné nádoby. Doplňte cca 0,25 l nového oleje ISO VG 100 po střed červeného terčíku.
Denní odkalování kondenzátu ze vzdušníku: Na konci každého pracovního dne po vypnutí stroje a odpojení ze sítě snižte tlak v nádobě pod 2 bar, podložte záchytnou misku a pomalu otevřete spodní odkalovací ventil. Vytlačte veškerou zkondenzovanou vodu a nečistoty. Pravidelné odkalování zabraňuje vnitřní korozi ocelového pláště nádoby.
Čištění sacích vzduchových filtrů: Každých 50 h vyjměte filtrační vložky z obou hlav a vyfoukejte je suchým stlačeným vzduchem zevnitř ven. Při silném zanesení či poškození vložky ihned vyměňte (max. interval výměny 150 h).
Kontrola pojistného a zpětného ventilu: 1× měsíčně zkontrolujte pojistný ventil zatažením za kroužek při tlaku 6 bar. Zkontrolujte, zda po vypnutí kompresoru nedochází k trvalému úniku vzduchu z odlehčovací trubičky zpětného ventilu.

7. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor se nerozeběhne a shazuje jistič 16 A	Pokles napětí v síti; nevhodný jistič s rychlou charakteristikou B namísto motorového typu C; aktivovaná bimetalová tepelná pojistka; vadný odlehčovací ventil tlakového spínače.	Připojte k samostatnému obvodu 230 V jištěnému motorovým jističem 16 A (charakteristika C); nepoužívejte tenké prodlužovací kabely; nechte motor 15 min vychladnout a stiskněte reset pojistky.
Pokles tlaku v nádobě při vypnutém kompresoru – netěsný zpětný ventil	Znečištěná, zkarbonizovaná nebo poškozená pryžová kuželka ve zpětném ventilu na vstupu do vzdušníku; netěsnost spojů tlakového spínače a armatur.	Zcela vypusťte tlak z nádoby (0 bar!), vyšroubujte mosaznou zátku zpětného ventilu, očistěte sedlo i kuželku od nečistot a karbonu; spoje zkontrolujte mýdlovou pěnou a dotáhněte.
Kompresor se přehřívá a kouří z odvzdušňovací zátky oleje	Nedostatek oleje v klikové skříni; nevhodná viskozita oleje; zanesená chladicí žebra litinových válců prachem; odstup od stěny menší než 50 cm; překračování povoleného zatěžovatele.	Kompresor IHNED vypněte a nechte vychladnout! Doplňte předepsaný olej ISO VG 100 přesně po střed červeného terčíku; vyčistěte chladicí žebra; zajistěte volný prostor kolem stroje min. 50 cm.
V dodávaném stlačeném vzduchu je nadměrné množství oleje	Přeplnění karteru olejem nad střed kontrolního průhledítka; ucpaný labyrint odvzdušňovací zátky; opotřebované stírací pístní kroužky; provoz stroje na nakloněné rovině.	Odpusťte přebytečný olej tak, aby hladina dosahovala přesně do středu kontrolního olejoznaku; vyčistěte odvzdušňovací zátku; provozujte stroj na rovině; při opotřebení kroužků kontaktujte servis.
Kompresor nedosahuje jmenovitého tlaku 8 bar	Silně zanesené sací vzduchové filtry na obou hlavách válců; netěsnost nebo poškození planžetových ventilových destiček; netěsný odkalovací ventil; odfukování pojistného ventilu.	Vyčistěte nebo vyměňte vložky sacích filtrů; dotáhněte spodní odkalovací ventil; prověřte těsnost armatur; v případě poškození ventilových planžet předejte kompresor do autorizovaného servisu.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Podle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropské směrnice **2012/19/EU (WEEE)** o odpadních elektrických a elektronických zařízeních nesmí být kompresor likvidován společně se směsným komunálním odpadem! Vyřazené zařízení předejte k ekologické likvidaci do sběrného dvora elektroodpadu nebo zpět prodejci GEKO. **DŮRAZNÉ UPOZORNĚNÍ: Použitý kompresorový olej je nebezpečným odpadem** (katalogové číslo **13 02 05* Nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje**) stejně jako zaolejovaný vodní kondenzát (katalogové číslo **13 05 07* Zaolejovaná voda z odlučovačů oleje**). Vypuštěný olej a kondenzát shromažďujte v těsných nádobách a předejte do autorizovaného sběru nebezpečných odpadů. Přísný zákaz vylévání do kanalizace, půdy či vodních toků! Ocelový vzdušník, měděné vinutí a litinový blok odevzdejte k hutní recyklaci.

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČR

Na olejový kompresor GEKO G80305 je poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** (fyzické osoby dle Občanského zákoníku) a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka se vztahuje na prokazatelné výrobní a materiálové vady tlakové nádoby, elektromotoru a kompresorového agregátu. Záruka se nevztahuje na prorezavění vzdušníku vinou zanedbaného odkalování kondenzátu, zadření agregátu v důsledku provozu bez oleje či s nevhodným olejem, poškození motoru podpětím v dlouhém prodlužovacím kabelu a běžné opotřebení těsnění, ventilových planžet a vzduchových filtrů. Výhradní distributor a autorizovaný servis v ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

10. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že strojní zařízení:
Název výrobku: Olejový vzduchový kompresor 50 l 2 200 W dvoupístový do V • **Model:** GEKO G80305 • **EAN:** 5901477803055
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2006/42/ES (Strojní zařízení – MD)**, **2014/29/EU (Jednoduché tlakové nádoby – SPVD)**, **2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí – LVD)**, **2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita – EMC)** a **2000/14/ES (Emise hluku ve venkovním prostoru)**.
Použité harmonizované technické normy: EN 1012-1:2010 (Kompresory a vývěvy), EN 60204-1:2018 (Elektrická zařízení strojů), EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení), EN 286-1:1998+A2:2005 (Jednoduché netopené tlakové nádoby), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-11:2000.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

11. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION PROTOCOL)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek měření a zkoušky	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška vzdušníku 50 l na tlak 12 bar	Hydrostatický zkušební tlak 12,0 bar / 15 min dle EN 286-1 a 2014/29/EU (nulový pokles tlaku, bez úniků) (BEZVADNÉ)	Tlaková zkušebna Kietlin #02
15. 01. 2026	Měření plnicího času z 0 na 8 bar t < 115 s	Plnicí čas vzdušníku 50 l naměřen t = 104 s, sací výkon 390 l/min, výtlak 250 l/min (tolerance plnění ±3 %) (SCHVÁLENO)	QC Pneumatická laboratoř #01
16. 01. 2026	Kontrola těsnosti zpětného ventilu a odlehčení	Automatické vypnutí spínače při 8,0 bar, beztlaké odlehčení pístů funkční, nulový zpětný únik ventilu (BEZ ZÁVAD)	Výstupní montáž GEKO Polska
16. 01. 2026	Elektrická zkouška impedance ochranného obvodu PE a izolace	Spojitost PE R < 0,08 Ω, izolační odpor vinutí motoru 2,2 kW Riso > 100 MΩ při 500 V DC dle EN 60204-1 (VYHOVUJE)	Elektrotechnická laboratoř GEKO