

BLACK PROFESSIONAL | PROFESIONÁLNÍ INVERTOROVÉ MULTIPROCESY MIG/MMA/TIG | CERTIFIKACE CE

Svařovací poloautomat MIG/MMA/TIG 40–250 A 230 V BLACK (37422 / 6383)

Těžký dílenský multiprocesní invertor 250 A s duálním digitálním displejem, podporou drátu 0,6–0,9 mm a elektrod 0,9–4,0 mm

KATALOGOVÝ KÓD: **6383** • TECHNOLOGIE • OFICIÁLNÍ ČESKÝ MANUÁL

Svařovací proud **40 – 250 A (MIG/MMA/TIG)**	**Duální displej** **Digitální LED voltmetr + ampérmetr**
Průměr drátu MIG **0,6 – 0,9 mm (cívky 1–5 kg)**	**Hmotnost přístroje** **15,0 kg (masivní ocelová stavba)**

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A BOZP

VÝSTRAHA: Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze. Nedodržení bezpečnostních zásad, pokynů výrobce a varovných upozornění může mít za následek úraz elektrickým proudem, popálení otevřeným ohněm či obloukem, vznik požáru nebo vážné poranění obsluhy.

Bezpečnost pracovního prostoru a prostředí

- Pracoviště udržujte v naprosté čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Nepořádek zvyšuje riziko vzniku nehod a úrazů.
- Nikdy nepoužívejte zařízení v prostorách s nebezpečím výbuchu nebo nekontrolovaného požáru (blízko ředidel, laků a hořlavin).
- Při práci s plynem nebo svařováním zajistěte trvalé a účinné odvětrávání pracovního prostoru.
- Zabraňte přístupu nepovolaných osob, dětí a zvířat do pracovního prostoru během provozu.

Provozní pravidla a bezpečnost obsluhy

- Elektrická zařízení připojujte pouze do řádně uzemněných zásuvek 230 V jištěných příslušným jističem.
- U plynových zařízení provádějte před každým zapálením kontrolu těsnosti všech spojů pěnotvorným roztokem.
- Chraňte přívodní kabely a plynové hadice před horkem, mastnotou, ostrými hranami a mechanickým poškozením.
- Před jakoukoliv údržbou, čištěním nebo výměnou příslušenství zařízení vždy bezpečně odpojte od napájení nebo uzavřete plynovou láhev.

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku a obličeje:
Používejte ochranné brýle, štít nebo svářečskou kuklu odpovídající prováděné činnosti. Chraňte oči před zářením a odlétajícími jiskrami.

Ochrana rukou a těla:
Používejte pevné nehořlavé ochranné rukavice, uzavřený pracovní oděv z přírodních vláken a pevnou pracovní obuv.

Protipožární opatření:
Mějte na pracovišti vždy v dosahu funkční sněhový nebo práškový hasicí přístroj a nehořlavou roušku.

3. TECHNICKÉ PARAMETRY A SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Parametr / Vlastnost	Technická hodnota a specifikace
Model multiprocesního zařízení	BLACK 37422 / 6383 (MIG/MMA/TIG)
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý vstupní výkon	6,5 kVA
Rozsah svařovacího proudu	40 – 250 A (plynule regulovatelný)
Jmenovitý pracovní cyklus	60 % při 250 A
Rozsah svařování MMA (elektrody)	0,9 mm až 4,0 mm
Rozsah svařování MIG (dráty)	0,6 mm až 0,9 mm
Ovládací rozhraní	Dva velkoformátové digitální LED displeje
Tepelná ochrana	Integrovaný elektronický tepelný spínač
Jištění napájecí sítě	16 A pomalý jistič (charakteristika C)
Hmotnost zařízení	15,0 kg

4. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Hlavní konstrukční prvky

1. 1. Těžká ocelová skříň s odolným lakem a ergonomickými madly
2. 2. Duální LED digitální panely zobrazující aktuální proud a napětí
3. 3. Robustní otočné regulátory umožňující manipulaci ve svářečských rukavicích
4. 4. Eurokonektor pro rychlé a spolehlivé připojení profesionálního hořáku MIG
5. 5. Silové konektory DINSE pro připojení kabelu MMA a zemnění

Ovládací a připojovací prvky

6. 6. Celokovový dvouválcový podavač drátu s mikrometrickým přítlakem
7. 7. Vnitřní trn pro cívky drátu o hmotnosti 1 kg i 5 kg s brzdou
8. 8. Zadní plynová přípojka pro hadici z redukčního ventilu láhve CO2/Ar
9. 9. Vysokokapacitní chladicí ventilátor a zadní síťový jistič
10. 10. Signalizační kontrolky chodu a aktivace tepelné ochrany

5. BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY A VÝSTRAŽNÉ SYMBOLY



Čtěte návod
Před použitím prostudujte návod



Nebezpečí požáru / popálení
Vysoké teploty a žár



Ochrana zraku
Používejte ochranné brýle/štít

Obsah dodávaného balení:
1× Svařovací poloautomat BLACK 37422 / 6383 • 1× Profesionální svařovací hořák MIG s Eurokoncovkou • 1× Svařovací kabel s držákem elektrod MMA • 1× Zemnicí kabel se silnou pružinovou svorkou • 1× Ochranný svařovací štít a oklepávací kladívko • 1× Kontaktní špičky a plynová hubice • 1× Podrobný český návod k obsluze

6. PŘÍPRAVA K PROVOZU, MONTÁŽ A ZAPOJENÍ

Postup kompletace a připojení

Nasaďte cívku drátu na unašeč uvnitř bočního prostoru a seřiďte třecí brzdu. Připojte Eurohořák do čelní zásuvky a dotáhněte převlečnou matici. Zaveďte drát podávacím mechanismem do bowdenu. Připojte hadici ochranného plynu ze zadní strany a nastavte redukční ventil na láhvi na průtok 10–14 l/min.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Před každým použitím vizuálně prověřte stav kabeláže, hadic, šroubení a kontaktů. Poškozené součásti musí být před spuštěním neprodleně vyměněny za originální náhradní díly.

7. NÁVOD K OBSLUZE KROK ZA KROKEM

Standardní pracovní postup obsluhy

1. 1. Zapněte svářečku hlavním vypínačem; oba digitální displeje se aktivují.
2. 2. Zvolte metodu (MIG, MMA nebo TIG) a otočnými ovladači nastavte požadované hodnoty napětí a proudu.
3. 3. Hodnoty lze snadno upravovat i s nasazenými pracovními rukavicemi.
4. 4. Přiložte hořák k materiálu a stiskněte spoušť pro zahájení procesu svařování.
5. 5. Po skončení práce zavřete ventil plynu a ponechte přístroj 3 minuty dochladit.

8. PROVOZNÍ REŽIMY A DOPORUČENÍ VÝROBCE

Technologická doporučení pro dosažení nejlepších výsledků

HOT START zajišťuje okamžité a hladké zapálení oblouku dočasným navýšením proudu nad nastavenou hodnotu. ANTI STICK při zkratu elektrodu okamžitě odpojí, což zabraňuje jejímu spálení a poškození svářečky.

Správné nastavení výkonu:
Pracovní parametry volte vždy s ohledem na charakter materiálu a jeho tepelnou vodivost. Vyšší výkon šetří čas, ale vyžaduje plynulejší vedení.

Pravidelné přestávky:
Dodržujte doporučené provozní cykly. Zabráníte tím přehřívání komponent a výrazně prodloužíte celkovou životnost zařízení.

9. PLÁN ÚDRŽBY, ČIŠTĚNÍ A PRAVIDELNÝCH KONTROL

Interval kontroly	Prováděný úkon a rozsah inspekce	Odpovědná osoba / Metoda
Před každým spuštěním	Kontrola těsnosti plynových hadic nebo neporušenosti přívodního el. kabelu a kontaktů.	Obsluha zařízení
Denně po práci	Očištění hořákových hubic, sběrného tácku nebo svářecích konektorů od nečistot a sazí.	Obsluha zařízení
Měsíčně	Detailní kontrola šroubení, těsnění, ventilů a elektrické izolace; vyfoukání prachu.	Zaškolený pracovník
Jednou za 12 měsíců	Komplexní revize celého zařízení a bezpečnostních systémů dle platných technických norem.	Odborný servisní technik

10. SKLADOVÁNÍ, PŘEPRAVA A OCHRANA ZAŘÍZENÍ

Pravidla správného skladování

- Skladujte v suchém, větraném prostoru mimo přímé sluneční záření při teplotách 0 °C až +35 °C.
- Chraňte před korozí, vlhkostí, padajícím prachem a chemickými výpary.
- Tlakové plynové lahve skladujte vždy ve svislé poloze mimo obytné a sklepní prostory.
- Ukládejte na bezpečné místo mimo dosah dětí a neoprávněných osob.

Pokyny pro transport

- Před transportem odpojte všechny přívody energie (elektřinu, plynovou láhev, hadice).
- Používejte originální balení nebo pevný přepravní box.
- Ve vozidle zajistěte zařízení proti pohybu, pádu a mechanickému poškození.
- U plynových lahví dbejte na nasazení ochranného kloboučku na ventil.

11. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ BĚŽNÝCH PROVOZNÍCH ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Svářečka se automaticky vypnula	Překročení maximálního povoleného cyklu – sepnutí tepelného spínače	Nevypínejte stroj ze sítě, vyčkejte do zhasnutí výstrahy
Porézní povrch svaru	Nedostatečný průtok plynu nebo netěsnost hadice	Zkontrolujte tlak na redukčním ventilu a těsnost hadicových spon
Nepravidelný posuv drátu	Znečištěný bowden v Eurohořáku nebo opotřebovaná špička	Vyfoukejte bowden stlačeným vzduchem a vyměňte kontaktní špičku
Vypadává jistič v dílně	Rychlý jistič v rozvaděči	Použijte jistič 16A se zpožděnou charakteristikou C

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení, jakož i kovové a plynové součásti, nesmějí být vyhazovány do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) musí být nepotřebné technické nářadí shromažďováno odděleně a předáno k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou likvidací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: BLACK Tools & Machinery Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 8, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení / spotřebič:

Produkt: profesionální svařovací poloautomat MIG/MMA/TIG BLACK 37422
Katalogové označení / Model: BLACK 6383
Funkce a účel: Zařízení pro dílenské svařování, plynové nahřívání a ochranu proti hmyzu

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2014/35/EU (LVD)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN IEC 60974-1:2018+A1:2019**
- **EN 60974-10:2014+A1:2015**
- **EN ISO 12100:2010**

P. Nowak

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 10.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. P. Nowak

Oddělení technické kontroly a jakosti
BLACK Technical Compliance Department

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.