Kompresorové agregáty a motory

# Jednofázový přímý kompresorový motor a agregát 230 V 1,5 kW pro 24L a 50L kompresory GEKO G80305

**Model: G80305 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní kompresorový agregát GEKO G80305 (G80326) s příkonem 1 500 W (2,0 HP) je univerzální servisní jednotka určená k náhradě poškozeného motoru či pumpy u široké škály jednofázových dílenských kompresorů s objemem vzdušníku 24 l i 50 l. Agregát tvoří monoblokové spojení jednofázového asynchronního motoru s litinovou pístovou jednotkou o průměru pístu 47 mm. Díky přímému náhonu bez řemenových převodů dosahuje jednotka vysoké mechanické účinnosti, kompaktních vnějších rozměrů a spolehlivého sacího výkonu až 206 l/min při pracovním tlaku do 8 bar. Agregát je z výroby vybaven spolehlivou tepelnou nadproudovou ochranou, rozběhovým kondenzátorem v ochranném pouzdře, vzduchovým filtrem, průhledítkem oleje a ochranným aerodynamickým krytem chladicího oběžného kola.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Jmenovité napájecí napětí / frekvence** | 230 V ~ 50 Hz |
| **Jmenovitý příkon elektromotoru** | 1 500 W (1,5 kW / 2,0 HP) |
| **Konstrukce pístové skupiny** | Jednoválcová s přímým náhonem na klikový čep |
| **Průměr pístu** | 47 mm |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Jmenovité napájecí napětí / frekvence | 230 V ~ 50 Hz |
| Jmenovitý příkon elektromotoru | 1 500 W (1,5 kW / 2,0 HP) |
| Konstrukce pístové skupiny | Jednoválcová s přímým náhonem na klikový čep |
| Průměr pístu | 47 mm |
| Jmenovité pracovní otáčky | 2 850 ot./min |
| Teoretický sací výkon | 206 l/min |
| Efektivní dodávané množství (při 6 bar) | 140 l/min |
| Maximální provozní přetlak | 8 bar (0,8 MPa) |
| Druh předepsaného oleje | Minerální kompresorový olej L-DAB 100 / SAE 30 |
| Množství oleje v klikové skříni | cca 180 ml |
| Třída elektrické izolace / krytí | Třída B / IP44 |
| Čistá hmotnost kompletního agregátu | 11,5 kg |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těleso asynchronního motoru** – Tlakově litý hliníkový plášť s jemným žebrováním
- **2. Litinový pístový válec** – Válec s honovaným povrchem a vysokou odolností proti opotřebení
- **3. Hlava válce s ventilovou komorou** – Hliníkový odlitek hlavy osazený portem pro sací filtr a výtlak
- **4. Odlitek klikové skříně** – Skříň se spodní vanou pro olejovou lázeň mazání
- **5. Transparentní olejoznak** – Skleněný průhled pro okamžitou vizuální kontrolu hladiny
- **6. Plnicí zátka oleje** – Šroubovací zátka s vestavěným odvzdušňovacím ventilkem
- **7. Sací filtr vzduchu** – Kompaktní filtr s plastovým tělem a papírovou filtrační vložkou
- **8. Chladicí vrtule motoru** – Axiální oběžné kolo nasazené na prodloužené hřídeli rotoru
- **9. Plastový usměrňovač chlazení** – Kryt vedoucí proud vzduchu přes válec a hlavu kompresoru
- **10. Svorkovnice s tepelnou pojistkou** – Prachotěsná skříňka s bimetalovým jističem a kondenzátorem

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (EN 388) | Ochranné brýle (EN 166) | Bezpečnostní pracovní obuv (EN ISO 20345)

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu elektrickým proudem a pohyblivými částmi stroje.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nikdy neprovozujte kompresor bez nasazené odvzdušňovací zátky oleje; hrozí vytlačení těsnění!
- ⚠️ Před uvedením do chodu prověřte správnost hladiny kompresorového oleje v olejoznaku.
- ⚠️ Všechny elektrické práce musí odpovídat platným bezpečnostním normám ČSN.
- ⚠️ Povrch hlavy válce a výtlačná trubka dosahují vysokých teplot; vyvarujte se přímého dotyku.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Kontrola hladiny oleje v olejoznaku (musí krýt středovou červenou značku).
2. Přezkoušení volného chodu ventilátoru rukou (při odpojeném napájení ze sítě).
3. Prověření stavu přívodních elektrických vodičů a těsnosti svorkovnice.
4. Kontrola dotažení 4 kotevních šroubů na montážních patkách k rámu kompresoru.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Upevnění k vzdušníku:** Usaďte agregát na silentbloky tlakové nádoby (24 l nebo 50 l) a řádně utáhněte matice.
2. **Montáž výtlačného potrubí:** Připojte hliníkovou či měděnou trubku do výtlačného portu hlavy a k odlehčovacímu ventilu.
3. **Instalace filtru:** Našroubujte sací filtr vzduchu do závitového portu na hlavě válce.
4. **Zapojení k tlakovému spínači:** Připojte fázový, nulový a ochranný PE vodič do svorkovnice tlakového spínače.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

5. **Napuštění oleje:** Nalijte cca 180 ml oleje L-DAB 100 do plnicího otvoru a uzavřete odvzdušňovací zátkou.
6. **Zkušební spuštění:** Zapněte kompresor tahem za knoflík presostatu; ověřte plynulý rozběh bez neobvyklých rázů.
7. **Natlakování na 8 bar:** Nechte agregát natlakovat nádobu; sledujte, zda presostat vypne motor při 8 bar.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Záběhová výměna oleje** | Výměna olejové náplně po prvních 10 provozních hodinách. |
| **Běžný servisní interval** | Pravidelná výměna oleje každých 80–100 hodin provozu nebo jednou za sezónu. |
| **Čištění filtru** | Každých 20 provozních hodin vyčistit vložku vzduchového filtru stlačeným vzduchem. |
| **Kontrola netěsností** | Mýdlovou vodou zkontrolovat těsnost spojů výtlačného potrubí při natlakované nádobě. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Motor pouze hučí a netočí se** | Vadný rozběhový kondenzátor nebo podpětí v rozvodné síti | Vyměňte kondenzátor za originální typ nebo prověřte přívodní kabel |
| **Olej stříká z odvzdušňovací zátky** | Příliš vysoká hladina oleje nebo profukování pístních kroužků | Upusťte přebytečný olej; při trvalém profuku vyměňte pístní kroužky |
| **Kompresor fouká velmi pomalu** | Zanesený sací filtr nebo karbon na jazýčcích ventilů | Vyčistěte sací filtr a v případě potřeby dekarbonizujte ventilovou desku |
| **Motor se náhle vypne** | Zareagovala tepelná nadproudová pojistka proti přehřátí | Nechte motor 15 minut zchladnout a stiskněte tlačítko tepelné pojistky |
| **Zvýšené vibrace a dunění** | Uvolněné kotevní šrouby nebo poškozené pryžové silentbloky | Dotáhněte upevňovací šrouby a zkontrolujte stav pryžových podložek |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Jednofázový přímý kompresorový motor a agregát 230 V 1,5 kW pro 24L a 50L kompresory GEKO G80305** |
| **Typové označení / Model:** | **G80305** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Kompresorový motor pro kompresor 24 l / 50 l 1,5 kW |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC
- 2014/30/EU
- 2014/35/EU

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN 1012-1 ed. 2:2011
- ČSN EN 60204-1 ed. 3:2019
- ČSN EN 61000-6-3 ed. 2:2007

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (pilové řetězy a prstence, brusné papíry, leštící kotouče, filtry, těsnění, stírací manžety a řemeny) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.