

Přímočará kmitací pila 810 W s laserem, předkyvem a beznástrojovou výměnou plátku GEKO G80272

Model: G80272 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

GEKO G80272 je univerzální elektrická přímočará pila o příkonu 810 W vybavená přesným laserovým zaměřovacím paprskem a čtyřstupňovou regulací orbitálního předkyvu. Umožňuje přesné rovné i křivkové řezy do dřeva (až 80 mm), hliníku, plastů a ocelových plechů (až 10 mm). Pila disponuje plynulou 6stupňovou regulací otáček (0–3 000 kmitů/min), rychloupínacím systémem SDS pro výměnu plátků bez použití nářadí a robustní nastavitelnou základovou deskou umožňující oboustranný pokosový řez pod úhlem až 45°. Samozřejmostí je adaptér pro připojení odsávání prachu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Napájecí napětí / Kmitočet	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	810 W
Regulace počtu kmitů	0 – 3 000 kmitů/min (plynulá 6 stupňů)
Nastavení orbitálního předkyvu	4 stupně (0: čistý řez bez předkyvu, 1–3: progresivní)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / Kmitočet	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	810 W
Regulace počtu kmitů	0 – 3 000 kmitů/min (plynulá 6 stupňů)
Nastavení orbitálního předkyvu	4 stupně (0: čistý řez bez předkyvu, 1–3: progresivní)
Maximální hloubka řezu – dřevo	80 mm
Maximální hloubka řezu – hliník	12 mm
Maximální hloubka řezu – ocel	10 mm
Úhel náklonu základové desky	0° až 45° (oboustranně plynule nastavitelný)
Systém upínání pilových plátků	Rychloupínací beznástrojový SDS (T-stopka)
Laserové vodítko řezu	Integrovaný červený laser s vlastním spínačem
Přípojka pro odsávání pilin	Adaptér Ø 35 mm pro dílenský vysavač
Čistá hmotnost pily	2,2 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- 1. **Výkonný motor 810 W** – motor s měděným vinutím pro vysoký řezný výkon
 - 2. **Ergonomická rukojeť SoftGrip** – pogumovaný úchop tlumící vibrace při řezání
 - 3. **Rychloupínací sklíčidlo SDS** – beznástrojová aretace plátků s univerzální T-stopkou
 - 4. **Přepínač orbitálního předkyvu** – 4polohová páčka pro volbu rychlosti a čistoty řezu
 - 5. **Modul laserového zaměřovače** – promítá přímou linku řezu před pilový plátek
- 6. **Ocelová nastavitelná základna** – pevná vodící deska s úhlovou stupnicí 0–45°
 - 7. **Regulační kolečko otáček** – 6stupňová volba frekvence kmitání pro různé materiály
 - 8. **Spínač chodu s aretačním tlačítkem** – umožňuje trvalý chod bez nutnosti držení spouště
 - 9. **Průhledný ochranný kryt** – polykarbonátový štítek zamezující odletu pilin
 - 10. **Odsávací nástavec Ø 35 mm** – trubkový adaptér pro napojení průmyslového vysavače

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinná při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- Ochranné brýle proti odletujícím pilinám (ČSN EN 166)

Chrániče sluchu nebo špunty do uší (ČSN EN 352-1)
- Ochranný respirátor proti dřevnímu prachu (ČSN EN 149)

Pracovní rukavice s dobrou hmatovou citlivostí (ČSN EN 388)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu elektrickým proudem a stlačeným vzduchem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ Před výměnou pilového plátku, seřizováním úhlu základny či čištěním pilin vždy vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V!
- ⚠ Nikdy se nedívejte přímo do laserového paprsku ani jej nemiřte do očí jiných osob – hrozí poškození zraku (laser třídy 2).
- ⚠ Nikdy nepracujte s poškozeným, prasklým nebo tupým pilovým plátkem; hrozí prasknutí plátku a poranění obsluhy.
- ⚠ Řezaný materiál musí být vždy pevně upnut truhlářskými svěrkami k pracovnímu stolu; nikdy nepřidržíte materiál pouze volnou rukou.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:

1. Kontrola pevného zacvaknutí pilového plátku v SDS sklíčidle.
2. Ověření pevného dotažení šroubů náklonu základové desky.
3. Kontrola neporušenosti přívodního kabelu 230 V a funkce laseru.
4. Volba správného stupně předkyvu dle řezaného materiálu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Upnutí plátku:** Pootočte objímku SDS sklíčidla, zasuněte pilový plátek s T-stopkou až na doraz a uvolněte objímku pro zajištění.
2. **Nastavení předkyvu:** Páčkou zvolte stupeň předkyvu: 0 pro kovy, plasty a čisté řezy; 1–3 pro rychlé hrubé řezání dřeva.
3. **Nastavení úhlu:** V případě pokosového řezu povolte imbusový šroub základny, nakloňte desku na požadovaný úhel (0–45°) a dotáhněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Zapnutí laseru a pily:** Zapněte laserové vodítko, přiložte přední část základny k materiálu (plátek se nesmí dotýkat) a sepněte spoušť.
5. **Vedení řezu:** Plynule ved'te pilu po vyznačené linii řezu. Na pilu netlačte dopředu, nechte plátek volně odebírat třísku.
6. **Dokončení řezu:** Po doříznutí uvolněte spoušť, počkejte na úplné zastavení plátku a teprve poté vytáhněte pilu z řezné spáry.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každém řezání	Vymetení pilin z prostoru upínacího sklíčidla a vodicí rolničky plátku štětcem.
Měsíčně	Kápnutí kapky strojního oleje na vodicí rolničku pilového plátku pro snížení tření.
Každých 50 hodin	Kontrola délky uhlíkových kartáčů a kontrola vůle vodicího mechanismu.
Pravidelně	Očištění sklíčka laserového modulu suchou vatovou tyčinkou od naneseného prachu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pila po stisku spínače neběží	Vadný přívodní kabel nebo opotřebené uhlíkové kartáče motoru	Zkontrolujte přívod 230 V a vyměňte uhlíkové kartáče motoru
Pilový plátek v řezu uhýbá ze svislé roviny	Tupý plátek, příliš velký tlak nebo uvolněná vodicí rolnička	Vyměňte plátek za nový ostrý, snižte tlak a zkontrolujte usazení v rolničce
Řez je silně otřepený na horní hraně	Nastaven příliš vysoký orbitální předkryv pro daný materiál	Přepněte předkryv do polohy 0 nebo 1 a použijte jemný plátek s reverzními zuby
Laserový paprsek nesvítí	Znečištěné sklíčko laseru prachem nebo vadný spínač laseru	Očistěte čočku laseru jemným hadříkem a zkontrolujte napájení
Plátek vyskakuje z SDS rychloupínáku	Plátek nebyl zasunut na doraz nebo nečistoty v mechanice sklíčidla	Vyfoukejte sklíčko stlačeným vzduchem a zasuňte plátek do slyšitelného zacvaknutí

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU



Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	PajAndy Group s.r.o., Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	Přímočará kmitací pila 810 W s laserem, předkyvem a beznástrojovou výměnou plátku GEKO G80272
Typové označení / Model:	G80272 (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Přímočará kmitací pila 810 W s laserovým vodičkem GEKO
splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:	
2006/42/EC (MD) 2014/30/EU (EMC) 2014/35/EU (LVD) 2011/65/EU (RoHS)	
a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):	
- ČSN EN 62841-1:2015 - ČSN EN 62841-2-11:2016 - ČSN EN 55014-1:2017 - ČSN EN 55014-2:2015 - ČSN EN 61000-3-2:2019 - ČSN EN ISO 12100:2011	

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: Pavel Bužek
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (brusné kotouče, diamantové talíře, pilové plátky, prachové filtry a těsnění, pneumatické lopatky a spojky, zapalovací svíčky a uhlíkové kartáče) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.