

GEKO G02020

Mobilní tlaková sifonová pískovačka (19 L / 38 L / 76 L) s manometrem, hadicí a keramickými tryskami

KATEGORIE: Pískovací mobilní jednotky a pískovačky • **SPECIFIKACE:** Objem 19–76 L • Pracovní tlak 4–8,5 bar • Hadice 2,5 m • 4 keramické trysky

CERTIFIKOVÁNO
PRO EU
CE
EN 1494 • EN ISO
12100



HLAVNÍ PŘEDNOSTI ZAŘÍZENÍ G02020

- ✓ Tlakový sifonový systém poskytující až 4× vyšší abrazivní účinek než běžné injektorové pistole
- ✓ Ideální pro odstraňování rzi, starých nátěrů, okují a renovaci ocelových dílů i disků kol
- ✓ Integrovaný odkalovač a filtr stlačeného vzduchu chrání abrazivo před navlhnutím a hrudkovatěním
- ✓ Přesný manometr a mosazné kulové regulační ventily pro přesné dávkování písku a vzduchu
- ✓ Pojezdová gumová kola a stabilní podpěrná noha pro snadný transport po staveništi a dílně

OBSAH NÁVODU K OBSLUZE

1. Technická specifikace a parametry
2. Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví
3. Konstrukce, popis dílů a montáž
4. Pracovní postupy, provoz a údržba
5. Diagnostika závad & Prohlášení o shodě

Před prvním použitím zařízení si důkladně prostudujte tento návod. Uchovávejte pro budoucí použití.

PŘEHLED ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PRACOVNÍ OCHRANA

VŠEOBECNÁ VAROVÁNÍ A PREVENCE RIZIK PŘI DÍLENSKÉ PRÁCI

Nedodržení níže uvedených bezpečnostních předpisů může vést ke zřícení zvedaného břemene, poškození hydrauliky/pneumatiky, těžkému úrazu nebo úmrtí. Zařízení smí obsluhovat pouze dospělí, řádně proškolené osoby seznámené s tímto návodem.



Ochrana zraku certifikovanými brýlemi EN 166



Mechanické a olejivzdorné rukavice EN 388



Pracovní obuv s ocelovou tužinkou EN ISO 20345



Certifikované podpěry (stojky) pro zajištění břemene

Specifická bezpečnostní pravidla pro model G02020

- ⚠️ PŘÍSNÝ ZÁKAZ PÍSKOVÁNÍ BEZ OCHRANNÉ KUKLY, RESPIRÁTORU A KOŽENÝCH RUKAVIC!
- ⚠️ Vdechování jemného křemičitého prachu způsobuje silikózu plic – vždy pracujte ve větraném prostoru.
- ⚠️ Nikdy nemiřte tryskací pistolí na sebe, jiné osoby, zvířata ani tlakové hadice.
- ⚠️ Nikdy neotevírejte plnicí zátku nádoby, pokud je nádoba pod tlakem! Vždy nejprve zcela vypusťte tlak.
- ⚠️ Před započetím práce proveďte těsnost všech hadicových spojů a stav keramické trysky.
- ⚠️ Používejte výhradně dokonale suché, čisté a přesáté abrazivo určené pro pískování.

Pracoviště, stabilita a hydraulická bezpečnost

Požadavky na podklad

- Pracujte výhradně na dokonale rovném, pevném betonu.
- Zákaz použití na měkkém podkladu, asfaltu a hlíně.
- Udržujte prostor kolem stroje bez oleje a mastnot.
- Zajistěte dostatečné osvětlení pracovního místa.

Hydraulický a vzduchový okruh

- Nikdy nemanipulujte se seřízením pojistného ventilu.
- Tlakové hadice chraňte před zlomením a oděrem.
- Při zjištění úniku oleje okamžitě zastavte práci.
- Před odpojováním hadic vždy zcela uvolněte tlak.

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Technický parametr / Vlastnost	Naměřená jmenovitá hodnota
Objem tlakové nádoby	19 L / 38 L / 76 L (dle specifikace modelu)
Provozní tlak stlačeného vzduchu	4,0 – 8,5 bar (60–125 psi)
Požadovaný průtok vzduchu	170 – 710 l/min (dle průměru trysky)
Keramické trysky v balení	4 ks: 2,0 mm / 2,5 mm / 3,0 mm / 3,5 mm
Délka tryskací hadice	2,5 m (odolná pryžová s textilním opletem)
Doporučené abrazivo	Křemičitý písek, korund, skleněné kuličky (balotina), drcená struska
Doporučená zrnitost abraziva	0,1 – 0,8 mm (suché a prosáté)
Manometr	Rozsah 0–10 bar (0–150 psi)
Pojistný přetlakový ventil	Otevírací tlak 9,0 bar
Odkalovač vzduchu	Ano (integrovaný kondenzační filtr s výpustí)
Hmotnost prázdné jednotky	14,5 kg (19L) / 19,0 kg (38L) / 24,0 kg (76L)

3. POPIS KONSTRUKCE A ROZPIS KOMPONENT

Zařízení **GEKO G02020** je zkonstruováno s důrazem na maximální tuhost, spolehlivost a odolnost v náročném dílenském provozu. Seznamte se s rozložením všech klíčových prvků:

ČÍSLOVANÝ SEZNAM SOUČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- | | |
|--|--|
| 1. Tlaková ocelová nádoba s atestem a horním plnicím hrdlem s kuželovou zátkou | 6. Kondenzační filtr a odkalovač vody na vstupu tlakového vzduchu |
| 2. Horní kulový ventil přívodu stlačeného vzduchu do nádoby | 7. Flexibilní otěruvzdorná pískovací hadice délky 2,5 m |
| 3. Spodní mosazný směšovací ventil pro přesnou regulaci toku abraziva | 8. Tryskací pistole s uzavíracím ventilem a převlečnou maticí |
| 4. Přesný analogový manometr monitorující vnitřní tlak v nádobě | 9. Sada 4 vyměnitelných keramických trysek různých průměrů |
| 5. Bezpečnostní mosazný přetlakový ventil (pojistka proti přetlakování) | 10. Ochranná plátěná kukla s polykarbonátovým průzorem pro ochranu obsluhy |

4. PŘEDOPERAČNÍ PŘÍPRAVA A SESTAVENÍ

POSTUP KROK ZA KROKEM PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

1. Ujistěte se, že je nádoba zcela odtlakována (manometr ukazuje 0 bar).
2. Nalijte suché prosáté abrazivo přes dodávanou nálevku do plnicího hrdla (cca do 3/4 objemu).
3. Zvolte keramickou trysku odpovídající výkonu kompresoru a vložte ji do tryskací pistole.
4. Uzavřete plnicí zátku a připojte hadici od kompresoru ke vstupnímu odkalovači.
5. Pomalu otevřete horní vzduchový ventil a natlakujte nádobu na pracovní tlak 6–8 bar.
6. Nastavte spodní směšovací ventil tak, aby z trysky vycházel sotva viditelný proud abraziva (modrý dým).

Odvzdušnění hydraulického systému

Při přepravě může do komory proniknout vzduch. Otevřete vypouštěcí ventil doleva, 10–15× zapumpujte pákou naprázdno, ventil pevně uzavřete doprava a zkontrolujte plynulost chodu pístu.

Kontrola stability břemene

Břemeno musí dosedat vždy na střed sedla. Šikmé nebo excentrické zatížení může způsobit ohnutí pístnice, poškození těsnění nebo sklouznutí břemene z nosníku!

5. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÉ POUŽITÍ

ZÁSADY BEZPEČNÉHO ZVEDÁNÍ A DÍLENSKÉHO POUŽITÍ

Zařízení GEKO G02020 používejte výhradně k určenému účelu. Ihned po dosažení požadované výšky zajistěte břemeno certifikovanými mechanickými podpěrami (kozíky). Při spouštění otáčejte regulačním ventilem pozvolna – prudké uvolnění tlaku vede k nebezpečnému rázovému poklesu.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O ZAŘÍZENÍ

HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ PÉČE

- Po každém použití vypusťte kondenzát ze spodního ventilu odkalovače stlačeného vzduchu.
- Při opotřebení a zvětšení vnitřního otvoru trysky o více než 1 mm vyměňte keramickou trysku za novou.
- Hadici pravidelně kontrolujte ohmatáním – zeslabená místa signalizují blížící se probroušení stěny.
- Před dlouhodobým uskladněním vyprázdněte z nádoby veškeré abrazivo, aby nezvlhlo a nezpůsobilo korozi.
- Závitý ventilů udržujte čisté a promazané teflonovým mazivem.

7. ODSTRAŇOVÁNÍ ČASTÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Píst se nevysouvá / nezvedá	Otevřený vypouštěcí ventil, vzduch v okruhu, nízká hladina oleje.	Dotáhněte ventil doprava, odvzdušněte systém, doplňte olej.
Píst samovolně klesá pod zátěží	Netěsný vypouštěcí ventil, opotřebené vnitřní manžety válce.	Znovu dotáhněte ventil; při trvání závady vyměňte těsnění.
Píst nelze zasunout do konce	Přebytek hydraulického oleje v nádrži, unavená vratná pružina.	Zkontrolujte stav oleje, odpusťte přebytek přes plnicí zátku.
Pneumatický pohon neběží	Nízký tlak vzduchu (< 6 bar), ucpaný filtr nečistot v rychlospojce.	Zvyšte tlak na kompresoru na 7–8 bar, vyčistěte vstupní sítko.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU (SMĚRNICE WEEE 2012/19/EU)

Tento výrobek nesmí být vyhazován do směsného komunálního odpadu. V souladu se směrnicí o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ) a předpisy o nakládání s hydraulickými kapalinami je uživatel povinen odevzdat zařízení na určeném sběrném místě. Použitý hydraulický a minerální olej musí být ekologicky zlikvidován v souladu se zákonem o odpadech.

9. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek: Mobilní tlaková sifonová pískovačka (19 L / 38 L / 76 L) s manometrem, hadicí a keramickými tryskami

Typové / modelové označení: GEKO G02020

Značka: GEKO

Spĺňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů a směrnic Evropské unie:

• Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU (PED), 2006/42/ES (MD)

A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými technickými normami:

• EN 1248:2001+A1:2009, EN ISO 12100:2010

Osoba pověřená sestavením a archivací technické dokumentace: Technické oddělení GEKO Sp. z o.o., Kietlin, Polsko.

Místo a datum vydání: Kietlin, 15.01.2026 • Janusz Nowak, Vedoucí technické kontroly jakosti

Výrobní číslo stroje (S/N): _____

Datum prodeje / uvedení do provozu: ____ / ____ /
2026

Razítko a podpis autorizovaného prodejce: _____